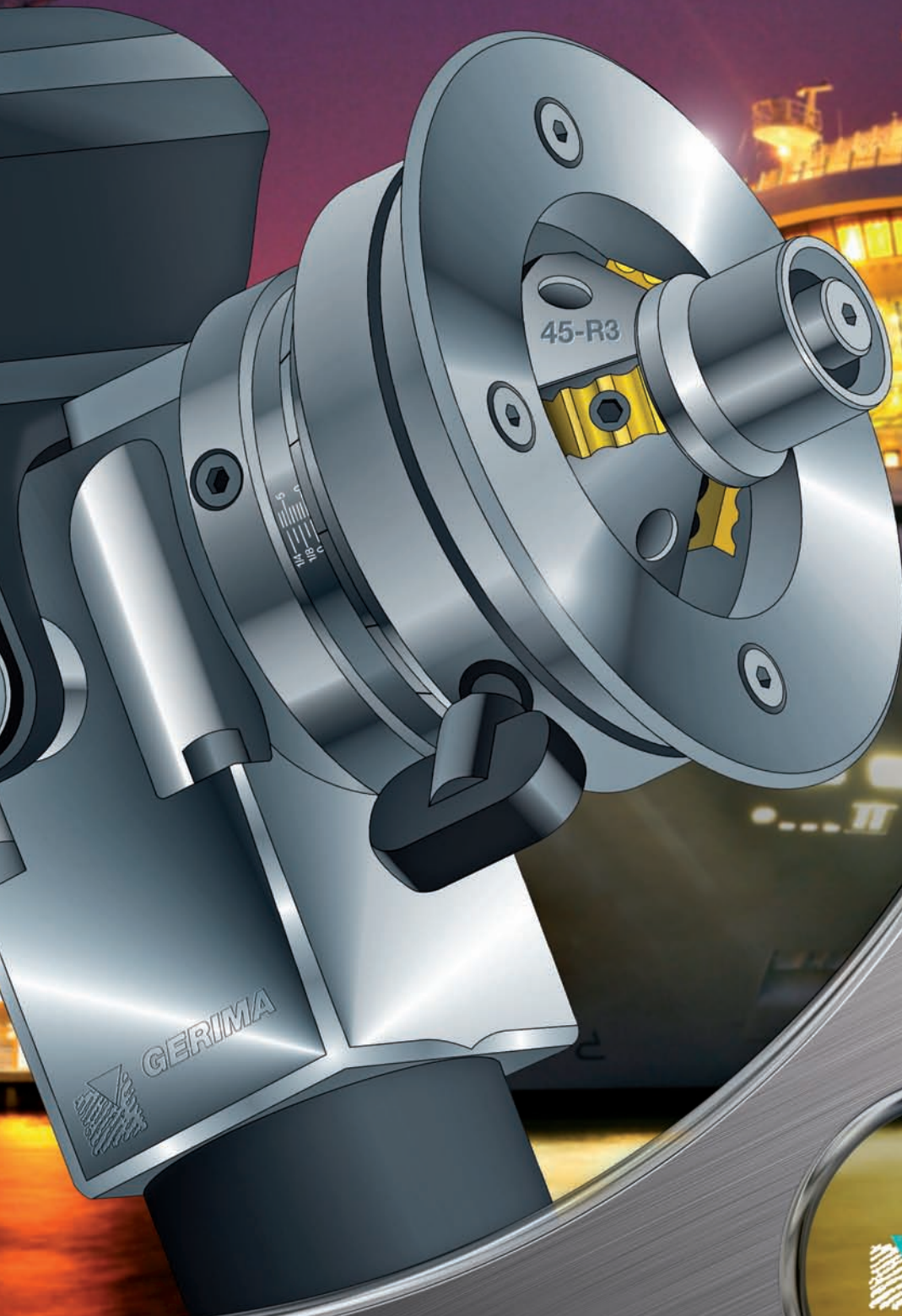


SMA-MINI

GERIMA

Anfasmaschinen
beveling machines



 **GERIMA**
www.gerima.de

  **Frankfurt/Main → St. Wendel (180 km)** **Frankfurt-Hahn → St. Wendel (80 km)**

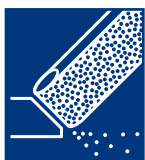
Information und Kontakt

Firmensitz / head office

Vertriebspartner / distribution partner

Weimarer Straße 12
D-66606 St. Wendel

- ▶ Fon: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 0
- ▶ Fax: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 21
- ▶ e-mail: info@gerima.de
- ▶ www.gerima.de





SMA-MINI - Anfasmachine / beveling machine

www.gerima.de

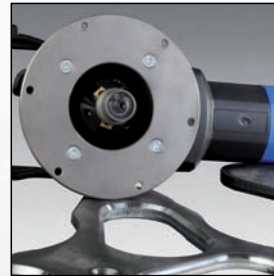
SMA-MINI
Anfasmachines / beveling machines



Ergonomische Zweihandbedienung
ergonomic two-hand-holding



Radius Fase (R 3mm)
radius bevel (R 3 mm)



Fase (4 mm)
bevel (4 mm)



Ergonomische Zweihandbedienung
ergonomic two-hand-holding



SMA 20-P

Extra leicht und kompakt
für sehr gute Handhabung
*extra light and compact
for excellent handling*

SMA 30-E

Leicht und
kompakt für gute
Handhabung
*light and compact
for best handling*

Fasenmaßverstellung (Δa)
mit Nonius 0,1 mm
*bevel size adjustment (Δa)
with nonius 0,1 mm*

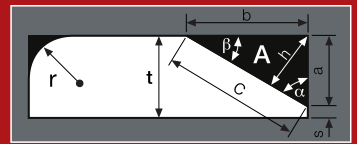


Drehzahlregelung zum Anfasen
unterschiedlicher Materialien
*speed control for beveling of
different materials*

Technische Daten		SMA 20-P			SMA 30-E22			SMA 30-E12			Technical Data	
M	▶ Antrieb	6-7 bar/20l/s			220V/50Hz			110V/60Hz			power unit	M
P	▶ Leistung (Watt)	800			1.500			1.200			power (watt)	P
n	▶ Drehzahl (1/min)	8.000			2.500-7.500			2.500-7.500			spindle speed (1/min)	n
G	▶ Gewicht (kg)	2,50			4,50			4,50			weight (kg)	G
DP	▶ Führungsteller (Ø mm)	100			140			140			plate (Ø mm)	DP
	▶ Material	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL	material	
c	▶ Max. Fasenbreite (mm)	---	4	10	4	7	10	4	6	10	max. bevel width (mm)	c
r	▶ Fasenradius (mm)	---	2 - 3		2 - 3		2 - 3			bevel radius (mm)	r	
ED	▶ Einschaltdauer (%)	40 - 80			30 - 60			30 - 60			power-on time (%)	ED

Technische Änderungen vorbehalten, keine Garantiewerte / technical data can be changed, no guarantee for data

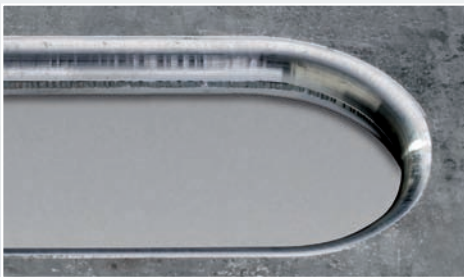




SMA-MINI - Anfasmaschine / beveling machine

$\alpha = 30^\circ$	$\alpha = 45^\circ$	$\alpha = 60^\circ$	R = 2mm	R = 3mm	Fasenform / type of bevel
---------------------	---------------------	---------------------	---------	---------	---------------------------

							Fasenverlauf / type of beveling
--	--	--	--	--	--	--	---------------------------------



Radiusfase / radius bevel (R 3 mm)



Fase / bevel (4 mm x 45° / c = 5,7 mm)

Kantenbearbeitung zur optimalen Schweißnahtvorbereitung
beveling for optimal chamfer edges preparation

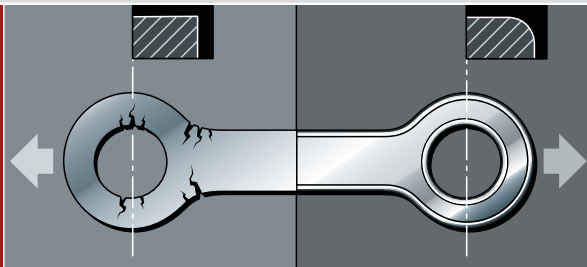
Kantenbearbeitung für optimale optische Fasen
beveling for optimal visual bevels

Scharfe Kanten:

- starke Kerbwirkung
- geringe dynamische Belastbarkeit

Sharp edges:

- high notch effect
- low dynamic capacity

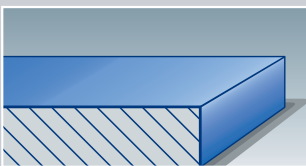


Verrundete Kanten:

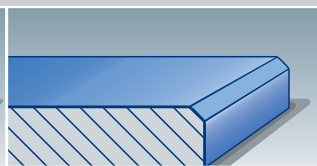
- geringe Kerbwirkung
- hohe dynamische Belastbarkeit

Radius edges:

- low notch effect
- high dynamic capacity



Standard / standard



Besser / better



Optimal / optimal

Optimale Lackiervorbereitung
optimal preparation of lacquering

Maschinenset im Werkzeugkoffer
machine set in toolcase

Komplettset für Fase 45° / Radius 3mm
complete set for bevel 45° / radius 3mm

G 0

Zubehör / accessoires

Fräsköpfe für: / milling heads for:
 R=3mm, R=2mm
 $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ, \alpha = 60^\circ$

Wendeplatten für Fasen und Radius
indexable inserts for bevel and radius
 8 x einsetzbar / 8 x indexable

G 20 G 30