

Optimale Schweissnahtvorbereitung für Schweissproben-Bleche und -Rohre

## MMD 400



Unser neuestes Produkt ist speziell nach den Anforderungen an Schweissfachschulen entwickelt worden. Die **MMD 400** bereitet Werkstücke schnell und präzise vor. Die Prüfstücke können somit in gleicher Qualität gefertigt werden und bieten gleiche Prüf- Voraussetzungen für alle Probanden.

Gerade Kanten als auch Rohre bis zu 150 mm Durchmesser werden exakt angefast.

### Technische Daten

Fasenwinkel $\alpha$	30-60°
Fasenbreite C	1 bis 30 mm
Vorschub	manuell
Drehzahl n	1500 bis 6000 1/min
Spannung	400 / 16 V / A
Leistung	5,5 kW
Bestückung	Fräskopf D=100 mm, 8 Schneiden
Gewicht	ca. 450 kg
Abmessung	l=1600 b=1200 h=1400 mm
Spannbereich:	
Bleche	60 - 340 mm (620 mm)
Rohre	D=60 -150 mm

# Fair-Innovation

Optimum bevelling of welding samples



## MMD 400



- *Especially developed for the requirements of specialist welding colleges*
- *Prepares workpieces for the welding test quickly and precise*
- *Consistent quality of the welding samples and thus, the same test requirements for all test persons*
- *Also custom production parts as well as straight edges*
- *Pipes up to a maximum diameter of 150 mm*

### Technical Data

bevel angle $\alpha$	30-60°
bevel width C	1 to 30 mm
feeding	manuell
rpm	1500 to 6000 1/min
Voltage	400 / 16 V / A
Power	5,5 kW
inserts	milling head D=100 mm, 8 knives
weight	ca. 450 kg
dimensions	l=1600 w=1200 h=1400 mm
clamping width:	
plate thickness	60 - 340 mm (620 mm)
pipe diameter	D=60 -150 mm