



TECHNIKA LUTOWANIA



**LUTY, TOPNIKI, MATERIAŁY POMOCNICZE
DLA DEKARZY, BLACHARZY,
INSTALATORÓW I PRZEMYSŁU**

PRZEGLĄD PRODUKTÓW MARKI AMASAN



Płyn do lutowania ZWN



Płyn do lutowania ZWS



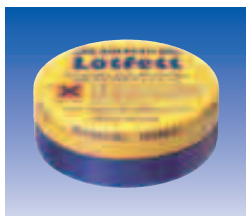
Płyn do lutowania ZW-witt



Płyn do lutowania CWK



Pasta do lutowania miękkiego CP3



Tłuszcz do lutowania



Płyn do lutowania CLW



Topnik – koncentrat CL12



Topnik C66 gel



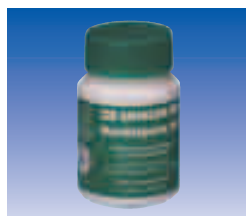
Esencja do lutowania KLW



Pasta do lutowania i pobielania WSN



Pasta do lutowania kolektorów SK84-HF8



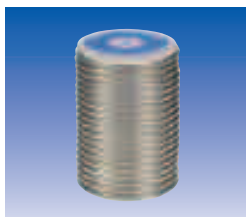
Pasta HS do lutowania twardego



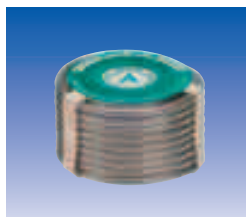
Proszek HKM do lutowania twardego i spawania



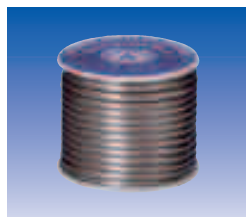
Proszek SHC do spawania miedzi i mosiądzu



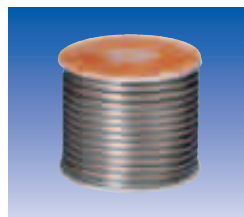
Lut miękki specjalny SD3



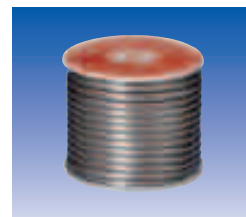
Lut stearynowy



Lut miękki nr 1



Lut miękki nr 3



Lut miękki nr 4



Aluminium w aerozolu



Miedź w aerozolu



Cynk w aerozolu



Stal nierdzewna w aerozolu



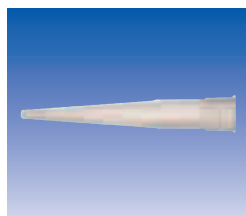
Mosiądz w aerozolu



Zamrażacz w aerozolu



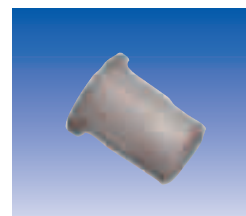
Wykrywacz nieszczelności w aerozolu



amasan Końcówka dozująca



Igła dozująca ze stali nierdzewnej



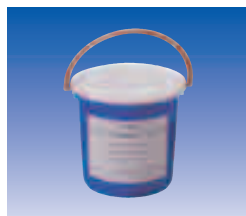
Złączka adaptacyjna do końcówek dozujących



Kłębek z konopiami



Mata termoizolacyjna



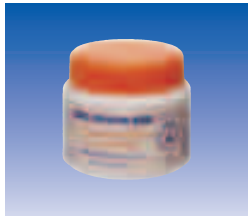
Pasta ogniodoporna



Butelka do płynów lutowniczych, niebieska



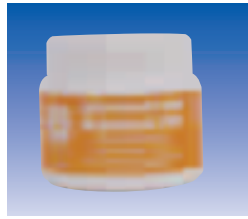
Butelka do kwasu solnego, żółta



Topnik FT



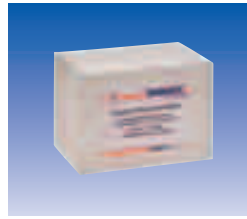
Topnik C65



Topnik PMF



Olej do lutowania RST



Szyftt stearynowy



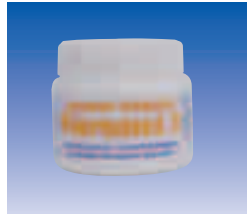
Topnik ALU 33 do lutowania miękkiego



Pasta do lutowania LF Nr 3



Pasta do lutowania LF Nr 4



Pasta do lutowania Floramet



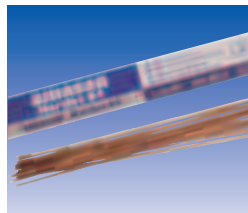
Pasta do lutowania VSN



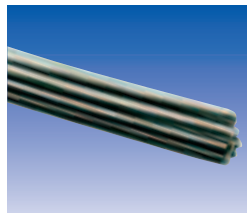
Proszek ALU 11 do spawania aluminium



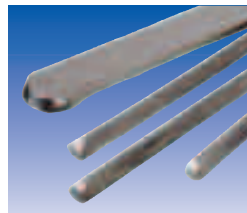
Proszek ALU 22 do lutowania twardego



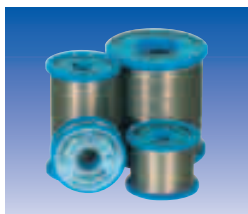
Lut twarde



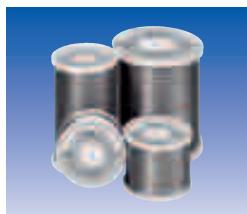
Lut miękki



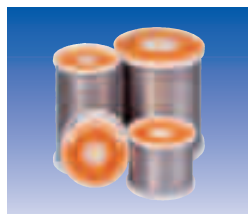
Cyna do lutowania w płytkach



Drut do lutowania VD40



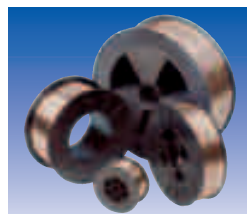
Drut do lutowania



Drut lutowniczy



Druły do spawania gazowego (autogenem)



Druły do spawania



Cynk jasny w aerozolu



Odrzewiacz w aerozolu



Preparat do lin i łańcuchów w aerozolu



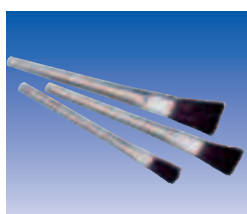
Preparat antyodpryskowy w aerozolu



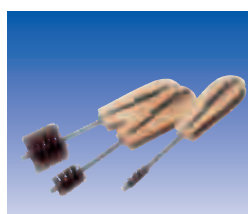
Odrzewiacz w aerozolu



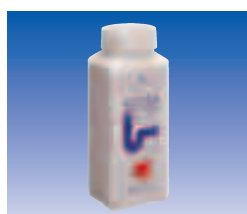
Salmiak w kamieniu do lutowania



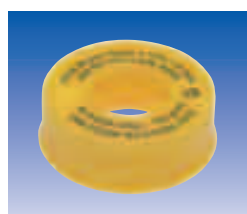
Pędzle do preparatów lutowniczych



Szczotki do kształtek ze stali nierdzewnej



Wysokoaktywny środek do czyszczenia kanalizacji



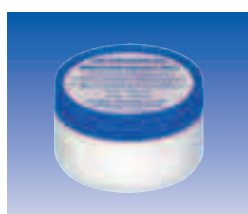
Taśma teflonowa



Butelka do płynów lutowniczych, żółta



Butelka do kwasu solnego, niebieska



Pasta przewodząca ciepło T12



Środek poślizgowy



Wazelina

PRZEGLĄD PRODUKTÓW	Produkty marki amasan	4/5
TOPNIKI DO LutowANIA MIĘKKIEGO		
Cynku	płyn do lutowania ZWN, ZWS i ZW-witt.	6
Miedzi	płyn do lutowania CWK, pasta CP3	6
Instalacji z rur miedzianych	topnik FT w tubkach, topnik C65, topnik PMF.	7
Stali nierdzewnej	olej do lutowania RST, płyn do lutowania VA94.	6
Ołowiu	olej do lutowania Pb23, sztyft stearynowy.	6
Metali oprócz aluminium	łuszcz do lutowania, płyn do lutowania CLW, topnik CL12, topnik C66 gel	8
W budowie chłodnic	esencja do lutowania KLW.	8
Aluminium	topnik ALU33	8
Mosiądzu	tynktura do lutowania ELC.	8
PASTY DO LutowANIA MIĘKKIEGO		
Instalacji z rur miedzianych	pasta LF Nr 3, pasta LF Nr 4, pasta Floramet	7
Lutowanie i cynowanie	pasta VSN, pasta WSN	9
Lutowanie kolektorów słonecznych	pasta SK84-HF8	10
TOPNIKI DO LutowANIA TWARDEGO		
Dla lutów srebrnych	pasta HS, proszek HSP	18
TOPNIKI DO LutowANIA TWARDEGO I SPAWANIA		
Miedzi, mosiądzu, stali	HKM, HKMP, SHC	18
Aluminium	ALU11, ALU22, ALU52	18
PROSZEK DO UTWARDZANIA	HP12	18
LUTY TWARDE		
Luty twarde ze srebrem i bez	Przeгляд i opis lutów	19/20
Luty do instalacji wg DVGW	lut twardy 94, AS2, AS34, AS44, AS45, 60/40	21
Luty ze stopów miedzi	lut twardy 92, 93, 94, AS2, AS5, AS15	22
Luty srebrne bez kadmu	lut twardy AS25, AS30, AS34, AS40, AS45, AS55, AS56	23
Luty twarde trójskładnikowe	lut twardy AS5D, AS12, AS20, AS25D, AS30D, AS44	24
Luty twarde – chłodnictwo, klimatyzacja	lut twardy AS2, AS5, AS15, AS55	25
METALE		
Pręty, bloczki	cyna w prętach i w płytkach	12
Druty do lutowania	luty miękkie do kształtek miedzianych, druty monolityczne	11
Druty do lutowania, rdzeniowe	BD21, ID21, RD26, ED26, ED32, druty ze srebrem, lut kalafoniowy i stearynowy	12/16/17
Druty bezołowiowe, rdzeniowe	BF26-1, BF26-2, BF26-3, BF32-1, BF32-2, BF32-3	14/15
MATERIAŁY DO SPAWANIA	druty do spawania gazowego, druty miedziane	26
MATERIAŁY POMOCNICZE		
Aerozole	aluminium, stal nierdzewna, cynk, miedź, mosiądz	32/33
Akcesoria do kartuszy	igły dozujące, łączniki, korki, kapsle	10
Produkty czyszczące	NWC, salmiak – w kamieniu, Fix – w kamieniu, szczotki	27/28
Materiały uszczelniające	włókno Iniane, kłębek z konopiami, taśma teflonowa, pasta do gwintów	29
Produkty chroniące przed ogniem	maty, tkaniny, pasty	31
Pozostałe	pędzle, butelki do płynów lutowniczych, pasta przewodząca ciepło	27/28, 30
TAŚMY TECHNICZNE	taśmy DUCT, aluminiowe	34



amasan Płyn do lutowania ZWN

topnik wg DIN EN 29454-1 3.2.2.A (F-SW 11), przeznaczony do lutowania miękkiego cynku tytanowego, ocynkowanych blach stalowych oraz technicznie czystego cynku. Płyn ZWN doskonale rozpuszcza tlenki, przy czym nie pozostawia plam i nie uszkadza cynku, który zachowuje odporność na korozję. Posiada atest PZH.

Artykuł nr 2012511

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 2012011

Butelka o zawartości 120 g

Artykuł nr 2025011

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 2075011

Butelka o zawartości 1000 g



amasan Płyn do lutowania ZW-witt

topnik wg DIN EN 29454-1 3.2.2.A (F-SW 11), przeznaczony do lutowania miękkiego silnie utlenionego cynku tytanowego i blach ocynkowanych.

Artykuł nr 2412511

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 2425011

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 2400111

Butelka o zawartości 1000 g



amasan Płyn do lutowania ZWS

- o wysokiej aktywności - topnik wg DIN EN 29454-1 3.2.2.A (F-SW 11), przeznaczony do lutowania miękkiego silnie utlenionego cynku tytanowego, ocynkowanych blach stalowych oraz technicznie czystego cynku. Płyn ZWS umożliwia szybkie i pewne lutowanie poprzez dobry przepływ i nawilżanie łączonych powierzchni. Posiada atest PZH.

Artykuł nr 2112511

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 2125011

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 2175011

Butelka o zawartości 1000 g



amasan Pasta do lutowania miękkiego CP3

produkowana jest na bazie drobnoziarnistego proszku ze spoiwa S-Sn97Cu3 (L-SnCu3) wg DIN EN ISO 9453 oraz topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) przeznaczona do lutowania miękkiego blach, rynien i rur opadowych wykonanych z miedzi za pomocą specjalnego lutu miękkiego SD3 lub za pomocą cyny w prętach Sn97Cu3.

Artykuł nr 5225097

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5250097

Butelka o zawartości 500 g



amasan Sztyft stearynowy

specjalny topnik do lutowania miękkiego wyrobów z ołowiu według normy DIN EN 29454-1 2.2.1.B

Artykuł nr 1015023

Wymiary: Ø 20 mm x 150 mm



amasan Płyn do lutowania CWK

topnik wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 21), przeznaczony do lutowania miękkiego wyrobów z miedzi takich jak blachy miedziane, rynny itp. Posiada atest PZH.

Artykuł nr 2212511

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 2220011

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 2275011

Butelka o zawartości 1000 g



amasan Olej do lutowania RST

płynny topnik wg DIN EN 29454-1 3.2.2.A, przeznaczony do lutowania miękkiego stali nierdzewnej. Jest to wysoce aktywny topnik dobrze rozpuszczający tlenki.

Artykuł nr 2304511

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 2310011

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 2350011

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 2300111

Butelka o zawartości 1000 g

amasan Płyn do lutowania VA94

topnik wg DIN EN 29454-1 3.2.1.A (F-SW 13), przeznaczony do lutowania miękkiego rynien z ocynowanej stali nierdzewnej.

Artykuł nr 2412512

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 24001211

Butelka o zawartości 1000 g

amasan Olej stearynowy Pb23

topnik wg DIN EN 29454-1 2.2.1.B (F-SW 23), przeznaczony do lutowania miękkiego wyrobów z ołowiu.

Artykuł nr 2400123

Butelka o zawartości 1000 ml

Artykuł nr 2400523

Butelka o zawartości 5000 ml



amasan Pasta do lutowania LF Nr 3

to mieszanina drobnziarnistego proszku ze spoiwa S-Sn97Cu3 (L-SnCu3) wg DIN EN ISO 9453 i topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21), stosowana w połączeniu z lutem miękkim Nr 3 do lutowania rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz c. o. o temperaturze pracy do 110°C oraz do pobielania. Posiada atest PZH, DVGW.

Artykuł nr 5110097

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5125097

Butelka o zawartości 250 g



amasan Topnik FT do lutowania miękkiego kształtek miedzianych

to czysty topnik wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) posiadający atest PZH, DVGW. Zalecany szczególnie do lutowania kształtek i rur miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Topnik jest całkowicie rozpuszczalny w wodzie i zostaje wmyty w trakcie płukania instalacji.

Artykuł nr 1063522

Tubka o zawartości 35 g

Artykuł nr 1065522

Tubka o zawartości 70 g

Artykuł nr 1062522

Butelka o zawartości 125 g



amasan Topnik PMF

przyjazny środowisku, niezawierający chlorku cynku topnik produkowany wg DIN EN 29454-1 2.1.2.C (F-SW 25). Zalecany szczególnie do lutowania kształtek i rur miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C.

Artykuł nr 1062525

Butelka o zawartości 125 g



amasan Pasta do lutowania LF Nr 4

produkowana jest na bazie topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) i drobnziarnistego proszku ze spoiwa S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) wg DIN EN ISO 9453. Zastosowanie jak dla pasty LF Nr 3 z lutem miękkim Nr 4. Pasta posiada atest DVGW.

Artykuł nr 5225005

Butelka o zawartości 250 g



amasan Topnik C65

produkowany wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 21), przeznaczony do lutowania miękkiego rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Topnik zapewnia szybkie i pewne lutowanie oraz wysoką trwałość połączenia. Posiada atest PZH, DVGW.

Artykuł nr 1012521

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 1010021

Butelka o zawartości 125 g

Artykuł nr 1035021

Butelka o zawartości 500 g



amasan Pasta do lutowania Floramet

przyjazna środowisku, niezawierająca chlorku cynku mieszanina drobnziarnistego proszku ze spoiwa S-Sn97Cu3 (L-SnCu3) wg DIN EN ISO 9453 i topnika wg DIN EN 29454-1 2.1.2.C (F-SW 25), stosowana w połączeniu z lutem miękkim Nr 3 do lutowania rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz c. o. o temperaturze pracy do 110°C. Posiada atest DVGW.

Artykuł nr 5125097

Butelka o zawartości 250 g

amasan Pasta do lutowania LF Nr 1

produkowana jest na bazie topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) oraz sproszkowanego spoiwa S-Pb50Sn50 (L-Sn50Pb) wg DIN EN ISO 9453, przeznaczona do lutowania miękkiego instalacji miedzianych. Nie stosować do lutowania instalacji wody pitnej.

Artykuł nr 5025050

Butelka o zawartości 250 g





amasan Płyn CLW

topnik wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), przeznaczony do lutowania miękkiego wszystkich metali z wyjątkiem metali lekkich.

Artykuł nr 2012512

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 2003012

Butelka o zawartości 30 ml

Artykuł nr 2006012

Butelka o zawartości 50 ml

Artykuł nr 2013512

Butelka o zawartości 100 ml

Artykuł nr 2033512

Butelka o zawartości 250 ml

Artykuł nr 2067512

Butelka o zawartości 500 ml

Artykuł nr 2001312

Butelka o zawartości 1000 ml



amasan Topnik – koncentrat CL12

wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), stosowany do lutowania o charakterze ogólnym, do lutowania chłodziw oraz w warsztatach naprawczych. W zależności od potrzeby może być rozcieńczony wodą w stosunku 1:10.

Artykuł nr 200012

Butelka o zawartości 1 kg (500 ml)

Artykuł nr 2000512

Kanister o zawartości 5 kg (2500ml)



amasan Tłuszcz do lutowania

topnik wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C, przeznaczony do lutowania miękkiego różnych metali w tym przede wszystkim miedzi, mosiądzu, blach ocynkowanych oraz do pobielania blach. Do lutowania można stosować cynę w prętach lub wypełnioną topnikiem typ F-SW 21.

Artykuł nr 1005021

Pudełko o zawartości 20 g

Artykuł nr 1006621

Pudełko o zawartości 50 g

Artykuł nr 1065521

Pudełko o zawartości 100 g

Artykuł nr 1025021

Pudełko o zawartości 250 g

Artykuł nr 1050021

Pudełko o zawartości 500 g

Artykuł nr 1000121

Pudełko o zawartości 1000 g

Artykuł nr 1000521

Wiadro o zawartości 5 kg

Artykuł nr 1001021

Wiadro o zawartości 10 kg



amasan Topnik C66 gel

silnie aktywny środek wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), stosowany do lutowania miękkiego blach i rur wykonanych z miedzi, mosiądzu, stali i cynku. Niskie napięcie powierzchniowe topnika umożliwia w trakcie lutowania dobry przepływ lutowia co umożliwia lutowanie w trudno dostępnych miejscach. Posiada atest PZH.

Artykuł nr 1012512

Sztyft o zawartości 25 ml

Artykuł nr 1010012

Butelka o zawartości 125 g

Artykuł nr 1035012

Butelka o zawartości 500 g



amasan Esencja do lutowania KLW

wysoko skondensowany topnik wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), stosowany przy budowie chłodziw oraz w zakładach naprawczych. Może być rozcieńczony wodą w stosunku od 1:4 do 1:8.

Artykuł nr 2011012

Kanister o zawartości 10 kg

Artykuł nr 2012012

Kanister o zawartości 20 kg

Artykuł nr 2014012

Kanister o zawartości 40 kg

amasan Tynktura do lutowania ELC

topnik na bazie alkoholu stosowany do ręcznego i maszynowego lutowania, szczególnie przydatny przy lutowaniu oporowym.

Artykuł nr 2000121

Butelka o zawartości 1000 g

Artykuł nr 7102021

Kanister o zawartości 5 kg



amasan Topnik ALU 33 do lutowania miękkiego

produkowany wg DIN EN 29454-1 2.1.2.C, przeznaczony do lutowania miękkiego aluminium i jego stopów.

Artykuł nr 7010033

Butelka o zawartości 100 g



amasan Pasta do lutowania VSN

produkowana na bazie topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) i 60% wag. drobnoziarnistego proszku z odpowiedniego stopu cyny wg DIN EN ISO 9453, służąca do lutowania i pobielania w mechanice precyzyjnej oraz w przemyśle metalowym.

VSN 25%

(25%Sn, 75%Pb)

Stop: S-Pb75Sn25

Artykuł nr 5425025

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5450025

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5400125

Butelka o zawartości 1000 g

VSN 30%

(30%Sn, 70%Pb)

Stop: S-Pb70Sn30

Artykuł nr 5410030

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5425030

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5450030

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5400130

Butelka o zawartości 1000 g

VSN 40%

(40%Sn, 60%Pb)

Stop: S-Pb60Sn40

Artykuł nr 5410040

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5425040

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5450040

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5400140

Butelka o zawartości 1000 g

VSN 50%

(50%Sn, 50%Pb)

Stop: S-Pb50Sn50

Artykuł nr 5425050

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5450050

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5400150

Butelka o zawartości 1000 g

VSN 60%

(60%Sn, 40%Pb)

Stop: S-Sn60Pb40

Artykuł nr 5410060

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5425060

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5450060

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5400160

Butelka o zawartości 1000 g



amasan Pasta do lutowania i pobielania WSN

to mieszanina składająca się z 80% wag. proszku z odpowiedniego stopu cyny wg DIN EN ISO 9453 oraz 20% wag. topnika wg DIN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21). Stosowana do lutowania miedzi w technice precyzyjnej oraz do pobielania metodą ogniową lub poprzez nanoszenie pędzlem. Pastę WSN używa się do pobielania różnych wyrobów ze stali, żeliwa, miedzi i mosiądzu. Na oczyszczoną powierzchnię наносimy pędzlem cienką warstwę pasty po czym ogrzewamy równomiernie do momentu uzyskania gładkiej powierzchni. Do lutowania i pobielania przedmiotów, które mają kontakt z żywnością stosować pastę w postaci czystej cyny.

WSN 25%

(25%Sn, 75%Pb)

Stop: S-Pb75Sn25

Artykuł nr 5310025

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5325025

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5350025

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5300125

Butelka o zawartości 1000 g

WSN 30%

(30%Sn, 70%Pb)

Stop: S-Pb70Sn30

Artykuł nr 5310030

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5325030

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5350030

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5300130

Butelka o zawartości 1000 g

WSN 40%

(40%Sn, 60%Pb)

Stop: S-Pb60Sn40

Artykuł nr 5310040

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5325040

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5350040

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5300140

Butelka o zawartości 1000 g

WSN 50%

(50%Sn, 50%Pb)

Stop: S-Pb50Sn50

Artykuł nr 5310050

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5325050

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5350050

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5300150

Butelka o zawartości 1000 g

WSN 60%

(60%Sn, 40%Pb)

Stop: S-Sn60Pb40

Artykuł nr 5310060

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5325060

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5350060

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5300160

Butelka o zawartości 1000 g

WSN 97%

(97%Sn, 3%Cu)

Stop: S-Sn97Cu3

Artykuł nr 5310097

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5325097

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5350097

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5300197

Butelka o zawartości 1000 g

WSN 99,9

(stop czystej cyny)

Stop: S-Sn99

Artykuł nr 5310099

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 5325099

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 5350099

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 5300199

Butelka o zawartości 1000 g



amasan Pasta do lutowania kolektorów SK84-HF8

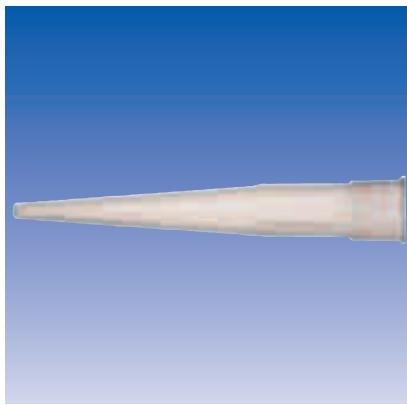
to jednorodna mieszanina mikroziarnistego proszku sporządzonego ze spoiwa S-Sn97Cu3 wg DIN EN ISO 9453 oraz tiksotropowego, łagodnego topnika produkowanego na bazie żywicy naturalnej. Pasta SK84-HF8 została specjalnie wyprodukowana do lutowania miękkiego absorberów w technice solarnej. Służy do łączenia elementów kolektorów z płytek miedzianych oraz folii miedzianej z rurkami miedzianymi. Skład pasty SK84-HF8 gwarantuje bardzo dobre zwilżenie powierzchni lutowniczej i zapewnia niezmienną lepkość w procesie przechowywania i magazynowania pasty. Odpowiednia konsystencja pasty ułatwia dokładne i oszczędne jej dozowanie.

Artykuł nr 5870108

Kartusza o zawartości 1000 g

Artykuł nr 5870188

Wiadro o zawartości 18 kg



amasan Końcówka dozująca

Wysokiej jakości końcówki dozujące stosowane do nakładania pasty wyciskanej z kartuszy. Montowana do kartuszy za pomocą złączki adaptacyjnej.

Artykuł nr 4000703

Średnica wewnętrzna 1,0 mm, biała

Artykuł nr 4000704

Średnica wewnętrzna 1,5 mm, biała



amasan Igła dozująca ze stali nierdzewnej

Wykonana ze stali nierdzewnej igła dozująca do precyzyjnego nakładania pasty. Igłę podłącza się poprzez przejściówkę do złączki adaptacyjnej wkręcanej na kartusze.

Artykuł nr 4000705

Średnica wewnętrzna 1,60 mm, ciemno niebieska

Artykuł nr 4000706

Średnica wewnętrzna 1,37 mm, pomarańczowa

Artykuł nr 4000707

Średnica wewnętrzna 0,84 mm, różowa



amasan Złączka adaptacyjna do końcówek dozujących

Złączka wykonana ze stali nierdzewnej pozwalająca podłączyć końcówki dozujące do kartuszy.

Artykuł nr 4000701

Złączka wykonana ze stali nierdzewnej



amasan Korek do zamykania kartuszy

Korki nakręcane na złączkę adaptacyjną służące do zamykania kartuszy po skończonej pracy. Zapobiegają wysychaniu pasty.

Artykuł nr 4000709

Korek, czarny



amasan Przejściówka do igieł dozujących

Adapter przejściowy pozwalający do złączki adaptacyjnej podłączyć igły dozujące stosowane w celu precyzyjnego naniesienia pasty.

Artykuł nr 4000702

Przejściówka, czarna



amasan Kapsel do zamykania kartuszy

Kapsel wciskany na przejściówkę do igieł dozujących służący do zamykania kartuszy po skończonej pracy. Zapobiega wysychaniu pasty.

Artykuł nr 4000708

Kapsel, czerwony



amasan Lut miękki nr 1

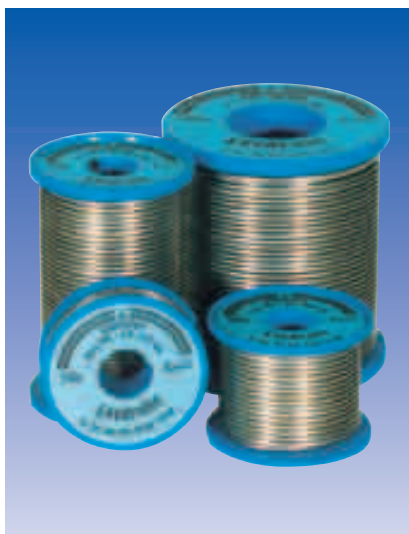
S-Pb50Sn50 (L-PbSn50) DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 215°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6632050	2,0 mm	szpula	100g
6642050	2,0 mm	szpula	250g
6633050	3,0 mm	szpula	100g
6643050	3,0 mm	szpula	250g

amasan Lut miękki nr 4

S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) DIN EN ISO 9453, przeznaczony do lutowania miękkiego rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej wg DVGW - arkusz roboczy GW 2 i GW 7. Zakres temperatur topnienia: 221°C - 240°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6632005	2,0 mm	szpula	100g
6642005	2,0 mm	szpula	250g
6633005	3,0 mm	szpula	100g
6643005	3,0 mm	szpula	250g



amasan Lut miękki nr 3

S-Sn97Cu3 (L-Sn97Cu3) DIN EN ISO 9453, przeznaczony do lutowania miękkiego rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej wg DVGW - arkusz roboczy GW 2 i GW 7. Zakres temperatur topnienia: 230°C - 250°C. Posiada atest PZH.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6632097	2,0 mm	szpula	100g
6642097	2,0 mm	szpula	250g
6633097	3,0 mm	szpula	100g
6643097	3,0 mm	szpula	250g

amasan Drut do lutowania VD40

S-Pb60Sn40 (L-PbSn40) DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 235°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6542040	2,0 mm	szpula	250g
6562040	2,0 mm	szpula	1.000g
6543040	3,0 mm	szpula	250g
6563040	3,0 mm	szpula	1.000g

amasan Drut do lutowania VD50

S-Pb50Sn50 (L-PbSn50) DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 215°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6542050	2,0 mm	szpula	250g
6562050	2,0 mm	szpula	1.000g
6543050	3,0 mm	szpula	250g
6563050	3,0 mm	szpula	1.000g

amasan Drut do lutowania VD60

S-Sn60Pb40 (L-Sn60Pb) DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 190°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6542060	2,0 mm	szpula	250g
6562060	2,0 mm	szpula	1.000g
6543060	3,0 mm	szpula	250g
6563060	3,0 mm	szpula	1.000g

amasan Drut do lutowania VD3Ag

S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 221°C - 230°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6561095	1,0 mm	szpula	1.000g
6562095	2,0 mm	szpula	1.000g
6563095	3,0 mm	szpula	1.000g

amasan Drut do lutowania VD18

S-Pb80,1Sn18Ag1,9 DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 296°C - 301°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6531519	2,0 mm	szpula	100g

amasan Lut aluminiowy w laskach trójkątnych

S-Sn60Zn40. Zakres temperatur topnienia: 265°C - 310°C.

Art. Nr	Wymiary	Waga
6910220	10 x 400 mm	kg

**amasan Lut kalafoniowy
30% / 35% / 40%**

DIN EN ISO 9453 z topnikiem DIN EN 29454-1 1.1.1.B (F-SW 31).

Stop: S-Pb70Sn30

(30 % cyna, 70 % ołów)

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6765030	5,0 mm	zwój	1.000 g
6775030	5,0 mm	zwój	5.000 g

Stop: S-Pb65Sn35

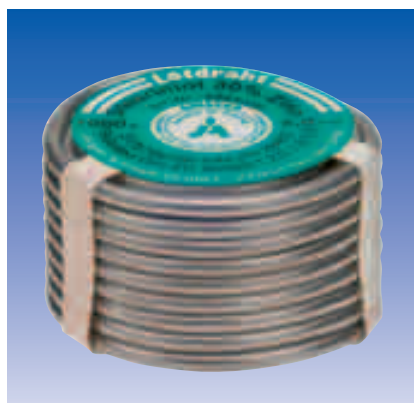
(35 % cyna, 65 % ołów)

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6765035	5,0 mm	zwój	1.000 g
6775035	5,0 mm	zwój	5.000 g

Stop: S-Pb60Sn40

(40 % cyna, 60 % ołów)

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6765040	5,0 mm	zwój	1.000 g
6775040	5,0 mm	zwój	5.000 g



**amasan Lut stearynowy
30% / 35% / 40%**

DIN EN ISO 9453 z topnikiem DIN EN 29454-1 2.2.1.B (F-SW 23).

Stop: S-Pb70Sn30

(30 % cyna, 70 % ołów)

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6865030	5,0 mm	zwój	1.000 g
6875030	5,0 mm	zwój	5.000 g

Stop: S-Pb65Sn35

(35 % cyna, 65 % ołów)

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6865035	5,0 mm	zwój	1.000 g
6875035	5,0 mm	zwój	5.000 g

Stop: S-Pb60Sn40

(40 % cyna, 60 % ołów)

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6865040	5,0 mm	zwój	1.000 g
6875040	5,0 mm	zwój	5.000 g



**amasan Lut miękki specjalny
SD3**

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3(L-SnCu3), przeznaczony do lutowania miękkiego blach i rynien oraz rur i kształtek z miedzi w powiązaniu z płynem do lutowania CWK lub pastą CP3.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6666097	6,0 mm	zwój	1.000 g
6910497	10,0 mm	pręt	kg



**amasan Cyna do lutowania w
płytkach**

DIN EN ISO 9453.

Stop: S-Pb67Sn33Sb

(33 % cyna, 67 % ołów)

Art. Nr	Wymiary	Forma	Waga
6910333	405x3x9 mm	pręt	kg

Stop: S-Pb60Sn40

(40 % cyna, 60 % ołów)

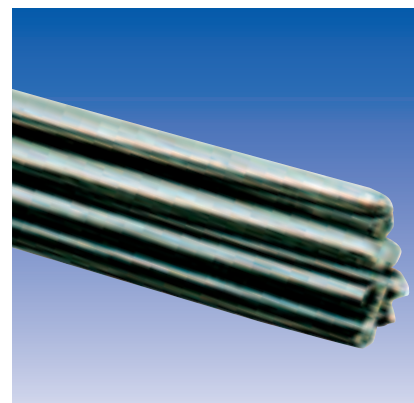
Art. Nr	Wymiary	Forma	Waga
6910340	405x3x9 mm	pręt	kg

**amasan Cyna do lutowania w
prętach trójkątnych**

Art. Nr	Stop	Waga
6910425	S-Pb75Sn25	kg

DIN EN ISO 9453, 10 x 400 mm

Art. Nr	Stop	Waga
6910425sb	S-Pb74Sn25Sb1	kg
6910430	S-Pb70Sn30	kg
6910435	S-Pb65Sn35	kg
6910440	S-Pb60Sn40	kg
6910450	S-Pb50Sn50	kg
6910460	S-Sn60Pb40	kg
6910497	S-Sn97Cu3	kg
6910495	S-Sn97Ag3	kg



**amasan Lut miękki w prętach
30 %**

S-Pb70Sn30 DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 250°C.

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
6917530	2,0 mm	580 mm	kg
6914330	4,0 mm	300 mm	kg
6917330	6,0 mm	300 mm	kg
6917430	6,0 mm	400 mm	kg

**amasan Lut miękki w prętach
35 %**

S-Pb65Sn35 DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 240°C.

Art.-Nr.	Ø	Długość	Waga
6913535	5-6 mm	400 mm	kg

**amasan Lut miękki w prętach
40 %**

S-Pb60Sn40 DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 235°C.

Art.-Nr.	Ø	Długość	Waga
6942540	4,0 mm	250 mm	kg

**amasan Lut miękki w prętach
50 %**

S-Pb50Sn50 DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 215°C.

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
6913450	3,0 mm	400 mm	kg

**amasan Lut miękki w prętach
60 %**

S-Sn60Pb40 DIN EN ISO 9453. Zakres temperatur topnienia: 183°C - 190°C.

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
6913460	3,0 mm	400 mm	kg
6913560	3,0 mm	500 mm	kg

Na temat spoiw bezołowiowych trwa dyskusja od dłuższego czasu. W 1998 roku Komisja Europejska opublikowała Europejską Dyrektywę (WEEE), dotyczącą utylizacji urządzeń elektronicznych. Data wprowadzenia w życie przepisów dyrektywy została przełożona z 11.2004 roku na 01.07.2006. Od tego momentu żadne stopy lutownicze zawierające ołów nie mogą być stosowane w elektronice. Poniżej zamieszczone są zamienniki, które zyskały największą popularność na rynku:

Stop	Skład	Temperatura robocza
Sn99Cu	Sn99,3Cu0,7	227°C
Sn96Ag4	Sn96,5Ag3,5	221°C
Sn95Ag4Cu	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217°C

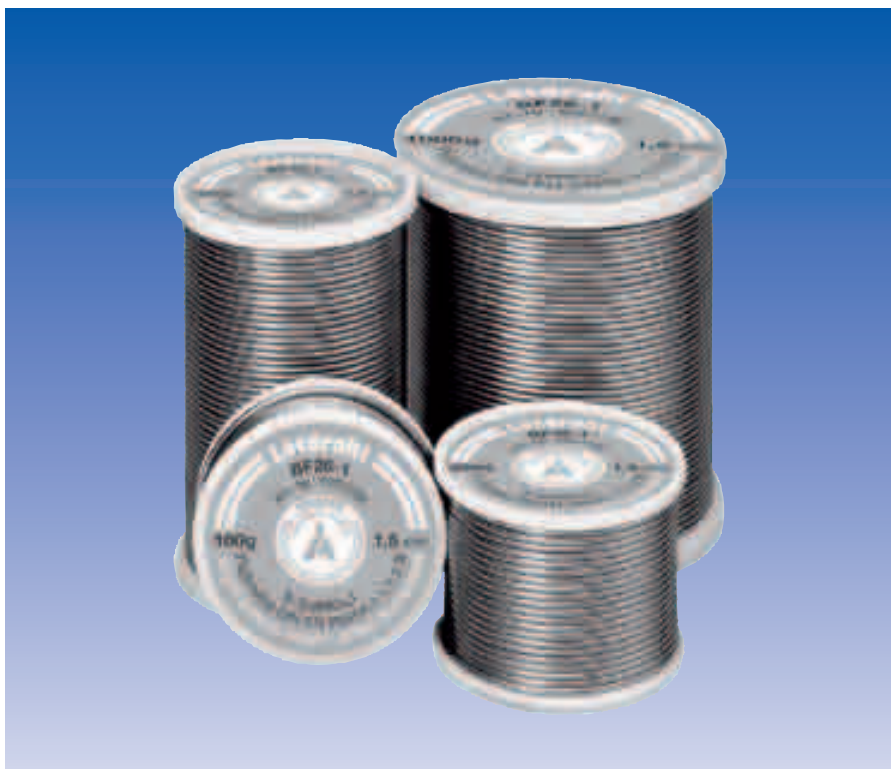
Wymienione luty stanowią tylko mały wycinek pośród bezołowiowych stopów. Między temperaturami roboczymi tych lutów występuje jeszcze wiele różnych stopów, które możemy na życzenie wyprodukować.

Spoiwa bezołowiowe

Stop	Zakres temperatur topnienia		Gęstość kg dm ³	Forma dostawy	
	Solidus °C	Liquidus °C		Lut miękki	Drut
Bi57In26Sn17	79	79	8,54	x	-
Bi54In29,7Sn16,3	81	81	8,47	x	-
Bi67In33	109	109	8,81	x	-
In52Sn48	118	118	7,30	x	-
Sn52In48	118	131	7,30	x	-
In75Sn25	128	132	7,30	x	-
In80Sn20	131	190	7,30	x	-
Bi58Sn42	138	138	8,56	x	-
Bi50Sn50	138	148	8,23	x	-
Sn90Bi9,5Cu0,5	198	198	7,55	x	-
Sn91,8Bi4,8Ag3,4	205	212	7,51	x	-
Sn92,5Ag4,5Cu1,5Bi1,5	215,5	215,5	7,51	x	-
Sn95,5Ag4Cu0,5	216	219	7,36	x	x
Sn95Ag4Cu1	216	219	7,36	x	x
Sn93,6Ag4,7Cu1,7	216	218	7,36	x	x
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217	219	7,36	x	x
Sn95,8Ag3,5Cu0,7	217	219	7,36	x	x
Sn96,7Ag2Cu0,8Sb0,5	217	220	7,46	x	-
Sn94,9Ag5In0,1	220	235	7,30	x	x
Sn96,5Ag3,5	221	221	7,36	x	x
Sn97,5Ag2,5	221	226	7,34	x	x
Sn96Ag4	221	238	7,36	x	x
Sn95Ag5	221	240	7,39	x	x
Sn99Cu1	227	245	7,33	x	x
Sn97Cu3	230	250	7,30	x	x
Sn100	232	232	7,28	x	-
Sn97Sb3	232	238	7,26	x	x
Sn95Sb5	232	240	7,25	x	x
Sn65Ag25Sb10	233	233	7,80	x	-
Sn99Sb1	235	235	7,28	x	x

Możemy również przygotować inne stopy bezołowiowe na specjalne zamówienie.

Stop S-Sn63Pb37, posiadający temperaturę roboczą 183°C, z powodów technicznych trudno jest zastąpić przez bezołowiowy lut wykazujący podobną temperaturę roboczą. W zależności od rodzaju spoiwa wymagane jest obustronne ustalenie minimalnej ilości zleconej do produkcji.



amasan Drut do lutowania BF26-1

S-Sn99Cu1 DIN EN 29454, rdzeń wypełniony 2,5% topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26). Zakres temperatur topnienia: 227°C - 245°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz organicznego aktywatora halogenowego co powoduje, że bardzo dobrze rozpuszcza tlenki i nawilża spoinę. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji na metalach nieżelaznych i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6030596	0,5 mm	szpula	100 g
6040596	0,5 mm	szpula	250 g
6050596	0,5 mm	szpula	500 g
6060596	0,5 mm	szpula	1000 g
6030896	0,8 mm	szpula	100 g
6040896	0,8 mm	szpula	250 g
6050896	0,8 mm	szpula	500 g
6060896	0,8 mm	szpula	1000 g
6031096	1,0 mm	szpula	100 g
6041096	1,0 mm	szpula	250 g
6051096	1,0 mm	szpula	500 g
6061096	1,0 mm	szpula	1000 g
6031596	1,5 mm	szpula	100 g
6041596	1,5 mm	szpula	250 g
6051596	1,5 mm	szpula	500 g
6061598	1,5 mm	szpula	1000 g
6032096	2,0 mm	szpula	100 g
6042096	2,0 mm	szpula	250 g
6052096	2,0 mm	szpula	500 g
6062096	2,0 mm	szpula	1000 g

amasan Drut do lutowania BF26-2

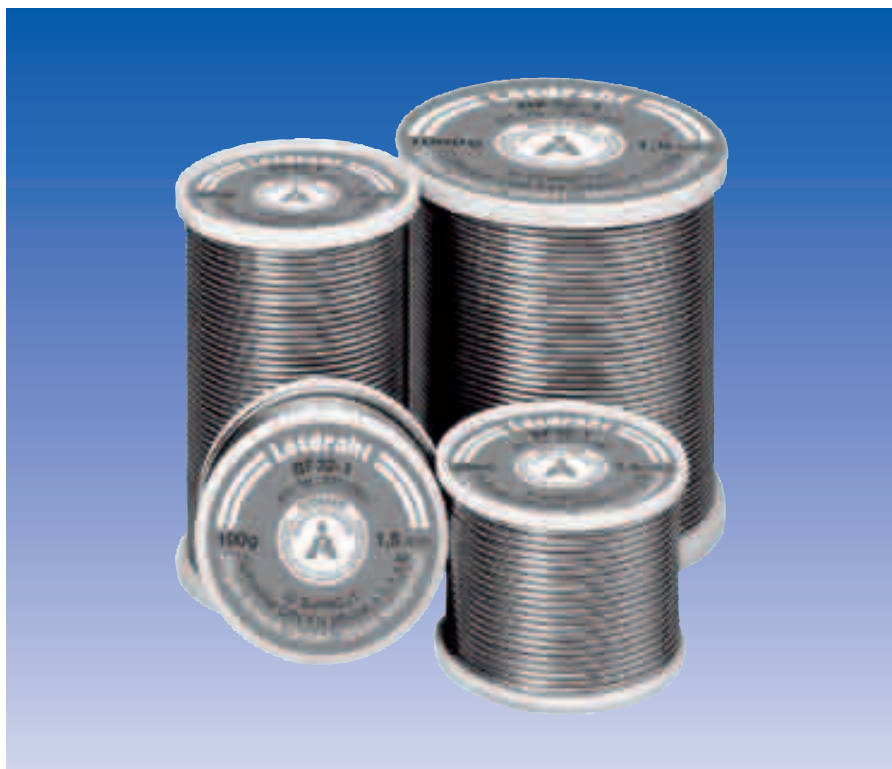
S-Sn96Ag4 DIN EN 29454, rdzeń wypełniony 2,5% topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26). Zakres temperatur topnienia: 221°C - 238°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz organicznego aktywatora halogenowego co powoduje, że bardzo dobrze rozpuszcza tlenki i nawilża spoinę. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji na metalach nieżelaznych i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6030546	0,5 mm	szpula	100 g
6040546	0,5 mm	szpula	250 g
6050546	0,5 mm	szpula	500 g
6060546	0,5 mm	szpula	1000 g
6030846	0,8 mm	szpula	100 g
6040846	0,8 mm	szpula	250 g
6050846	0,8 mm	szpula	500 g
6060846	0,8 mm	szpula	1000 g
6031046	1,0 mm	szpula	100 g
6041046	1,0 mm	szpula	250 g
6051046	1,0 mm	szpula	500 g
6061046	1,0 mm	szpula	1000 g
6031546	1,5 mm	szpula	100 g
6041546	1,5 mm	szpula	250 g
6051546	1,5 mm	szpula	500 g
6061546	1,5 mm	szpula	1000 g
6032046	2,0 mm	szpula	100 g
6042046	2,0 mm	szpula	250 g
6052046	2,0 mm	szpula	500 g
6062046	2,0 mm	szpula	1000 g

amasan Drut do lutowania BF26-3

S-Sn95Ag4Cu DIN EN 29454, rdzeń wypełniony 2,5% topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26). Zakres temperatur topnienia: 217°C - 219°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz organicznego aktywatora halogenowego co powoduje, że bardzo dobrze rozpuszcza tlenki i nawilża spoinę. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji na metalach nieżelaznych i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6030556	0,5 mm	szpula	100 g
6040556	0,5 mm	szpula	250 g
6050556	0,5 mm	szpula	500 g
6060556	0,5 mm	szpula	1000 g
6030856	0,8 mm	szpula	100 g
6040856	0,8 mm	szpula	250 g
6050856	0,8 mm	szpula	500 g
6060856	0,8 mm	szpula	1000 g
6031056	1,0 mm	szpula	100 g
6041056	1,0 mm	szpula	250 g
6051056	1,0 mm	szpula	500 g
6061056	1,0 mm	szpula	1000 g
6031556	1,5 mm	szpula	100 g
6041558	1,5 mm	szpula	250 g
6051558	1,5 mm	szpula	500 g
6061558	1,5 mm	szpula	1000 g
6032056	2,0 mm	szpula	100 g
6042056	2,0 mm	szpula	250 g
6052058	2,0 mm	szpula	500 g
6062056	2,0 mm	szpula	1000 g



**amasan Drut do lutowania
BF32-1**

S-Sn99Cu1 DIN EN 29454, rdzeń wypełniony 3,5% topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32). Zakres temperatur topnienia: 227°C - 245°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz łagodnego aktywatora wolnego od halogenów. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6030592	0,5 mm	szpula	100 g
6040592	0,5 mm	szpula	250 g
6050592	0,5 mm	szpula	500 g
6060592	0,5 mm	szpula	1000 g
6030892	0,8 mm	szpula	100 g
6040892	0,8 mm	szpula	250 g
6050892	0,8 mm	szpula	500 g
6060892	0,8 mm	szpula	1000 g
6031092	1,0 mm	szpula	100 g
6041092	1,0 mm	szpula	250 g
6051092	1,0 mm	szpula	500 g
6061092	1,0 mm	szpula	1000 g
6031592	1,5 mm	szpula	100 g
6041592	1,5 mm	szpula	250 g
6051592	1,5 mm	szpula	500 g
6061592	1,5 mm	szpula	1000 g
6032092	2,0 mm	szpula	100 g
6042092	2,0 mm	szpula	250 g
6052092	2,0 mm	szpula	500 g
6062092	2,0 mm	szpula	1000 g

**amasan Drut do lutowania
BF32-2**

S-Sn96Ag4 DIN EN 29454, rdzeń wypełniony 3,5% topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32). Zakres temperatur topnienia: 221°C - 238°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz łagodnego aktywatora wolnego od halogenów. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6030542	0,5 mm	szpula	100 g
6040542	0,5 mm	szpula	250 g
6050542	0,5 mm	szpula	500 g
6060542	0,5 mm	szpula	1000 g
6030842	0,8 mm	szpula	100 g
6040842	0,8 mm	szpula	250 g
6050842	0,8 mm	szpula	500 g
6060842	0,8 mm	szpula	1000 g
6031042	1,0 mm	szpula	100 g
6041042	1,0 mm	szpula	250 g
6051042	1,0 mm	szpula	500 g
6061042	1,0 mm	szpula	1000 g
6031542	1,5 mm	szpula	100 g
6041542	1,5 mm	szpula	250 g
6051542	1,5 mm	szpula	500 g
6061542	1,5 mm	szpula	1000 g
6032042	2,0 mm	szpula	100 g
6042042	2,0 mm	szpula	250 g
6052042	2,0 mm	szpula	500 g
6062042	2,0 mm	szpula	1000 g

**amasan Drut do lutowania
BF32-3**

S-Sn96Ag4Cu DIN EN 29454, rdzeń wypełniony 3,5% topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32). Zakres temperatur topnienia: 217°C - 219°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz łagodnego aktywatora wolnego od halogenów. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6030552	0,5 mm	szpula	100 g
6040552	0,5 mm	szpula	250 g
6050552	0,5 mm	szpula	500 g
6060552	0,5 mm	szpula	1000 g
6030852	0,8 mm	szpula	100 g
6040852	0,8 mm	szpula	250 g
6050852	0,8 mm	szpula	500 g
6060852	0,8 mm	szpula	1000 g
6031052	1,0 mm	szpula	100 g
6041052	1,0 mm	szpula	250 g
6051052	1,0 mm	szpula	500 g
6061052	1,0 mm	szpula	1000 g
6031552	1,5 mm	szpula	100 g
6041552	1,5 mm	szpula	250 g
6051552	1,5 mm	szpula	500 g
6061552	1,5 mm	szpula	1000 g
6032052	2,0 mm	szpula	100 g
6042052	2,0 mm	szpula	250 g
6052052	2,0 mm	szpula	500 g
6062052	2,0 mm	szpula	1000 g

amasan Drut do lutowania BD21

S-Pb70Sn30 (L-PbSn30Sb) DIN EN ISO 9453, rdzeń wypełniony 2,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.B (F-SW 21). Zakres temperatur topnienia: 186°C - 250°C. Topnik zawiera chlorek cynku, który bardzo dobrze rozpuszcza tlenki co powoduje, że szczególnie stosowany jest do lutowania miedzi, mosiądzu i blach ocynowanych. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu można łatwo zmyć wodą.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6031030	1,0 mm	szpula	100 g
6041030	1,0 mm	szpula	250 g
6061030	1,0 mm	szpula	1.000 g
6031530	1,5 mm	szpula	100 g
6041530	1,5 mm	szpula	250 g
6061530	1,5 mm	szpula	1.000 g
6012030	2,0 mm	zwój	20 g
6032030	2,0 mm	szpula	100 g
6042030	2,0 mm	szpula	250 g
6052030	2,0 mm	szpula	500 g
6062030	2,0 mm	szpula	1.000 g
6043030	3,0 mm	szpula	250 g
6063030	3,0 mm	szpula	1.000 g



amasan Drut do lutowania ID21

S-Pb60Sn40 (L-PbSn40) DIN EN ISO 9453, rdzeń wypełniony 2,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.B (F-SW 21). Zakres temperatur topnienia: 183°C - 235°C. Topnik zawiera chlorek cynku, który bardzo dobrze rozpuszcza tlenki co powoduje, że szczególnie stosowany jest do lutowania miedzi i jej stopów oraz blach ocynowanych. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu można łatwo zmyć wodą.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6031041	1,0 mm	szpula	100 g
6041041	1,0 mm	szpula	250 g
6051041	1,0 mm	szpula	500 g
6061041	1,0 mm	szpula	1.000 g
6031541	1,5 mm	szpula	100 g
6041541	1,5 mm	szpula	250 g
6051541	1,5 mm	szpula	500 g
6061541	1,5 mm	szpula	1.000 g
6032041	2,0 mm	szpula	100 g
6042041	2,0 mm	szpula	250 g
6052041	2,0 mm	szpula	500 g
6062041	2,0 mm	szpula	1.000 g
6033041	3,0 mm	szpula	100 g
6043041	3,0 mm	szpula	250 g
6053041	3,0 mm	szpula	500 g
6063041	3,0 mm	szpula	1.000 g
6034041	4,0 mm	szpula	100 g
6044041	4,0 mm	szpula	250 g
6054041	4,0 mm	szpula	500 g
6064041	4,0 mm	szpula	1.000 g

amasan Drut do lutowania RD26

S-Pb60Sn40 (L-PbSn40) DIN EN ISO 9453, rdzeń wypełniony 2,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26). Zakres temperatur topnienia: 183°C - 235°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz organicznego aktywatora halogenowego co powoduje, że bardzo dobrze rozpuszcza tlenki i nawilża spoinę. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji na metalach nieżelaznych i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6011040	1,0 mm	zwój	6 g
6021040	1,0 mm	szpula	25 g
6031040	1,0 mm	szpula	100 g
6041040	1,0 mm	szpula	250 g
6051040	1,0 mm	szpula	500 g
6061040	1,0 mm	szpula	1.000 g
6011540	1,5 mm	zwój	10 g
6021540	1,5 mm	szpula	20 g
6031540	1,5 mm	szpula	100 g
6041540	1,5 mm	szpula	250 g
6051540	1,5 mm	szpula	500 g
6061540	1,5 mm	szpula	1.000 g
6012040	2,0 mm	zwój	20 g
6032040	2,0 mm	szpula	100 g
6042040	2,0 mm	szpula	250 g
6052040	2,0 mm	szpula	500 g
6062040	3,0 mm	szpula	1000 g
6033040	3,0 mm	szpula	100 g
6043040	3,0 mm	szpula	250 g
6053040	3,0 mm	szpula	500 g
6063040	3,0 mm	szpula	1.000 g
6064040	4,0 mm	szpula	1.000 g

amasan Drut do lutowania z zawartością srebra

S-Sn62Pb36Ag2 (L-Sn62PbAg) DIN EN ISO 9453, rdzeń wypełniony 3,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32). Zakres temperatur topnienia: 178°C - 180°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz łagodnego aktywatora wolnego od halogenów. Drut ten używany jest do precyzyjnego lutowania w elektronice. Resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6027522	0.75mm	szpula	20 g
6037522	0.75mm	szpula	100 g
6047522	0.75mm	szpula	250 g
6057522	0.75mm	szpula	500 g
6067522	0.75mm	szpula	1.000 g
6021022	1,0 mm	szpula	25 g
6031022	1,0 mm	szpula	100 g
6041022	1,0 mm	szpula	250 g
6051022	1,0 mm	szpula	500 g
6061022	1,0 mm	szpula	1.000 g

amasan Drut do lutowania z zawartością srebra

S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) DIN EN ISO 9453, rdzeń wypełniony 3,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32). Zakres temperatur topnienia: 221°C - 240°C.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6551052	1.0 mm	szpula	500 g
6037522	1.0 mm	szpula	1000 g



amasan Drut lutowniczy ED32Cu

S-Sn60Pb38Cu2 (L-Sn60PbCu2) DIN EN 29453, rdzeń wypełniony 3,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32). Zakres temperatur topnienia: 183°C - 190°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz łagodnego aktywatora wolnego od halogenów. Drut ten używany jest do precyzyjnego lutowania w elektronice. Resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6031066	1,0 mm	szpula	100 g
6041066	1,0 mm	szpula	250 g
6061066	1,0 mm	szpula	1.000 g
6031566	1,5 mm	szpula	100 g
6041566	1,5 mm	szpula	250 g
6061566	1,5 mm	szpula	1.000 g
6032066	2,0 mm	szpula	100 g
6042066	2,0 mm	szpula	250 g
6062066	2,0 mm	szpula	1.000 g
6033066	3,0 mm	szpula	100 g
6043066	3,0 mm	szpula	250 g
6063066	3,0 mm	szpula	1.000 g

amasan Drut lutowniczy ED26Cu

S-Sn60Pb38Cu2 (L-Sn60PbCu2) DIN EN 29453, rdzeń wypełniony 2,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26). Zakres temperatur topnienia: 183°C - 190°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz organicznego aktywatora halogenowego co powoduje, że bardzo dobrze rozpuszcza tlenki i nawilża spoinę. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji na metalach nieżelaznych i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6031066	1,0 mm	szpula	100 g
6041066	1,0 mm	szpula	250 g
6061066	1,0 mm	szpula	1.000 g
6031566	1,5 mm	szpula	100 g
6041566	1,5 mm	szpula	250 g
6061566	1,5 mm	szpula	1.000 g
6032066	2,0 mm	szpula	100 g
6042066	2,0 mm	szpula	250 g
6062066	2,0 mm	szpula	1.000 g
6033066	3,0 mm	szpula	100 g
6043066	3,0 mm	szpula	250 g
6063066	3,0 mm	szpula	1.000 g

amasan Drut lutowniczy ED26

S-Sn60Pb40 (L-Sn60Pb) DIN EN ISO 9453, rdzeń wypełniony 2,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26). Zakres temperatur topnienia: 183°C - 190°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz organicznego aktywatora halogenowego co powoduje, że bardzo dobrze rozpuszcza tlenki i nawilża spoinę. Ewentualne resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji na metalach nieżelaznych i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6231066	1,0 mm	szpula	100 g
6241066	1,0 mm	szpula	250 g
6261066	1,0 mm	szpula	1.000 g
6231566	1,5 mm	szpula	100 g
6241566	1,5 mm	szpula	250 g
6261566	1,5 mm	szpula	1.000 g
6232066	2,0 mm	szpula	100 g
6242066	2,0 mm	szpula	250 g
6262066	2,0 mm	szpula	1.000 g
6233066	3,0 mm	szpula	100 g
6243066	3,0 mm	szpula	250 g
6263066	3,0 mm	szpula	1.000 g

amasan Drut lutowniczy ED32

S-Sn60Pb40 (L-Sn60Pb) DIN EN ISO 9453, rdzeń wypełniony 3,5 % topnika wg DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32). Zakres temperatur topnienia: 183°C - 190°C. Topnik wykonany jest na bazie kalafonii oraz łagodnego aktywatora wolnego od halogenów. Drut ten używany jest do precyzyjnego lutowania w elektronice. Resztki topnika pozostałe po lutowaniu nie wywołują korozji i mogą pozostać na spoinie.

Art. Nr	Ø	Forma	Waga
6231062	1,0 mm	szpula	100 g
6241062	1,0 mm	szpula	250 g
6261062	1,0 mm	szpula	1.000 g
6231562	1,5 mm	szpula	100 g
6241562	1,5 mm	szpula	250 g
6261562	1,5 mm	szpula	1.000 g
6232062	2,0 mm	szpula	100 g
6242062	2,0 mm	szpula	250 g
6262062	2,0 mm	szpula	1.000 g
6233062	3,0 mm	szpula	100 g
6243062	3,0 mm	szpula	250 g
6263062	3,0 mm	szpula	1.000 g

Forma dostawy:

Druty:

0,5 / 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø

Wielkość szpuli:

100 g / 250 g / 500 g / 1.000 g / 4 kg

inne na żądanie



amasan Pasta HS do lutowania twardego

topnik wg DIN EN 1045-FH10 (F-SH 1), przeznaczona do lutowania twardego miedzi, mosiądzu, brązu oraz stali zwykłej i nierdzewnej. Stosowana przy lutowaniu instalacji z rur miedzianych wody pitnej, gazu, c.o. oraz olejowych. Zakres temperatur: 550°C - 800°C. Atest PZH, DVGW.

Artykuł nr 7010001

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 7025001

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 7050001

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 7000101

Butelka o zawartości 1000 g

amasan Proszek HSP do lutowania twardego

topnik wg DIN EN 1045-FH10 (F-SH 1), przeznaczony do lutowania twardego miedzi i jej stopów, stali i stali niklowo-chromowej. Zakres temperatur: 550°C - 800°C.

Artykuł nr 7010007

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 7025007

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 7050007

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 7000107

Butelka o zawartości 1000 g



amasan Proszek HKM do lutowania twardego i spawania

topnik koloru różowego uniwersalnego zastosowania wg DIN EN 1045-FH20 (F-SH 2). Stosowany do lutowania twardego oraz spawania miedzi, mosiądzu, żelaza i stali. Zakres temperatur: 700°C - 1000°C. Atest PZH.

Artykuł nr 7010002

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 7025002

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 7050002

Butelka o zawartości 500 g

amasan Pasta HS-S do lutowania twardego

topnik w postaci pasty wg DIN EN 1045-FH12 do lutowania metali ciężkich, stali nierdzewnych i żaroodpornych. Przeznaczony zarówno do lutowania płomieniowego jak i indukcyjnego. Topnik wykorzystywany przede wszystkim w przemyśle narzędziowym.

Artykuł nr 7000010

Butelka o zawartości 1000 g

amasan Pasta HKMP do lutowania twardego i spawania

pasta uniwersalnego zastosowania wg DIN EN 1045-FH20 (F-SH 2). Stosowana do lutowania twardego oraz spawania miedzi, mosiądzu, żelaza i stali. Zakres temperatur: 700°C - 1000°C.

Artykuł nr 7010006

Butelka o zawartości 100 g

Artykuł nr 7025006

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 7050006

Butelka o zawartości 500 g

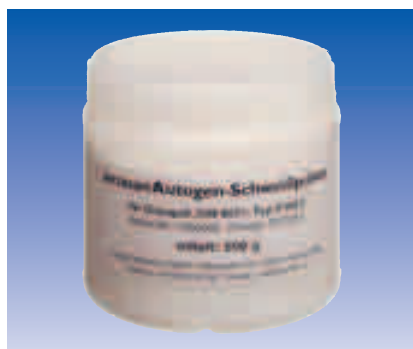


amasan Proszek SHC do spawania miedzi i mosiądzu

topnik wg DIN EN 1045-FH21 (F-SH 2) do lutowania twardego miedzi, mosiądzu oraz innych stopów miedzi. Zakres temperatur: 750°C - 1100°C.

Artykuł nr 7050003

Pudełko o zawartości 500 g



amasan Proszek do spawania - Autogen

topnik wg DIN EN 1045-FH30 (F-SH 3) do lutowania twardego żeliwa szarego. Temperatura działania powyżej 1.000 °C.

Artykuł nr 7050003

Pudełko o zawartości 500 g

amasan Proszek HP12 do utwardzania powierzchniowego

powierzchnię przeznaczoną do utwardzenia należy równomiernie posypać proszkiem i podgrzewać w wymaganej temperaturze.

Artykuł nr 7050004

Pudełko o zawartości 500 g



amasan Proszek ALU 22 do lutowania twardego

topnik wg DIN EN 1045-FL10 (F-LH 1), higroskopijny proszek do lutowania twardego aluminium i metali lekkich. Zakres temperatur: 580°C - 600°C.

Artykuł nr 7025022

Pudełko o zawartości 250 g

Artykuł nr 7050022

Pudełko o zawartości 500 g



amasan Proszek ALU 11 do spawania aluminium

topnik wg DIN EN 1045-FL10 (F-LH 1), higroskopijny proszek do spawania aluminium i jego stopów przy zawartości magnezu do 2,2%. Temperatura działania powyżej 570°C.

Artykuł nr 7025011

Pudełko o zawartości 250 g

amasan Proszek ALU 52 do lutowania twardego i spawania aluminium

topnik wg DIN EN 1045-FL20 (F-LH 2), niehigroskopijny proszek do lutowania twardego aluminium i metali lekkich. Zakres temperatur: 580°C - 600°C.

Artykuł nr 7020052

Pudełko o zawartości 200 g



amasan Lut twardy AS25 / AS25U

wg DIN EN 1044-Ag108 (L-Ag25Sn), zakres temperatur topnienia 680-760°C, temperatura robocza 750°C. Lut bezkadłmowy z niską zawartością srebra zalecany do twardego lutowania cienkowarstwowego (0,05 ÷ 0,2 mm) miedzi i jej stopów, stali, niklu i jego stopów. Lut stosowany w przemyśle maszynowym i elektrycznym. Lutując lutem gołym należy stosować pastę HS. Lut twardy AS25 zapewnia antykorozyjność i trwałość lutowanego połączenia przy małym zużyciu spoiwa.

Artykuł nr 7094655

1,5 x 500 mm

Artykuł nr 7094655u

1,5 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094656

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094656u

2,0 x 500 mm (otulony)

amasan Lut twardy 94

wg DIN EN 1044-CP203 (L-CuP6), zakres temperatur topnienia 710 – 880°C, temperatura robocza 760°C, stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią bez użycia topnika. Zwykle służy do lutowania złączek miedzianych stosowanych w instalacjach ciepłej i zimnej wody oraz centralnego ogrzewania. Lut nie zawiera żelaza i niklu dzięki czemu znajduje zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym w urządzeniach gdzie temperatura robocza nie przekracza 200°C. Atest PZH.

Artykuł nr 7094613

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094614

3,0 x 500 mm

amasan Lut twardy AS5

wg DIN EN 1044-CP104 (L-Ag5P), zakres temperatur topnienia 650 – 810°C, temperatura robocza 710°C. Lut twardy AS5 zalecany jest do twardego lutowania cienkowarstwowego (0,05 ÷ 0,2 mm) miedzi, mosiądzu oraz brązu. Nie stosować do lutowania stali i stopów zawierających nikiel oraz instalacji, w których media zawierają siarkę. Dzięki zawartości fosforu nie zachodzi potrzeba stosowania topnika przy lutowaniu miedzi z miedzią. Do lutowania mosiądzu i brązu należy zastosować pastę HS. Temperatura pracy połączenia lutowanego wynosi max. 150°C. Lut stosowany w branży grzewczej i instalacyjnej, przemyśle elektrycznym, chłodnictwie i klimatyzacji.

Artykuł nr 7094622

2,0 x 500 mm

amasan Lut twardy AS34 / AS34U

wg DIN EN 1044-AG106 (L-Ag34Sn), zakres temperatur topnienia 630 – 730°C, temperatura robocza 710°C. Stosowany do lutowania twardego instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciepłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Można lutować urządzenia pracujące w temperaturze do 200°C. Nadaje się do łączenia rur miedzianych i stalowych ze złączkami miedzianymi, mosiężnymi i z brązów cynowo-cynkowych.

Artykuł nr 7094605

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094605u

2,0 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094628

3,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094628u

3,0 x 500 mm (otulony)

amasan Lut twardy AS2

wg DIN EN 1044-CP105 (L-Ag2P), zakres temperatur topnienia 650 – 810°C, temperatura robocza 740°C. Lut zawiera srebro. Stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią bez użycia topnika, w innych przypadkach zastosować topnik. Dopuszczony do lutowania instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciepłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Można łączyć rury miedziane ze złączkami miedzianymi, mosiężnymi i z brązów cynowocynkowych. Stosowany także w technice chłodniczej (do temp. roboczej 200°C) oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Atest PZH.

Artykuł nr 7094603

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094604

3,0 x 500 mm

amasan Lut twardy AS20 / AS20U

wg DIN EN 1044-AG206 (L-Ag20), zakres temperatur topnienia 690 – 810°C, temperatura robocza 810°C. Stop srebra o dobrym działaniu kapilarnym. Służy do lutowania twardego stali, stali nierdzewnej, niklu i jego stopów, miedzi i jej stopów, jak również do wzajemnego łączenia wyżej wymienionych metali. Stosowany jest do lutowania instalacji sanitarnych, aparatury, w mechanice precyzyjnej oraz przy produkcji narzędzi gdzie temperatura robocza nie przekracza 200°C. Dzięki dobrej płynności, braku porowatości i barwie znajduje zastosowanie przy produkcji seryjnej elementów z mosiądzu (np. w przemyśle oświetleniowym).

Artykuł nr 7094620

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094620u

2,0 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094611

3,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094611u

3,0 x 500 mm (otulony)

amasan Lut twardy AS40 / AS40U

wg DIN EN 1044-AG105 (L-Ag40Sn), zakres temperatur topnienia 640 – 700°C, temperatura robocza 690°C. Lut twardy o wysokiej zawartości srebra i wysokiej płynności, nadaje się do lutowania urządzeń pracujących w temperaturze do 200°C. Przeznaczony do lutowania połączeń ze stali, stali nierdzewnej, niklu i jego stopów a także miedzi i jej stopów. Stosowany w przemyśle spożywczym, gdzie wymagana jest wysoka odporność na korozję jak również do lutowania agregatów chłodniczych, urządzeń chłodzących, instalacji destylacyjnych, artykułów zdobniczych i sprzętu gospodarstwa domowego.

Artykuł nr 7094623

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094623u

2,0 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094624

3,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094624u

3,0 x 500 mm (otulony)

**amasan Lut twardy
AS44 / AS44U**

wg DIN EN 1044-AG203 (L-Ag44), zakres temperatur topnienia 675 – 735°C, temperatura robocza 730°C. Przeznaczony do lutowania materiałów ze stali i miedzi z materiałami złącznymi ze stali, miedzi, mosiądzu oraz brązów cynowo-cynkowych. Stosowany do łączenia instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory.

Artykuł nr 7094667

1,5 x 500 mm

Artykuł nr 7094667u

1,5 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094607

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094607u

2,0 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094697

3,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094697u

3,0 x 500 mm (otulony)

**amasan Lut twardy
AS45 / AS45U**

wg DIN EN 1044-AG104 (L-Ag45Sn), zakres temperatur topnienia 640 – 680°C, temperatura robocza 670°C. Przeznaczony do lutowania materiałów ze stali i miedzi z materiałami złącznymi ze stali miedzi, mosiądzu oraz brązów cynowo-cynkowych. Stosowany do łączenia instalacji zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory.

Artykuł nr 7094673

1,5 x 500 mm

Artykuł nr 7094673u

1,5 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094609

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094609u

2,0 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094674

3,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094674u

3,0 x 500 mm (otulony)

**amasan Lut twardy
AS55 / AS55U**

wg DIN EN 1044-AG103 (L-Ag55Sn), zakres temperatur topnienia 620 – 650°C, temperatura robocza 660°C. Lut o dużej zawartości srebra i doskonałych właściwościach mechanicznych. Przeznaczony do wykonania połączeń lutowanych ze stali, stali nierdzewnej, niklu i jego stopów, miedzi i jej stopów, węglików spiekanych oraz wzajemnego łączenia wymienionych materiałów. Stosowany do lutowania twardego stopów metali kolorowych odpornych na działanie wody morskiej (odporność korozyjna), w przemyśle spożywczym, w technice próżniowej (aktywne kapilary). Do lutowania urządzeń pracujących w temperaturze do 200°C.

Artykuł nr 7094685

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094685u

2,0 x 500 mm (otulony)

Artykuł nr 7094691

3,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094691u

3,0 x 500 mm (otulony)

**amasan Lut twardy
48/10 / 48/10U**

wg DIN EN 1044-CU305 (L-CuNi10Zn42), zakres temperatur topnienia 890 – 920°C, temperatura robocza 910°C. Stop o wielostronnym zastosowaniu do lutowania stali, żeliwa ciągliwego i szarego, nowego srebra, niklu i stopów miedzi – wykazuje bardzo dobre własności mechaniczne i daje czystą spoinę. Stosuje się go w konstrukcjach stalowych, w produkcji rowerów, motocykli i budowie karoserii samochodowych, w produkcji mebli stalowych oraz w instalacjach sanitarnych. Do wykonywania szwów i punktów lutowniczych pracujących w temperaturze do 300°C.

Artykuł nr 7094678

2,4 x 457 mm

Artykuł nr 7094678u

2,4 x 457 mm (otulony)

Artykuł nr 7094698

3,2 x 457 mm

Artykuł nr 7094698u

3,2 x 457 mm (otulony)

**amasan Lut twardy
60/40**

wg DIN EN 1044-CU303 (L-CuZn40), zakres temperatur topnienia 890 – 900°C, temperatura robocza 900°C. W instalacjach rurowych dopuszczony do stosowania przez DVGW zgodnie z Arkuszem Roboczym GW2 tylko do zimnej wody (materiał rur: stal ocynkowana). Oprócz tego przeznaczony do lutowania twardego stali, żeliwa ciągliwego oraz stopów miedzi. Specjalną dziedziną zastosowania jest lutowanie połączeń w produkcji rowerów i motocykli, a także wszystkich rodzajów rur konstrukcyjnych. Do wykonywania szwów i punktów lutowniczych pracujących w temperaturze do 300°C.

Artykuł nr 7094617

2,4 x 457 mm

Artykuł nr 7094617u

2,4 x 457 mm (otulony)

Artykuł nr 7094617g

2,4 x 457 mm (wypełniony topnikiem)

Artykuł nr 7094618

3,2 x 457 mm

Artykuł nr 7094618u

3,2 x 457 mm (otulony)

Artykuł nr 7094618g

3,0 x 500 mm (wypełniony topnikiem)

Forma dostawy:**Druty:**

Standardowe:

Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm x 500 mm długości

Przygotowane specjalnie:

Ø 0,2 do 3,0 mm (stopniowane co 0,1 mm)

Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm)

Pręty bez otuliny:

Standardowe:

Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500 mm długości, w paczkach 1 kg lub w kartonach 20 kg

Wykonane specjalnie:

Ø 3,0 do 6, mm (stopniowane co 0,5 mm),

na życzenie o długości do 1000 mm

Pręty z otuliną:

Standardowe:

Rdzeń Ø 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500 mm długości

Wykonane specjalnie: Na życzenie

Zwój: Na życzenie

Taśma:

Od 0,05 mm grubości i 0,8 mm szerokości

Pozostałe informacje na życzenie



Lut twardy	Oznaczenie wg DIN EN 1044	Skład spoiwa w % wag.	Dolna i górna temp. top. °C	Temperatura robocza °C	Rury - rodzaj materiału	Kształtki-rodz. materiału	Topnik
amasan Lut twardy 94	CP203	Cu 93,8 P 6,2	710-880	760	miedź miedź miedź	miedź brąz mosiądz	Bez topnika Z topnikiem HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1)
amasan Lut twardy AS2	CP105	Cu 91,8 P 6,2 Ag 2	650-810	740	miedź miedź miedź	miedź brąz mosiądz	Bez topnika Z topnikiem HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1)
amasan Lut twardy AS34 / AS34U (U=otulony)	AG106	Cu 36 Zn 26 Sn 3 Ag 34	630-730	710	stal miedź miedź miedź	stal miedź brąz mosiądz	Z topnikiem HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1) rury do Ø 22mm bez topnika, powyżej 22 mm z topnikiem HS
amasan Lut twardy AS44 / AS44U (U=otulony)	AG203	Cu 30 Zn 26 Ag 44	675-735	730	stal miedź miedź miedź	stal miedź brąz mosiądz	Z topnikiem HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1) rury do Ø 22mm bez topnika, powyżej 22 mm z topnikiem HS
amasan Lut twardy AS45 / AS45U (U=otulony)	AG104	Cu 27 Zn 25 Sn 3 Ag 75	640-680	670	stal miedź miedź miedź	stal miedź brąz mosiądz	Z topnikiem HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1) rury do Ø 22mm bez topnika, powyżej 22 mm z topnikiem HS
amasan Lut twardy 60/40 / 60/40U (U=otulony)	CU301	Cu 60 Zn 39,5 Si 0,2	890-900	900	stalowe ocynkowane		Z topnikiem HKM DIN EN 1045-FH-20 (F-SH2)

Lut twardy 94 wg DIN EN 1044-CP203 (L-CuP6) jest lutem miedziano – fosforowym bez zawartości srebra. Wykorzystuje się go przy lutowaniu instalacji ciepłej i zimnej wody, w połączeniach miedź – miedź nie zachodzi potrzeba użycia topnika, natomiast w połączeniach mieszanych miedź – mosiądz oraz miedź – brąz należy stosować topnik w postaci pasty do lutowania twardego HS, wg DIN EN 1045-FH10 (F-SH1). Stosowany do lutowania instalacji ciepłej i zimnej wody, instalacji centralnego ogrzewania i instalacji gazowych.

Luty twarde AS2, AS34/34U, AS44/44U i AS45/45U dopuszcza się do takich mediów, jak: ciepła i zimna woda, olej, gaz ciekły, gaz miejski i ziemny oraz fluorowane chlorowęglowodory. Lut twardy 60/40 (L-CuZn40) stosowany jest tylko do zimnej wody razem z proszkiem do lutowania twardego HKM, wg DIN EN 1045-FH20 (F-SH2).

Forma dostawy:

Druty:

Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm

Wykonane specjalnie – Ø 0,2 do 3,0 mm (stopniowane co 0,1 mm)

Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm)

Pręty:

Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm x 500 mm długości, grubość otuliny 1,5 mm, w paczkach po 1kg lub w kartonach po 20 kg

Wykonane specjalnie – Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm), na życzenie o długości do 1000 mm

Taśma:

Od 0,05 mm grubości i 0,8 mm szerokości. Pozostałe informacje na życzenie.

Pierścienie:

Na żądanie

Luty twarde do stopów miedzi

Lut twardy	Oznaczenie wg DIN EN 1044	Skład spoiwa w % wag.	Wytrzymałość spoiny na zerwanie (N/mm ²) przy 37 St	Temp. robocza °C	Dolna i górna temp. top. °C	gęstość (g/cm ³)	Do lutowania twardego podstaw. materiałów - zastosowanie
amasan Lut twardy 94	CP203	Cu 93,8 P 6,2	250	760	710-880	8,1	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i ich odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy 93	CP202	Cu 92,8 P 7,2	250	720	710-790	8,05	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i ich odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy 92	CP201	Cu 92 P 8	250	720	710-740	8,0	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i ich odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy AS2	CP105	Ag 2 Cu 91,8 P 6,2	250	740	650-810	8,1	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i ich odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy AS5	CP104	Ag 5 Cu 89 P 6	250	710	650-810	8,2	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i ich odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy AS15	CP102	Ag 15 Cu 80 P 5	250	700	650-800	8,4	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i ich odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C

Forma dostawy:

Druty: Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm
Wykonane specjalnie – Ø 0,2 do 3,0 mm (stopniowane co 0,1 mm)
Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm)

Pręty: Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm x 500 mm długości, grubość otuliny 1,5 mm, w paczkach po 1kg lub w kartonach po 20 kg
Wykonane specjalnie – Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm), na życzenie o długości do 1000 mm

Taśma: Od 0,05 mm grubości i 0,8 mm szerokości. Pozostałe informacje na życzenie.

Pierścienie: Na życzenie

Lut twardy	Oznaczenie wg DIN EN 1044	Skład spoiwa w % wag.	Wytrzymałość spoiny na zerwanie (N/mm ²) przy 37 St	Temp. robocza °C	Dolna i górna temp. top. °C	gęstość (g/cm ³)	Do lutowania twardego podstaw. materiałów - zastosowanie
amasan Lut twardy AS25 / AS25U (U=otulony)	AG108	Ag 25 Cu 40 Zn 33 Sn 2	360	750	680-760	8,7	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Lutowanie cienkwarstw. i lutospawanie
amasan Lut twardy AS30 / AS30U (U=otulony)	AG107	Ag 30 Cu 36 Zn 32 Sn 2	360	740	650-750	8,8	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS34 / AS34U (U=otulony)	AG106	Ag 34 Cu 36 Zn 27 Sn 3	360	710	630-730	9,0	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS40 / AS40U (U=otulony)	AG105	Ag 40 Cu 30 Zn 28 Sn 2	350	690	640-700	9,1	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS45 / AS45U (U=otulony)	AG104	Ag 45 Cu 27 Zn 25 Sn 3	350	670	640-680	9,2	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS55 / AS55U (U=otulony)	AG103	Ag 55 Cu 21 Zn 22 Sn 2	350	650	620-660	9,4	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS56 / AS56U (U=otulony)	AG102	Ag 56 Cu 22 Zn 17 Sn 5	350	650	620-650	9,5	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C

Forma dostawy:

Druły: Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm
Wykonane specjalnie – Ø 0,2 do 3,0 mm (stopniowane co 0,1 mm)
Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm)

Pręty: Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm x 500 mm długości, grubość otuliny 1,5 mm, w paczkach po 1kg lub w kartonach po 20 kg
Wykonane specjalnie – Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm), na życzenie o długości do 1000 mm

Taśma: Od 0,05 mm grubości i 0,8 mm szerokości. Pozostałe informacje na życzenie.

Pierścienie: Na życzenie

Luty bez kadmu trójskładnikowe ze srebrem uniwersalnego zastosowania

Lut twardy	Oznaczenie wg DIN EN 1044	Skład spoiwa w % wag.	Wytrzymałość spoiny na zerwanie (N/mm ²) przy 37 St	Temp. robocza °C	Dolna i górna temp. top. °C	gęstość (g/cm ³)	Do lutowania twardego podstaw. materiałów - zastosowanie
amasan Lut twardy AS5D / AS5DU (U=otulony)	AG208	Ag 5 Cu 55 Zn 40	360	860	820-870	8,4	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Lutowanie cienkowarstw. i lutowanie
amasan Lut twardy AS12 / AS12U (U=otulony)	AG207	Ag 12 Cu 48 Zn 40	380	830	800-830	8,5	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS20 / AS20U (U=otulony)	AG206	Ag 20 Cu 44 Zn 36	380	810	690-810	8,8	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS25D / AS25DU (U=otulony)	AG205	Ag 25 Cu 41 Zn 34	380	780	700-800	8,8	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS30D / AS30DU (U=otulony)	AG204	Ag 30 Cu 38 Zn 32	380	750	680-765	8,9	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C
amasan Lut twardy AS44 / AS44U (U=otulony)	AG203	Ag 44 Cu 30 Zn 26	400	730	675-735	9,1	Stal, miedź, stopy miedzi nikiel, stop niklu, żeliwo Dla spoin do temp. roboczej 200 °C

Forma dostawy:**Pręty:**

Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm x 500 mm długości, grubość otuliny 1,5 mm, w paczkach po 1kg lub w kartonach po 20 kg
Wykonane specjalnie – Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm), na życzenie o długości do 1000 mm

Lut twardy	Oznaczenie wg DIN EN 1044	Skład spoiwa w % wag.	Wytrzymałość spoiny na zerwanie (N/mm ²) przy 37 St	Temp. robocza °C	Dolna i górna temp. top. °C	gęstość (g/cm ³)	Do lutowania twardego podstaw. materiałów - zastosowanie
amasan Lut twardy AS2	CP105	Cu 91,8 P 6,2 Ag 2	250	740	650-810	8,1	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i jego odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy AS5	CP104	Cu 89 P 6 Ag 5	250	710	650-810	8,2	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i jego odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy AS15	CP102	Cu 80 P 5 Ag 15	250	700	650-800	8,4	Cu z Cu bez topnika. Z topnikiem do brązu, mosiądzu i jego odmian dla spoin do temperatury roboczej 150 °C
amasan Lut twardy AS55 / AS55U (U=otulony)	AG103	Cu 21 Ag 55 Zn 22 Sn 2	350	650	620-660	9,4	Różne odmiany stali, miedź, stopy miedzi, nikiel, stop niklu dla spoin do temperatury roboczej 150 °C

Luty twarde amasan zalecane są do lutowania instalacji o temperaturze roboczej czynnika chłodniczego od - 40 do +150°C natomiast w przedziale temperatur od - 200 do +150°C należy użyć spoiwa AS55 lub AS55U. Spoiwa AS2, AS5 i AS15 nie powinny być stosowane przy mediach zawierających siarkę oraz przy łączeniu metali zawierających Fe lub Ni.

Forma dostawy:

Druły: Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm
Wykonane specjalnie – Ø 0,2 do 3,0 mm (stopniowane co 0,1 mm)
Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm)

Pręty: Standardowe – Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm x 500 mm długości, grubość otuliny 1,5 mm, w paczkach po 1kg lub w kartonach po 20 kg
Wykonane specjalnie – Ø 3,0 do 6,0 mm (stopniowane co 0,5 mm), na życzenie o długości do 1000 mm

Taśma: Od 0,05 mm grubości i 0,8 mm szerokości. Pozostałe informacje na życzenie.

Pierścienie: Na życzenie

amasan Druty do spawania gazowego (autogenem)

wg DIN 8554, druty miedziane służą do spawania stali węglowej niskostopowej.

klasa I

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7082011	2,0 mm	1.000 mm	kg
7081030	3,0 mm	1.000 mm	kg
7084011	4,0 mm	1.000 mm	kg

klasa II

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7082020	2,0 mm	1.000 mm	kg
7082030	3,0 mm	1.000 mm	kg
7082040	4,0 mm	1.000 mm	kg

klasa III

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7083020	2,0 mm	1.000 mm	kg
7083031	3,0 mm	1.000 mm	kg
7083040	4,0 mm	1.000 mm	kg

klasa IV

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7084020	2,0 mm	1.000 mm	kg
7084030	3,0 mm	1.000 mm	kg

klasa V

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7085020	2,0 mm	1.000 mm	kg
7085030	3,0 mm	1.000 mm	kg



amasan Druty do spawania CuSn6

wg DIN 1733, S-CuSn6 służą do spawania miedzi, brązu oraz stali metodą WIG, MIG i lutowania piecowego.

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7130620	2,0 mm	1.000 mm	kg
7170630	3,0 mm	1.000 mm	kg

amasan Druty do spawania CuSn

wg DIN 1733, S-CuSn służą do spawania metodą WIG, MIG i spawania gazowego. Drut jest stosowany między innymi do łączenia instalacji z miedzi oraz stali z miedzią.

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7170024	2,4 mm	1.000 mm	kg
7170032	3,2 mm	1.000 mm	kg

amasan Druty do spawania CuSi3

wg DIN 1733, S-CuSi3 służą do spawania metodą WIG, MIG. Wykazuje dobre właściwości antykorozyjne.

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7160020	2,4 mm	1.000 mm	kg
7160032	3,2 mm	1.000 mm	kg

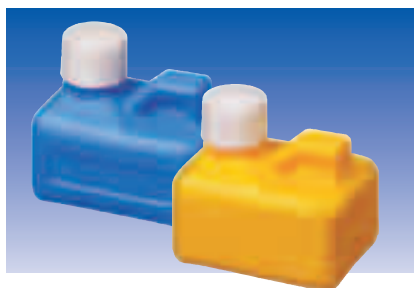
amasan Druty do spawania CuAg

wg DIN 1733, S-CuAg służą do spawania metodą WIG, MIG i spawania gazowego. Szczególnie przydatny przy spawaniu zbiorników i wyrobów z miedzi.

Art. Nr	Ø	Długość	Waga
7062010	2,0 mm	1.000 mm	kg
7070030	3,0 mm	1.000 mm	kg

Druty do spawania na bazie miedzi

Miedziane druty do spawania	Oznaczenie wg DIN 1733	Skład w % wag.	Wytrzymałość na zerwanie (N/mm ²)	Dolna i górna temp. top. °C	materiały	Zastosowanie, właściwości	Topnik	Metoda spawania
CuAg	S-CuAg	Cu 98,5 Ag 1 P 0,02	220	1060-1080	Miedź	Spawanie zbiorników, wyrobów z miedzi. Dobra kowalność i rozszerzalność homogeniczna spoiny.	HKMP	WIG MIG Spawanie gazowe
CuSn	S-CuSn	Cu 98 Sn 1 Mn 0,5 Si 0,5	240	1050-1070	Miedź Stopy miedzi i manganu, stal	Spawanie, napawanie, połączenia Cu w instalacjach, połączenia miedzi ze stalą o dobrej wytrzymałości mechanicznej i termicznej.	HKMP	WIG MIG Spawanie gazowe
CuSn6	S-CuSn6	Cu min 93 Sn 6 P 0,02 Si 0,5	410	910-1040	Miedź Stopy miedzi i manganu, stal	Spawanie, napawanie, lutowanie warstwowe. Do połączeń miedzi, brązu, stali, dobra rozszerzalność spoiny.	HKMP	WIG MIG Lutowanie piecowe
CuSi3	S-CuSi3	Cu min 94 Si 3 Mn 0,5 Sn 1	380	910-1025	Stopy miedzi i krzemu, stopy miedzi i manganu	Spawanie ocynkowanej stali. Dobre właściwości antykorozyjne.	HKMP	WIG MIG nie stosować do mosiądzu



amasan Butelka do płynów lutowniczych, niebieska

Butelka wykonana jest z tworzywa sztucznego koloru niebieskiego z białą nakrętką przeznaczona do przechowywania płynów lutowniczych. Dzięki dużej powierzchni podstawy zagwarantowana jest jej stabilność także na powierzchniach nachylonych.

Artykuł nr 4105575

Powierzchnia podstawy 55 x 75 mm

Pojemność 150 ml

amasan Butelka do kwasu solnego, żółta

Taka jak opisana powyżej tylko w kolorze żółtym i przeznaczona do przechowywania kwasu solnego.

Artykuł nr 4205575

Powierzchnia podstawy 55 x 75 mm

Pojemność 150 ml



amasan Butelka do płynów lutowniczych, żółta

Butelka wykonana jest z tworzywa sztucznego koloru żółtego z niebieskim korkiem połączonym z obejmą zabezpieczającą. Szczególnie przydatna w trakcie prac montażowych.

Artykuł nr 4106060

Powierzchnia podstawy 60 x 60 mm

Wysokość 85 mm; Pojemność 150 ml

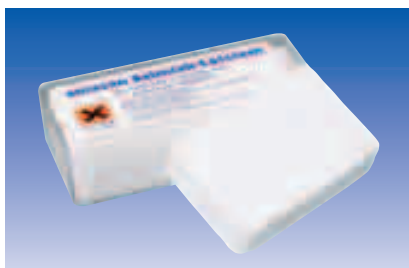
amasan Butelka do kwasu solnego, niebieska

Butelka wykonana jest z tworzywa sztucznego koloru niebieskiego z żółtym korkiem połączonym z obejmą zabezpieczającą. Szczególnie przydatna w trakcie prac montażowych.

Artykuł nr 4206060

Powierzchnia podstawy 60 x 60 mm

Wysokość 85 mm; Pojemność 150 ml



amasan Sprasowany salmiak do lutowania

Służy do usuwania tlenków z miedzianych grotów lutownic. Oferowany jest w trzech wielkościach.

Artykuł nr 3106520

Wielkość: 65 x 45 x 20 mm

Artykuł nr 3106540

Wielkość: 65 x 45 x 40 mm

Artykuł nr 3109820

Wielkość: 100 x 50 x 25 mm

Oferowany w pudełku z tworzywa sztucznego



amasan Salmiak w kamieniu do lutowania

Środek do czyszczenia miedzianych grotów lutownic. Gorący grot należy na chwilę przyłożyć do kamienia z salmiaku, co spowoduje, że topiący się salmiak szybko i skutecznie oczyści jego powierzchnię z warstwy tlenków. Salmiak po ostygnięciu przyjmuje znowu stałą konsystencję.

Artykuł nr 3007500

Pudełko Wielkość 1 = 75 mm Ø

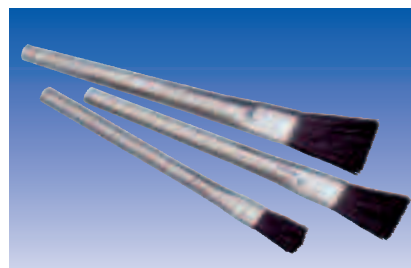


amasan Fix w kamieniu do lutowania, bezołowiowy

To nowy produkt, który jednocześnie oczyszcza i usuwa tlenki oraz pobiera miedziany grot lutownicy. W tym celu wystarczy tylko na chwilę przycisnąć gorący grot lutownicy do kamienia, co spowoduje, że topiący się w tym miejscu kamień skutecznie oczyści grot z warstwy tlenków. Po ostygnięciu kamień przyjmuje znowu stałą konsystencję. Odpowiednio dobrany skład z dodatkami cyny i miedzi, bez udziału niebezpiecznych substancji daje gwarancję poprawy warunków pracy przez wyeliminowanie dymienia i tworzenia się niebezpiecznych gazów. Stosując nowy kamień do lutowania oszczędzamy koszty i czas, ponieważ w porównaniu do tradycyjnego salmiaka wydatnie skracamy czas oczyszczenia grotu lutownicy, który jednocześnie zostaje pobielony, przez co zużywamy mniej materiałów pomocniczych.

Artykuł nr 3007501

Pudełko Wielkość 1 = 75 mm Ø



amasan Pędzel do preparatów lutowniczych

Są to pędzle w metalowej oprawie, wykonane z naturalnej chińskiej szczeciny. Służą do nanoszenia past, płynów i topników na lutowane elementy. Pakowane są w woreczki po 25 sztuk.

Artykuł nr 4013509

Pędzel nr 1, 9 x 135 mm

Artykuł nr 4013511

Pędzel nr 2, 11 x 135 mm

Artykuł nr 4013513

Pędzel nr 3, 13 x 140 mm

Artykuł nr 4013515

Pędzel nr 4, 15 x 140 mm



amasan Pędzel do preparatów lutowniczych

Pędzel w plastikowej oprawie. Służy do nanoszenia topników na lutowane elementy.

Artykuł nr 4013507

Pędzel nr 4, rękojeść o dł. 90 mm,

część robocza o dł. 20 mm

amasan Miedź w aerozolu

Jest to szybkooschnący preparat odporny na warunki atmosferyczne, podlegający naturalnej oksydacji i wykonany z surowca o zawartości 99,0 % Cu. Przylega pewnie i szybko do wszystkich materiałów i trwałych powierzchni. Wypełniacz w postaci żywicy akrylowej nadaje położonej powłoce elastyczność i odporność na pęknięcie. Zastosowanie: do pokrywania spoin i uszkodzonych miejsc na blachach, rynnach i rurociągach z miedzi.

Artykuł nr 4004400

Pojemnik o zawartości 400 ml

Metale w aerozolu.

Do ochrony i poprawy estetyki połączeń miedzi, cynku, mosiądzu itd. Zastosowanie i własności zobacz na stronach 32 i 33





amasan Niemetaliczne włókno czyszczące (czarne, brązowe)

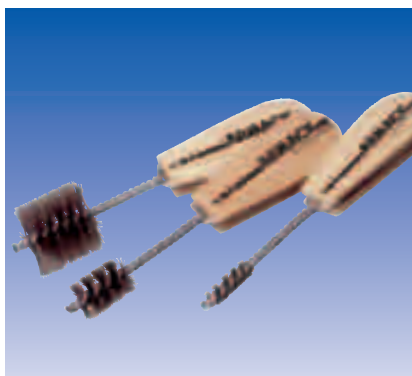
Przeznaczone do szybkiego czyszczenia powierzchni przedmiotów przeznaczonych do lutowania bez pozostawiania rys. Wyeliminowanie zadziorów i rys zapobiega powstaniu w przyszłości szkód spowodowanych korozją. Włókno jest odporne na działanie rozpuszczalników, można nim także usuwać tłuste zanieczyszczenia. Zabrudzone włókno daje się oczyścić poprzez wytrzenięcie lub wyplukanie.

Artykuł nr 4012560

60 x 130 mm - opakowanie 10 arkuszy

Artykuł nr 4010010

100 mm x 10 m - rolka



amasan Szczotki do kształtek ze stali nierdzewnej

Służą do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur i kształtek z miedzi, nie powodują korozji. V2A – drut 0,15 mm z płaską drewnianą rączką.

Artykuł nr 4400008

szczotka - Ø 8 mm

Artykuł nr 4400010

szczotka - Ø 10 mm

Artykuł nr 4400012

szczotka - Ø 12 mm

Artykuł nr 4400015

szczotka - Ø 15 mm

Artykuł nr 4400018

szczotka - Ø 18 mm

Artykuł nr 4400022

szczotka - Ø 22 mm

Artykuł nr 4400028

szczotka - Ø 28 mm

Artykuł nr 4400035

szczotka - Ø 35 mm



amasan Szczotka druciana z mosiądzu

Szczotka dwurzędowa wykonana z drutu mosiężnego i oprawiona w drewniany uchwyt, przeznaczona jest do czyszczenia mocno zabrudzonych elementów przeznaczonych do lutowania.

Artykuł nr 4000520

Uchwyt: 70 x 18 x 38 mm

Wkład: 5 x 20 mm, 2 rzędy po 8 sztuk

każdy



amasan Wysokoaktywny środek do czyszczenia kanalizacji

Służy do szybkiego usuwania zatorów w instalacji kanalizacyjnej, środek rozpuszczalny w zimnej wodzie.

Artykuł nr 9000100

Butelka o zawartości 1.000 g

Artykuł nr 9000500

Wiadro o zawartości 5 kg

Artykuł nr 9001000

Wiadro o zawartości 10 kg

amasan Zmywacz VA24

Służy do usuwania resztek topnika z ocynowanej stali nierdzewnej.

Artykuł nr 7200124

Butelka o zawartości 1.000 g



amasan Wykrywacz nieszczelności w aerozolu (pozbawiony FCKW)

Nieszkodliwy dla środowiska środek zgodny z normą DIN-DVGW. Preparat ten stosuje się przy wykrywaniu nieszczelności: rurociągów i węży, połączeń spawanych i lutowanych, urządzeń na gaz palny, urządzeń chłodniczych, układu hamulcowego, butli i pojemników z gazami technicznymi i medycznymi, śrubunków, zaworów itp. Wykrywacz nie tworzy niebezpiecznych związków z propanem, butanem, acetylenem, tlenem, gazem ziemnym i miejskim oraz CO₂, N₂O, azotem i fluorowodorem. Preparat jest niepalny, antykorozyjny, nie drażni skóry.

Artykuł nr 4000400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Korki technologiczne

Wykonane z tworzywa sztucznego. Stosowane tylko przy próbach szczelności.

Artykuł nr 4000038

3/8" biały

Artykuł nr 4000012

1/2" biały

Artykuł nr 4000034

3/4" biały

Artykuł nr 4000010

1" biały

Wykonane z tworzywa sztucznego z gwintem metalowym (odporne na działanie gorącej wody). Stosowane tylko przy próbach szczelności.

Artykuł nr 4000138

3/8" biały

Artykuł nr 4000112

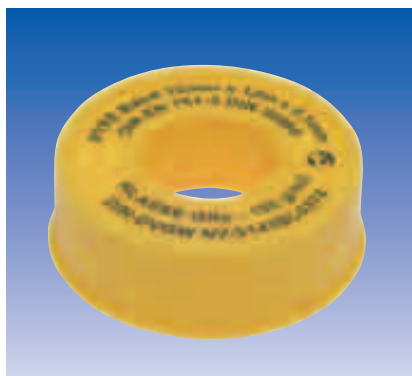
1/2" biały

Artykuł nr 4000134

3/4" biały

Artykuł nr 4000110

1" biały



amason Taśma teflonowa GRp

Do uszczelniania gwintów grubo zwojowych DN 50 wg DIN EN 751-3 (100 g/m²).

Artykuł nr 4011250

12 mm x 12 m

amason Taśma teflonowa FRp

Do uszczelniania gwintów drobno zwojowych DN 10 wg DIN EN 751-3 (60 g/m²).

Artykuł nr 4011210

12 mm x 12 m



Loctite 55 – nić do połączeń gwintowanych

Uniwersalny uszczelniacz do rur. Może być bezpiecznie i pewnie stosowany w kontakcie z wodą przeznaczoną do picia (gorącą i zimną), ściekami, gazem, sprężonym powietrzem oraz olejami przemysłowymi. Do zastosowania wszędzie tam gdzie do tej pory używano taśmy, konopi i past. Może być używany do uszczelniania złączy gwintowych zarówno metalowych jak i wykonanych z tworzyw sztucznych. Posiada atest PZH.

Artykuł nr 4010055

Opakowanie o zawartości 150 m

Artykuł nr 4005055

Opakowanie o zawartości 50 m

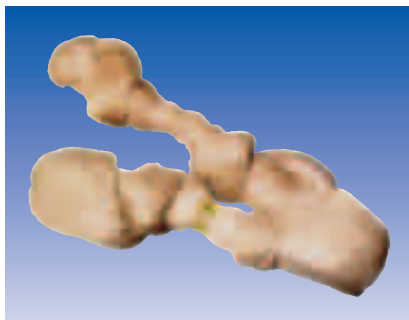


TWINEFLON – nić teflonowa do połączeń gwintowanych

Uniwersalny uszczelniacz do rur wykonany ze 100% teflonu (P.T.F.E.). W połączeniu gwintowym tworzy ściśle przylegającą, trwałą warstwę teflonową. Może być używany do uszczelniania złączy gwintowych zarówno metalowych jak i wykonanych z tworzyw sztucznych. Stosowany jest przy temperaturach od -200°C do +240°C. Odporny na działanie agresywnych chemikaliów, rozpuszczalników, paliw i kwasów.

Artykuł nr 4015056

Opakowanie o zawartości 175 m



Włókno lniane w warkoczach

Włókno lniane w warkoczach.

Artykuł nr 4003220

Warkocz o wadze ok. 200 g

Włókno konopne w warkoczach

Włókno konopne w warkoczach.

Artykuł nr 4006220

Warkocz o wadze ok. 200 g

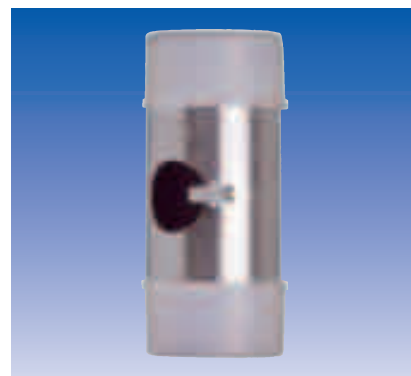


Szpula z konopiami

Szpula z konopiami do pojemnika.

Artykuł nr 4005220

Szpula o wadze 80 g



Szpula z konopiami „Hanfi“

Metalowy pojemnik na szpulę z konopiami o wadze 80 g.

Artykuł nr 4005221



Kłębek z konopiami

Kłębek opakowany w folię.

Artykuł nr 4005100

Kłębek o wadze 100 g



amason Uniwersalna pasta do uszczelniania połączeń gwintowanych

Uniwersalna pasta do uszczelniania gwintów w połączeniu z konopiami. Stosowana w instalacjach wodnych, centralnego ogrzewania, wodno-kanalizacyjnych oraz ciśnieniowo-powietrznych. Zakres temperatur od -30°C do 130°C, ciśnienie do 19 bar. Atest PZH oraz INiG.

Artykuł nr 4003150

Pudełko o zawartości 150g

Artykuł nr 4003200

Tuba o zawartości 200g

Artykuł nr 4003300

Pudełko o zawartości 300g



amasan Wazelina biała

Wolna od żywic i kwasów. Stosowana jest do zabezpieczania zacisków akumulatorów oraz innych połączeń elektrycznych. Chroni przed tworzeniem się wykwitów solnych.

Artykuł nr 9006000

Tubka o zawartości 60 g

Artykuł nr 9004000

Pudełko o zawartości 40 g

amasan Wazelina 5200

Wazelina techniczna, naturalna, bez zapachu, trudno zmywalna oraz odporna na warunki atmosferyczne. Stosowana jako smar w przemyśle, środek antykorozyjny i poślizgowy itp.

Artykuł nr 5200025

Wiadro o zawartości 2 kg



amasan Pasta przewodząca ciepło T12

służy jako wypełniacz przewodzący ciepło pomiędzy powierzchniami styku półprzewodników z elementami chłodzącymi. Posiada biały kolor i jest chemicznie neutralna, nie wysycha i nie twardnieje, zachowuje swoją konsystencję zarówno przy niskich jak i wysokich temperaturach (od -30°C do 200°C).

Artykuł nr 8000512

Tubka z igłą dozującą o zawartości 5 g

Artykuł nr 8003513

Tubka z igłą dozującą o zawartości 35 g

Artykuł nr 8010014

Tubka z igłą dozującą o zawartości 100 g

Artykuł nr 8025015

Pudełko o zawartości 250 g

Artykuł nr 8050015

Pudełko o zawartości 500 g

Artykuł nr 8000115

Pudełko o zawartości 1.000 g



amasan Wykrywacz nieszczelności w płynie

Nieszkodliwy dla środowiska środek zgodny z normą DIN-DVGW. Preparat ten stosuje się przy wykrywaniu nieszczelności: rurociągów i węży, połączeń spawanych i lutowanych, urządzeń na gaz palny, urządzeń chłodniczych, układu hamulcowego, butli i pojemników z gazami technicznymi i medycznymi, śrubunków, zaworów itp. Wykrywacz nie tworzy niebezpiecznych związków z propanem, butanem, acetylenem, tlenem, gazem ziemnym i miejskim oraz CO₂, N₂O, azotem i fluorowodorem. Preparat jest niepalny, antykorozyjny, nie drażni skóry.

Artykuł nr 4001000

Butelka o pojemności 1.000 ml

Artykuł nr 4005000

Kanister o pojemności 5 litrów

Artykuł nr 4010000

Kanister o pojemności 10 litrów

amasan Wykrywacz nieszczelności w aerozolu (pozbawiony FCKW)

Środek podobny do opisanego wyżej, tylko w aerozolu.

Artykuł nr 4000400

Butelka o pojemności 400 ml



amasan Farba do trasowania, niebieska

Artykuł nr 40500001

Butelka o zawartości 500 ml

Artykuł nr 40000101

Butelka o zawartości 1.000 ml



amasan Środek poślizgowy

do wszelkich połączeń rurowych z tworzyw sztucznych i innych materiałów zgodnie z KTW zalecany przez BGA. Również do wody pitnej.

Artykuł nr 4002250

Tubka 250 g

Artykuł nr 4002500

Tubka 500 g

Artykuł nr 4002501

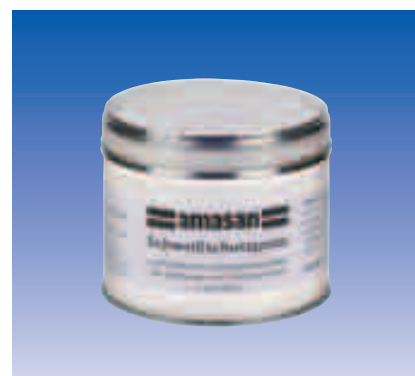
Wiadro 1000 g

amasan Środek poślizgowy

zielono przezroczysty, znakomite właściwości poślizgowe, wolny od zasad i kwasów, nie drażniący skóry, redukowany biologicznie, odporny do temperatury -5°C.

Artykuł nr 4750000

Butelka 500 g



amasan Pasta antyodpryskowa

Zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych do głowicy podczas spawania w osłonie gazów.

Artykuł nr 4005300

Pudełko o zawartości 300 g

amasan Biopreparat antyodpryskowy w płynie

Preparat służy do oczyszczania oraz utrzymywania w czystości dysz spawalniczych jak również do ochrony spawanych części przed zanieczyszczeniami. Środek wolny od silikonu, chlorowodoru i innych rozpuszczalników, redukowany biologicznie.

Artykuł nr 4005005

Kanister o zawartości 5 litrów

Artykuł nr 4005010

Kanister o zawartości 10 litrów



amasan Mata termoizolacyjna

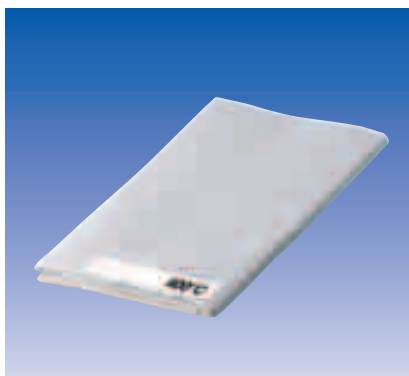
Mata z wkładką z folii metalowej. Służy do zabezpieczenia przedmiotów narażonych na wysoką temperaturę powstałą w trakcie lutowania twardego lub miękkiego. Ochrona do temperatury 700°C.

Artykuł nr 4150033

Wymiary: 330 x 500 mm

Artykuł nr 4180046

Wymiary: 460 x 800 mm



amasan Tkanina termoizolacyjna

Chroni przed odpryskami spawalniczymi. Ochrona długotrwała do 600°C, krótkotrwała do 750°C.

Artykuł nr 4200100

Długość 50 mb, szerokość 1 m



amasan Pasta ognioodporna typ „W“

Jest miękką pastą, którą nanosi się na powierzchnię za pomocą szpachli. Szczególnie przydatna przy wykonywaniu długich szwów złącza lutowanego. Chroni wszystkie wrażliwe na nagrzanie materiały podczas lutowania i spawania do temperatury 3000°C. Blokuje przepływ ciepła do chronionego materiału.

Artykuł nr 4300101

Wiadro o zawartości 1 kg



amasan Mata termoizolacyjna

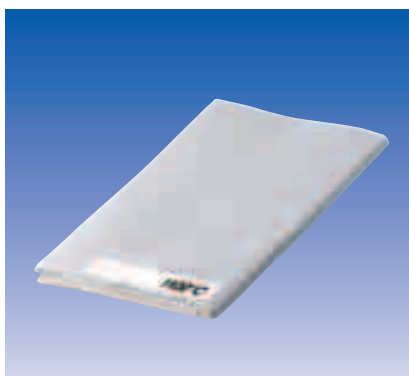
Stosuje się ją bezpośrednio jako podkład ochronny w trakcie spawania lub lutowania. Ochrona do temperatury 1.000°C.

Artykuł nr 4130030

Wymiary: 300 x 300 mm

Artykuł nr 4150030

Wymiary: 300 x 500 mm



amasan Tkanina termoizolacyjna

Chroni przed odpryskami spawalniczymi. Ochrona długotrwała do 1.100°C, krótkotrwała do 1.200°C.

Artykuł nr 4390000

Długość 50 mb, szerokość 1 m



amasan Pasta ognioodporna typ „F“

Jest stałą pastą, którą dobrze modeluje się rękami. Szczególnie przydatna przy wykonywaniu instalacji rurowych. Chroni wszystkie wrażliwe na nagrzanie materiały podczas lutowania i spawania do temperatury 3000°C. Blokuje przepływ ciepła do chronionego materiału.

Artykuł nr 4300101

Wiadro o zawartości 1 kg



amasan Aluminium w aeroszolu

Zawiera 99,5% czystego aluminium, jest odporne na wysokie temperatury i chroni przed korozją. Dobra przyczepność do prawie wszystkich materiałów takich jak metale kolorowe, żelazo, drewno, papa, tworzywa sztuczne i ceramika sprawia, że już po krótkim natrysku zabezpieczone materiały uzyskują ochronną warstwę. Powłoka aluminiowa jest odporna na działanie większości soli oraz ługów, a także na działanie warunków atmosferycznych. Odporne na działanie temperatury do 800°C, a krótkotrwale do 970°C. Zastosowanie: w klimatyzacji i wentylacji, sprzęt ppoż., do konserwacji rurociągów, pojemników, turbin oraz części samochodowych, przy budowie modeli i w przemyśle zabawkarskim.

Artykuł nr 4001400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Miedź w aeroszolu

Jest to szybkooschnący preparat, wykonany z mikroziarnistego proszku miedzianego (żadna farba), odporny na warunki atmosferyczne i podlegający naturalnej oksydacji. Przylega pewnie i szybko do wszystkich materiałów i trwałych powierzchni. Wypełniacz w postaci żywicy akrylowej nadaje położonej powłoce elastyczność i odporność na pęknięcie. Atest PZH. Zastosowanie: Wszelkie powłoki dekoracyjne, do pokrywania parapetów, spoin i uszkodzonych miejsc na blachach, rynnach i rurociągach z miedzi. Do zabezpieczania zewnętrznych opraw oświetleniowych, skrzynek na listy, ochroną przed promieniami o wysokiej częstotliwości.

Artykuł nr 4004400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Cynk w aeroszolu

Jest to szybkooschnący, antykorozyjny preparat odznaczający się przyczepnością do wszystkich metali, a także odpornością na działanie soli, wody oraz temperaturę do 500°C. Zawartość 95 % czystego cynku nadaje materiałowi bazowemu cechę katodowej ochrony antykorozyjnej, a dodatkowe zabezpieczenie stanowi 5 % żywicy. Już przez krótkotrwały natrysk uzyskuje się powłokę ochronną o grubości 30 mikronów cynku. Atest PZH. Zastosowanie: naprawa uszkodzonych powierzchni ocynkowanych, pokrywanie spoin i spawów, przy konserwacji części samochodowych, rurociągów oraz jako podkład pod farby. Do zabezpieczenia antykorozyjnego maszyn i urządzeń narażonych na zmienne warunki atmosferyczne.

Artykuł nr 4002400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Stal nierdzewna w aeroszolu

Jest to antykorozyjny preparat na bazie pigmentu ze stali szlachetnej z dodatkiem żywicy akrylowej. Stal w aeroszolu pozwala uzyskać powłoki ochronne na materiałach takich jak metale, drewno, szkło, tworzywa sztuczne. Dzięki bardzo wysokiej odporności na większość substancji chemicznych jest stosowany wszędzie tam, gdzie potrzebna jest skuteczna powłoka ochronna. Składa się między innymi z 18% chromu, 8% niklu, 2% manganu. Powłoka odporna krótkotrwale do 300°C. Zastosowanie: do zabezpieczania uszkodzonych elementów ze stali nierdzewnej, rurociągów, silosów, cystern, przy pracach dekoratorskich oraz innych materiałów narażonych na szkodliwe oddziaływanie warunków atmosferycznych. Atest PZH.

Artykuł nr 4012400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Mosiądz w aeroszolu

Jest to preparat o naturalnym odcieniu, wykonany z czystego sproszkowanego mosiądzu. Pozwala uzyskać dekoracyjne powierzchnie ochronne, które są elastyczne i dobrze przylegają do powierzchni różnych materiałów. Zastosowanie: do zabezpieczania antykorozyjnego, przy pracach restauracyjnych, dekoratorskich, np. ramy obrazów, w metaloplastyce itp.

Artykuł nr 4011400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Cynk jasny w aeroszolu

Jest to szybkooschnący, antykorozyjny preparat o barwie cynkowania ogniowego odznaczający się takimi samymi właściwościami jak cynk neutralny w aeroszolu. Powłoka odporna do temperatury 600°C. Atest PZH.

Artykuł nr 4006400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Odrdzewiacz w aerozolu

Jest to niezawodny preparat używany przy naprawach i konserwacji różnorodnych maszyn i urządzeń. Poprzez wysokie właściwości kapilarne i płynne preparat ten bardzo dobrze wnika w najmniejsze szczeliny niezależnie od pozycji w jakiej jest używany.

Artykuł nr 4007400

Pojemnik o zawartości 300 ml



amasan Preparat do lin i łańcuchów w aerozolu

Jest syntetycznym, bezbarwnym środkiem smarującym, przeznaczonym do stosowania w silnie obciążonych elementach. Pozbawiony silikonu, oleju, grafitu oraz MOS2. Preparat do lin i łańcuchów dzięki znakomitej przyczepności jest odpowiedni do stosowania w łańcuchach silnie obciążonych i pracujących z dużą prędkością. Zapewnia znaczne zmniejszenie zużycia ściernego, zmniejsza tarcie i wydłużanie. Cechuje się zdolnością przejmowania wysokich ciśnień i jest odporny na działanie temperatur w zakresie: -40°C do $+200^{\circ}\text{C}$. Jest środkiem oszczędnym w stosowaniu, ma właściwości oddzielania wody. Odporny na najwyższe obciążenia i oddziaływanie wszelkich czynników atmosferycznych. Zapewnia długi czas smarowania. Zastosowanie: do smarowania łożysk rolkowych i kulkowych, przekładni zębatach i ślimakowych, łańcuchów i lin drutowych wszystkich rodzajów.

Artykuł nr 4010400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Odrdzewiacz w aerozolu

Odrdzewiacz powoduje rozluźnienie złączy gwintowych, także w przypadkach uważanych dotąd za niemożliwe do rozkręcenia. Specjalny skład reagujących składników powoduje powstanie w elemencie skorodowanym tzw. zjawiska „zimnego udaru”. Dzięki działaniu skurczowemu w stanie zimnym tworzą się mikropory, do których odrdzewiacz wnika głęboko dzięki działaniu kapilarnemu. Częstki rdzy są natychmiast rozluźniane i zanika połączenie skorodowanych powłok. Odrdzewiacz jest środkiem pozbawionym oleju mineralnego, silikonu i tłuszczu. Nie pozostawia żadnych zanieczyszczeń. Dzięki temu odrdzewiane miejsca mogą być malowane w kilka minut po użyciu. Zastosowanie: wiele dziedzin przemysłu, w tym w przemyśle spożywczym, ponieważ jest nietoksyczny.

Artykuł nr 4013400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Zamrażacz w aerozolu

Schładza i zamraża w szybkim tempie różne przedmioty do temperatury -45°C . Stosowany między innymi w instalatorstwie sanitarnym, przy naprawach silników.

Artykuł nr 4017400

Butelka o zawartości 400 ml



amasan Preparat antyodpryskowy w aerozolu

Preparat ochronny do spawania służy do oczyszczania oraz utrzymywania w czystości dysz spawalniczych jak również do ochrony spawanych części przed zanieczyszczeniami. Powłoka z preparatu zapobiega przyklejaniu się odprysków powstających w procesie spawania, pozostają luźne i można je łatwo usunąć bez naruszenia jakości spawu.

Artykuł nr 4005400

Pojemnik o zawartości 400 ml

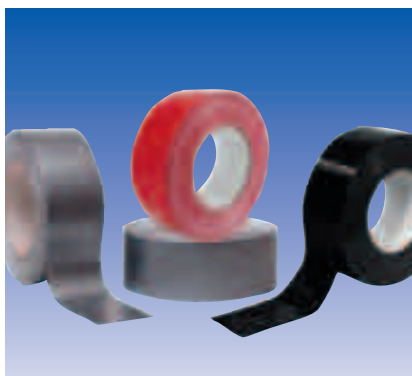


amasan Wykrywacz nieszczelności w aerozolu

Nieszkodliwy dla środowiska środek zgodny z normą DIN-DVGW. Preparat ten stosuje się przy wykrywaniu nieszczelności: rurociągów i węży, połączeń spawanych i lutowanych, urządzeń na gaz palny, urządzeń chłodniczych, układu hamulcowego, butli i pojemników z gazami technicznymi i medycznymi, śrubunków, zaworów itp. Wykrywacz nie tworzy niebezpiecznych związków z propanem, butanem, acetylenem, tlenem, gazem ziemnym i miejskim oraz CO_2 , N_2O , azotem i fluorowodorem. Preparat jest niepalny, antykorozyjny, nie drażni skóry.

Artykuł nr 4000400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan Taśma naprawcza DUCT

taśma DUCT to tekstylna jednostronnie klejąca taśma o podwyższonej wytrzymałości i odporności na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Dzięki klejowi o wyjątkowej sile przyczepności doskonale przylega do klejonych powierzchni. Taśma posiada bardzo dobre własności uszczelniające, jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu. Zastosowanie: uszczelnianie rur i kanałów wentylacyjnych; mocowanie i ochrona przewodów klimatyzacyjnych i wentylacyjnych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; mocowanie izolacji na rurociągach; różnego rodzaju szybkie reparacje.

Artykuł nr 1014810

kolor szary; szerokość 48 mm; długość 10m

Artykuł nr 1014825

kolor szary; szerokość 48 mm; długość 25m

Artykuł nr 1014845

kolor szary; szerokość 48 mm; długość 50m

Artykuł nr 1014810R

kolor czerwony; szerokość 48 mm; długość 10m

Artykuł nr 1014825R

kolor czerwony; szerokość 48 mm; długość 25m

Artykuł nr 1014845R

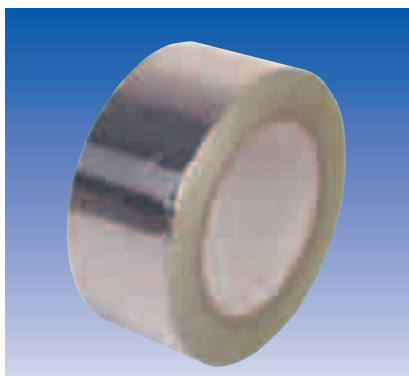
kolor czerwony; szerokość 48 mm; długość 50m

Artykuł nr 1014845W

kolor biały; szerokość 48 mm; długość 50m

Artykuł nr 1014845S

kolor czarny; szerokość 48 mm; długość 50m



amasan Taśma aluminiowa gładka i wzmocniona

taśma aluminiowa gładka lub zbrojona to jednostronnie klejąca taśma o szerokim wachlarzu zastosowań. Taśma aluminiowa wzmocniona siatką z włókna szklanego posiada większą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do taśmy gładkiej. Taśmy nałożone na izolację w miejscach zgięć i rozgałęzień, na stykach materiałów i segmentów z wełny szklanej lub mineralnej pozwalają zachować ciągłość aluminiowej warstwy ochronnej zapobiegającej wnikaniu wilgoci do wnętrza izolacji. Produkt charakteryzuje się doskonałą przyczepnością, dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Zastosowanie: klejenie folii aluminiowych i paraizolacyjnych; mocowania otulin termoizolacyjnych na rurociągach; uszczelniania systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i ciepłowniczych; różnego rodzaju szybkie reparacje.

Artykuł nr 1034845

gładka; szerokość 48 mm; długość 50m

Artykuł nr 1034810

gładka; szerokość 100 mm; długość 50m

Artykuł nr 1044845

wzmocniona; szerokość 48 mm; długość 50m

Artykuł nr 1044810

wzmocniona; szerokość 100 mm; długość 50m



Jürgen Armack Sp. z o.o.
ul. Rzemieślnicza 14
PL 64-920 Piła

Telefon +48/67/212 68 83
Fax +48/67/214 04 77
E-Mail info@armack.pl
Internet www.armack.pl