



Osborn weltweit:



Osborn International GmbH

Ringstrasse 10 35099 Burgwald

DeutschlandTel.: +49 64515880
Fax: +49 6451588206 info@osborn.de

Osborn International Ltda.

Rua Lemos Torres, 150 - Jardim Gagliardi 09890-070 São Bernardo do Campo

BrasilienTel.: +55 1143916559
Fax: +55 1143916550 vendas@osborn.com.br

Osborn Lippert (India) Pvt. Ltd.

Plot No. E-66, MIDC Waluj Aurangabad - 431 136 Indien

Tel.: +91 2402556538 Fax: +91 2402552530 sales@osborn-lippert.co.in

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151 725300 Gura Humorului, jud. Suceava Rumänien

Tel.: +40 230234212 Fax: +40 230531785 sales@osborn ro

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105 56123 Huskvarna Schweden

Tel.: +46 36389200 Fax: +46 36133190 info@osborn.se

Osborn

2350 Salisbury Road North Richmond, IN 47374 USA

Tel.: +1 (765) 965-5333 Fax: +1 (765) 935-0212 brushes@osborn.com

Osborn International

Rm. 612, Tower R, Huiyuan Int. Apartment No. 8 Beichen East Road, Chaoyang District Beijing, 100101 China

Tel.: +86 1084986167 Fax: +86 1064993009 cnsales@osborn.com

Osborn

Gavilanes S/N Parque Industrial San Ramon Nogales, Sonora, Mexico 84094

Mexico Tel: +1 216-361-1900 x300 Fax: +1 216-361-0336

Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2 West Point Bizhub Singapore 637208

Singapur Tel.: +65 6863 0318 Fax: +65 6863 4318 sales@osborn.com.sq

Osborn Unipol (UK) Limited

Avenue West Newhouse Farm Industrial Estate Chepstow NP16 6UD

GroßbritannienTel.: +44 1291643200
Fax: +44 1291643298 sales@osborn-unipol.co.uk

Osborn Unipol SAS

Parc Mail Bâtiment Orion 24B avenue de la Demi-Lune CS 80006 - 95735 ROISSY CH. DE GAULLE CEDEX-Frankreich

Tel.: +33 134450600 Fax: +33 139936711 contact@osborn-unipol.fr

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas 4805-062 Brito-Guimarães Portugal

Tel.: +351 253479550 Fax: +351 253576629 osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320 (Polígono Industrial) - Apartado 169 46470 Catarroja (Valencia)

Spanien

Tel.: +34 961325876 Fax: +34 961324602 ventas@osborn-unipol.es

DRONCO GmbH

Wiesenmühle 1 95632 Wunsiedel Deutschland Tel.: +49 92326090 Fax: +49 9232609159

info@dronco.com

Neues Mitglied der Jason Finishing Group

IHRE ERSTE WAHL FÜR ALLE OBERFLÄCHEN.

Sehr geehrte Kunden,

als Geschäftsführer der Osborn International GmbH, der Dronco GmbH und Präsident der Jason Finishing Group lade ich Sie ein, mit uns ein neues Kapitel in der Oberflächenbearbeitung aufzuschlagen.

Mit der Aufnahme von Dronco in die Jason Finishing Group, dem geradezu logischen Zusammenschluss zweier marktführender Unternehmen der Oberflächenbearbeitung, ergeben sich unzählige Synergien für alle Beteiligten – allen voran für Sie als unseren Kunden.

Die Produkte der Marken Dronco und Osborn ergänzen sich hervorragend:

Mit unserem Portfolio, das von Trennen über Schruppen, Schleifen, Entgraten, Honen, Satinieren bis zum Polieren reicht, sind wir der globale Anbieter von Komplettlösungen für die mechanische Oberflächenbearbeitung.



Die Führungsteams von Dronco und Osborn arbeiten nun mit Hochdruck daran, Geschäftsprozesse und Vertriebsstrukturen aufeinander abzustimmen - mit dem einzigen Ziel, Ihnen den Zugang zu unseren Produkten noch leichter zu machen.

Gemeinsam wollen wir Sie mit zusammen 180 Jahren Erfahrung, einem herausragenden Service, kompetenter Beratung, innovativen Produkten und viel Herzblut davon überzeugen, dass wir Ihre erste Wahl sind, wenn Sie Experten für die Oberflächenbearbeitung brauchen.

Ich danke Ihnen für das Vertrauen in Ihre Partner Osborn und Dronco und freue mich auf unsere weitere Zusammenarbeit!

Dr. Florestan von Boxberg

Geschäftsführer Osborn International GmbH Geschäftsführer Dronco GmbH Präsident Jason Finishing Group

Die folgenden Zahlen belegen eindrucksvoll, dass es sich für Sie lohnt, uns zu vertrauen:

KNOW HOW SEIT MEHR ALS

NIEDERLASSUNG

VERKAUFSBÜROS

SERVICE

WELTWEIT MEHR

DRONCO - neu in der Jason Finishing Group. Werfen Sie einen Blick auf das umfangreiche Dronco-Produktportfolio:



Dronco im Web: www.dronco.de

Einfach den QR-Code einscannen und mit dem Dronco-Produktfinder einen Überblick über das Dronco Produktportfolio erhalten.



Der Dronco-Katalog als PDF-Download:

QR-Code einscannen und aktuellen Dronco-Katalog als PDF herunterladen. Oder einfach nur online blättern.



BESTER SERVICE AUF ALLEN EBENEN



Service heißt Dienen.

Und das nicht nur mit zuverlässiger Bestellung, guten Konditionen und schneller Lieferung. Das gibt's bei uns natürlich auch. Wir stellen uns komplett in den Dienst unserer Kunden.

Und folglich beginnt der Service bei Osborn bereits viel, viel früher.

Guter Service beginnt bei einem guten Produkt.

Ein gutes Werkzeug muss perfekt in der Hand liegen und absolut mit seinem Gerät harmonieren. Deshalb legen wir großen Wert auf die Ergonomie und das Handling unserer Produkte. Osborn Werkzeuge sind für alle gängigen Geräte ausgelegt und werden auch an diesen getestet.

Guter Service bedeutet für uns Produkte zu entwickeln, die das Arbeiten einfacher machen.





In unserem Entwicklungszentrum nutzen wir modernste Technik, um maximalen Komfort und Sicherheit zu erreichen.

Individuelle Lösungen für Ihr Unternehmen.

Wir entwickeln Produkte, die perfekt auf die Bedürfnisse und Ansprüche unserer Kunden abgestimmt sind. Egal, ob aus unserem umfangreichen Standard-Sortiment oder gemeinsam mit Ihnen als kundenspezifische Lösung.

Unser Ziel ist es immer, dem Anwender das Arbeiten zu erleichtern.



Unsere Verpackung ist der beste Verkäufer.

Viele Informationen müssen am Regal und auf der Verpackung schnell wahrgenommen und verarbeitet werden. Hier legen wir größten Wert auf einen klaren Auftritt, gut lesbare und selbsterklärende Informationen. Eine gut strukturierte Verpackung hilft dem Kunden beim Finden des richtigen Produktes und erspart dem Händler Beratungszeit.





Egal wann oder wo, Osborn nimmt Ihre Bestellung entgegen und ermöglicht eine pünktliche Lieferung.

Weltweit 24/7 Verfügbarkeit.

Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten sind ein elementarer Aspekt im modernen Service- und Dienstleistungsverständnis. Für Sie als Händler sind sie nicht nur Grundlage guter und profitabler Geschäftsbeziehungen, sondern müssen sich auch durch unkompliziertes und sicheres Handling auszeichnen.

nexMart bietet Ihnen als Händler den vollen Komfort einer Online-Bestellplattform und ist mittlerweile in vielen europäischen Ländern verfügbar.





nexMart – Einfach rund um die Uhr bestellen.

Die Internet-Plattform nexMart ist die größte Informationsquelle der Branche und ermöglicht eine komfortable, digitale Bestellmöglichkeit mit voller Order-Funktionalität – wann und wo immer Sie sie brauchen.

IHREN INDIVIDUELLEN SERVICE

NEHMEN WIR GERNE PERSÖNLICH.

Suchen Sie eine individuelle Lösung für Ihr Unternehmen? Haben Sie spezielle technische Fragen? Gerne steht unser Vertriebsteam Ihnen Rede und Antwort.

So erreichen Sie uns:

Tel.: + 49 6451 588-0 Mail: 1choice@osborn.de



www.1choice-partner.d

Einfach den QR-Code einscannen und das Osborn Vertriebsteam persönlich kennenlernen. Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



(K) EINE FRAGE DER SICHERHEIT



Arbeitssicherheit - ein Top-Thema für Anwender und Händler.

Deshalb behandelt Osborn dieses Thema besonders verantwortungsvoll. Anwender wie Händler sind bei uns auf der sicheren Seite, denn Osborn-Werkzeuge sind zu einem großen Teil-TÜV-zertifiziert.

Damit wird Sicherheit für Sie nicht nur spürbar, sondern auch messbar.

Sicherheit mit Siegel. Über 700 Osborn Produkte mit TÜV-Zertifizierung.

Die Osborn Qualität ist nicht bloß ein Versprechen, sondern hat jetzt Brief und Siegel. Über 700 unserer Produkte wurden vom TÜV-Süd zertifiziert. Damit entsprechen Osborn Produkte als einzige am Markt den höchsten Standards in punkto Qualität und Sicherheit.

Unser Qualitätsanspruch: Wir wollen immer das beste Werkzeug für jede Aufgabe.

Deshalb vertrauen wir auf hochwertige Rohstoffe, jahrelange Erfahrung, hochpräzise Fertigungstechnik und sorgfältige Verarbeitung – damit unsere Kunden auf Osborn vertrauen können.



Eines von über 700 TÜV-Süd-zertifizierten Osborn-Produkten



Osborn: Offiziell gut!

Ein TÜV-Siegel heißt "kompromisslos geprüft" und zeichnet Qualität auf den ersten Blick aus. Als einziger Hersteller der Branche hat Osborn diese Zertifizierung erhalten.

TÜV/Sicherheit/Zertifizierungen



Sichtbare Qualität.

Das TÜV-Siegel auf den Packungen sticht sofort ins Auge. Weithin sichtbar im Regal informiert das Siegel Verbraucher sofort über die offiziell bestätigte hohe Qualität von Osborn.

TÜV-zertifizierte Produkte erkennen Sie schon auf der Verpackung

Sicherheit

Einmaliges Werkzeug. Mehrfach getestet.

Für die Zertifizierung des TÜV-Süd durchlaufen alle Produkte unterschiedlichste Testverfahren. Neben dieser Kontrolle unterziehen wir alle unsere Produkte eigenen, umfangreichen Tests, um dem Osborn Qualitätsanspruch gerecht zu werden.

Unsere Kunden profitieren von doppelten Qualitätsuntersuchungen gleich mehrfach, denn sie garantieren immer gleich hohe Standards in Bezug auf Material, Verarbeitung und Sicherheit.



Zertifizierte Sicherheit – Einhaltung aller branchenüblichen Standards.

Neben den strengen Richtlinien der TÜV-Süd-Zertifizierung entsprechen unsere Produkte selbstverständlich auch den Standards gemäß DIN EN ISO 9001-2008, EN 1083-1 und EN 1083-2.

Für uns ein Beweis, das sich unser Anspruch auszahlt – für Sie eine Garantie höchster Arbeitssicherheit.



Nur Osborn gibt mit der TÜV-Zertifizierung mehr als bloß ein Qualitätsversprechen ab. Osborn Produkte haben bewiesen, dass sie halten, was sie versprechen. Unter allen Bedingungen.

Damit ist Osborn ganz klar die erste Wahl, wenn es um hochwertig verarbeitete und qualitativ unschlagbare Werkzeuge geht.

MAXIMALE QUALITÄT



Erstklassige Werkzeuge = bessere Ergebnisse und zufriedene Kunden.

Als langjährige Experten in der Oberflächenbearbeitung wissen wir bei Osborn genau, worauf es bei einem Werkzeug ankommt. Höchste Leistung bei größtmöglicher Effizienz und maximaler Sicherheit. Osborn Profi-Werkzeuge sind das Ergebnis dieses Strebens – alle genannten Faktoren vereint die Osborn LONGLIFE mit ihrem innovativen Spezial-Filament.

Osborn Werkzeuge - Erste Wahl bei Qualität.

Osborn LONGLIFE – Der Standzeit-Meister.

Mind. 5-fach reduzierter Drahtbruch & Verschleiß

Materialschonend, nicht zerspanend

Erhältlich in Ø 60, 75, 80, 100 und 125 mm

Das Beste aus zwei Welten.

Topfbürste mit besonders effektivem und sehr langlebigem Spezial-Filament. Ideal für das Entrosten und Reinigen von Flächen. Die LONGLIFE arbeitet besonders materialschonend und sorgt für einen satinierten Oberflächenschliff.

Vereint die Vorteile von aggressiven gezopften Bürsten mit denen von weichen Drahtbürsten.

Die LONGLIFE im Detail:







Testergebnis Osborn-LONGLIFE im Wettbewerb.

QUALITÄTS- & LEISTUNGSPRÜFUNGEN: DER TEST-ROBOTER



Testroboter am Standort Burgwald/Germany.





Der Testroboter bei der Arbeit. Der QR-Code führt Sie direkt zum Film. Alternativ hier die Adresse des Osborn YouTube-Kanals:

YouTube.com/osbornsolutions

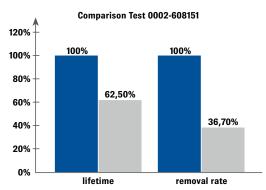
Präzise und kompromisslos testen.

Um die Leistungsfähigkeit unserer Produkte exakt ermitteln zu können, testen wir bei Osborn mit einem hoch modernen Industrieroboter. Der Roboter liefert präzise Ergebnisse und ermöglicht es unserer Qualitätssicherung unterschiedlichste Tests immer wieder unter gleichen Bedingungen durchzuführen.

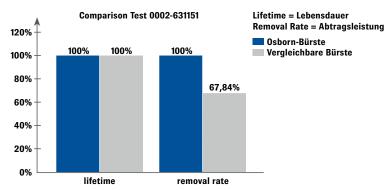
Neben einer reinen Leistungsermittlung hilft uns der Roboter außerdem durch permanente Überprüfung einen gleich bleibenden hohen Standard zu gewährleisten. Komplexe Prozesse lassen sich so einfach abbilden, realistische Simulationen werden speziell für Produktentwicklung und eine permanente Optimierung bestehender Werkzeuge genutzt.

Leistung prüfen und vergleichen.

Qualitätsanspruch, Konstruktion und Material sind nur einige der umfangreichen Tests, mit denen wir unsere Qualitätsbürsten immer wieder auf den Prüfstand stellen.



Testergebnis Osborn-Topfbürste gezopfter Draht im Wettbewerb.



Testergebnis Osborn-Rundbürste gezopfter Draht im Wettbewerb.

7

Qualität

Lösungen für den Fachhandel

SCHNELLER ZUM RICHTIGEN PRODUKT

Bestens beraten. Schon auf der Verpackung.

Die Osborn Verpackungen machen es einfach das passende Produkt zu finden.

In nur vier schnellen Schritten finden Sie in der großen Auswahl an Bürsten und Co. das ideale Werkzeug.

Plakativ dargestellt auf unseren POS-Materialien sind die vier Schritte so selbsterklärend, dass sie die Fachberatung hilfreich unterstützen können.

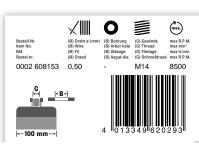
Problemlose Zuordnung:

Durch Icons auf der Verpackung lässt sich das Produkt schnell der richtigen Maschine zuordnen. Winkelschleifer, Bohrmaschine oder doch ganz was anderes – diese Frage ist ab sofort blitzschnell geklärt.



Detailinfos zum Produkt:

Die detaillierten Informationen zum Produkt liefern nützliche Angaben über Größe, Drahtstärke, Bohrung/ Werkzeugaufnahme und Drehzahl.



Schnelle Info zum Besatzmaterial:

Hier findet der Anwender über Farbe und Text die wichtige Information zum Besatzmaterial. Die Farben finden sich im Katalog als Unterstützung bei der Auswahl des Materials wieder.







SCANNEN. INFORMIEREN. ENTSCHEIDEN.

Lösungen

Online informieren – am Regal entscheiden.

Osborn verbindet das Regal mit dem Internet. Verbraucher haben die Möglichkeit, über QR-Codes auf unseren neuen Verpackungen, zahlreiche Zusatzinformationen und Produktinfos direkt auf ihr Smartphone zu laden. Spielend einfach und blitzschnell lassen sich so Fragen rund um das Produkt direkt am Regal klären.

Die QR-Codes finden sich auf unseren Einzelverpackungen und auch auf den losen Produkten im Sortimentskarton und auf der Schaukarte.



Code auf der Packung und das Netz direkt am POS.



QR-Code auf den Schaft-Fahnen.

QR-Code auf den Kartons.



QR-Code auf den Schaukarten.





Effizientere Beratung

Für die Beratung bedeutet der QR-Code ebenfalls eine große Unterstützung, er ermöglicht es dem Verkäufer am POS schnell Videos, Bilder und Informationen zum ausgewählten Produkt zu präsentieren.

Lösungen für den Fachhandel

INTELLIGENT VERPACKT & PRÄSENTIERT.

Osborn Produkte kommen in unterschiedlichen Verpackungs-Varianten, wobei jede Verpackungsart das Produkt optimal erläutert und verkauft.

Karton / Einzelverpackung



2 Schaukarte

Durch die wechselnden Maschinen- und Bürstenbilder auf der Schaukarte können die Produkte vom Verbraucher noch besser unterschieden werden.



Schaft-Fahne im Sortimentskarton

Die losen Bürsten im Sortimentskarton tragen alle wichtigen Hinweise in komprimierter Form auf der Schaftfahne am Produkt. Das zweiseitige Kopfschild ist sowohl für Holz- als auch Metallbürsten zu verwenden. Der Einsatz des Kartons ist längs oder quer möglich.



4 Flexibilität

Waren flexibel und ansprechend präsentieren: Unsere Verpackungsvielfalt bietet Ihnen die Möglichkeit, für Ihren Kundenkreis eigene Wandkonzepte zu gestalten.

Sprechen Sie uns an.



(Abbildung rechts zeigt beispielhafte Zusammenstellung)

ERSTE WAHL IM WEB: "OSBORNSOLUTIONS" AUF YOUTUBE

Vielfältige Produkt- und Anwendungsinformationen, Tipps sowie Lösungsvorschläge rund um professionelle Oberflächenbearbeitung – im Osborn YouTube-Kanal jederzeit auf Abruf verfügbar.

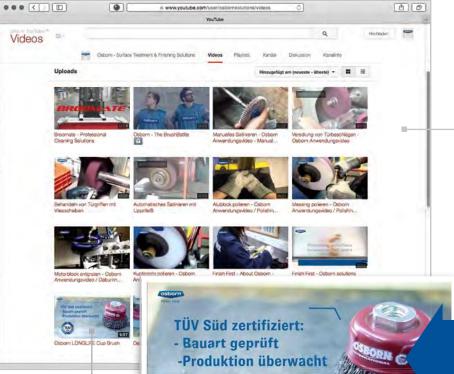
Technische Bürsten sind professionelle Spezial-Werkzeuge und daher oft beratungsintensiv. Osborn bietet mit dem eigenen YouTube-Kanal unkomplizierten Direkt-Zugriff auf eine umfangreiche Auswahl an Infos, Tipps und Lösungen rund um Oberflächenbearbeitung und -finish aus erster Hand.

Der Osborn YouTube-Kanal hilft so dem Verbraucher, Fragen rund um das Produkt einfach, schnell und bedarfsgerecht zu klären – und unterstützt Händler bei der professionellen Beratung Ihrer Kunden.





Der offizielle Osborn YouTube-Kanal
Per QR-Code gelangen Sie ganz einfach
direkt zu unserem YouTube-Kanal:
YouTube.com/osbornsolutions



Clip-Beispiel: Die Osborn LONGLIFE im YouTube-Kanal

Neben Informationen zum Produkt (Größe, Drehzahl, Besatz) und Sicherheit (TÜV-Zertifizierung) liefert der Clip nützliche Anwendungshinweise und stellt die Vorteile des Produkts in einem direkten Leistungsvergleich vor.



Anschauliche Informationen rund um Produkt & Anwendung:

No-Name Bürste

LONGLIFE

Ob Details zum Produkt, Infos zu Einsatz und Anwendung, Leistungsvergleiche mit anderen Produkten, Hintergrundinformationen und mehr – der Osborn YouTube-Kanal liefert anwenderrelevante Infos, nützliche Tipps und professionelle Lösungsvorschläge.

Produktübersicht

Der schnellste Weg zum optimalen Werkzeug

Das Sortiment auf einen Blick.

Im ersten Schritt wählen Sie aus, für welchen Zweck Ihr Werkzeug bestimmt sein soll: Bürsten, Polieren und Satinieren, Schleifen oder eines unserer Spezialwerkzeuge.





Produktauswahl über Maschinenzuordnung.

Die Piktogramme und das komfortable Eingriffsystem helfen Ihnen, schnell die passenden Werkzeuge zu der Maschine zu finden, mit der Sie Ihre Oberflächenbehandlung durchführen möchten.







Ihr Werkzeug im Detail.

Haben Sie sich für ein Werkzeug entschieden, liefert Ihnen die Produkteinführung alles Wissenswerte und Wichtige darüber.



Produkteinführungen finden Sie zu Beginn jedes Kapitels **vor** der Kapiteleinstiegsseite

Zusätzliche, maschinenspezifische Informationen stehen noch einmal gesondert auf den jeweils ersten Kapitelseiten **vor** den Produkten.

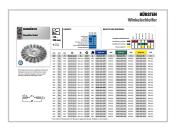


BÜRSTEN Einführung & technische Information PRODUKTEINFÜHRUNG BÜRSTEN Obern Bürten – erstklassige Markenwerkzeuge für inde Ammendung

Das Passende für Ihren Zweck.

Übersichtlich geordnet in Tabellen können Sie ganz einfach das passende Werkzeug für Ihren Zweck auswählen.

Alle Informationen, wie Besatzmaterial, Maschinen-Art und technische Details finden Sie hier auf einen Blick.







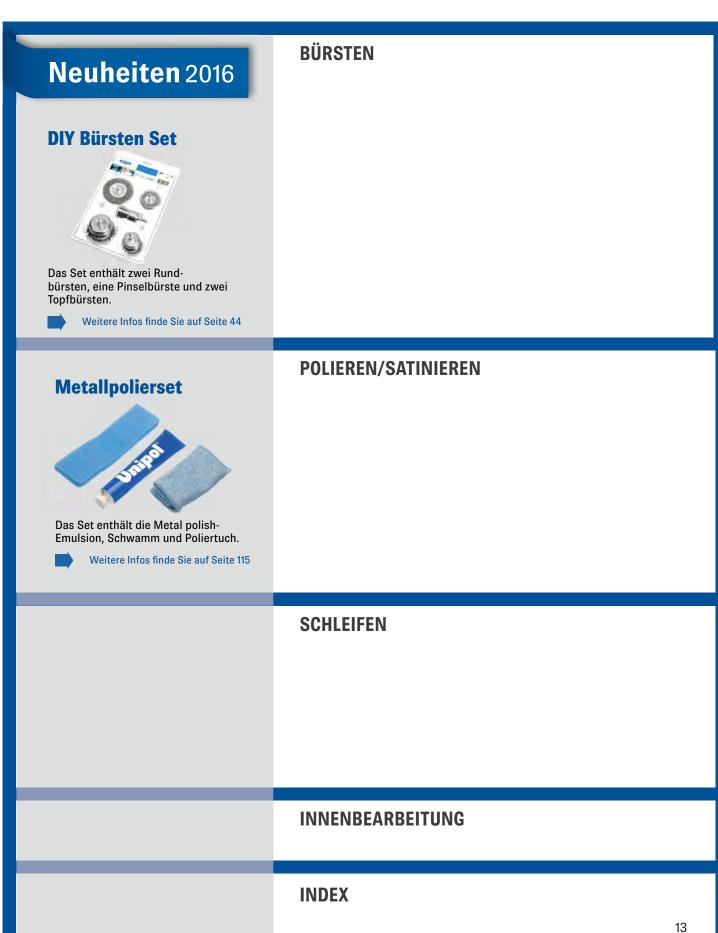
Ein einfaches Farbsystem informiert Sie über die erhältlichen Besatzmaterialien. Wichtige Zusatzinformationen, wie Durchmesser, Besatzlänge oder Arbeitsbreite liefert Ihnen die Beschriftung der Produktskizze.

Alle Detailerläuterungen finden Sie auf der Ausklappseite hinten im Katalog.

Produktübersicht

Der schnellste Weg zum optimalen Werkzeug

Produkte



Einführung & technische Informationen

PRODUKTEINFÜHRUNG BÜRSTEN

Osborn Bürsten – erstklassige Markenwerkzeuge für jede Anwendung.

Es gibt unzählige Aufgaben und Einsatzgebiete für eine Bürste. Aber nicht nur der Job entscheidet, welche Bürste gebraucht wird, ebenso wichtig sind das verwendete Werkzeug und nicht zuletzt die zu bearbeitende Oberfläche. Damit Sie in jedem Fall immer die beste Bürste haben, sollten Sie Ihre Oberflächen einer Markenbürste anvertrauen, denn nur so ist garantiert, dass vom Besatzmaterial bis hin zur Bürstenform alles stimmt.

Die gängigsten Maschinenbürsten im Überblick:



Handbürsten, Besen und Pinsel



Rohr- & Innenbürsten



DER OSBORN VORTEIL

Bei Osborn erhalten Sie für jede Anwendung die passende Bürste.

Als kompetenter Partner des Fachhandels und Industrie vertreibt Osborn perfekt auf den jeweiligen Anwendungsbereich abgestimmte Hochleistungswerkzeuge in aller Welt – langjährige Erfahrung und Kompetenz, auf die Sie vertrauen können.

Einführung & technische Informationen

Besatzmaterialien:

Das optimale Material für jeden Einsatzbereich.

Für unsere Produkte verwenden wir nur selbst entwickelte oder speziell ausgesuchte Besatzmaterialien. Regelmäßige Labortests garantieren konstant hohe Materialqualität. So ist Ihr Osborn-Werkzeug auf jede Art von Bürstarbeit stets optimal abgestimmt. Bei Bedarf beraten Sie unsere Anwendungstechniker gerne bei der Bestimmung des richtigen Materials.



Stahldraht, gewellt

- Gebräuchlichstes Besatzmaterial
- Für flexible Bürstwerkzeuge
 Ideal für leichte Oberflächenbearbeitung, Entgratarbeiten



Stahldraht, Cordwire (Longlife)

- Verseilte Drähte mit hoher Zugfestigkeit
- Extrem langlebig
- Vereinte Vorteile von gewelltem und gezopftem Draht
- Für leichte Entrostungsarbeiten



Stahldraht, glatt/gezopft

- · Bedient hohe Bürstanforderungen
- Für Bürstwerkzeuge mit geringer Flexibilität
- · Ideal für Schweißnahtbearbeitung, Entfernen starker Verkrustungen



Osborn-Spezial-Stahldraht, gewellt/gezopft

- Hochleistungsdraht mit hoher Zugfestigkeit
- · Hohe Bruchdehnung und Lebensdauer
- Für extreme Bürstanwendungen
- PREMIUM (Info siehe Klappe)



Rostfreier Stahldraht, glatt/gewellt/gezopft

- Übliche Legierungen: 1.4310 sowie 1.4401 (1.4571 auf Anfrage)
- Einsatz dort, wo Rückstände des regulären Drahts zu bearbeitende Oberflächen beeinträchtigen würden



Messingdraht

· Oberflächenfinish von Kupfer und Messing



Vermessingter Stahldraht, Monodraht

- Einzeldrähte
- · Hohe Zugfestigkeit
- Für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten



Novoflex-B

- Schleifmittelkugeln auf flexibler Konstruktion
- · Selbst zentrierend
- Erzeugung von Oberflächen mit hohem Traganteil (Plateau-Finish)





Vermessingter Stahldraht, Cordwire

- Verseilte Drähte mit hoher Zugfestigkeit
- Für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten sowie das Strukturieren von Holz



Fibre

- · Reine Pflanzenfaser
- · Für nasse und trockene Reinigungsarbeiten
- · In Verbindung mit Paste auch zum Polieren verwendbar



Rosshaar

- · Tierisches Haar
- Für leichte Reinigungsarbeiten
- · Zum Abdichten geeignet



Kunstborsten

- Große Flexibilität
- · Beständig gegen schwache Säuren und Lauge



Schleifborste, Aluminiumoxid

- · Schleifmitteldurchsetzte Nylonborste
- · Leichte Entgratarbeiten bei Stahl und NE-Metallen



Schleifborste, Siliziumkarbid

- · Mit Siliziumkarbid durchsetzte Nylonfäden
- Gleichmäßige Schleifwirkung durch laufendes Freisetzen von Schleifmaterial
- Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr
- · Hohe Standzeit
- · Zum Entgraten/Entrosten, Aufrauen und Schleifen



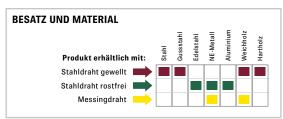
Novofil

- · Leistungsfähiges High-Tech-Material
- · Flach- oder Rundborste
- Breites Materialspektrum, unterschiedliche Härtegrade
- Zum Entgraten und zur Innenbearbeitung
- PREMIUM (Info siehe Klappe)

Bürstenbesatz und Materialeignung.

Der Bürstenbesatz bestimmt die Eignung der ausgewählten Bürste für die zu bearbeitende Oberfläche.

Einen schnellen Überblick über die Eignung Ihrer jeweiligen Bürste finden Sie übersichtlich in der Besatz- und Materialtabelle im Info-Kopf der Produktseiten.



Einfache Zuordnung: Der richtige Besatz für das zu bearbeitende Material.

Einführung & technische Informationen

Die einfache Bestimmung des optimalen Besatzmaterials.

Zum Erzielen eines optimalen Oberflächen-Finishs ist die Auswahl des richtigen Besatzmaterials besonders wichtig, denn nur durch die korrekte Abstimmung des Besatzes auf das zu bearbeitende Oberflächenmaterial wird das gewünschte Ergebnis erreicht. Die folgende Grafik erläutert übersichtlich die Zusammenhänge ausgehend vom jeweiligen Arbeitsschritt.

Bsp: Entlacken von Aluminium erzielt blanke homogene Oberflächen durch Wahl von Stahldraht gewellt, rostfrei **Oberfläche Gewünschtes Ergebnis Empfohlenes Besatzmaterial und seine** Eigenschaften • Stahldraht gewellt, rostfrei (flexibel) · Blanke, homogene Oberfläche NE-Metalle & Aluminium Stahldraht gezopft, rostfrei (aggressiv) • Entfernen starker Verschmutzungen • Stahldraht glatt, rostfrei (aggressiv) Entrosten, Entlacken Blanke, homogene Oberfläche · Stahldraht gewellt (flexibel) ST-Stähle Entfernen starker Verunreinigungen · Stahldraht gezopft(aggressiv) Stahldraht glatt (aggressiv) Kanten • NE-Metalle & Stahl · Kantenverrundung, kleiner Radius · Abrasive Schleifborste (flexibel) Entgraten, NE-Metalle & Aluminium · Mittlere - starke Entgratung · Stahldraht gewellt, rostfrei (flexibel) ST-Stähle Mittlere - starke Entgratung · Stahldraht gewellt (flexibel) NE-Metalle & Aluminium · Kein Materialabtrag an der Schweissnaht · Stahldraht gezopft, rostfrei (aggressiv) Schweißnähte ST-Stähle · Kein Materialabtrag an der Schweissnaht · Stahldraht gezopft (aggressiv) Entfernen von Schweissrückständen & Oxyidschichten ohne Materialabtrag Aluminiumoberflächen · Stahldraht gewellt, rostfrei (flexibel) alle Materialien · Leichtes Aufrauen von Oberflächen · Abrasive Schleifborste, grob Körnung 40-120 (flexibel) alle Materialien · Glätten von Oberflächen • Abrasive Schleifborste, fein 120-320 (flexibel) • Stahldraht gewellt, rostfrei, Drähte < 0,30 mm (flexibel) · Glätten von Oberflächen · ST-Stähle, INOX, Aluminium · Glätten von Oberflächen · Messingdrähte (flexibel) · Messing, Bronze, Kupfer • Holz Entstauben · Fibre (flexibel) Enstauben · alle Materialien · Abdichten, Abstreifen · Rosshaar (flexibel) alle Materialien • Reinigen • Nylon, Draht, Naturborste (flexibel) • Holz · Strukturieren von Holzoberflächen · Stahldrähte mit Messingbeschichtung (hart) Strukturieren • Holz Entfernen von aufgerichteten Holzfasern · Abrasive Schleifborste (hart) • Holz • Glätten / den Konturen folgen · Abrasive Schleifborste (fein)

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Arbeits- und Sicherheitsdrehzahl

Gemäß den Anforderungen an Arbeitsplatzsicherheit sind die maximalen Sicherheitsdrehzahlen zu beachten. Hinweise finden Sie in der Produktübersicht in diesem Katalog, auf der Verpackung und an der Bürste selbst (vgl. Bild). Die **Definition der Arbeitsdrehzahl erfolgt über die Faktoren Umfangsgeschwindigkeit und Bürstendurchmesser**. Eine optimale Arbeitsdrehzahl liegt in der Regel deutlich unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.



Arbeits- und Einspannbreite der Bürste

Die **Arbeitsbreite** beschreibt die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Zum Messen der Arbeitsbreite bitte die Besatzfläche leicht zusammendrücken. Die **Einspannbreite** wird zwischen den Deckscheiben gemessen (vgl. Bild links). **Für mehr Informationen zur Einspannbreite sprechen Sie uns an.**



Bürstendurchmesser und Besatzlänge

Das Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Bürste (Bürstenkörper) und der Länge des jeweiligen Besatzes sind die bestimmenden Faktoren für den Arbeits-Charakter der Bürste. Generell gilt:

Weiche, flexible Bürsten, z.B. zur Bearbeitung strukturierter Werkstücke oder zur schonenden Oberflächenbearbeitung.



Agressivere Bürsten, z.B. für Entgratung oder Entfernung von Verunreinigungen.



Optimale Positionierung der Bürste zum Werkstück

Der Anpressdruck einer Bürste wird u.a. über ihre Eintauchtiefe am Werkstück definiert. Als Empfehlung gilt der 3-fache Filamentdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eintauchtiefe bei einer Drahtstärke von 0,35 mm.

Die ideale Positionierung sorgt außerdem für eine vermindertes Verschleißverhalten. Bei Fragen beraten unsere Anwendungstechniker Sie gerne.



Besatzdichte der Bürste

Die Besatzdichte wird über die Anzahl der Drahtspitzen pro Oberflächeneinheit bestimmt. Hohe Besatzdichten optimieren Schneidleistung und Standzeit (Bsp. Entgratungsarbeiten). Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürste und bilden die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Flächen.

NOCH FRAGEN? Wir informieren Sie gerne: service@osborn.de

Einführung & technische Informationen



Wichtige Sicherheits-Hinweise

Für einen effizienten und sicheren Einsatz wählen Sie stets den maximal möglichen Bürstendurchmesser, der auf das Antriebsgerät montiert werden darf.

Da – wie schon beim Thema Arbeitsdrehzahlen erwähnt – über den Bürsten-Durchmesser die **Umfangsgeschwindigkeit** definiert wird, kann mit diesem Faktor auch die Leistung einer Bürste beinflusst werden.

Eine Übersicht gibt Ihnen die nebenstehende Tabelle.

Montagehinweis

Bitte beachten Sie vor der Montage der Bürste:

- Die Drehzahl der Antriebswelle Ihrer Maschine darf die maximale Sicherheitsdrehzahl der Bürste nicht überschreiten
- Die Länge der Antriebswelle sollte so bemessen sein, dass ein absolut fester Sitz der Spindelmutter gewährleistet ist
- Bürsten mit Einspannschaft können problemlos in handelsübliche Bohrfutter oder Spangzangen montiert werden
- Die Anschlussgewinde von Bürsten sind mit Schlüsselflächen versehen, die eine einfache Montage und Demontage garantieren.

min ⁻¹					Bürste	en-Durch	messer	in mm				
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,25	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,12	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Sichere Umfangsgeschwindigkeiten:

Als Richtwerte für sichere Umfangsgeschwindigkeiten gelten z.B. ca. 30-35m/sek. bei Bürsten mit gewelltem Draht, 18-22 m/sek. bei Bürsten mit Schleifborsten und kunststoffgebundenen Besatzmaterialien.

Bürsten mit gezopften Drähten dürfen auf Winkelschleifern bis max. 85m/sek., auf stationären Machinen bis max. 45m/sek. verwendet werden.



Wichtia

Handmaschinen dürfen nur mit Bürsten bis max. 180 mm Außendurchmesser ausgerüstet werden.



Allgemeine Sicherheitshinweise:

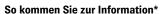


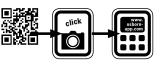
Tragen Sie Schutzkleidung um Verletzungsgefahr auszuschließen.



Weitere Sicherheitshinweise und Anwendungsbeispiele finden Sie auch im Internet:







* Für die Nutzung mobiler Webseiten fallen netzbetreiberabhängige Kosten an.

www.osborn-app.com

Bürsten Winkelschleifer

BÜRSTEN FÜR WINKELSCHLEIFER



Winkelschleifer



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für Winkelschleifer



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Typische Bürstenarten für den Winkelschleifer



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht sowie mit abrasiver Schleifborste.



Topfbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht sowie mit abrasiver Schleifborste.

Bitte beachten Sie:

Bei der Bestimmung des geeigneten Durchmessers bei Topfbürsten ist darauf zu achten, dass diese sich im Betrieb aufspreizen. Wichtigster Faktor für den maximal möglichen Bürstendurchmesser ist daher die Größe des Schutzblechs.



Kegelbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht.

2. Die Bestimmung der Arbeitsdrehzahl

Die jeweilige maximale Arbeitsdrehzahl einer Bürste ist von ihrem Durchmesser abhängig. Analog dem Prinzip eines Fahrradreifens werden bei steigender Größe weniger Umdrehungen benötigt, um eine bestimmte Strecke zurückzulegen.

Zur klaren Abgrenzung sind die gängigsten Geschwindigkeiten farblich codiert und ermöglichen eine schnelle Orientierung:



Durchmesser:
Arbeitsdrehzahl:

Ø 115 mm (4 ½") 12.500 U/min.-1 Ø 125 mm (5") 11.000 U/min.-1 Ø 150 mm (6") 8.500 U/min.-1 Ø 180 mm (7") 8.500 U/min.-1 Ø 230 mm (9") 6.500 U/min.-1

3. Welche Bürste auf welchen Winkelschleifer?

Bürstentyp & Besatz						Ø Bü	irste					
	60	65	75	80 90 100			115	120	125	150	178	230
Rundbürste gezopft						115	115		125	150	180	230
Rundbürste gewellt						115	115					
Topfbürste gezopft		115	125	150		180		230				
Topfbürste gewellt	115		125	150		150 / 180			230	230		
Topfbürste abrasiv						150*						

^{*} regelbar





Die Maschinen-Information auf der Verpackung

Eine Vorgabe für die maximal zulässige Maschinengröße gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf jeder Osborn-Verpackung finden.

PRODUKTFINDER SCHWEISSNAHTREINIGUNG

Je nach Schweißverfahren entstehen Verunreinigungen oder nichtmetallische Einschlüsse an der Oberfläche der Schweißnaht. Nichtmetallische Einschlüsse haben eine verminderte Adhäsionsfähigkeit als das restliche Material der Schweißnaht. Wird das geschweißte Bauteil später mit einer Beschichtung versehen, kann es an den Einschluss-Stellen zu Beschichtungsfehlern und Korrosion kommen.



Der QR-Code führt Sie direkt zur Spezialseite für den schweißtechnischen Fachhandel.

Zu jedem Schweißverfahren und Art der zu bearbeitenden Naht (Wurzel, Füll- oder Decknähte) kann Ihnen Osborn das passende Reinigungswerkzeug bieten. Gerade Bürsten bieten sich als nicht-spanabhebende gegenüber den häufig dafür genutzten Schleifscheiben als ideale Problemlöser an. Unsere Schweißmatrix hilft Ihnen, das richtige Produkt für Ihre Anwendung auszuwählen.

Die am häufigsten vorkommenden Verunreinigungen beim Schweißen (dem Verfahren zugeordnet):

Schlacke Rückstände, die entstehen, wenn die Elektroden ver-

schleißen.

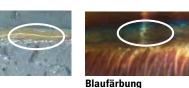


Spritzer Schleifscheiben entfernen diese Rückstände.



TIG/MIG/MAG

Silikate Silikate entstehen, wenn Silizium – vorhanden in den meisten Stahllegierungen – während des Schweißprozesses verbrennt und zu SiO2 wird.



Oxydablagerungen, die sich hauptsächlich beim Schweißen von Edelstahl bilden.

PLASMA





0,50/0,80 mm 4 - 6 mm Kunststoffgebundener gezopfter Draht



~ 0,30 - 0,50 mm 4 mm Kunststoffgebundener gewellter Draht



Füllnähte

Wurzel-

nähte



~ 0,50/0,80 mm 6 - 13 mm gezopfter Draht

6 - 8 mm Schleifscheibe

Schleifscheibe

~ 0,30 - 0,50 mm 13 mm gezopfter Draht

~ 0,15 - 0,35 mm 13 mm Stahl / Edelstahl

Decknähte



0,50/0,80 mm gezopfter Draht Korn 40 - 60 Fächerschleifscheibe

~ 0,30 - 0,50 mm 6 - 13 mm gezopfter Draht

0,15 - 0,35 mm - 13 mm Stahl / Edelstahl

Oberfläche



~ 0.50/0.80 mm 13 mm gezopfter Draht Korn 40 - 60 Fächerschleifscheibe ~ 0.30 - 0.50 mm 13 mm gezopfter Draht

~ 0,15 - 0,35 mm 13 mm Stahl / Edelstahl



Wandstärke		Rundbürste Ø
10 mm	-	100 / 115 mm
15 mm	-	115 / 125 mm
20 mm	-	150 mm
25 mm		180 mm
30 mm	-	180 mm
35 mm	-	230 mm



Eine ausführliche Matrix inkl. Artikelnummern finden Sie als PDF-Download oder als Onlinekonfigurator. Einfach oben stehenden QR-Code scannen oder http://schweissnahtbearbeitung.osborn.com eingeben.

Winkelschleifer



Wichtige Informationen

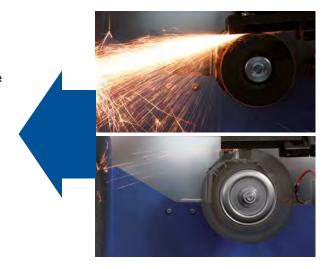
Material schonend

Drahtbürsten sind nicht spanabhebend. Sie beseitigen Rückstände wie Schlacke, Silikate und Blaufärbungen, lassen die ursprüngliche Struktur der Oberfläche jedoch unberührt.

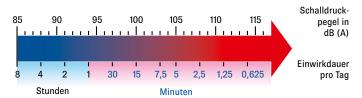
Das spart Zeit und Kosten!

Funkenflug

In engen Räumen, wie z.B in einem Zelt auf Pipeline-Baustellen ist Funkenflug ein Sicherheitsrisiko, insbesondere wenn mehrere Personen zusammen arbeiten. Bürsten erzeugen 95% weniger Funken als Schleifscheiben.



Lärm Pegel

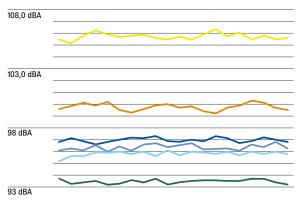


Schalldruckpegel und tägliche Einwirkzeiten zur Einhaltung eines Tages-Lärmexpositionspegels Lex, 8h von 85 dB(A) - oberer Auslösewert

Lärm

Studien zufolge ist der Lärmpegel in der metallverarbeitenden Industrie einer der höchsten, verglichen mit anderen Branchen. EU-Richtlinien schreiben einen gemittelten Lärmpegel von 85 dB (A) pro Tag vor. Lärm ist eine der meist genannten Ursachen für Krankheit.

Lärm Vergleich



Topfbürste 60 mm M14 Stahldraht gewellt 0,30

Disc Center 115x12 gezopfter Stahldraht 0,50

Disc Center 115x6 gezopfter Stahldraht 0,50

Schleifscheiben 125x6x22, 23

Lamellenschleifscheibe 125x22, 23 K 80

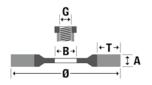
Metabo Schleifer WE14-125 ohne Werkzeug

Dieses Diagramm zeigt, dass Drahtbürsten im Vergleich zu Schleifwerkzeugen im Schnitt 6-8 dB (A) leiser sind. Das ist eine signifikante Verringerung und ein Beitrag zur Arbeitssicherheit, denn eine Veränderung von nur +/- 3 dB (A) kommt einer Halbierung bzw. Verdopplung des Lärmpegels gleich.

Winkelschleifer



Rundbürsten zur einfachen Montage auf Winkelschleifern; zum Entgraten und Reinigen von Schweißnähten.





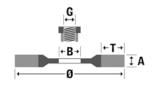
	m	m					8	0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	Α	T	В	G	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	12	15	13			20000	12	0002-611 131	10,85	0002-611 151	10,45		
100	12	20	22,2		F	12500	8	0002-621 131	16,20	0002-621 151	15,85		
115	12	23	22,2		F	12500	10	0002-631 131	18,65	0002-631 151	18,15		
115	12	23		M14x2,0		12500	6	0402-631 131	21,00	0402-631 151	20,45		
115	6	19	22,2			12500	10	9502-626 301	24,10	9502-626 501	23,45		
125	13	28	22,2		F	12500	8	6152-631 131	21,00	2202-631 151	20,45		
125	13	28		M14x2,0		12500	8	1402-631 131	23,30	1402-631 151	22,50		
125	6	24	22,2			12500	8	9502-626 311	26,00	9502-626 251	25,05		
150	13	37	22,2		F	12000	5	0002-641 131	24,55	0002-641 151	22,20	0002-641 181	20,85
178	13	42	22,2		F	10000	6	0002-653 131	28,50	0002-653 151	28,15	0002-653 181	27,00
178	6	38	22,2			12000	12	4602-626 131	35,90				
230	6	57	22,2			6500	1			4306-026 904	45,70		
230	13	58	22,2			8500	1			9502-664 151	36,40		

				B 0 Ad						max.	8	0,35	UVP	0,50	UVP	0,50 1.4401	UVP
Ø	Α	T	В	G	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€				
100	12	20	22,2		F	12500	4			0002-621 351	32,20						
115	12	23	22,2		F	12500	4	0002-631 331	38,95	0002-631 351	35,10						
115	12	23	22,2			12500	4					4902-631 351	46,35				
115	12	23		M14x2,0		12500	4	0402-631 331	41,55	0402-631 351	37,75						
125	6	24	22,2			12000	3	4602-626 331	40,50	9502-626 651	36,80	4902-626 651	46,05				
125	13	28	22,2		F	12500	3	2202-631 331	41,65	2202-631 351	38,15						
125	13	28	22,2			12500	3					4912-631 351	48,90				
125	13	28		M14x2,0		12500	3	1402-631 331	43,70	1402-631 351	40,70						
150	13	37	22,2		F	12000	3			0002-641 351	58,45						
178	13	42	22,2		F	12000	3			0002-653 351	71,25						
178	13	42	22,2			10000	3					4902-653 351	102,00				
178	6	38	22,2			12000	12	4612-626 331	50,75								

^{*} TÜV-Zertifizierung geplant.



Rundbürsten zur einfachen Montage auf Winkelschleifern; zum Entgraten und Reinigen von Schweißnähten. Spezial-Zopfung und gehärteter Draht für industrielle Anwendungen und lange Standzeiten.



	EINSATZ	BESATZ UND MATERIAL
115-180	Aufrauen November November	Produkt erhältlich mit: Stahldraht gezobtt Aluminium Weißflich in W

						0,33			UVP	0,50 0,50	UVP		
Ø	Α	T	В	G	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	13	17	1/2"		F	20000	12	9906-026 011	23,95	9906-026 012	23,05		
100	13	22	5/8"		F	18000	12	9906-026 116	20,00	9906-026 117	19,20		
100	13	22	7/8"		F	18000	12	9906-026 280	20,25	9906-026 281	19,20		
100	6	20		M14x2,0		18000	12			9906-026 365	22,90		
115	6	19	7/8"			12500	12			2906-026 501	22,20		
115	6	19		M14x2,0		12500	12	0002-626 305	25,40	0002-626 505	24,15		
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 311	26,00	0002-626 251	24,50		

	m	m				<u></u>	8	0,50	UVP				
Ø	Α	T	В	G	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
115	6	19	7/8"			12500	12	0002-626 650	31,10				
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 651	36,80				

Fortsetzung nächste Seite.

Winkelschleifer

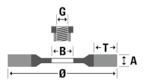


Rundbürsten zur einfachen Montage auf Winkelschleifern; zum Entgraten und Reinigen von Schweißnähten. Spezial-Zopfung und gehärteter Draht für industrielle Anwendungen und lange Standzeiten

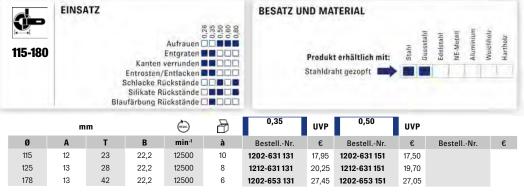


BESATZ UND MATERIAL							
Produkt erhältlich mit:	Stahi	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht gezopft							
Stahldraht rostfrei							

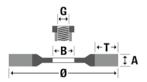
	mm 📗					max	8	Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP	Osborn 0,63	UVP
Ø	A	T	В	G	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	6	38	7/8"		F	12000	12			9906-026 501	25,85		
150	25	38	7/8"		F	12000	12	9906-026 247	25,45				
150	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 500	27,75		
150	13	38	7/8"			12000	12	9906-026 248	42,40			9906-026 249	23,35
165	6	29	7/8"				12			0002-626 061	27,20		
165	13	32	7/8"		F	12000	12					9886-026 039	27,45
171	6	29	7/8"		F	12000	12			9706-026 904	37,85		
178	6	38	22,2		F	12000	12			9906-026 051	32,80		
178	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 053	34,45		







Bürste mit spezieller Links-/Rechts-Zopfung für ruhigen, vibrationsarmen Einsatz.



Bürsten Winkelschleifer



Formstabile Bürste zum Entfernen von Schlacke und Silikaten. Für Wurzel- und Füllnähte geeignet. Empfohlen für MMA/ handgeschweißte Verbindungen mit stärkerer Verschmutzung.



9802-921 875

60,25

9812-921 875

62,95

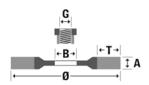
38

22,2

8500

6

178

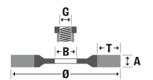




Formstabile Bürsten zum Entfernen von Silikat- und Schweißrückständen. Empfohlen für TIG/MIG/MAG geschweißte Verbindungen.

150-180		SATZ	Schl Sil		frauen graten graten unden lacken stände stände		BESATZ U	Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt					NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
	m	m			<u>~</u>	8	0,38	UVP								
Ø	Α	Т	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€		Bes	stell.	-Nr.		€
	-	07		1444 0 0	40000	C	E 400 004 0E4	00.75								
115	5	27		M14x2,0	12000	6	5402-921 051	38,75								

	m	m			en and	\Box		UVP				
Ø	Α	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
115	5	27		M14x2,0	12000	6	5402-921 051	38,75				
125	6	27		M14x2,0	12000	1	4102-921 051	43,60				
150	5	29	22,2		8500	12	0002-921 874	57,30				
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10	0002-921 876	59,40				
178	5	41	22,2		8500	12	0002-921 875	58,75				
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10	0002-921 889	60,50				
178	3	41	22,2		8000	1	7702-921 875	56,25				

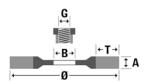


^{*} spitze Form. Andere Artikel runde Form.

Winkelschleifer

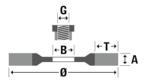


Besonders geeignet zum Strukturieren von Holz.





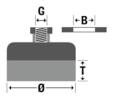
Bürste zum Strukturieren von Hölzern. Empfohlen für Winkelpolierer und Winkelschleifer mit regulierbarer Drehzahl.



Winkelschleifer



Leistungsstarke Topfbürsten für die Flächenbearbeitung. Hohe Reinigungswirkung aufgrund gezopfter Drahtausführung.





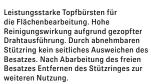
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	ı
65	20	16		12500	10	1602-608 131	13,15	1602-608 151	12,10			
65	20		M10x1,25	12500	10	2352-608 131	13,15	2352-608 151	12,10			
65	20		M10x1,5	12500	10	0102-608 131	13,15	0102-608 151	12,10			
65	20		M14x2,0	12500	10	0002-608 131	13,15	0002-608 151	12,10			
65	30		M14x2 0	12500	10	3892-608 131 **	15.80					

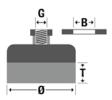
** extra langer Besatz

	mm			(max)	8	0,35	UVP	0,50	UVP	0,50 1.4401	UVP
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
65	20	16		12500	6	1602-608 331	26,80				
65	20		M10x1,25	12500	6	2352-608 331	27,25	2352-608 351	26,40		
65	20		M10x1,5	12500	6	0102-608 331	27,25	0102-608 351	26,40		
65	20		M14x2,0	12500	6	0002-608 331	27,25	0002-608 351	26,40	0442-608 351 *	27,05

* TÜV-Zertifizierung geplant.





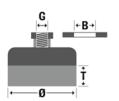




Winkelschleifer



Topfbürsten mit Spezalzopfung und gehärtetem Draht für lange Standzeiten. Empfohlen zur Reinigung von Decknähten und Oberflächen in der Öl- und Gasindustrie.





9906-033 031 * 78,10

9906-033 030 * 78,10

150
* zweireihig

150

45

45

75

75

M14x2,0

5/8"

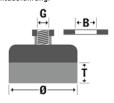
6000

6000

1



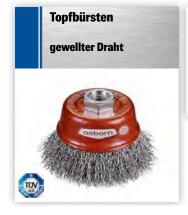
Leistungsstarke Topfbürsten für die Flächenbearbeitung. Hohe Reinigungswirkung aufgrund gezopfter Drahtausführung.



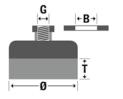
	EINSA	TZ				BESATZ U	ND MA	TERIAL			
150-230		В		Aufrauen I Entgraten I Perrunden I Entlacken I ckstände I ckstände I			Stahldra	t erhältlich mit: oht gezopft	Stahl	Edelstahl NE-Metall Aluminium	Hartholz
	mm			mix	8	0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVI
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
80	20		5/8 Zoll	8500	6	0802-608 133	31,00	0802-608 153	28,45	0802-608 183	27,8
80	20		M14x2,0	8500	6	0002-608 133	31,00	0002-608 153	28,45	0002-608 183	27,8
100	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 134	36,00	0002-608 154	33,75	0002-608 184	32,7
100	20		5/8 ZoII	8500	3	0802-608 134	36,00	0802-608 154	33,75	0802-608 184	32,7
120	20		M14x2,0	6500	4	0002-608 135	42,75	0002-608 155	41,50	0002-608 185	40,5
120	20		5/8 Zoll	6500	4	0802-608 135	42,75	0802-608 155	41,50	0802-608 185	40,5
	mm			Č	8	0,35	UVP	0,50	UVP	0,50 1.4401	UVI
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
80	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 333	66,10	0002-608 353	60,95	0442-608 353 *	61,1
100	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 334	69.15	0002-608 354	67,05	0442-608 354 *	67.4

* TÜV-Zertifizierung geplant.

Bürsten Winkelschleifer







	EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL							
115-125		Aufrauen Aufrauen Kanten verrunden Aufraken Aufraten Aufr	Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt	Stahi	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
		Schlacke Rückstände	Stahldraht rostfrei						-	

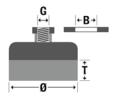
	mm			Či.	8	0,20	UVP	0,30	UVP	0,30	UVP
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
60	21	16		12500	10			1602-613 161	10,00		
60	21	16		12500	4					1602-613 361	15,05
60	21		M10x1,25	12500	10	5262-613 141	10,95				
60	21		M10x1,5	12500	10	0102-613 141	10,95	0102-613 161	10,00		
60	21		M14x2,0	12500	10	0002-613 141	10,95	0002-613 161	10,00		
60	21		M14x2,0	12500	4					0002-613 361	15,05
75	23	16		12500	10	1602-613 142	17,00	1602-613 162	16,00		
75	23	16		12500	3					1602-613 362	27,75
75	23		M10x1,25	12500	10	5652-613 142	17,00	5652-613 162	16,00		
75	23		M10x1,5	12500	10	0102-613 142	17,00	0102-613 162	16,00		
75	23		M14x2,0	12500	10	0002-613 142	17,00	0002-613 162	16,00		
75	23		M14x2,0	12500	4					0002-613 362	27,75
75	23		5,8 Zoll	12500	10	0802-613 142	17,00	0802-613 162	16,00		
75	23		5,8 ZoII	12500	4					0802-613 362	27,75

	mm			max	7	0,30 1.4401	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
60	21		M10x1,25	12500	10			4912-613 561 *	12,85		
60	21		M14x2,0	12500	4	0442-613 361 *	16,25				
60	21		M14x2,0	12500	10			4902-613 561 *	12,85		
75	25		M14x2,0	12500	4	0442-613 362 *	28,60				
75	25		M14x2,0	12500	10			4902-613 562 *	23,10		

 $[\]hbox{* T\"{UV-Zertifizierung geplant.}}$



Materialschonend. Weiche Reinigunsbürste zur Bearbeitung von Flächen.



	EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL							
150-230		Aufrauen Aufrauen	Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt Stahldraht rostfrei Messingdraht	Stahi	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz

	mm			(max.)		-,=-	UVP	1,11	UVP	1,11	UVP
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
80	30		M14x2,0	8500	5	0002-613 143	19,25	0002-613 163	18,80		
80	25		5/8 Zoll	8500	5	0802-613 143	19,25	0802-613 163	18,80		
80	25		M14x2,0	8500	5					0002-613 193	17,70
100	30		M14x2,0	8500	3	0002-613 144	24,45			0002-613 194	22,70
100	30		M14x2,0	8500	4			0002-613 164	23,10		
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 144	24,45	0802-613 164	23,10	0802-613 194	22,70
125	30		M14x2,0	6500	4	0002-613 145	33,80	0002-613 165	32,25	0002-613 195	30,60
125	30		5/8 Zoll	6500	4			0802-613 165	32,25	0802-613 195	30,60
150	40		M14x2,0	4500	3	0002-613 146	38,65	0002-613 166	35,25	0002-613 196	34,70
150	40		5/8 Zoll	4500	3	0802-613 146	35,90	0802-613 166	35,25	0802-613 196	34,70

	mm			max	8	0,30	UVP	0,30 1.4401	UVP	0,30	UVP
Ø	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
80	25		M14x2,0	8500	4	0002-613 363	32,65	0442-613 363 *	30,25		
80	25		M14x2,0	8500	5					4902-613 563 *	26,35
80	25		5/8 Zoll	8500	4	0802-613 363	32,65				
100	25		M14x2,0	8500	3	0002-613 364	47,35	0442-613 364 *	47,70		
100	30		M14x2,0	8500	4					4912-613 564 *	36,40
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 364	47,35				
125	30		5/8 Zoll	6500	2	0802-613 365	55,55				
125	30		M14x2,0	6500	2	0002-613 365	59,60	0442-613 365 *	61,00		

^{*} TÜV-Zertifizierung geplant.

Winkelschleifer



Materialschonend. Weiche Reinigunsbürste zur Bearbeitung von Flächen. Longlife Spezialdraht für besonders hohe Standzeiten und reduziertem Drahtbruch.

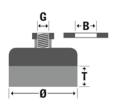




	mm		max		Longlife 0,30	UVP				
Ø	T	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
60	20	M14x2,0	12500	10	3902-613 161	10,55				
75	25	M14x2,0	12500	10	3912-613 163	15,95				
80	25	M14x2,0	12500	5	3902-613 163	19,40				
100	22	M14x2,0	8500	4	3902-613 164	23,70				
125	25	M14x2,0	6500	4	3902-613 165	33,10				



Aggressives Strukturieren von Holzoberflächen, Entgraten und Reinigen von Metall.





Winkelschleifer



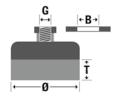






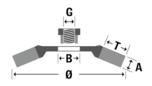
		mm			enax.		Novofil 46	UVP	Novofil 60	UVP	Novofil 80	UVP
9	Ø	Α	T	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
13	30	70	50	M14x2,0	2500	4	9301-614 916	35,35	9311-614 916	35,35	9321-614 916	35,35

	mm			max.	8	Novotil 120	UVP				
Ø	Α	T	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9331-614 916	35,35				





Besonders geeignet zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.



4	EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL							
115-125		Aufrauen Auf	Produkt erhältlich mit: Stahldraht gezopft Stahldraht rostfrei	Stahi	Gussstahil	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Harthofz

	m	m			Čina.	8	0,35 18 Zöpfe	UVP	0,50 18 Zöpfe	UVP		
Ø	Α	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	13	22	16		12500	10			1602-622 151	15,60		
100	13	22		M10x1,25	12500	10	4802-622 131 *	15,90	2352-622 151	15,60		
100	13	22		M10x1,5	12500	10	0102-622 131	16,10	0102-622 151	15,60		
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0002-622 131	16,10	0002-622 151	15,60		
115	15	20	16		12500	10			1602-632 151	22,35		
115	15	20		M14x2,0	12500	10	0002-632 131	23,10	0002-632 151	22,35		
115	15	20		5/8 Zoll	12500	10	0802-632 131	23,10	0802-632 151	22,35		
125	15	23		M14x2,0	12500	10	3602-632 131	26,45	2902-632 151	24,55		
125	5	23		M14x2,0	12500	10			4302-632 151 *	22,05		

 \star TÜV-Zertifizierung geplant.

	m	m			Či.		0,35 22 Zöpfe	UVP	0,50 22 Zöpfe	UVP		
Ø	Α	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0002-623 131	19,10	0002-623 151	18,45		

	m	m			max	8	0,35 18 Zöpfe	UVP	0,50 18 Zöpfe	UVP	0,50 1.4401	UVP
Ø	Α	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	13	22		M10x1,25	12500	5	4802-622 331	23,35	2352-622 351	22,85		
100	13	22		M10x1,5	12500	5	0102-622 331	23,40	0102-622 351	22,85		
100	13	22		M14x2,0	12500	5	0002-622 331	23,40	0002-622 351	22,85	0442-622 351 *	23,15
115	15	20		M14x2,0	12500	5	0002-632 331	40,25	0002-632 351	39,50	0442-632 351 *	39,25
115	15	20		5/8 Zoll	12500	5	0802-632 331	40,25	0802-632 351	39,50		
125	15	23		M14x2,0	12500	10	3602-632 331	41.55	3602-632 351	40.45		

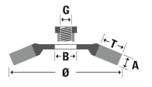
* TÜV-Zertifizierung geplant.

	m	ım			Činas.		0,35 22 Zöpfe	UVP	0,50 22 Zöpfe	UVP		
Ø	Α	T	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	13	22		M14x2,0	12500	5	0002-623 331	26,85	0002-623 351	26,25		

Winkelschleifer



Besonders geeignet zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.





	m	m			max.	8	0,20	UVP	0,30	UVP	0,30 vermessingt	UVP
Ø	Α	Т	В	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	20	20		M10x1,25	12500	10			2352-512 162	16,00		
100	20	10		M10	12500	10			2352-512 161	12,10		
100	20	20		M10x1,5	12500	10			0102-512 162	16,00	0002-512 062	16,30
100	20	20		M14x2,0	12500	10			0102-512 161	12,10		
100	10	20		M10x1,5	12500	10			0002-512 162	16,00	0002-512 061	12,45
100	10	20		M14x2,0	12500	10			0002-512 161	12,10		
115	10	29		M14x2,0	12500	5	0002-513 141	14,20	0002-513 161	12,90		
125	10	25		M14x2,0	12500	10	0002-514 141	15.95	0002-514 161	14.20		

	mm			(max.)	8	0,20	UVP	0,30	UVP	0,30 1.4401	UVP
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	20	20	M10x1,25	12500	5	2352-512 342	38,60	2352-512 362	32,95		
100	20	20	M10x1,5	12500	5	0102-512 342	36,55	0102-512 362	32,95		
100	20	20	M14x2,0	12500	5	0002-512 342	38,60	0002-512 362	32,95		
100	10	20	M14x2,0	12500	5			0002-512 361	25,80		
115	10	29	M14x2,0	12500	5	0002-513 341	28,20	0002-513 361	26,45	0442-513 361	29,25
125	10	25	M14x2,0	12500	5	0002-514 341	30,05	0002-514 361	28,90	0442-514 361	31,30



Zum Reduzieren von Bohrungen.

Z	oll	8			UVP							
Innen Ø	Außen Ø	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€				
3/8"	5/8"	1	0003-000 222	0,95								
1/2"	5/8"	1	0003-000 223	0,95								
3/8"	7/8"	1	0003-000 242	0,95								
7/8"	1/2"	1	0003-000 243	0,95								
7/8"	5/8"	1	0003-000 244	1,60								



Bürsten Bohrmaschinen





Bohrmaschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für Bohrmaschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf Bohrmaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Bürsten sind für alle Bohrmaschinen-Fabrikate geeignet. Ganz egal, ob Sie mit einer 1- oder 2-Gangmaschine arbeiten oder ob Sie eine Schlagbohrmaschine verwenden.

Bitte beachten Sie:

zen sich im Betrieb auf.

Topf- und Pinselbürsten sprei-

Die empfohlene Arbeitsdrehzahl liegt bei ca. 1.500 - 3.500 min.-1

2. Typische Bürstenarten für die Bohrmaschine



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht, mit abrasiver Schleifborste oder kunststoffgebundenen Drähten.



Topfbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht sowie mit abrasiver Schleifborste und kunststoffgebundenen Drähten.



Pinselbürsten

Erhältlich mit gewelltem Draht, abrasiver Schleifborste und kunststoffgebundenen Drähten.



Fächerbürsten

Erhältlich mit gewelltem Draht, abrasiver Schleifborste oder aus Fibre.



Rohr- & Innenbürsten

Alle Informationen finden Sie im Kapitel Innenbearbeitung.



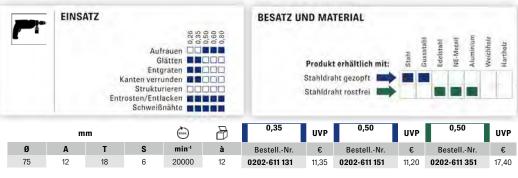


Die Maschinen-Information auf Verpackungen und Displays

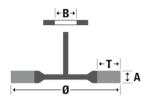
Die Vorgabe zur Maschineneignung gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf Osborn-Verpackungen und Theken- und Regal-Displays finden.

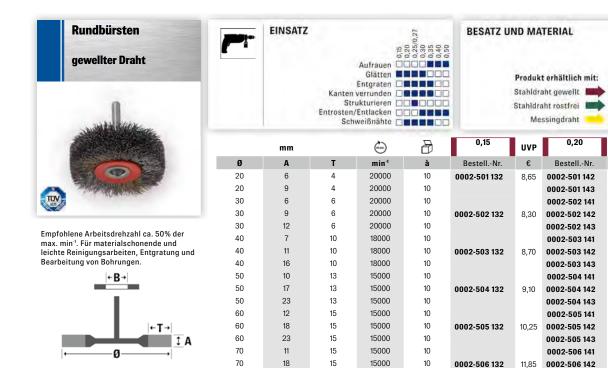
Bohrmaschine





Für leistungsstarke Reinigungs- und Entgratanwendungen z.B. Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung oder entfernen von Unterbodenschutz im KFZ Handwerk.





Fortsetzung nächste Seite.

70

80

23

19

15

20

15000

15000

10

10

UVP

€

7,20

10.20

5,50

7,90

11,25

5,90

8.15

11,50

Bestell.-Nr.

0002-504 161

0002-504 162

0002-504 163

0002-505 161

0002-505 162

0002-505 163

0002-506 161

0002-506 162

0002-506 163

0002-507 162

UVP

8,30

11.35

5,60

6,90

9,80

5,35

7,70

10.10

5,70

7.90

10,55

5,85

8,65

12.65

6,00

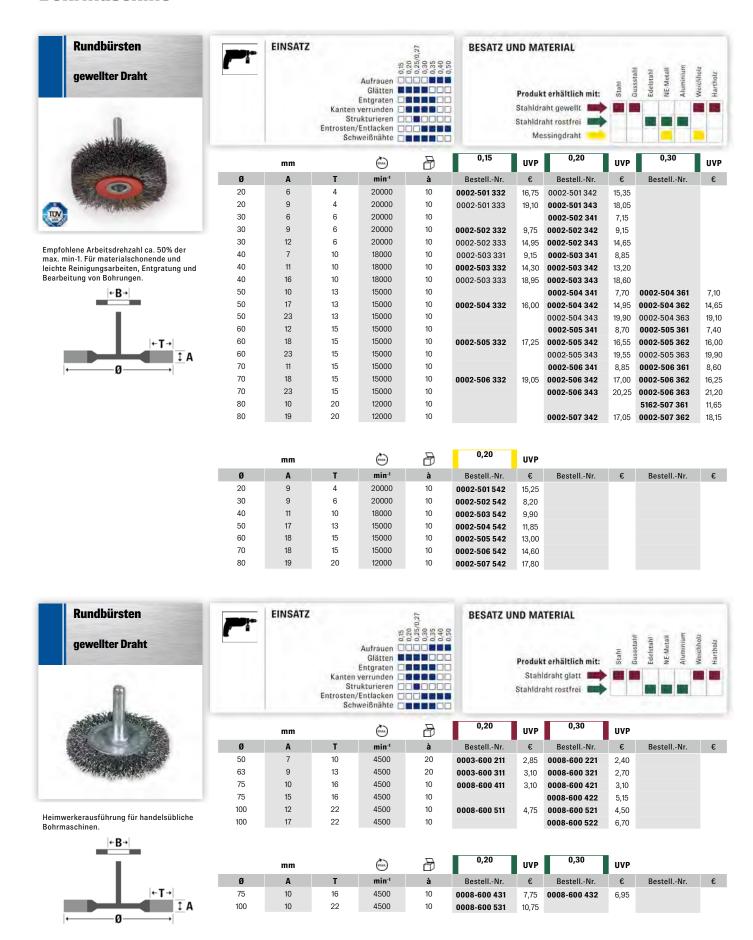
9.45

12,85

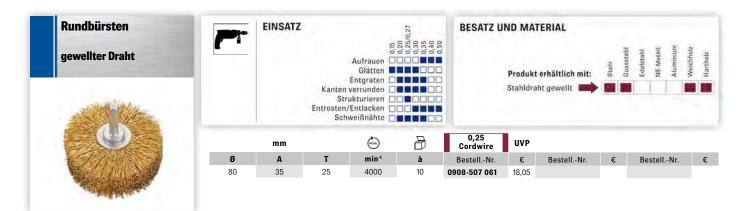
0002-506 143

0002-507 142

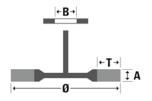
Bohrmaschine



Bürsten Bohrmaschine

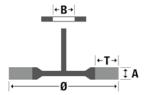


Rundbürsten für die Holzbearbeitung. Besonders geeignet zum Ausbürsten der Jahresringe. Mit 8 mm Schaft.





Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.



Bohrmaschine



75

100

10

10

16

23



Bestell.-Nr.

0802-600 491

0802-600 591

€

9,70

10.55

Bestell.-Nr.

0182-600 491

10,55 0182-600 591

9,70

Bestell.-Nr. €

à

10

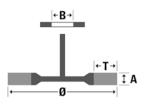
10

min-1

4500

4500

Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Materialschonende Bürste mit Schleifnylon.





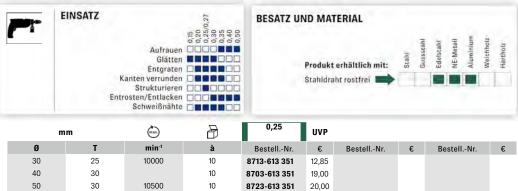


Leistungsstarke Topfbürste für anspruchsvolle Reinigungsarbeiten.



Bohrmaschine





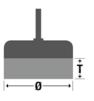
Besonders geeignet für die Bearbeitung von Edelstahlteilen. Der Kunststoffkörper verhindert Kontaktkorossion.







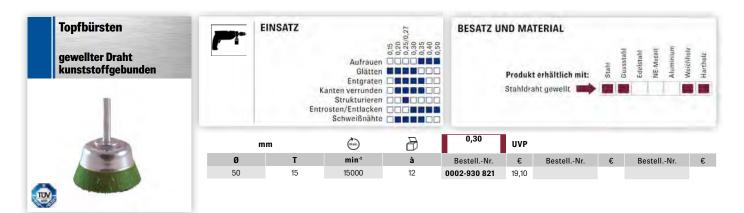
Heimwerkerausführung für max. 4.500	
min ⁻¹ .	



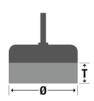
	mm T 17 20	Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrosten/Entlacken Schweißnähte		BESATZ U	Produk Stahldr	at erhältlich mit: aht gewellt	Stahl	Gussstahl	NE-Metall Aluminium	Weichholz Hartholz
1	mm	(8	0,20	UVP	0,30	UVF		0,20	UVI
Ø	T	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	В	estellNr.	€
50	17	4500	20	0008-600 811	2,80	0008-600 821	2,75	002	3-600 85	4,05
75	20	4500	10	0008-600 911	3,45	0008-600 921	3,35	002	3-600 95	10,8

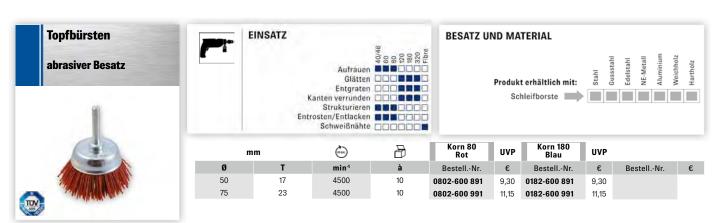
m	m	max.		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
50	17	4500	20	0008-600 831	7,25	0008-600 832	6,70		
75	20	4500	10	0013-600 931	10,80	0008-600 361	9,85		

Bohrmaschine



Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.





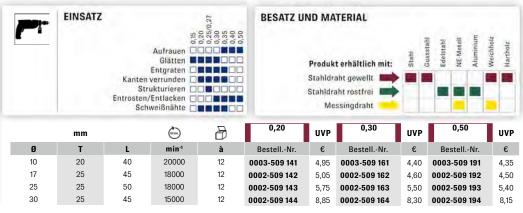
Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Materialschonende Bürste mit Schleifnylon.



Bohrmaschine







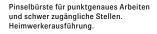
Pinselbürste für punktgenaues Arbeiten und schwer zugängliche Stellen. Profi-Ausführung.

ģ	
_	←T→ ← L→

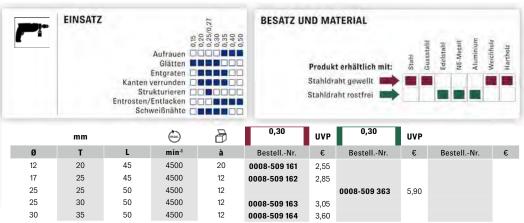
	mm		max	8	0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
10	20	40	20000	12	0003-509 341	7,30	0003-509 361	6,05		
17	25	45	18000	12	0002-509 342	8,05	0002-509 362	7,05		
25	25	50	18000	12	0002-509 343	10,00	0002-509 363	8,95		
30	25	45	15000	12	0002-509 344	14.35	0002-509 364	13.45		

	mm		max		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
10	20	40	20000	12	0003-509 541	7,10	0003-509 561	5,90		
17	25	45	18000	12	0002-509 542	7,75	0002-509 562	6,95		
25	25	50	18000	12	0002-509 543	9,65	0002-509 563	7,10		
30	25	45	15000	12	0002-509 544	12,75	0002-509 564	10,45		

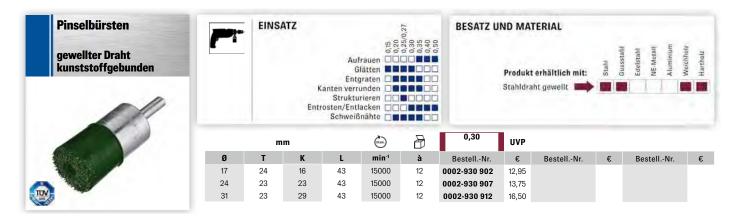






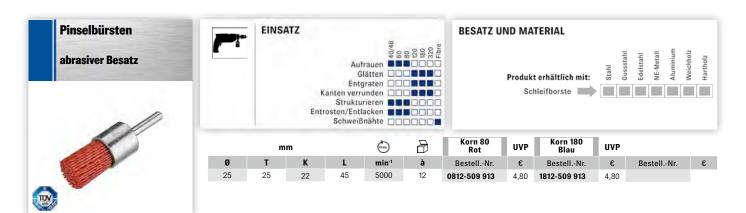


Bohrmaschine



Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.

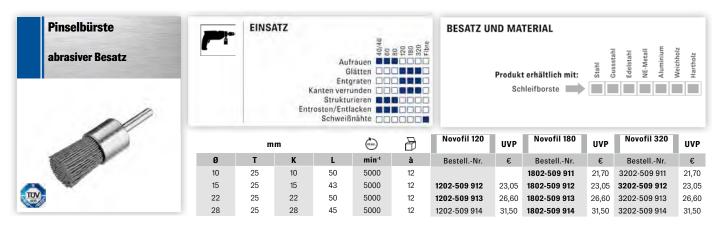




Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Materialschonende Bürste mit Schleifnylon.

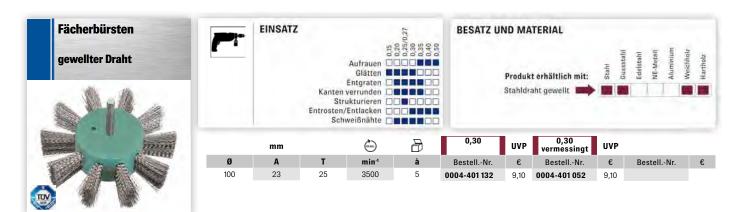


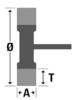
Bürsten Bohrmaschine



Pinselbürste mit Siliziumkarbidborsten.







Bohrmaschine





Rundbürste

Pinselbürste

Topfbürste

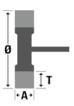
Topfbürste

75

25

50

70





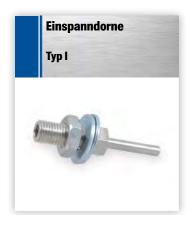




Das Set enthält zwei Rundbürsten, eine Pinselbürste und zwei Topfbürsten.

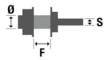


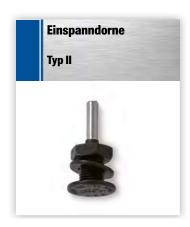
Bohrmaschine



	m	m				UVP				
Ø	Zoll	F	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
10		20	6	1	0003-000 100	10,00				
13		20	6	1	0003-000 130	16,65				
12,7	1/2 ZoII	20	6	1	0004-000 127	13,30				

Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 20 mm montiert werden. Heimwerkerausführung.



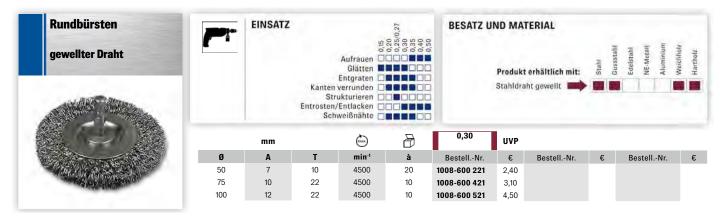


	m	m				UVP				
Ø	Zoll	F	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
9,5	3/8 Zoll	11	6	1	9907-075 128	18,95				
12,7	1/2 ZoII	11	6	1	9907-075 129	18,95				
15,9	5/8 Zoll	11	6	1	9907-075 130	18,95				

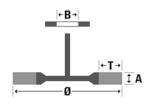
Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 11 mm montiert werden. Profi-Ausführung.



Bohrmaschine

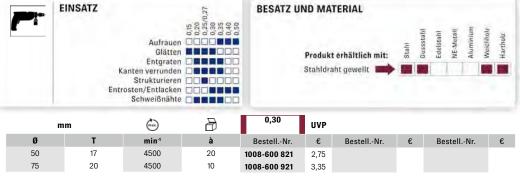


Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.









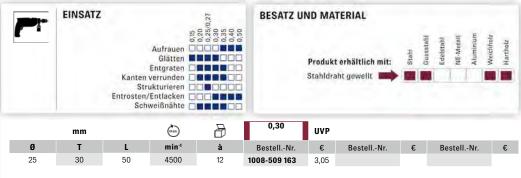
Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.





Bürsten Bohrmaschine





Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.

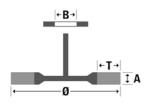








Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.





Bohrmaschine

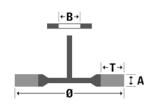




BESATZ UND MATERIAL							
Produkt erhältlich mit: Schleifborste	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz

	mm		max.		Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP			
Ø	Α	T	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	
75	10	16	4500	10	1018-600 491	9,70	1008-600 491	9,70			

Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.







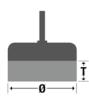


Aluminium Schleitpolste Schleitpolste Harrholz Harrholz

m	n max		\blacksquare	Korn 80 Rot		Korn 180 Blau	UVP			
Ø	T	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	
75	23	4500	10	1018-600 991	11,15	1008-600 991	11,15			

BESATZ UND MATERIAL

Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.





Bohrmaschine

UVP

1008-000 121 5,90

Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr.





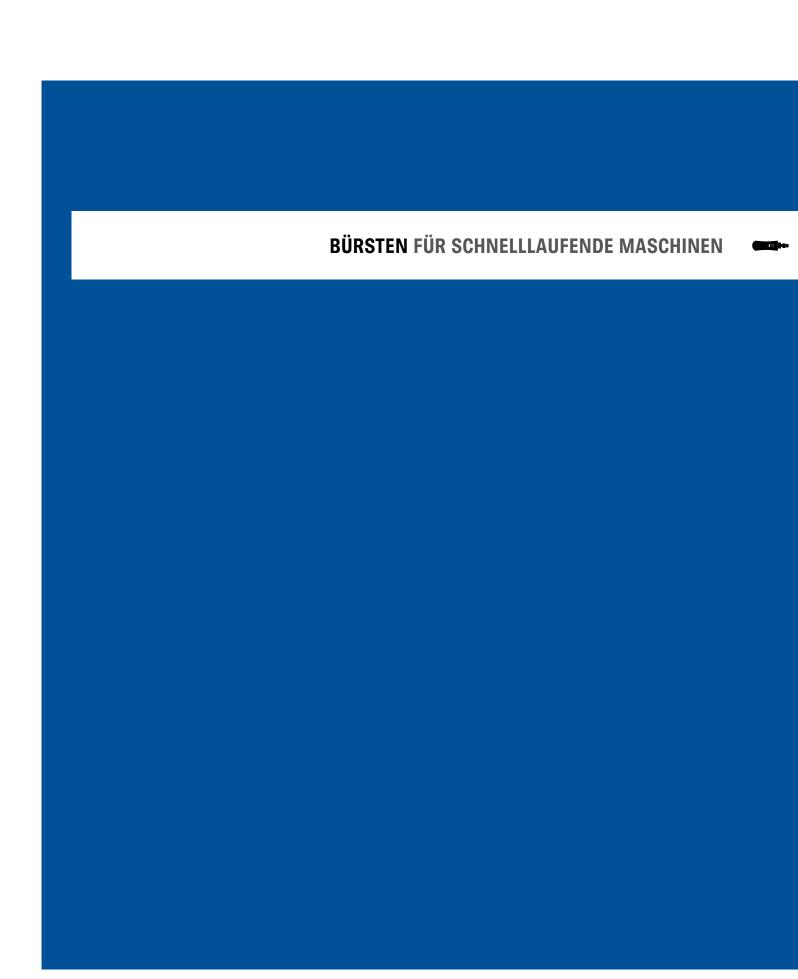
Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



8



Bürsten Schnelllaufende Maschinen



Schnelllaufende Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für schnelllaufende Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Bürsten sind dank verstärkter Armaturen und besonders stabilen Einspannschäften für Antriebsgeräte mit hoher Drehzahl (z.B. Geradschleifer, Pneumatik-Werkzeuge) optimiert und für alle gängigen Fabrikate geeignet.

2. Typische Bürstenarten für schnelllaufende Maschinen



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht oder abrasiver Schleifborste.



Pinselbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht, mit extra langem Schaft und in Sonderformen.

Bitte beachten Sie:

Pinselbürsten spreizen sich im Betrieb auf.



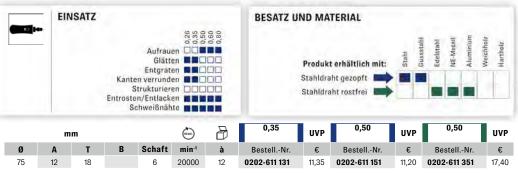


Die Maschinen-Information auf Verpackungen und Displays

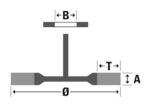
Die Vorgabe zur Maschineneignung gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf Osborn-Verpackungen und Theken- und Regal-Displays finden.

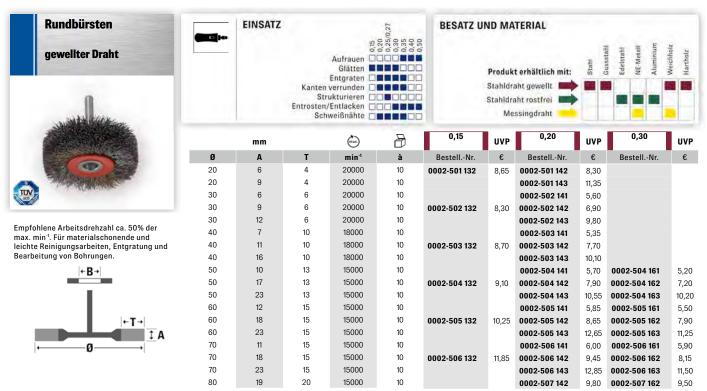
Schnelllaufend





Für leistungsstarke Reinigungs- und Entgratanwendungen z.B. Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung oder entfernen von Unterbodenschutz im KFZ Handwerk.



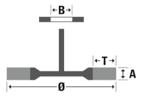


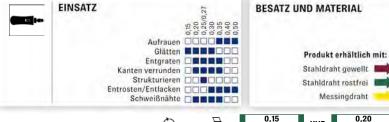
Fortsetzung nächste Seite.

Schnelllaufend



Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min¹. Für materialschonende und leichte Reinigungsarbeiten, Entgratung und Bearbeitung von Bohrungen.





	mm		(max)		0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
20	6	4	20000	10	0002-501 332	16,75	0002-501 342	15,35		
20	9	4	20000	10	0002-501 333	19,10	0002-501 343	18,05		
30	6	6	20000	10			0002-502 341	7,15		
30	9	6	20000	10	0002-502 332	9,75	0002-502 342	9,15		
30	12	6	20000	10	0002-502 333	14,95	0002-502 343	14,65		
40	7	10	18000	10	0002-503 331	9,15	0002-503 341	8,85		
40	11	10	18000	10	0002-503 332	14,30	0002-503 342	13,20		
40	16	10	18000	10	0002-503 333	18,95	0002-503 343	18,60		
50	10	13	15000	10			0002-504 341	7,70	0002-504 361	7,10
50	17	13	15000	10	0002-504 332	16,00	0002-504 342	14,95	0002-504 362	14,65
50	23	13	15000	10			0002-504 343	19,90	0002-504 363	19,10
60	12	15	15000	10			0002-505 341	8,70	0002-505 361	7,40
60	18	15	15000	10	0002-505 332	17,25	0002-505 342	16,55	0002-505 362	16,00
60	23	15	15000	10			0002-505 343	19,55	0002-505 363	19,90
70	11	15	15000	10			0002-506 341	8,85	0002-506 361	8,60
70	18	15	15000	10	0002-506 332	19,05	0002-506 342	17,00	0002-506 362	16,25
70	23	15	15000	10			0002-506 343	20,25	0002-506 363	21,20
80	10	20	12000	10					5162-507 361	11,65
80	19	20	12000	10			0002-507 342	17,05	0002-507 362	18,15

	mm		max.	\blacksquare	0,20	UVP				
Ø	A	T	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
20	9	4	20000	10	0002-501 542	15,25				
30	9	6	20000	10	0002-502 542	8,20				
40	11	10	18000	10	0002-503 542	9,90				
50	17	13	15000	10	0002-504 542	11,85				
60	18	15	15000	10	0002-505 542	13,00				
70	18	15	15000	10	0002-506 542	14,60				
80	19	20	12000	10	0002-507 542	17,80				



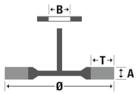


BESATZ UND MATERIAL							
Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Schleifborste							

0.30

	m	m		Čias.	8	Korn 120	UVP	Korn 180	UVP	Korn 320	UVP
Ø	Α	T	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
38	10	6	1/2"	20000	12	9906-011 146	11,60	9906-011 147	11,60	9906-011 148	11,60
50	10	11	5/8"	15000	12	9906-011 149	12,45	9906-011 150	12,45	9906-011 151	12,45
63	13	17	5/8"	15000	12	9906-011 153	13,45	9906-011 154	13,45	9906-011 155	13,45

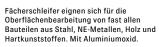
Siliziumkarbid Schleifborste für Entgratung, Kantenverrundung und Oberflächenfinsih. Auch für NE Metalle geeignet.



	mm				8	Korn 120	UVP	Korn 180	UVP	Korn 320	UVP
Ø	A	T	S	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
38	10	6	6	20000	10	9906-011 446	12,85	9906-011 447	12,85	9906-011 448	12,85
50	10	11	6	15000	10	9906-011 449	13,75	9906-011 450	13,75	9906-011 451	13,75
63	13	17	6	15000	10	9906-011 453	15,05	9906-011 454	15,05	9906-011 455	15,05

Bürsten **Schnelllaufend**







ĴA

EINSATZ			BESATZ UND MATERIAL
	Entgraten Vorschleifen Feinschleifen Oberfläche glätten		Aluminium Meichholz Hartholz
	<i>₹</i> 0	A	Korn IIVD Korn IIVD Korn IIVD

	mm		max		60	UVP	80	UVP	120	UVP
Ø	A	S	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
30	10	6	23000	10	0063-003 010	3,90	0083-003 010	3,90	0123-003 010	3,90
30	20	6	23000	10	0063-003 020	4,90	0083-003 020	4,90	0123-003 020	4,90
40	10	6	17000	10	0063-004 010	4,75	0083-004 010	4,75	0123-004 010	4,75
40	30	6	17000	10	0063-004 030	5,55	0083-004 030	5,55	0123-004 030	5,55
50	10	6	14000	10	0063-005 010	4,85	0083-005 010	4,85	0123-005 010	4,85
50	20	6	14000	10	0063-005 020	5,90	0083-005 020	5,90	0123-005 020	5,90
50	30	6	14000	10	0063-005 030	6,45	0083-005 030	6,45	0123-005 030	6,45
60	20	6	11000	10	0063-006 020	6,65	0083-006 020	6,65	0123-006 020	6,65
60	30	6	11000	10	0063-006 030	7,10	0083-006 030	7,10	0123-006 030	7,10
60	40	6	11000	10	0063-006 040	8,60	0083-006 040	8,60	0123-006 040	8,60

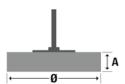


Fächervliesschleifer eignen sich hervorragend für die Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Schliffbild hoher Dichte. Mit Aluminiumoxid.



BESATZ UND MATERIAL							
Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz	
Aluminiumoxid Vlies							

	mm		Či.	\exists	Korn 80	UVP	Korn 150	UVP	Korn 240	UVP
Ø	A	S	min-1	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
40	20	6	8000	10	0083-304 020	8,55	0153-304 020	8,55	0243-304 020	8,55
40	30	6	8000	10	0083-304 030	10,00	0153-304 030	10,00	0243-304 030	10,00
50	20	6	7500	10	0083-305 020	9,80	0153-305 020	9,80	0243-305 020	9,80
50	30	6	7500	10	0083-305 030	10,40	0153-305 030	10,40	0243-305 030	10,40
50	40	6	7500	10	0083-305 040	12,40	0153-305 040	12,40	0243-305 040	12,40
60	30	6	7000	10	0083-306 030	12,90	0153-306 030	12,90	0243-306 030	12,90
60	40	6	7000	10	0083-306 040	13,15	0153-306 040	13,15	0243-306 040	13,15



Schnelllaufend

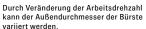


23

30

29

29







23	29	44	20000	12	0002-630 334	28,30	0002-630 335	28,15		
30	29	44	20000	12	0002-630 340	33,50	0002-630 341	32,90		
	mm		max	8	0,26	UVP	0,35	UVP		
Ø	mm T	L	min ⁻¹	à	0,26 BestellNr.	UVP	0,35 BestellNr.	UVP	BestellNr.	€

0002-630 310

0002-630 316





44

44

20000

20000

12

12

Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht gezopft Stahldraht rostfrei							-

17,80

21,15

19,30 0002-630 311

23,60 0002-630 317

	m	m		(max.)		0,15	UVP	0,26	UVP	0,35	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
20	44	29	6	20000	12	9906-030 302	20,70	9906-030 304	17,40	9906-030 305	16,35
23	44	29	6	20000	12	9906-030 308	22,40	9906-030 310	18,45	9906-030 311	17,05
30	44	29	6	20000	12	9906-030 314	29,90	9906-030 316	22,75	9906-030 317	20,35

Bürste mit variablem Außendurchmesser RUFTUF® mit Original Osborn Stahldraht - von Osborn entwickelter, einzigartiger Hochleistungsdraht.



	m	m		max	8	Osborn 0,50	UVP				
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
23	44	29	6	20000	12	9906-030 312	16,35				
30	44	29	6	20000	12	9906-030 318	19,85				

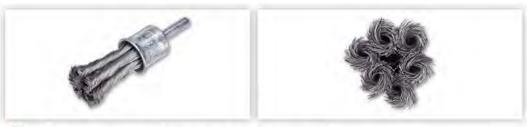
Wichtiger Hinweis:

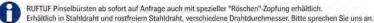
Bürsten spreizen sich bei laufender Maschine auf (vgl. Bild).

Informationen zum Grad des Aufspreizens in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl gibt Ihnen die nebenstehende Tabelle.

II is	Körper-Ø	Drahtstärke	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 5000	beī Drehzahl ≤ min ⁻¹ 8000	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 15000
11 10%	20	0,26	55	70	75
and the same of the same of	20	0,35	25	50	70
1.0	23	0,26	40	65	75
-	23	0,35	35	55	70
11.37	30	0.26	55	70	85
18 100	30	0,35	50	70	80

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min

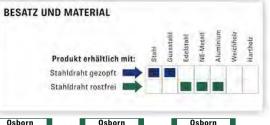




Schnelllaufend







	m	m		(max.)		0,15 *	UVP	0,26 *	UVP	0,35 *	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
20	44	29	6	20000	12	9906-030 326	28,65	9906-030 328	25,75	9906-030 329	24,05
23	44	29	6	20000	12	9906-030 332	29,40	9906-030 334	26,75	9906-030 335	26,50
30	44	29	6	20000	12	9906-030 338	40,50	9906-030 340	31,55	9906-030 341	30,95

^{*} Edelstahlausführung entfettet.

Bürste mit variablem Außendurchmesser. RUFTUF® mit Original Osborn Stahldraht - von Osborn entwickelter, einzigartiger Hochleistungsdraht.



Wichtiger Hinweis:

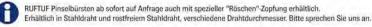
Bürsten spreizen sich bei laufender Maschine auf (vgl. Bild).

Informationen zum Grad des Aufspreizens in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl gibt Ihnen die nebenstehende Tabelle.

II is	Körper-Ø	Drahtstärke	bei Drehzahl ≤ min¹ 5000	beī Drehzahl ≤ min⁴ 8000	bei Drehzahl ≤ min ⁺ 15000
11 102	20	0,26	55	70	75
Mary Street, Street, or other lands	20	0,35	25	50	70
	23	0,26	40	65	75
-	23	0,35	35	55	70
18.37	30	0.26	55	70	85
18 100	30	0,35	50	70	80

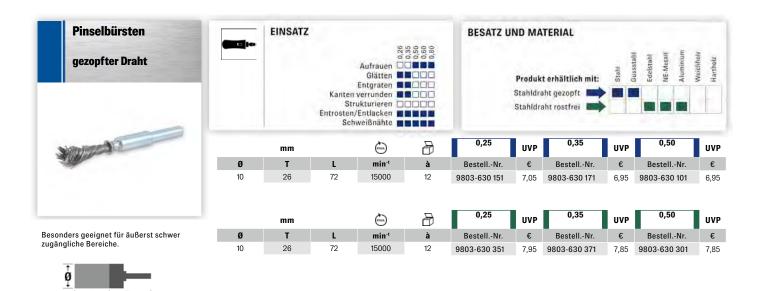


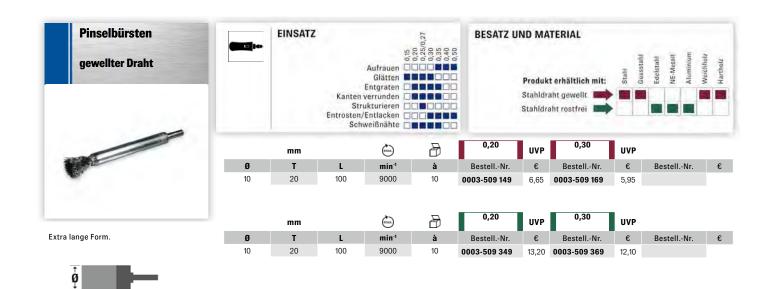




Schnelllaufend

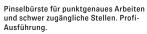
 $|\leftarrow T \rightarrow |\leftarrow L \rightarrow$





Bürsten Schnelllaufend







BESATZ UND MATERIAL							
	E	isstahi	Istahi	Metall	minium	chholz	tholz
Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gusssi	Ede	NE	Alu	Wei	Har
Stahldraht gewellt							
Stahldraht rostfrei							
Messingdraht							

	mm		max	8	0,20	UVP	0,30	UVP	0,50	UVP	
Ø	T	L	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	
10	20	40	20000	12	0003-509 141	4,95	0003-509 161	4,40	0003-509 191	4,35	
17	25	45	18000	12	0002-509 142	5,05	0002-509 162	4,60	0002-509 192	4,50	
25	25	50	18000	12	0002-509 143	5,75	0002-509 163	5,50	0002-509 193	5,40	
30	25	45	15000	12	0002-509 144	8,85	0002-509 164	8,30	0002-509 194	8,15	

ģ	
	$ \leftarrow T \rightarrow \leftarrow L \rightarrow $

	mm		max		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
10	20	40	20000	12	0003-509 341	7,30	0003-509 361	6,05		
17	25	45	18000	12	0002-509 342	8,05	0002-509 362	7,05		
25	25	50	18000	12	0002-509 343	10,00	0002-509 363	8,95		
30	25	45	15000	12	0002-509 344	14,35	0002-509 364	13,45		

	mm		max		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
10	20	40	20000	12	0003-509 541	7,10	0003-509 561	5,90		
17	25	45	18000	12	0002-509 542	7,75	0002-509 562	6,95		
25	25	50	18000	12	0002-509 543	9,65	0002-509 563	7,10		
30	25	45	15000	12	0002-509 544	12,75	0002-509 564	10,45		

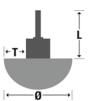




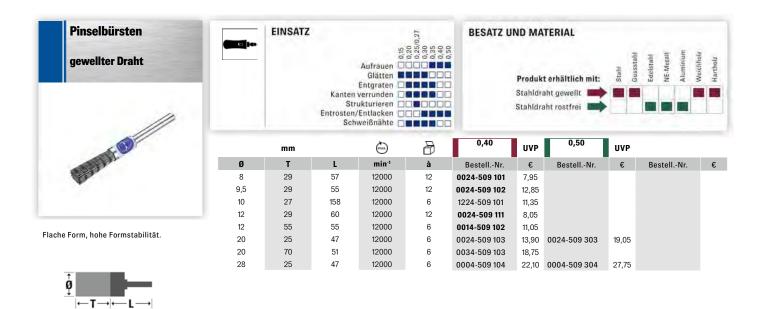
0002-509 167

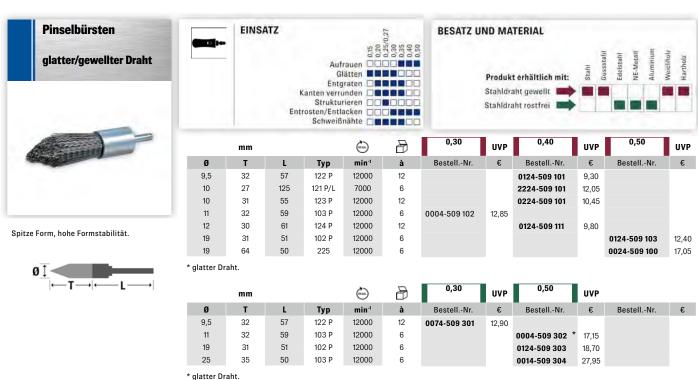
11,50

15000



Schnelllaufend





^{*} glatter Draht.

Schnelllaufend



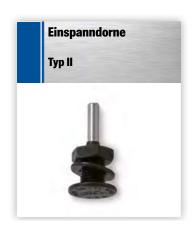


BESATZ UND MATERIAL							
Produkt erhältlich mit: Schleifborste	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz

mm					max	8	120	UVP	180	UVP	320	UVP
	Ø	L	T	S	min-1	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
	10	45	25	6	8000	12	9906-030 488	21,75	9906-030 489	21,75	9906-030 490	21,75
	15	45	25	6	5000	12	9906-030 492	23,10	9906-030 493	23,10	9906-030 494	23,10
	22	45	25	6	5000	12	9906-030 496	26,75	9906-030 497	26,75	9906-030 498	26,75
	28	45	25	6	5000	12	9906-030 500	32,15	9906-030 501	32,15	9906-030 502	32,15

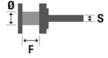
Siliziumkarbid Schleifborste für Entgratung, Kantenverrundung und Oberlächenfinish. Auch für NE Metalle geeignet.





	m	m		7		UVP				
Ø	Zoll	F	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
9,5	3/8 Zoll	11	6	1	9907-075 128	18,95				
12,7	1/2 ZoII	11	6	1	9907-075 129	18,95				
15,9	5/8 Zoll	11	6	1	9907-075 130	18,95				

Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 11 mm montiert werden. Profi-Ausführung.





Bürsten **Stationäre Maschinen**



Stationäre Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für stationäre Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf stationären Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Bürsten für stationäre Maschinen eignen sich für Tischentgrater, Doppelschleifböcke und Spezialentgratmaschinen.

2. Typische Bürstenarten für stationäre Maschinen



Rundbürsten Erhältlich mit gezopftem oder gewelltem Draht, sowie mit Schleifborstenbesatz.



Pinselbürsten Erhältlich für Bürstenkopf zur Schnittkantenbearbeitung.

Standard-	-Bohrun	gen für einreihige Bü	rsten	00/1/3	00 AT W	905-100 905-100 100-100	000 Att M.	000 Art M	900 At N. 1950	00 At M	000 Att N.	000 AT M.	00 Art Nr	90 AT M.	00 Ar. M.	900,41; M.	00,4r ()
Ø Bür	ste	Ø Bohrung (mm)	13	15,9	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	38	40	44,4	50,8
mm	ıı .	Zoll / Inch (")		5/8"		3/4"		7 _{/8} "	1"		1 ¹ / ₄ "		1 ³ /8"				2"
75	3		✓	✓	✓												
100	4		✓	✓	✓	✓	✓										
125	5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
150	6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
178	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
200	8					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
250	10						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓
300	12								✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓
350	14										✓	✓	✓		✓		✓

^{*} durch 4M-Adapter reduzierbar, mit Keilnuten. Hinweise zu Reduzierstücken vgl. "Technische Hinweise Bürsten"

Standard-Bohrungen für mehrreihige Bürsten

	ada a bomangon tar membanga baratan																
Ø Ro	hr	Ø Bohrung (mm)	9,53	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
mm	"	Zoll / Inch(")	3/8"		1/2"		5/8"	3/4"		7/8"	1"		1 ¹ / ₄ "		1 ³ / ₈ "		2"
20			8109	8110	8112	8113	8116										
30			8209	8210	8212	8213	8216	8219	8720	8222	8225						
50,8					8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80							8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100									8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120											8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842



Wichtig: Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung für mehrreihige Bürsten stets folgenden Code an: 000200 und dann den 4-stelligen Code aus obiger Tabelle.

Wird keine Bohrung angegeben, liefern wir die Bürste mit Standardbohrung "B-min" aus.

Stationär



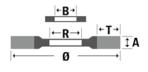




Produkt erhältlich mit:	Stahi	inssstahi	delstahl	IE-Metall	Numinium	Veichholz	Jartholz
Stahldraht gezopft							

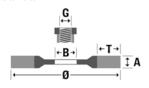
		mm				(max)		7	0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	Α	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
200	13	42	20	40		4-M	8500	1	0002-664 131	36,50	0002-664 151	34,95	0002-664 181	32,95
200	26	42	50,8		50,8		8500	1			0002-664 152	76,55		
200	35	42	35		35		8500	1			5462-664 153	115,00		
250	15	42	25,4	40		4-M	4500	2	0002-676 131	49,90	0002-676 151	49,30	0002-676 181	45,95
300	18	55	25,4	40		4-M	3600	2	0002-686 131	68,50	0002-686 151	66,80	0002-686 181	64,65

Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für einreihige Bürsten" auf Seite 64.



gezopfter Draht	Fugenl	bürsten
-0000000000	gezopf	ter Draht
asi III III III III a	9999	MILLIAN

Für den Straßenbau zur Reinigung von
Trenn- und Dehnungsfugen und die
Bearbeitung von Engstellen mit angepasster
A.b.:4-b.:4-



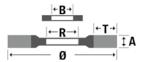
	m	ım		max		0,50	UVP	0,80	UVP		
Ø	Α	T	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
300	4	68	20	3600	6	9802-026 560	43,20				
300	6	68	20	3600	6	9802-026 561	45,35	9802-026 581	43,25		
300	8	68	20	3600	6	9802-026 562	50,75	9802-026 582	47,70		
300	10	68	20	3600	6	9802-026 563	53.85	9802-026 583	48 70		

 $\label{lem:continuous} F\"{u}r\ and ere\ Bohrungsgr\"{o}Ben\ siehe\ Tabelle\ "Standard-Bohrung\ f\"{u}r\ einreihige\ B\"{u}rsten"\ auf\ Seite\ 64.$

Stationär



Schmale Ausführung für einfache Selbstmontage zu größeren Arbeitsbreiten.





		n	ım				(max)		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	Α	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	11	15	13	13			10000	8			0002-511 161	9,85		
100	13	23	13	30			8000	8	0002-522 141	13,80	0002-522 161	12,00		
100	13	23	13	20			8000	6			0002-532 161	12,55		
125	15	35	13	20			6000	4	0002-544 141	21,05	0002-544 161	14,85		
150	16	32	13	32			6000	4	0002-554 141	23,55	0002-554 161	17,20		
178	18	45	13	32			6000	2			0002-566 161	22,10		
200	19	38	19	40	50,8	4-M	4500	2	0002-566 141	28,05				
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	0002-576 141	59,70	0002-576 161	43,60		
300	26	58	20	40	20		3000	2			0002-587 161	53,45		

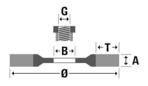
Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für einreihige Bürsten" auf Seite 64.

		n	ım				(max.)	8	0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	Α	Т	B min.	B max.	R	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	11	15	13	13			10000	6	0002-511 341	14,75	0002-511 361	13,20		
100	13	23	13	20			8000	4	0002-522 341	20,90	0002-522 361	19,10		
125	15	35	13	20			6000	4			0002-532 361	27,00		
150	16	32	13	32			6000	4	0002-544 341	34,20	0002-544 361	33,60		
178	18	45	13	32			6000	2	0002-554 341	34,50	0002-554 361	36,80		
200	19	38	19	40	50,8	4-M	4500	2			0002-566 361	39,90		
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3600	1	0002-576 341	102,00	0002-576 361	96,15		
300	26	58	20	40	50,8	4-M	3000	1	0002-587 341	118,00	0002-587 361	110,00		

Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für einreihige Bürsten" auf Seite 64.



Zum Abbürsten von Spänen an Bandsäge- u. Kreissägeblättern zum Schutz der Sägeblattzähne. Erhöht die Standzeit des Sägeblattes u. optimiert die Schnittgenauigkeit. Drahtbesatz für Aluminium u. Metallanhaftungen, Nylonbesatz für Kunststoffe u. Holz.

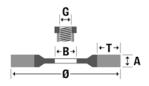


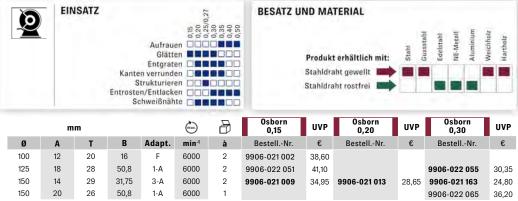
	m	ım		max.	8	0,20 vermessingt	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	Α	T	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
60	15	10	8	10000	10	1913-511 041	13,65				
80	15	20	8	10000	10	7603-511 041	13,95				
85	10	13,5	12	8000	10			9803-511 851	14,60		
100	13	21	10	8000	10			1903-515 851	15,70		
100	13	21	13	8000	10			9403-515 851	15,70		
100	15	20		8000	10					0003-515 827	15,70

Stationär



Schmale Ausführung für einfache Selbstmontage zu größeren Arbeitsbreiten Für eine größere Arbeitsbreite können mehrere Bürsten auf einer Welle zusammengesetzt werden. Speziell gehärteter Draht für industrielle Anwendungen.





Für andere Bohrungsgrößen siehe Adapter auf Seite 72.

	m	m			max	8	Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,26	UVP		
Ø	Α	T	В	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	12	20	16	F	6000	2			9906-021 055	33,35		
150	14	29	31,75	3-A	6000	2			9906-021 059	54,25		
150	20	26	50,8	1-A	6000	2	9906-022 066	33,40				

Für andere Bohrungsgrößen siehe Adapter auf Seite 72.

	m	m			Činas.		Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,20	UVP		
Ø	Α	T	В	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
200	18	37	50,8	1-A	4500	2	9906-021 183	108,00	9906-021 184	56,00		
200	22	37	50,8	1-A	4500	1	9906-022 081	87,70	9906-022 082	74,05		
250	26	60	50,8	4-M	3600	1			9906-013 008	107,00		
300	28	60	50,8	4-M	3000	1			9906-013 020	141.00		

Für andere Bohrungsgrößen siehe Adapter auf Seite 72.

	m	m			max	8	Osborn 0,30	UVP	Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP
Ø	Α	T	В	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
200	22	37	50,8	1-A	4500	2	9906-022 085	66,25	9906-022 086	60,90		
250	26	60	50,8	4-M	3600	1	9906-013 009	95,00	9906-013 010	92,40	9906-013 011	85,90
300	28	60	50,8	4-M	3000	1	9906-013 021	130,00	9906-013 022	122,00	9906-013 023	116,00
380	32	72	50,8	4-M	2400	1	9906-013 057	184,00				

0,15 0,20 0,25/0 0,35 0,40 0,50

BESATZ UND MATERIAL

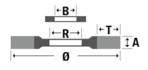
Für andere Bohrungsgrößen siehe Adapter auf Seite 72.

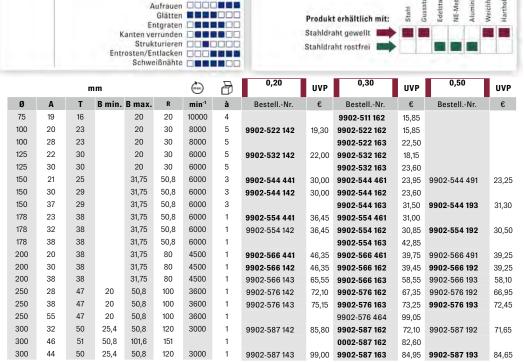
EINSATZ

(D)



Kompatible Entgratbürste mit hoher Drahtdichte zum Einsatz in stationären Maschinen wie Werkbankschleifer oder Tischentgratern.

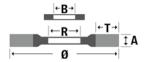




Stationär



Kompatible Entgratbürste mit hoher Drahtdichte zum Einsatz in stationären Maschinen wie Werkbankschleifer oder Tischentgratern.



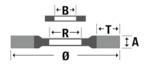




		m	ım			max	8	0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	19	16		20	20	10000	4			9902-511 362	23,40		
100	20	23		20	30	8000	4	9902-522 342	43,25	9902-522 362	38,30		
100	28	23		20	30	8000	4			9902-522 363	53,50		
125	22	30		20	30	6000	2	9902-532 342	53,50	9902-532 362	49,35		
125	30	30		20	30	6000	2	9902-532 343	71,75	9902-532 363	67,75		
150	21	25		31,75	50,8	6000	2	9902-544 341	68,45	9902-544 361	65,70		
150	30	29		31,75	50,8	6000	2	9902-544 342	70,70	9902-544 362	66,70		
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 341	87,80	9902-554 361	81,95		
178	32	38		31,75	50,8	6000	1			9902-554 362	83,90		
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 341	106,00	9902-566 361	97,90		
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 342	109,00	9902-566 362	101,00		
200	38	38		31,75	80	4500	1			9902-566 363	140,00		
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 342	136,00	9902-576 362	127,00		
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 343	166,00	9902-576 363	159,00		
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 342	144,00	9902-587 362	147,00		
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 343	211,00	9902-587 363	204,00		



Flexible, weiche Rundbürste für eine feine Oberflächenbearbeitung. Passt sich aufgrund des langen Borstenmaterials den Konturen des Werkstücks an.



<u> </u>	EINSATZ		,15 20 25/0,27 30 35 40 50
		Aufrauen	
		Entgraten	
		Kanten verrunden Strukturieren	0080000
		Entrosten/Entlacken Schweißnähte	



		n	ım			max		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	24	43		20	30	6000	3	9902-543 142	24,95	9902-543 162	22,00		
150	32	43		20	30	6000	3			9902-543 163	29,05		
178	32	43		31,75	50,8	6000	1			9902-553 162	26,30		
178	40	43		31,75	50,8	6000	1			9902-553 163	36,25		
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 142	36,80	9902-565 162	29,20		
200	42	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 143	53,65	9902-565 163	42,30		
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 142	55,75	9902-575 162	46,50		
250	42	63	20	50,8	80	3600	1			9902-575 163	64,50		
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 142	78,95	9902-586 162	65,80		
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1			9902-586 163	84,20		

		n	ım			max		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	Α	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	24	43		20	30	6000	2			9902-543 362	51,90		
178	32	43		31,75	50,8	6000	1	9902-553 342	76,70	9902-553 362	66,00		
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 342	112,00	9902-565 362	104,00		
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 342	130,00				
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 342	141,00	9902-586 362	137,00		
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 343	193,00	9902-586 363	194,00		

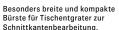
		m	ım			(max.)		0,20	UVP	0,50	UVP		
Ø	Α	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	24	43		20	30	6000	2	9902-543 542	59,20	9902-543 562	52,40		
150	32	43		20	30	6000	2	9902-543 543	83,90	9902-543 563	78,35		
178	32	43		31,75	50,8	6000	1	9902-553 542	67,35	9902-553 562	61,50		
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 542	81,75	9902-565 562	73,20		

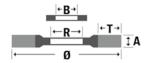


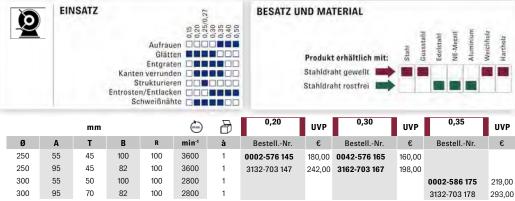
Universeller Einsatz jeder Bürste durch die beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierungsstücken: 0 75-125 mm: 20 mm = 1/2", 5/8" 0 150-200 mm: 31,75 mm = 13mm; 15mm; 16mm; 19mm; 20 mm; 7/8"; 1". Achtung: Bei Bürsten Ø 250-300 mm bitte bei Bestellung gewünschte Bohrung angeben.

Stationär









Für andere Bohrungsgrößen siehe Achsscheiben auf Seite 70 und Tabelle "Standard-Bohrung für mehrreihige Bürsten" auf Seite 64.

		mm			(max)	8	0,50	UVP				
Ø	Α	T	В	R	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 195	148,00				
250	95	45	82	100	3600	1	3232-703 197	194,00				

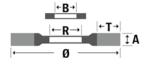
Für andere Bohrungsgrößen siehe Achsscheiben auf Seite 70 und Tabelle "Standard-Bohrung für mehrreihige Bürsten" auf Seite 64.

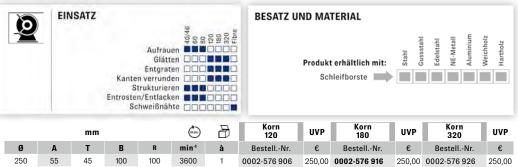
		mm			Čiac)		0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	Α	T	В	R	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
250	50	45	82	100	3600	1	0022-576 345	333,00				
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 345	336,00	0042-576 365	307,00		
250	95	45	82	100	2800	1	3132-703 347	583,00				

Für andere Bohrungsgrößen siehe Achsscheiben auf Seite 70 und Tabelle "Standard-Bohrung für mehrreihige Bürsten" auf Seite 64.



Besonders breite und kompakte Bürste für Tischentgrater zur Schnittkantenbearbeitung.





Für andere Bohrungsgrößen siehe Achsscheiben auf Seite 70 und Tabelle "Standard-Bohrung für mehrreihige Bürsten" auf Seite 64.

Stationär

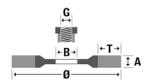


m	m				
В	Keilnut	à	BestellNr.	BestellNr.	BestellNr.
50,8	13,2x7,1	1	5495-560 051		
52,9	13,5x6,4	1	5495-560 052		
54,7	13,6x5,8	1	5495-560 054		
80,2	13,5x7,5	1	5495-560 080		
82	13,5x6,4	1	5495-560 082		

Achsscheiben für Tischentgraterbürsten.



Abrasive Schleifborste für trockene und feuchte Anwendung. Beständig gegen schwache Säuren und Laugen. Flexible, dem Werkstück sich anpassende Bürste. Industrieausführung. Montage einzeln oder aneinander gereiht auf Wellen.





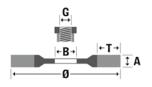
	m	m			<u></u>		Korn 80	UVP	Korn 120 1,02	UVP	Korn 180	UVP
Ø	Α	Т	В	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 001	26,55	9906-015 002	26,55	9906-015 003	26,55
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 025	30,05	9906-015 026	30,05	9906-015 027	30,05
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 035	36,15	9906-015 036	36,15	9906-015 037	36,15
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 079	43,80	9906-015 080	43,80	9906-015 081	43,80
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 040	61,10	9906-015 041	61,10	9906-015 042	61,10
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 050	86,85	9906-015 051	86,85	9906-015 052	86,85
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 056	110,00	9906-015 057	110,00	9906-015 058	110,00
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 056	105,00	9946-015 057	105,00	9946-015 058	105,00
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 062	157,00	9906-015 063	157,00	9906-015 064	157,00
300	18	60	2"	4-M	3000	2			9966-015 063	157,00	9966-015 064	157,00
350	19	55	2"	4-M	2400	2			9906-015 069	187,00	9906-015 070	187,00

	m	m			(max.)	8	Korn 320	UVP	Korn 120 0,65	UVP		
Ø	Α	T	В	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 004	26,55				
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 028	30,05	9916-015 026	28,80		
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 038	36,15				
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 082	43,80				
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 043	61,10	9916-015 041	58,45		
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 053	86,85	9916-015 051	83,05		
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 059	110,00	9916-015 057	104,00		
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 059	105,00				
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 065	157,00				
300	18	60	2"	4-M	3000	2	9966-015 065	157,00				
350	19	55	2"	4-M	2400	2	9906-015 071	187,00	9916-015 069	179,00		

Stationär



Abrasive Schleifborste für trockene Anwendung.





		n	ım				max	8	Korn 80	UVP	Korn 120	UVP	Korn 180	UVP
Ø	Α	T	B min.	B max.	В	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	12	13		13			20000	6	9902-515 001	21,40	9902-515 002	21,40	9902-515 003	21,40
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 025	25,65	9902-515 026	25,65	9902-515 027	25,65
150	18	32	13	32		F	8000	6	9902-515 079	37,95	9902-515 080	37,95	9902-515 081	37,95
178	20	45	13	32		F	8000	4	9902-515 040	50,15	9902-515 041	50,15	9902-515 042	50,15
200	18	35	19		50,8	4-M	6000	2	9902-515 050	70,75	9902-515 051	70,75	9902-515 052	70,75
250	20	35	20		50,8	4-M	3600	2			9902-515 057	88,30		
250	18	60	20		50,8	4-M	3000	2	9962-515 056	88,70	9962-515 057	88,70	9962-515 058	88,70
250	18	60	20		50,8	4-M	3600	2	9902-515 056	88,30			9902-515 058	88,30
300	20	35	20		50,8	4-M	2400	2	9902-515 062	129,00	9902-515 063	129,00	9902-515 064	129,00
300	20	60	20		50,8	4-M	3000	2	9962-515 062	129,00	9962-515 063	129,00	9962-515 064	129,00
350	20	57	32		50,8	4-M	2400	2			9902-515 069	152,00		

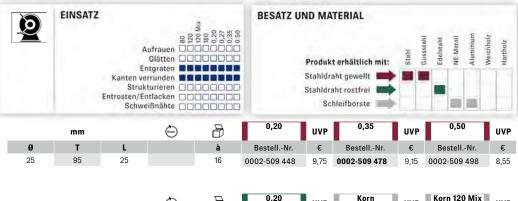
		n	ım				Čia.		Novofil 320	UVP				
Ø	Α	T	B min.	B max.	В	Adapt.	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	12	13		13			20000	6	9902-515 004	21,40				
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 028	25,65				
150	18	32	13	32			8000	6	9902-515 082	37,95				
178	18	45	13	32			8000	4	9902-515 043	50,15				
200	18	35	19		50,8	4-M	6000	2	9902-515 053	70,75				
250	18	60	20		50,8	4-M	3000	2	9962-515 059	88,70				
300	20	35	20		50,8	4-M	2400	2	9902-515 065	129,00				
300	20	60	20		50,8	4-M	3000	2	9962-515 065	129,00				

Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für einreihige Bürsten" auf Seite 64.



Diese Pinselbürsten werden als Satz, bestehend aus 8, 16 oder 24 Einzelbürsten in einem Bürstkopf eingesetzt.





	mm		max		0,20	UVP	120	UVP	0,20 rostfrei	UVP
Ø	T	L		à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
25	95	25		16	0002-509 348	17,00	0002-509 928	10,80	5702-509 938	12,95

	mm		(max)		Korn 80	UVP	Korn 180	UVP		
Ø	T	L		à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
25	95	25		16	0002-500 000	10.80	0002 500 000	10.90		

Stationär



		a		UVP				
В	Zoll	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
12,7	1/2"	1	0003-075 064	8,85				
15,9	5/8"	1	0003-075 065	8,85				
19	3/4"	1	0003-075 066	8,85				
22,2	7/8"	1	0003-075 067	6,46				
25,4	1"	1	0003-075 068	8,85				
28	11/8"	1	0003-075 069	8,85				
28	1 1/4"	1	0003-075 070	8,85				
38	11/2"	1	0003-075 071	8,85				
44,45	13/4"	1	0003-075 072	8,85				
50,8	2"	1	0003-075 073	8,85				

Zur Bohrungsreduzierung von schmalen Rundbürsten. 4-M Adapter für Bohrung mit 2" (50,8mm) Keilnuten; wiederverwendbar.



Z	oll	\Box		UVP					
Innen Ø	Außen Ø	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	
1/2"	5/8"	1	0003-000 223	0,95					
3/8"	7/8"	1	0003-000 242	0,95					
7/8"	1/2"	1	0003-000 243	0,95					
7/8"	5/8"	1	0003-000 244	1,60					

Zum Reduzieren von Bohrungen.





	1-A	UVP	3-A	UVP		
à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
1			0103-075 046	1,55		
1	0103-075 020	2,00	0103-075 047	1,55		
1	0103-075 021	2,05	0103-075 048	1,55		
1	0103-075 022	2,05	0103-075 049	1,55		
1	0103-075 023	2,05	0103-075 050	1,55		
1	0103-075 024	2,05	0103-075 051	1,55		
1	0103-075 025	2,05	0103-075 052	1,55		
1	0103-075 026	2,05				
1	0103-075 027	2,60				
1	0103-075 028	2,05				
		à BestellNr. 1 0103-075 020 1 0103-075 021 1 0103-075 021 1 0103-075 022 1 0103-075 023 1 0103-075 024 1 0103-075 025 1 0103-075 026 1 0103-075 027	à BestellNr. € 1 0103-075 020 2,00 1 0103-075 021 2,05 1 0103-075 022 2,05 1 0103-075 022 2,05 1 0103-075 023 2,05 1 0103-075 024 2,05 1 0103-075 025 2,05 1 0103-075 026 2,05 1 0103-075 027 2,60	à BestellNr. € BestellNr. 1 0103-075 020 2,00 0103-075 046 1 0103-075 020 2,00 0103-075 047 1 0103-075 021 2,05 0103-075 048 1 0103-075 022 2,05 0103-075 049 1 0103-075 023 2,05 0103-075 050 1 0103-075 024 2,05 0103-075 051 1 0103-075 025 2,05 0103-075 052 1 0103-075 026 2,05 1 0103-075 027 2,60	à BestellNr. € BestellNr. € 1 0103-075 020 2,00 0103-075 046 1,55 1 0103-075 020 2,00 0103-075 047 1,55 1 0103-075 021 2,05 0103-075 048 1,55 1 0103-075 022 2,05 0103-075 049 1,55 1 0103-075 023 2,05 0103-075 050 1,55 1 0103-075 024 2,05 0103-075 051 1,55 1 0103-075 025 2,05 0103-075 052 1,55 1 0103-075 026 2,05 0103-075 052 1,55 1 0103-075 027 2,60 0103-075 052 1,55	à BestellNr. € BestellNr. € BestellNr. 1 0103-075 020 2,00 0103-075 046 1,55 1 0103-075 021 2,05 0103-075 047 1,55 1 0103-075 021 2,05 0103-075 048 1,55 1 0103-075 022 2,05 0103-075 049 1,55 1 0103-075 023 2,05 0103-075 050 1,55 1 0103-075 024 2,05 0103-075 051 1,55 1 0103-075 025 2,05 0103-075 052 1,55 1 0103-075 026 2,05 0103-075 052 1,55 1 0103-075 027 2,60 0103-075 052 1,55

Auswechselbare Metalleinsätze für Rundbürsten.

1-A Adapter für Bohrung 2" (50,8mm) rund; wiederverwendbar.

3-A Adapter für Bohrungen 1 1/4" (31,75mm) rund; wiederverwendbar.

Stationär



		1-A	UVP	3-A	UVP		
В	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
10	1	0103-075 210	2,05	0103-075 310	1,50		
12	1	0103-075 212	2,05	0103-075 312	1,45		
13	1	0103-075 213	2,05	0103-075 313	1,55		
15	1			0103-075 315	1,45		
16	1	0103-075 216	2,05	0103-075 316	1,55		
17	1	0103-075 217	2,05				
20	1	0103-075 220	2,60	0103-075 320	1,55		
25	1	0103-075 225	3,45	0103-075 325	1,55		
30	1	0103-075 230	2,05				
32	1	0103-075 232	2,05				
35	1	0103-075 235	2,05				
40	1	0103-075 240	2,05				

Auswechselbare Metalleinsätze für Rundbürsten.

1-A Adapter für Bohrung 2" (50,8mm) rund; wiederverwendbar.

3-A Adapter für Bohrungen 11/4" (31,75mm) rund; wiederverwendbar.







Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für manuellen Einsatz / Handwerkzeuge



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem manuellen Einsatz als Handwerkzeug unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Unsere Handbürsten eignen sich für alle manuell ausführbaren Arbeiten wie z.B. Entgraten, Reinigen, Entrosten oder Entlacken. Darüber hinaus bieten wir Ihnen auch Pinsel für verschiedenste Maler- und Lackierarbeiten an.

2. Typische Bürstenarten für den manuellen Einsatz



Handbürsten

Erhältlich sind Bürsten mit Holz- oder Kunststoffkörper sowie Blockbürsten.



Besen

Erhältlich sind Besen mit Draht- oder Nylonbesatz sowie Schrubber und Handfeger.



Pinsel

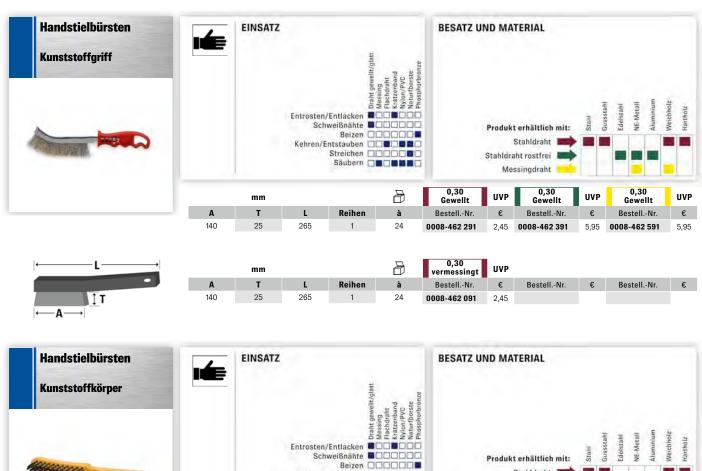
Erhältlich sind Flachpinsel, Rundpinsel und Spezialpinsel.



7uhehör

Erhältlich ist eine Auswahl an nützlichen Zubehörartikeln.





Kehren/Entstauben

Säubern - -



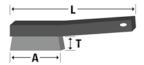


	mm			8	0,35 Glatt	UVP	0,30 Glatt	UVP	0,20 Gewellt	UVP
Α	T	L	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	23	280	2	10	0008-462 132	3,55	0008-451 332	6,40	0008-447 572	6,75
100	23	280	3	10	0008-462 133	4,70	0008-451 333	7,70	0008-447 573	8,10
100	23	280	4	10	0008-462 134	5,40	0008-451 334	8,20	0008-447 574	8,65
100	23	280	4	10	0008-462 134	5,40	0008-451 334	8,20	0008-447 574	8,6

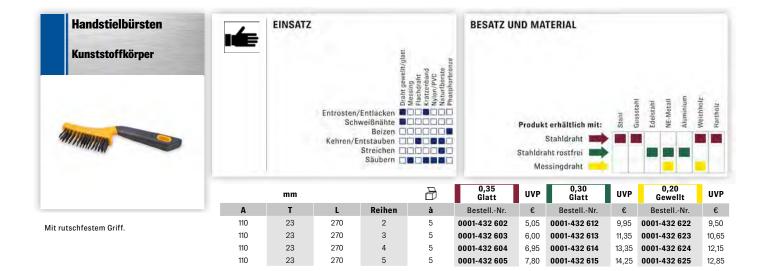
Produkt erhältlich mit: Stahldraht

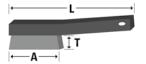
Messingdraht

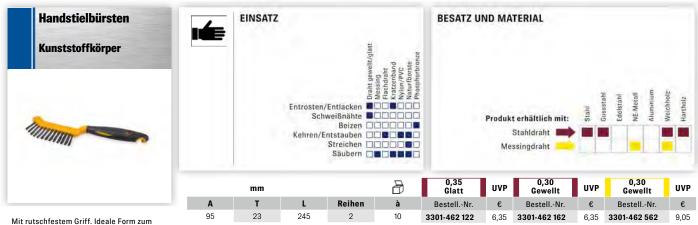
Stahldraht rostfrei



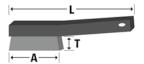
Manuell





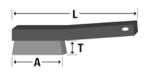


Mit rutschfestem Griff. Ideale Form zum Reinigen von Bremssätteln.









	mm			7	1,2x0,25 Flachdraht	UVP	0,30 Glatt Vermessingt	UVP	0,35 Glatt	UVP
Α	T	L	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
145	25	295	2	12			0001-152 022	1,15	0001-152 132	1,20
145	25	295	3	12			0001-152 023	1,30	0001-152 133	1,30
145	25	295	4	12	0003-151 124	3,40	0001-152 024	1,50	0001-152 134	1,50
145	25	295	5	12	0001-151 125	2,70	0001-152 025	1,70	0001-152 135	1,70
145	25	295	6	12			0001-152 026	1,85	0001-152 136	1,90
145	25	295	2	100					0001-151 132	1,15
145	25	295	3	100					0001-151 133	1,25
145	25	295	4	100					0001-151 134	1,45
145	25	295	5	100					0001-151 135	1,65
145	25	295	6	100					0001-151 136	1,85

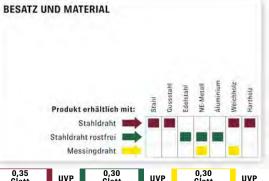
	mm			8	0,30 Glatt	UVP	0,30 Gewellt	UVP	0,30 VA4 Glatt	UVP
Α	T	L	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
145	25	295	2	12	0001-151 332	5,30	0001-151 392	4,70	0001-152 332	6,80
145	25	295	3	12	0001-151 333	6,45	0001-151 393	5,35	0001-152 333	7,95
145	25	295	4	12	0001-151 334	7,45	0001-151 394	6,05	0001-152 334	9,05
145	25	295	5	12	0001-151 335	8,20	0001-151 395	6,80	0001-152 335	9,75
145	25	295	6	12	0001-151 336	8,50	0001-151 396	7,70	0001-152 336	11,35

	mm			8	0,20 Gewellt	UVP	0,30 Glatt	UVP	0,30 Gewellt	UVP
A	T	L	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
145	25	295	2	12	0003-147 572	3,65	0001-158 522	4,10	0001-150 592	3,40
145	25	295	3	12	0003-147 573	4,10	0001-158 523	5,25	0001-150 593	3,85
145	25	295	4	12	0003-147 574	5,20	0001-158 524	5,75	0001-150 594	4,80
145	25	295	5	12	0003-147 575	5,80	0001-158 525	6,70	0001-150 595	5,35
145	25	295	6	12					0001-150 596	6,70

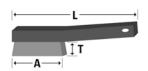


	Draht gewellt/ Messing Flachdraht Kratzenband Nylon/PVC Naturfborste Phosphorbrona
Entrosten/Entlacken Schweißnähte	
Beizen	
Kehren/Entstauben	
Streichen	
Säubern	

EINSATZ

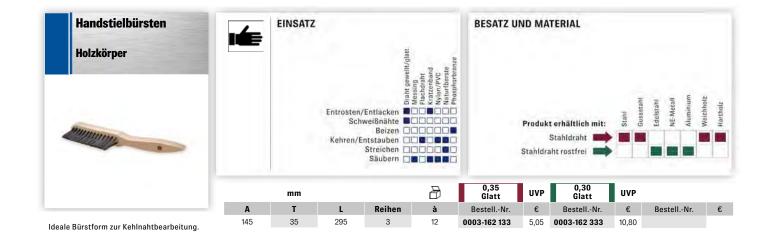


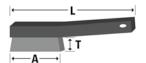
	mm				Glatt	UVP	Glatt	UVP	Glatt	UVP	
A	T	L	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	
160	30	310	3	12	0901-151 093	4,90	0901-152 333	13,15	0901-151 593	7,90	
160	30	310	4	12	0901-151 094	5,45	0901-152 334	17,40	0901-151 594	9,30	
160	30	310	5	12	0901-151 095	7,75	0901-152 335	17,70	0901-151 595	9,20	

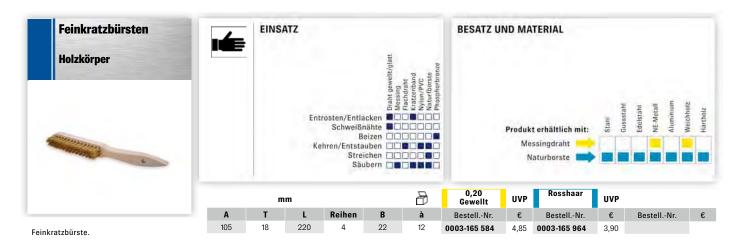


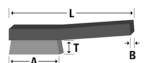
Profi-Ausführung.

Manuell





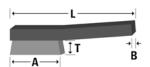


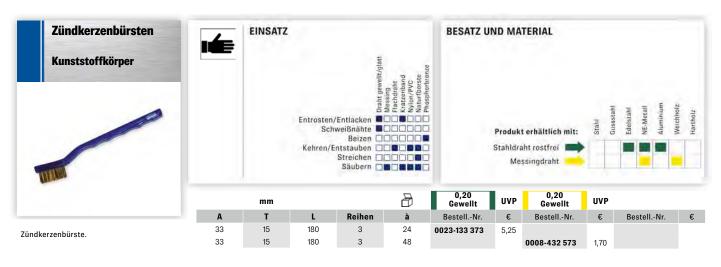


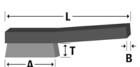


Zündkerzenbürste.









Manuell



	mm		B	Stahldraht Gewellt	UVP				
Ø	T	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
15/ 25	65	120	12	0008-493 100	9,80				

Zur Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung).





	mm		a	0,12 Stahldraht	UVP	0,20 Stahldraht	UVP	0,26 Stahldraht	UVP
Ø	Α	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6	25	160	12	0003-075 250	6,00				
10	25	160	12	0003-075 251	6,10				
13	25	160	12			0003-075 252	6,15		
16	25	160	12			0003-075 253	6,15		
19	28	160	12			0003-075 254	6,25		
23	25	160	12			0003-075 255	6,25		
26	25	160	12			0003-075 256	6,45		
29	32	160	12					0003-075 257	6,55
33	35	160	12					0003-075 258	6,70
43	38	160	6					0003-075 259	6,80
56	45	160	6					0003-075 260	7,00

Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfittings aus Kupfer od. Rotguss.

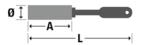


Manuell

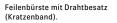


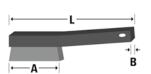
	mm			0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
15	100	280	10	0002-892 215	9,50				
20	100	280	10			0002-892 220	9,80		
25	100	280	10					0002-892 225	10,00
30	100	280	10					0002-892 230	10,40

Zur Innenreinigung von Stahl, Holz u. Kunststoff. Entfernen von Spänen u. losen Partikeln.











3303-140 101

4,90

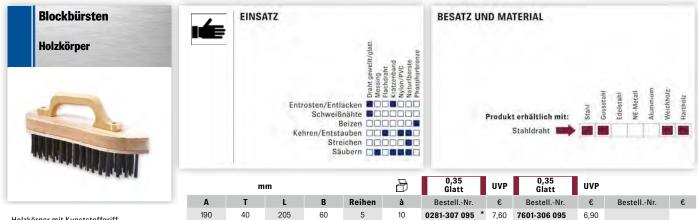
127

260

12

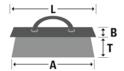
12

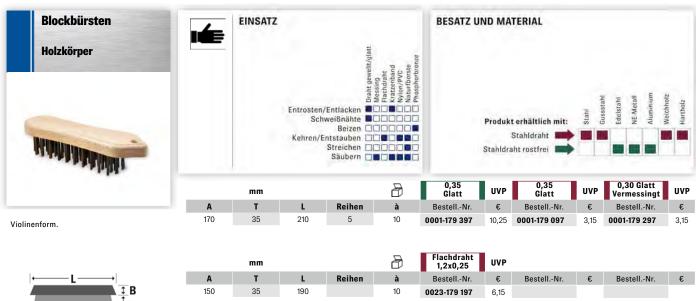
Manuell



Holzkörper mit Kunststoffgriff.







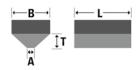
Manuell



					8	0,35	UVP	0,35	UVP		
Α	Т	L	В	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
4	38	100	35	3	25	0001-261173 *	4,65	0011-261 173	4,50		

^{*} mit Stielloch 24 mm.

Bürsten mit V-förmiger Besatzanordnung. Zur Entfernung von Moos und Wildkraut auf Gehwegen und Pflasterflächen. Mit und ohne Stielloch.





	mm			8	0,75 x 0,25	UVP	1,20 x 0,25	UVP	0,50	UVP
T	L	В	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	300	60	5	10					0001-102 095	9,80
75	300	60	6	10	0001-102 006	10.35	0001-102 016 *	13.00		

^{*} Ausführung mit Flachdraht.



Manuell



*	Holzkörpe	r lackiert

75

75

mm

400

700

60

70

Ausführung mit Korfil-D zur Reinigung von stark verschmutzten Werkstattböden.





ð	UVP							
à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€		
1	0003-000 001	13,60						

Korfil-D

Bestell.-Nr. **0001-104 924** * 26,30

9711-104 925

UVP

€

48,90

Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. €

1

Reihen

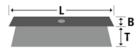
6

Für Werkstattbesen Bestell-Nr. 9711-104 925.



m	m			8	Cocos	UVP	Elaston Rot	UVP		
T	L	Reihen	В	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
75	320		66	5			0004-102 925	8,55		
75	400		55	5			0003-101 940	8,95		
80	290	20	55	20	0003-102 950	3,25				
80	600	6	55	6	0003-102 990	13,10	0003-102 960	16,40		
80	800	6	55	6	0003-102 980	17,30				

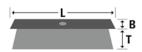
Mit Stielhalter, Durchmesser 28mm.



Manuell

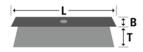


mm T L Reihen I					Piassava	UVP							
	T	L	Reihen	В	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€		
	260	140	3	45	10	0003-102 920	5,35						





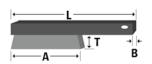
	mm			B	Stahldraht Glatt	UVP	Messing Gewellt	UVP		
T	L	В	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
30	210	60	6	10	0001-122 096	7,40	0001-122 596	13,35		
40	210	60	7	10	0001-120 097	7 95				



Manuell



	m	m				Stahldraht Glatt	UVP	Korfil-D	UVP	Cocos	UVP
A	T	L	В	Reihen	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	60	310	35	4	10	0001-110 114	6,80	0181-110 924	8,65	0003-102 924	3,45









B	Stahl	UVP				
à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
10	0003-104 030	6,90				

mm		Gummi Schwarz	UVP					
L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	
600	12	0003-106 760	6,15					

Manuell

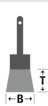


mm		8	Holz	UVP	Holz Kiefer	UVP			
Ø	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	
28	1400	5	0003-999 027	5,05					
24	1300	5	0003-000 024	4,25	0003-999 026 *	4,25			

* mit Gewinde



	mm		<i>-</i>	Helle Borste	UVP				
T	В	Stärke	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
40	20	9	12	0003-086 102	1,20				
40	30	9	12	0003-086 103	1,40				
40	40	9	12	0003-086 104	1,55				
43	50	9	12	0003-086 105	1,90				
43	60	10	12	0003-086 106	2,15				





		mm			Borste	UVP				
T	В	Stärke	Zoll	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
42	25		1"	12	1003-086 425	2,40				
42	38		11/2"	12	1003-086 438	2,55				
42	50,8		2"	12	1003-086 450	2,70				

Heizkörperpinsel.



Manuell



		mm		Helle Borste	UVP				
T	В		à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
40	13		12	1003-086 206	1,20				
40	16		12	1003-086 208	1,30				
45	20		12	1003-086 210	1,55				
45	23		12	1003-086 212	1,80				
50	26		12	1003-086 214	1,95				
50	30		12	1003-086 216	2,40				





Einführung & technische Informationen

PRODUKTEINFÜHRUNG POLIEREN/SATINIEREN

Oberflächen-Feintechnik für jeden Einsatz.

Professionelle Oberflächenbearbeitung umfasst ein komplexes und weites Spektrum an verschiedenen mechanischen Bearbeitungsvorgängen, in dem die Polier- und Satiniertechnik eine entscheidende Rolle spielt.

Als Spezialist in der Oberflächenfeintechnik bietet Osborn eine große Auswahl an leistungsfähigen Werkzeugen für alle Anwendungen rund um Polieren und Satinieren. Dabei haben wir auch unsere Polier- und Satinierprodukte so gegliedert, dass sie von der Art der verwendeten Maschine ausgehend aufgeführt werden.

Die drei wichtigsten Verfahren zum Erreichen von perfektem Oberflächen-Finish:

Grundsätzlich unterscheidet man zwischen 3 verschiedenen Verfahren zur Herstellung des gewünschten Oberflächen-Finishs:

Polieren (Elektrowerkzeuge)

Polieren dient der Erzeugung perfekter Hochglanzoberflächen, und kann mit verschiedenen Elektrowerkzeugen durchgeführt werden

In der Regel werden hierfür 3 Arbeitsschritte benötigt:

- Vorpolieren
- Polieren
- Hochglanzpolieren
- Ausführliche Informationen zum Thema Polieren finden Sie auf den folgenden Seiten.



Wir empfehlen die Kombination von Poliertüchern verschiedener Tuchqualitäten und Polierpasten. Bitte beachten Sie, dass Polieren stets mit Paste durchgeführt werden sollte.

Geeignete Pasten finden Sie jeweils auf der Einstiegsseite des Kapitels.

Satinieren (Elektrowerkzeuge)

Beim Satinieren wird im Gegensatz zum Polieren keine Hochglanzoberfläche erzeugt. Es weist einen matten Look auf, dessen Oberflächenstruktur je nach verwendetem Trägermaterial variiert. Ein satiniertes Finish kann im Trocken- und Nassverfahren erreicht werden.

Ausführliche Informationen zum Thema Satinieren finden Sie auf den folgenden Seiten.



Satinieren verläuft in der Regel als einstufiger Prozess.

Für das Satinieren benötigen Sie keine Pasten, da im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge das Schleifkorn bereits enthalten ist.

Polituren & Pasten

Unsere Pasten ergänzen unser Sortiment an Oberflächenwerkzeugen zum Polieren.

Die Pasten sind für die manuelle und automatische Anwendung einsetzbar und decken den gesamten Bereich der Oberflächenbearbeitung vom Schleifen und Bürsten über das Vorpolieren bis zum Hochglanzpolieren ab.

Ausführliche Informationen zum Thema
Polituren finden Sie auf den folgenden Seiten.



In Kombination mit den jeweiligen Polierwerkzeugen können Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Holz, Glas, Lack und viele weitere Oberflächen bearbeitet werden.

Polieren/Satinieren Winkelpolierer/Satiniermaschine



Einführung & technische Informationen

PERFEKT SATINIEREN

Hier youtube-Video ansehen. www.youtube.com/osbornsolutions



Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Satinierrings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein





Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trockenund Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen. Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.

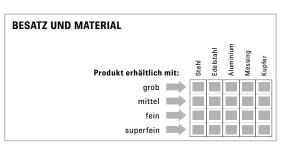
Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.





Einführung & technische Informationen



Hier youtube-Video ansehen. www.youtube.com/osbornsolutions



Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

- 1. Das Vorpolieren erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpolierring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet raue bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.
- 2. Das hochwertige Polieren entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduzierterem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.
- 3. Beim Hochglanzpolieren wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt. 1 = (O) Sisaltuch 6 = Paste blau 7 = (o) Filz 2-stufig 2 = (O) Notiflex (NTF) 914 8 = (0) Tuch 101

O Notiflex (NTF) 925 Paste weiß

4 = Paste braun 9 = (0) Tuch 290

10 = (o) Filz 3-stufig

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernaht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

Edelstahl Kupfer Messina 1 o. 10 1 o. 10 1 o. 10 (\mathbf{o}) beginnen mit Schritt Polieren 4 4 Messing Stahl Edelstahl Kupfei 2 o. 10 4 4

2. Polieren

Entfernen der Vorpolier-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl Edelstahl Messing Kupfer Alu 3 o. 10 3 o. 10 $(\mathbf{0})$ 3 o. 10 3 o. 10 3 o. 10 6 6 6 6 6

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. Bitte beachten Sie: Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Polierring-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

		Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	0	7 • 4	7 0 4	7 0 5	7 0 5	7 0 5
		Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
Common Million man	0	8	8	8	8	8
Q1111111111111111111111111111111111111		6	6	6	6	6

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)



Winkelpolierer/Satiniermaschine



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Winkelpolierer oder Satiniermaschine



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Winkelpolierern unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die Polier- und Satinierringe können mittels unseres Spannschaftes auf alle gängigen Winkelpolierer mit einem M14 Aufnahmegewinde montiert werden. Dabei kann man je nach gewünschter Arbeitsbreite mehrere Ringe nebeneinander spannen bis 50 mm Arbeitsbreite.

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit beträgt ≤ 3.000 min. ¹ für Werkzeuge mit Durchmesser 150 mm.



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Satiniermaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Als optimales Zubehör für Satiniermaschinen bieten wir Ihnen in unserem Polier- und Satinierprogramm auch Polierringe und Vlieswalzen mit einer **Bohrung 19/6** mit Keilnuten an, welche auf alle handelsüblichen Aufspanndorne für Satiniermaschinen passen.

Durch das Aufbringen mehrerer Ringe können Sie eine **Arbeitsbreite bis 100 mm** erzielen und somit besonders einfach große Flächen auf Hochglanz polieren oder satinieren.

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit beträgt ≤4.000 min.¹ für Werkzeuge mit Durchmesser 100 mm.

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".





		4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP
gr.	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
110	15	2103005333	2,40	2103007012	2,80	2103000461	2,55
700	8	8103005333*	9,50	8103007012	12,30	8103000462	9,65
wais sona							

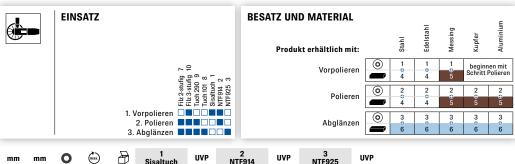


Wichtiger Hinweis: Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Polieren/SatinierenWinkelpolierer/Satiniermaschine

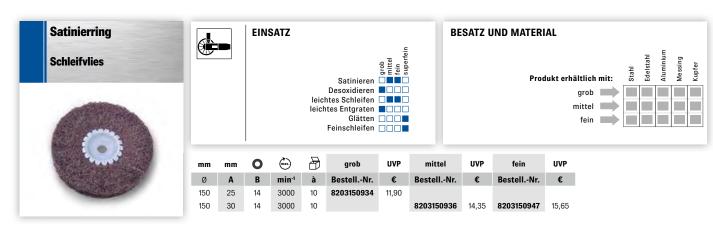


Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



mm	mm	0	max.		1 Sisaltuch	UVP	2 NTF914	UVP	3 NTF925	UVP
Ø	Α	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	17	14	3000	10	8203150944	16,35				
150	15	14	3000	5*			8203150914	21,00		
150	10	14	3000	5*					8203150925	16,65

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



Spannschaft für Winkelpolierer zum Einspannen von Polier- und Satinierringen mit Bohrung 14 mm ab Durchmesser 150.

Winkelpolierer/Satiniermaschine

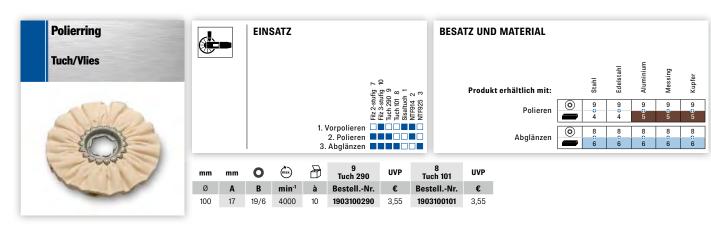


Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spannscheibe.

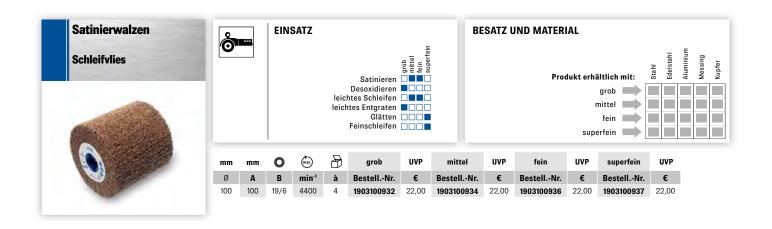


mm	mm	0	max.		1 Sisaltuch	UVP	2 NTF914	UVP	3 NTF925	UVP
Ø	Α	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	17	19/6	4000	10	2103100944	9,95				
100	15	19/6	4000	5*			2103100914	9,55		
100	10	19/6	4000	5*					2103100925	9,75

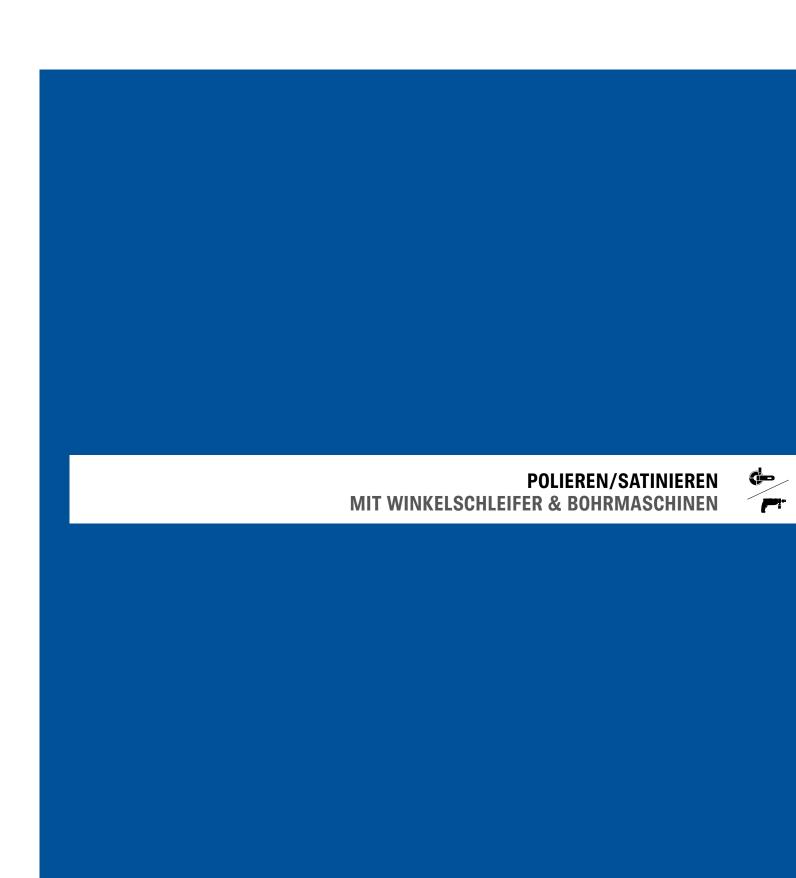
* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



Polieren/Satinieren Winkelschleifer/Bohrmaschinen



Einführung & technische Informationen

PERFEKT SATINIEREN

Hier youtube-Video ansehen. www.youtube.com/osbornsolutions



Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Satinierrings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein





Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trockenund Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen. Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.

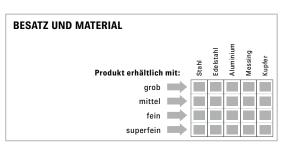
Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.





Einführung & technische Informationen



Hier youtube-Video ansehen. www.youtube.com/osbornsolutions



Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

- 1. Das Vorpolieren erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpolierring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet raue bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.
- 2. Das hochwertige Polieren entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduzierterem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.
- 3. Beim Hochglanzpolieren wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt. 1 = (o) Sisaltuch 6 = Paste blau

7 = (o) Filz 2-stufig

2 = (O) Notiflex (NTF) 914 O Notiflex (NTF) 925

8 = (0) Tuch 101

4 = Paste weiß 9 = (0) Tuch 290

Paste braun

10 = (o) Filz 3-stufig

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernaht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen. Edelstahl Kupfer

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

Messina 1 o. 10 1 o. 10 1 o. 10 (\mathbf{o}) beginnen mit Schritt Polieren 4 4 Messing Stahl Edelstahl Kupfei 2 o. 10 4 4

2. Polieren

Entfernen der Vorpolier-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl Edelstahl Messing Kupfer Alu 3 o. 10 3 o. 10 $(\mathbf{0})$ 3 o. 10 3 o. 10 3 o. 10 6 6 6 6 6

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. Bitte beachten Sie: Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Polierring-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

2. Hochglanzpolieren

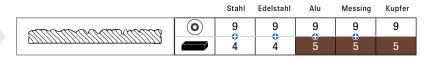
Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

		Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	0	7 0 4	7 0 4	7 0 5	7 0 5	7 0 5
		Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
Omment III II II III II	0	8	8	8	8	8
<u> </u>		6	6	6	6	6

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)



Winkelschleifer/Bohrmaschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Winkelschleifer oder Bohrmaschine



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Um unser Angebot an Polierwerkzeugen als Zubehör für alle gängigen handgeführten Maschinen zu komplettieren, haben wir Polierfächerscheiben für den Winkelschleifer neu für Sie in unserem Sortiment.

Die Fächerscheibe mit Filz kann in Kombination mit unseren 3 Polierpasten für den 3-stufigen Polierprozess verwendet werden.



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Bohrmaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Für handelsübliche Bohrmaschinen und biegsame Wellen können unsere Polier- und Satinierringe mittels unseres Bohrmaschinen-Spannschafts oder aber direkt durch den bei unseren Polierringen (Ø 80 mm) integrierten 6 mm Schaft montiert werden.

Die Arbeitsgeschwindigkeit von \leq 4.000 min. $^{\text{-1}}$ darf nicht überschritten werden.



Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".





		4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP
gr.	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
110	15	2103005333	2,40	2103007012	2,80	2103000461	2,55
700	8	8103005333*	9,50	8103007012	12,30	8103000462	9,65
t10 000							



Wichtiger Hinweis: Beim Satinieren wird keine Polierpaste

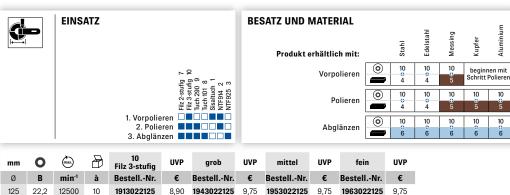
keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

10

Winkelschleifer/Bohrmaschinen

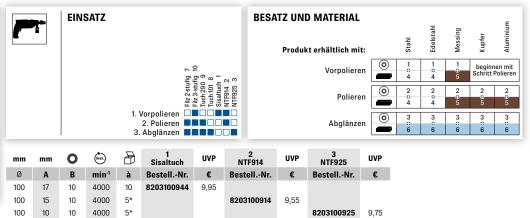








Befestigung des Materials durch einen ge zahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



^{*} Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



Das 10-teilige Set enthält alles, was Sie für den 3-stufigen Polierprozess benötigen: Polierringe, Einspanndorn, Pasten zum Vorpolieren, Polieren und Abglänzen.

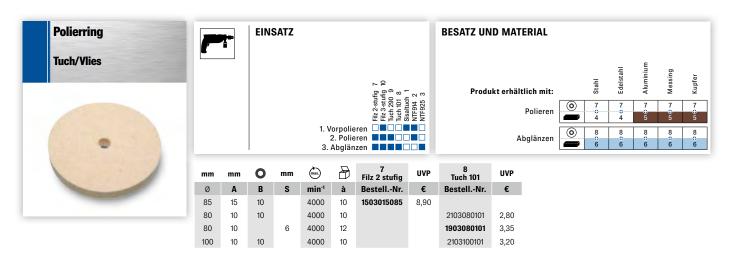
N-	EINSA	ΙΤΖ		
			1. Vorpolie 2. Polie 3. Abglän	
 _		\Box	Polierset	IIVD

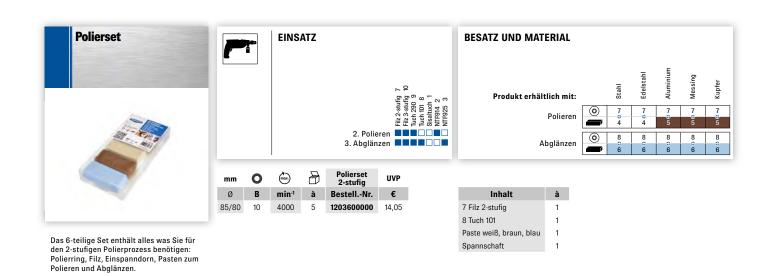
mm	0	o 🖮 🗟		Polierset 3-stufig	UVP	
Ø	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	
100	10	4000	6	8603600010	47,30	

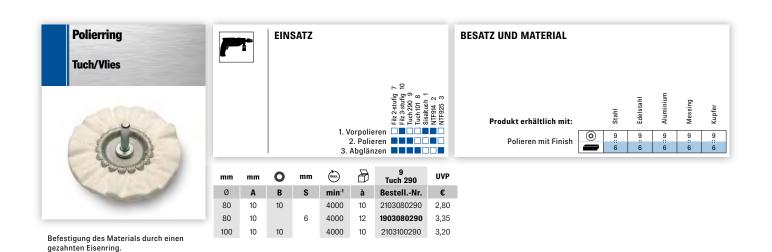
BESATZ UND MATERIAL						
Produkt erhältlich mit:		Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	<u></u>	1 0 4	1 0 4	1 0 5	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	<u> </u>	2 0 4	2 0 4	2 0 5	2 ⊕ 5	2 5
Abglänzen	<u> </u>	3 0 6	3 0 6	3 0 6	3 0 6	3 0 6

Inhalt	à
1 Sisaltuch	2
2 NTF914	2
3 NTF925	2
Paste weiß, braun, blau	1
Spannschaft	1

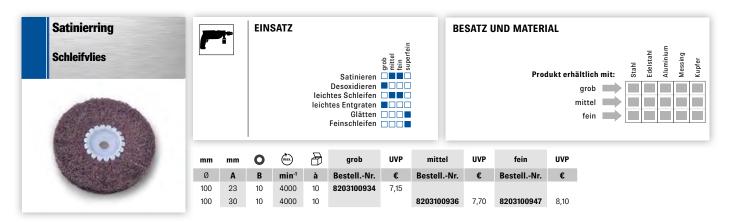
Winkelschleifer/Bohrmaschinen







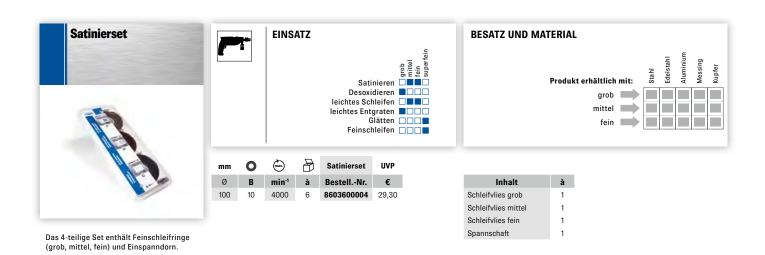
Polieren/Satinieren Winkelschleifer/Bohrmaschinen



Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



Spannschaft für Bohrmaschine oder biegsame Welle zum Einspannen von Polierund Satinierringen mit Bohrung 10 mm bis Durchmesser 100.





Polieren/Satinieren Stationäre Maschinen



POLIEREN/SATINIEREN

Einführung & technische Informationen

PERFEKT SATINIEREN

Hier youtube-Video ansehen. www.youtube.com/osbornsolutions



Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Satinierrings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob







Bürstenstrich fein





Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trockenund Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen. Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.

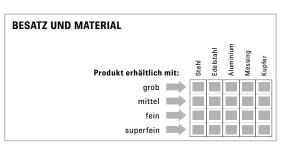
Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.





Einführung & technische Informationen



Hier youtube-Video ansehen. www.youtube.com/osbornsolutions





Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

- 1. Das Vorpolieren erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpolierring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet raue bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor
- 2. Das hochwertige Polieren entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduzierterem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.
- 3. Beim Hochglanzpolieren wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt. 6 = Paste blau

1 = (o) Sisaltuch

2 = (O) Notiflex (NTF) 914

(o) Notiflex (NTF) 925

Paste weiß 4 = Paste braun 7 = (o) Filz 2-stufig 8 = (0) Tuch 101

9 = (0) Tuch 290

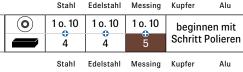
10 = (o) Filz 3-stufig

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernaht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen. Edelstahl Kupfer

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.



	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
0	2 o. 10 4	2 o. 10 4	2 o. 10 5	2 o. 10 5	2 o. 10 5

		Stahl	Edelstahl	Messing	Kupter	Alu
Omment III II III III III	0	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10
<u>V</u>		6	6	6	6	6

2. Polieren

Entfernen der Vorpolier-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Polieren als zweistufiger Prozess

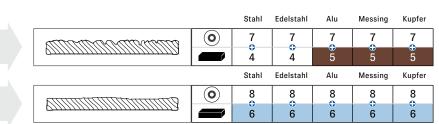
Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. Bitte beachten Sie: Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Polierring-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.



Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz).



Polieren/Satinieren

Stationäre Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Stationären Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf stationären Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die richtige Schnittgeschwindigkeit beim Einsatz der Polierringe auf Polierböcken und anderen stationären Maschinen muss von Fall zu Fall bestimmt werden.

Die angegebenen maximalen Arbeitsgeschwindigkeiten von 3000 min. 1 dürfen dabei jedoch nicht überschritten werden.

2. Detail-Informationen zur optimalen Drehzahl

Wir schlagen folgende Ausgangswerte vor:

Einsatz	Schnittgeschwindigkeit
Schleifen	ca. 30 m/sec
Satinieren	ca. 20 m/sec
Vorpolieren	ca. 30-35 m/sec
Polieren	ca. 30 m/sec

Übersicht Schnittgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Drehzahl und Durchmesser:

min1 / Ø	150	200
2.600	20 m/sec	27 m/sec
2.800	22 m/sec	29 m/sec
3.000	23 m/sec	31 m/sec

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

➡ Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".





		4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP
gr.	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
110	15	2103005333	2,40	2103007012	2,80	2103000461	2,55
700	8	8103005333*	9,50	8103007012	12,30	8103000462	9,65
*weiß 600a							

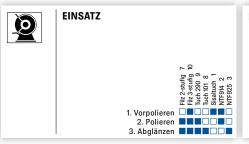


Wichtiger Hinweis:
Beim Satinieren wird
keine Polierpaste
benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Polieren/Satinieren Stationäre Maschinen







BESATZ UND MATERIAL			tahl	ing	Ę	mium
Produkt erhältlich mit:		Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	<u></u>	1 0 4	1 0 4	1 ⊕ 5	beginr Schritt	nen mit Polieren
Polieren	<u> </u>	2 0 4	2 0 4	2 0 5	2 • 5	2 0 5
Abglänzen	<u> </u>	3 0 6	3 0 6	3 0 6	3 0 6	3 0 6

Produkt erhältlich mit:

grob mittel

BESATZ UND MATERIAL

mm	mm	0	(max.)	8	1 Sisaltuch	UVP	2 NTF914	UVP	3 NTF925	UVP
Ø	Α	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	17	14	3000	10	8203150944	16,35				
150	15	14	3000	5*			8203150914	21,00		
150	10	14	3000	5*					8203150925	16,65
200	17	14	3000	10	8211201944	22,65				
200	15	14	3000	5*			8203200914	23,25		
200	10	14	3000	5*					8203200925	25,15

^{*} Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.





6	EINSATZ		
		Satinieren Desoxidieren Ieichtes Schleifen Ieichtes Entgraten Glätten Feinschleifen	

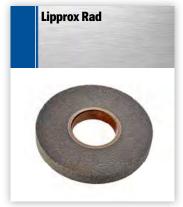
mm	mm	0	(max.)		grob	UVP	mittel	UVP	fein	UVP
Ø	Α	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	25	14	3000	10	8203150934	11,90				
150	30	14	3000	10			8203150936	14,35	8203150947	15,65
200	25	14	3000	10	8203200934	16,65				
200	30	1/1	3000	10			8203200936	21 55	8203200947	22.25



Day Danata day Linguita ist andial an aireas LID
Der Besatz der Lipprite ist radial an einem HP-
Rohr verklebt. Dieser hat eine dreidimensionale,
offene Struktur und fördert den "Selbstreini-
gungseffekt" damit sie bequem Oberflächen-
verunreinigungen entfernen oder ein
dekoratives Finish erzielen.

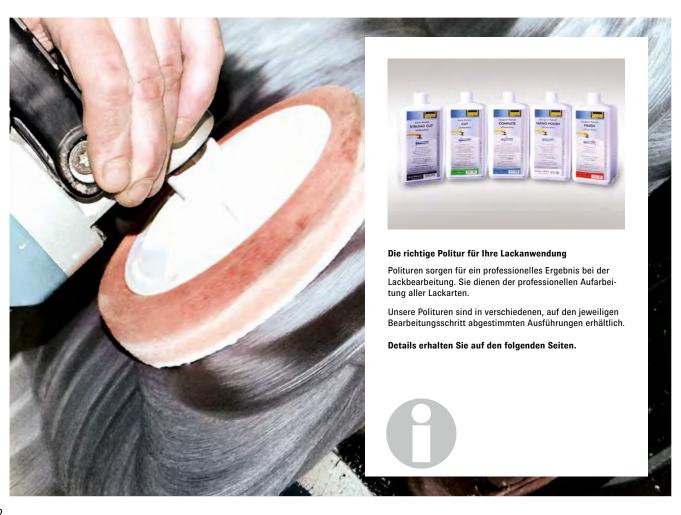
mm	mm	0	max.		K80 A2T	UVP	K100 A4T	UVP	K180 A6T	UVP	K280 A	UVP
Ø	L	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	25	1"	3200	1	L81545202E	43,60	L50452008E	43,60	L81545231E	46,15	L81545247E	46,15
200	50	3"	2400	1	L000014507	53.30	L068011347	53.30	L000042624	55.35	L68013206J	55.35

Polieren/Satinieren



Der Besatz der Lipprox ist auf einem HP-
Rohr gewickelt und verleiht dem Produkt
kontinuierliche Härte und Abrasivität.
Lipprox sind ideal für leichtes Entgraten.

mm	mm	0	max		Aluminium A4T C1H7	UVP	Aluminium A6T C1H7	UVP	SIC S6T C2H7	UVP	SIC S7T C2H7	UVP
Ø	L	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	13	1"	3200	1	L15451408A	36,40	L15451431A	36,40	L15452433A	40,90	L15452448A	40,90
150	25	1"	3200	1	L15451408E	66,65	L15451431E	66,65	L15452433E	75,85	L15452448E	75,85
200	13	3"	2400	1	L50901408A	50,75	L50901431A	50,75	L68014192A	56,40	L50902448A	56,40
200	25	3"	2400	1	L50901408E	93,30	L50901431E	93,30	L68014192E	102,00	L50902448E	102,00



Polieren/Satinieren Polituren & Pasten





Polieren/Satinieren

Polituren & Pasten



Wichtige Anwender-Informationen

Polituren und Pasten – der Schlüssel zum optimalen Polier-Ergebnis



Was Sie bei der Auswahl der geeigneten Politur beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Unsere Polituren dienen der professionellen Aufarbeitung aller Lackarten. Sie sind in verschiedenen, auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt abgestimmten Ausführungen erhältlich. Details erhalten Sie in den folgenden Grafiken.

2. Politur-Arten und ihre Anwendungsgebiete

Strong Cut

Hocheffiziente Schleifpaste für Kratzer und Beschädigungen, die noch reparabel sind. Für den zweiten Schritt empfehlen wir Nano-Polish.

Cut

Feinschleifpaste für sämtliche Gebrauchsspuren/Verwitterungsspuren älterer Lacke. Für tiefen Glanz empfehlen wir im zweiten Schritt Nano-Polish.

Complete

Feinstschleifpaste zur Beseitigung sämtlicher Gebrauchsspuren/Verwitterungsspuren auf allen Lackarten. Für dunkle Lacke empfehlen wir im zweiten Schritt Finish.

Finish

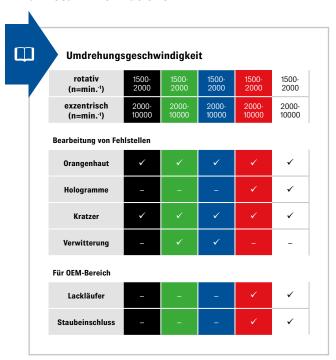
Speziell geeignet für das hologrammfreie Entfernen kleinster Kratzer und Schleier auf konventionellen und frischen Lacken. Bringt tiefen und brillanten Glanz bei dunklen Lacken.

Nano-Polish

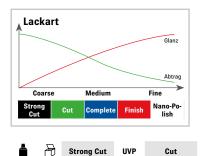
Hervorragend geeignet für die neuen Generationen von kratzfesten Neulacken. Zur Beseitigung von kleinsten Kratzern, Hologrammen und Schleiern für einen tiefen und brillanten Glanz.

3. Detail-Informationen

Einsatz / Art des Lacks







Konventioneller	Lack	1.500	2.000	2.000	3.000	3.000-4.000	2.500-4	.000
Kratzfester L	ack	-	2.000	2.5	00	3.500-4.000	3.000-4	.000
Frischer Lac	ck	1.500	2.000	2.000	3.000	3.000-4.000	2.500-4	.000
Mit Pad*		orange	orange/bla	u orange	e/blau	schwarz	schwa	ırz
Eigenschaft	en	hart	mittel	mit	tel	weich	weic	h
Mit Lammfe	II*	✓	✓	٧		-	-	
Complete	UVP	Fi	nish	UVP	Nan	10-Polish	UVP	
BestellNr.	€	Best	ellNr.	€	Bes	tellNr.	€	
L699940250	22.75	1.000	740340	22.75		9940340	43.85	

^{*} Pads und Lammfell erhalten Sie im gut sortierten Zubehörhandel

1699940320 22.75



Wichtig:

Wir empfehlen, vor Arbeitsbeginn eine Probe an einem Musterstück durchzuführen.

1699740250

u

Polieren/Satinieren

Polituren & Pasten



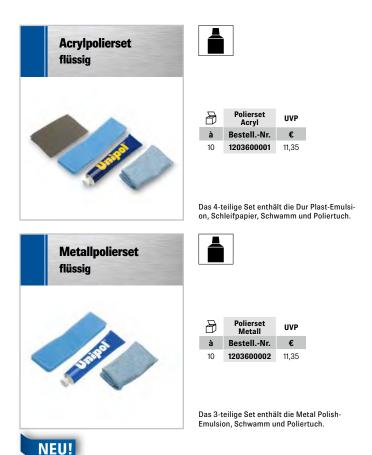


		Dur Plast	UVP
ml	à	BestellNr.	€
50	10	2103002101	9,10
1000	1	L669002101	47,05

Glänzendes Finish für alle nicht-gestempelten Kunststoffe, inkl. Pulverbeschichtungen und emaillierten Oberflächen.

		Metal Polish	UVP
ml	à	BestellNr.	€
50	10	2103002102	7,85
1000	1	L669002102	38,20

Reinigt Silber, Edelstahl, Messing, Kupfer, Aluminium und harten Kunststoff. Polieren mit feuchtem Tuch. Abwischen mit sauberem, weichen Tuch.





Was Sie bei der Auswahl der geeigneten Pasten beachten sollten:

Generelle Anwender-Informationen

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

EINSATZ

Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".







Wichtiger Hinweis: Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Einführung & Verfahrensabgrenzung





Winkelschleifer



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Winkelschleifer



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Schleifwerkzeuge und ihrem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Typische Schleifwerkzeugarten für den Winkelschleifer



Fächerscheiben

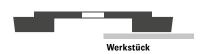
Das primäre Werkzeug für feine Schleifarbeiten mit dem Winkelschleifer sind Lamellenschleifscheiben – auch Schleif-Lamellenteller genannt.

Hierbei handelt es sich um spanabhebende Werkzeuge, die ideal zum Abschleifen von Blechen und Stahlkanten sowie zum Einebnen von Schweißnähten geeignet sind.

2. Die unterschiedlichen Ausführungen und ihr Anwendungsbereich

Schleif-Lamellenteller gibt es in 2 Ausführungen:

A: Mit flacher Anordnung der Lamellen:



Diese Ausführung wird vorrangig für den Flächenschliff verwendet.

B: Mit schräger Anordnung der Lamellen:



Diese Ausführung wird vorrangig für den Kantenschliff und schwer zugängliche Stellen verwendet.

Beide Varianten bestehen aus einem Glasgewebeteller und selbstschärfendem Zirkonkorund.

3. Die Arbeitsdrehzahl und ihr Einfluss auf das Schleifergebnis

Durch das Variieren der Arbeitsgeschwindigkeit lässt sich die Stärke des Materialabtrags und somit die Feinheit des Oberflächenergebnisses regulieren.



Wichtiger Sicherheitshinweis:

Die empfohlene maximale Arbeitsgeschwindigkeit darf nicht überschritten werden.

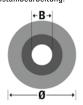
Winkelschleifer





mm		<u></u>	8	Korn 40	UVP	Korn 60	UVP	Korn 80	UVP
Ø	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
115	22,2	13300	10	3703-003 114	3,65	3703-003 116	3,65	3703-003 118	3,65
125	22,2	13300	10	3703-003 124	4,05	3703-003 126	4,05	3703-003 128	4,05
178	22,2	8500	10	3703-003 174	11,25	3703-003 176	11,25	3703-003 178	11,25

Mit Zirkonkorund für besonders hohe Zerspanleistung. Speziell für Kantenbearbeitung, hervorragend für Edelstahlbearbeitung.





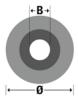


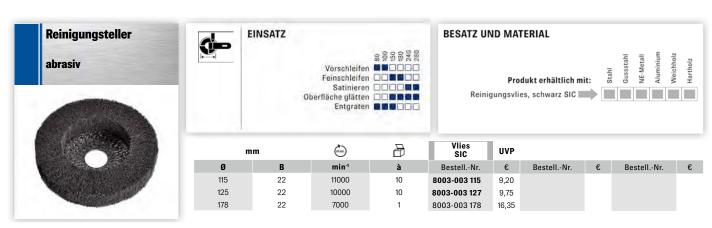
m	m	max	\blacksquare	Korn 40	UVP	Korn 60	UVP	Korn 80	UVP
Ø	В	min-1	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
115	22,2	13300	10	3713-003 114	3,05	3713-003 116	3,05	3713-003 118	3,05
125	22,2	13300	10	3713-003 124	3,25	3713-003 126	3,25	3713-003 128	3,25
178	22,2	8500	5	3713-003 174	9,05	3713-003 176	9,05	3713-003 178	9,05



Winkelschleifer









Winkelschleifer

Trennscheiben extra dünn

AS 60T INOX-BF





	mm		max	\Box			UVP
Ø	В	Α	min-1	à	Form	BestellNr.	€
115	22,23	1,0	13280	25	gerade	4903-115 000	1,65
125	22,23	1,0	12200	25	gerade	4913-115 000	1,95

Extrem dünne kunsthaargebundene und glasfaserverstärkte Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl, insbesondere dünnwandiger Profile, Bleche und Stahlseile etc. Sie ist eisen-, schwefel- und chlorfrei und sehr schnittig. Qualität "Made in Germany!"



AS 46T INOX-BF





	mm		max.				UVP
Ø	В	A	min ⁻¹	à	Form	BestellNr.	€
125	22,23	1,6	12200	25	gerade	4923-115 000	1,90
180	22,23	1,6	8600	25	gekröpft	4933-115 000	2,65
230	22,23	1,9	6600	25	gekröpft	4943-115 000	3,20

Dünne Spezialtrennscheibe 1,6/1,9mm) zur Bearbeitung von Normalstahl- und Edelstahl, besonders dünner Bleche und dünnwandiger Profile. Sie zeichnet sich durch hohe Standzeit und besondere Schnittfreudigkeit aus. Einsatz im Tankanlagen und Behälterbau. Qualität "Made in Germany!"





Konische Spezialtrennscheiben für mehr Sicherheit bei der Anwendung. Durch die konische Form wird das Verklemmen währen des Schneidens und somit der gefährliche "Kick-Back"-Effekt des Winkelschleifers verhindert. Zur Bearbeitung von Normalund Edelstahl, besonders dünner Bleche und dünnwandiger Profile. Die Scheiben zeichnen sich durch hohe Standzeit und Schnittfreudigkeit aus. Qualität "Made in Germany!"

AS 60T INOX-BF Freecut



	mm		(max.)	a			UVP
Ø	В	A	min ⁻¹	à	Form	BestellNr.	€
115	22,23	2,0/1,0	13280	25	gerade	4953-115 000	1,75
125	22,23	2,0/1,0	12200	25	gerade	4963-115 000	1,90

AS 46T INOX-BF Freecut



	mm		max				UVP
Ø	В	A	min ⁻¹	à	Form	BestellNr.	€
180	22,23	3,0/2,0	8600	25	gekröpft	4973-115 000	2,90
230	22,23	3,0/2,0	6600	25	gekröpft	4983-115 000	3,70

Winkelschleifer

Schruppscheiben Osborn Osbor

A 30 T-BF



	mm		erac.				UVP
Ø	В	A	min ⁻¹	à	Form	BestellNr.	€
125	22,2	4,0	12200	10	gekröpft	4913-230 000	2,60
125	22,2	6,0	12200	10	gekröpft	4923-230 000	2,70
180	22,2	4,0	8600	10	gekröpft	4943-230 000	3,40
180	22,2	6,0	8600	10	gekröpft	4933-230 000	3,50

Universalschruppscheibe mit hoher Abtragsleistung und guter Standzeit. Vor allem für Stahlblech, Baustahl und Schweißnähte.





Vlies mit fächerförmiger Lammellenstruktur. Zum Reinigen und Polieren, Vor- oder Nachbehandeln von Schweißnähten, Vorbereitung von Lackierflächen, zum Entzundern/ Entrosten auf Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen.



Bohrmaschinen/Schnelllaufende Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Bohrmaschinen/schnelllaufende Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und ihrem Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Produkte können mit ihrem 6-mm-Schaft leicht und schnell auf allen handelsüblichen Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen (z.B. Geradschleifern) montiert werden.

2. Typische Schleifwerkzeuge für Bohrmaschine und schnelllaufende Maschine:



Fächerschleifer

Sie sind mit ihrer Lamellenstruktur besonders für hochtourig arbeitende Werkzeuge geeignet und können optimal für profilierte und schwer erreichbare Werkstücke verwendet werden.



Fächervliesschleifer

Durch ihre weiche und flexible Struktur sind sie eine optimale Ergänzung der Fächerschleifer.

Sie werden bei wesentlich geringerer Arbeitsgeschwindigkeit eingesetzt und sorgen so für ein besonders feines Schliffbild.

Bohrmaschine

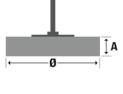


Fächerschleifer eignen sich für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen. Mit Aluminiumoxid.



BESATZ UND MATERIAL						
Produkt erhältlich mit: Aluminiumoxid	Stahl	Gussstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz

	mm		(max)		60	UVP	80	UVP	120	UVP
Ø	A	S	min-1	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
30	10	6	23000	10	0063-003 010	3,90	0083-003 010	3,90	0123-003 010	3,90
30	20	6	23000	10	0063-003 020	4,90	0083-003 020	4,90	0123-003 020	4,90
40	10	6	17000	10	0063-004 010	4,75	0083-004 010	4,75	0123-004 010	4,75
40	30	6	17000	10	0063-004 030	5,55	0083-004 030	5,55	0123-004 030	5,55
50	10	6	14000	10	0063-005 010	4,85	0083-005 010	4,85	0123-005 010	4,85
50	20	6	14000	10	0063-005 020	5,90	0083-005 020	5,90	0123-005 020	5,90
50	30	6	14000	10	0063-005 030	6,45	0083-005 030	6,45	0123-005 030	6,45
60	20	6	11000	10	0063-006 020	6,65	0083-006 020	6,65	0123-006 020	6,65
60	30	6	11000	10	0063-006 030	7,10	0083-006 030	7,10	0123-006 030	7,10
60	40	6	11000	10	0063-006 040	8,60	0083-006 040	8,60	0123-006 040	8,60



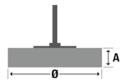


Fächervliesschleifer eignen sich hervorragend für die Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Schliffbild hoher Dichte. Mit Aluminiumoxid.



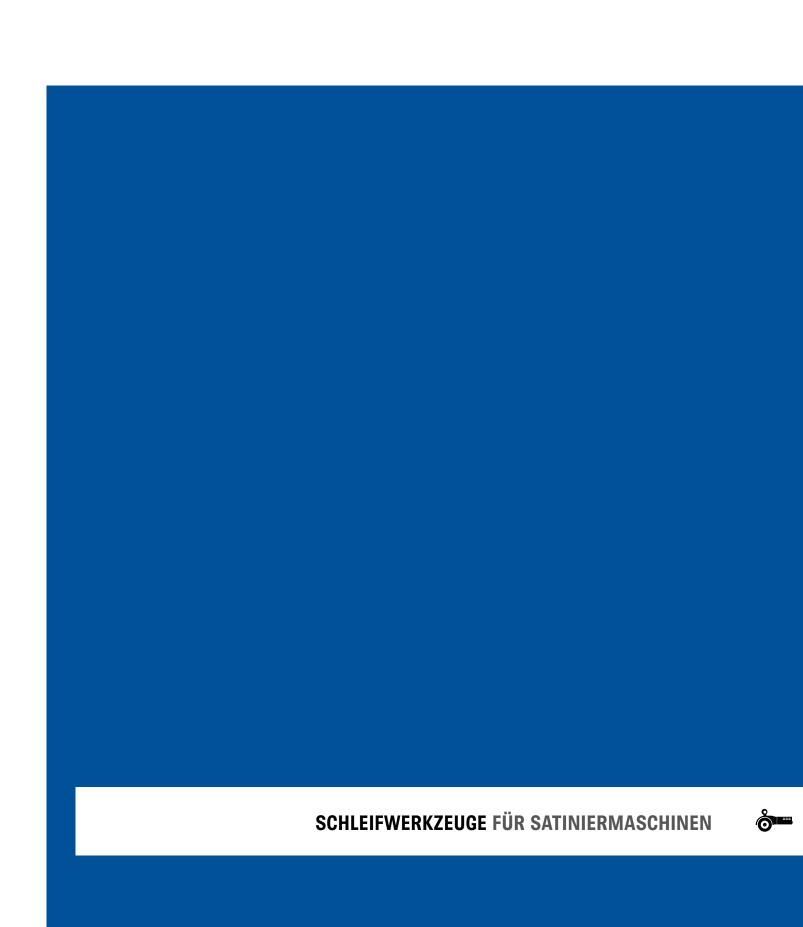
BESATZ UND MATERIAL							
Produkt erhältlich mit: Aluminiumoxid Vlies	Stahl	Gussstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz	

	mm		(max.)			UVP	150	UVP	240	UVP
Ø	A	S	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
40	20	6	8000	10	0083-304 020	8,55	0153-304 020	8,55	0243-304 020	8,55
40	30	6	8000	10	0083-304 030	10,00	0153-304 030	10,00	0243-304 030	10,00
50	20	6	7500	10	0083-305 020	9,80	0153-305 020	9,80	0243-305 020	9,80
50	30	6	7500	10	0083-305 030	10,40	0153-305 030	10,40	0243-305 030	10,40
50	40	6	7500	10	0083-305 040	12,40	0153-305 040	12,40	0243-305 040	12,40
60	30	6	7000	10	0083-306 030	12,90	0153-306 030	12,90	0243-306 030	12,90
60	40	6	7000	10	0083-306 040	13,15	0153-306 040	13,15	0243-306 040	13,15





Schleifen Satiniermaschinen



Satiniermaschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Satiniermaschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Schleifwerkzeuge und ihrem Einsatz auf Satiniermaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Mittels der auf alle handelsüblichen Satiniermaschinen passenden **Bohrung 19/6** (mit 4 Keilnuten) können die Produkte einfach und schnell montiert werden.

Die maximale Arbeitsdrehzahl von 4.400 min. darf nicht überschritten werden.

2. Typische Produkte für die Satiniermaschine

Schleifvlieswalzen

Schleifvlieswalzen nutzen die Vorteile des flexiblen Schleifvlieses.

Dieses passt sich durch seine offene und flexible Struktur dem zu schleifenden Werkstück optimal an.

Es eignet sich für den groben-, mittleren, feinen und sehr feinen Schliff.



3. Vorteil der Walzenform

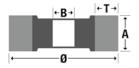
Durch die Walzenform erreichen Sie problemlos die ideale Arbeitsbreite von 100 mm. Das Montieren mehrerer Ringe nebeneinander entfällt.

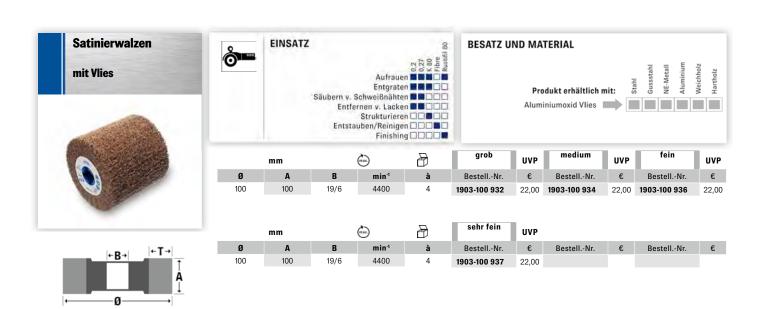
Satiniermaschine



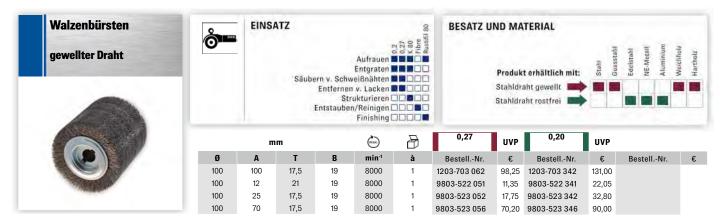
	mm		max	\blacksquare	0,17 Rusticord	UVP	0,20 Rusticord	UVP	80 Rustifil	UVP
Ø	A	В	min ⁻¹	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	100	16	4000	1	3142-703 032	122,00				
150	80	16	4000	1					0142-703 914	294,00
150	80	16/30	4000	1					1632-703 914	294,00
150	85	16	4000	1			0142-703 044	176,00	3242-703 915	294,00
150	85	16/30	4000	1			1632-703 044	176,00	1632-703 915	310,00
150	120	16	4000	1			0262-713 044	216,00	2852-713 915	398,00
150	120	30	4000	1			2102-713 044	235,00	2152-713 915	398,00
150	140	30	4000	1			0362-713 044	245,00	2552-713 915	424,00

Für Handmaschinen und stationäre

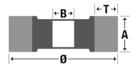




Satiniermaschine

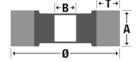


Zum Aufrauen, Entgraten, Säubern von Schweißnähten, Entfernen von Lacken

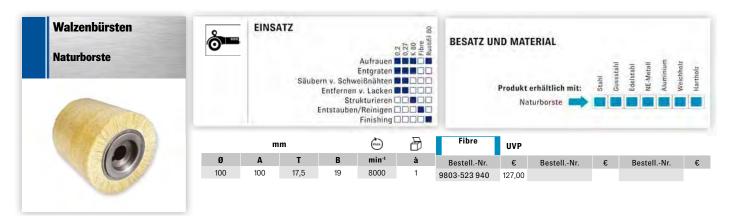




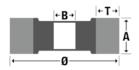
Metall: Aufrauen, Entgraten. Holz: Strukturieren von Hart- und Weichholz.

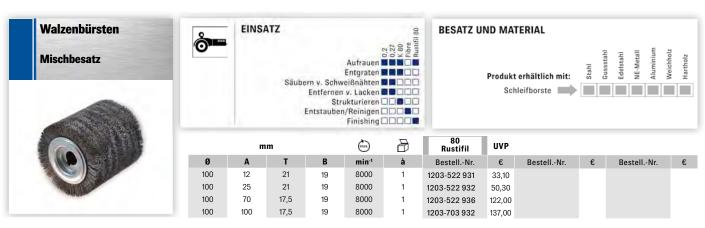


Satiniermaschine

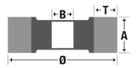


Zum Entstauben und säubern.





Metall: Reinigen und Finishing von Edelstahl-, Kupfer- und Messingblechen in einem Arbeitsgang. Holz: Aufrauen und Glätten in einem Arbeitsgang. Höhere Standzeiten gegenüber vergleichbaren Vlieswalzen.



Einführung & technische Informationen

PRODUKTEINFÜHRUNG INNENBEARBEITUNG

Bearbeitung von Bohrungen, Einstichen, gehonten Oberflächen, Längsnuten, Lagergassen und anderen innen liegenden bzw. schwer zugänglichen Stellen

Im folgenden Kapitel haben wir für Sie alle Produkte für den Bereich Innenbearbeitung zusammengestellt.

Mit diesen speziellen Bürsten bietet Osborn eine große Auswahl an besonders leistungsfähigen Spezial-Werkzeugen für alle Anwendungen rund um die Innenbearbeitung. Einen detaillierten Überblick zu Produktgruppen, deren Verwendung und die jeweiligen Einsatzbereiche liefert Ihnen die Tabelle auf den folgenden Seiten des folgenden Kapitels.

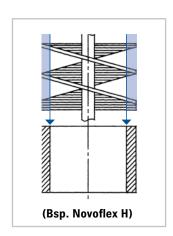


Wichtiger Hinweis

Bitte beachten Sie bei Ihrer Bestellung, dass für eine effektive Arbeitsleistung der Bürsten grundsätzlich ein Übermaß des Bürstendurchmessers gegenüber dem zu bearbeitenden Bohrungsduchmesser notwendig ist.

Nähere Angaben dazu liefert Ihnen die Produkt-Übersicht auf den folgenden Seiten.







Eine detaillierte Beschreibung der unterschiedlichen Besatzmaterialien finden Sie auf Seite 15 des Katalogs.



Allgemeine Sicherheitshinweise:



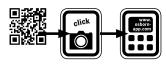
Tragen Sie Schutzkleidung um Verletzungsgefahr auszuschließen.



Weitere Sicherheitshinweise und Anwendungsbeispiele finden Sie auch im Internet:



So kommen Sie zur Information*



* Für die Nutzung mobiler Webseiten fallen netzbetreiberabhängige Kosten an.

www.osborn-app.com

Einführung & technische Informationen





Einführung & technische Informationen



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für Innenbearbeitung



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste für den Bereich der Innenbearbeitung unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Bürsten für den Bereich Innenbearbeitung eignen sich für handgeführte sowie stationäre Maschinen mit Bohr- bzw. Spannfutter und Werkzeugspindeln. Einige Produkte sind aussschließlich für manuellen Betrieb ausgelegt.

2. Typische Bürsten für Innenbearbeitung

Im Folgenden sehen Sie einige typische Bürsten, die bei der Innenbearbeitung eingesetzt werden. Einen Gesamtüberblick liefert Ihnen die Produktübersicht auf den folgenden Seiten.









Helituf

Novoflex B

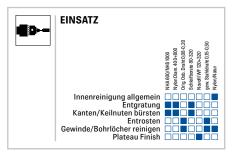
Novoflex S1

Mikroabrasive Rohrbürste



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Besatzmaterialien in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.





PROFESSIONELLE INNENBEARBEITUNG

Produkt und Material Eigenschaften **Einsatz** Innenbürsten mit flügelförmig Durch verschiedene Halter Reinigen von schwer zugäng-**SITUFT** befestigtem, gewelltem einfach und schnell in die lichen Bohrlöchern und Innen-Original Osborn Draht. verschiedensten Antriebsflächen sowie Längsnuten. maschinen einzuspannen. Konstruiert für handgeführte (z. B. Druckluft- und Elektrowerkzeuge) sowie stationäre Maschinen. Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter, Spannfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen.



Einsatz mit Halter ist im Rechts-Linkslauf möglich. Ohne Halter ist der Einsatz nur im Rechtslauf möglich. Mit zunehmendem Bürstendurchmesser nimmt die Bürste an Flexibilität zu.

HELITUF

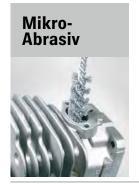
Innenbürsten mit spiralförmig befestigtem, gewelltem Original Osborn Draht. Konstruiert für handgeführte Maschinen.

Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen. Mit Helituf Halter auch Montage in Spannfuttern möglich.

Durch die spiralförmige Besatzanordnung wird die Hubbewegung simuliert. Reinigen und Entgraten von Gewindebohrungen, Bürsten und Entgraten von Kanten und länglichen Aussparungen (z. B. Keilnuten).



Durch entsprechende Halter kann die Gesamtlänge auf bis zu 225 mm (inkl. Bürste) erhöht werden.



Rohrbürsten mit flexiblem Besatz aus Silizium-Karbid bzw. Aluminium-Oxyd.

Auf Anfrage mit Sonderschaft.

Einsatz in CNC- und NC-Maschinen sowie Bearbeitungszentren.

Reinigung von Kondensatoren und Siederohren, Entgraten und Reinigen sowie Aufrauen von Oberflächenbeschichtungen.



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 5 – 10% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

Einführung & technische Informationen

Produkt und Material Eigenschaften **Einsatz** Rohrbürste. Flexibler Besatz, Wiederauf-Kantenverrundung, Entgratung Nylonspiralförmig. richtung und Bruchsicherheit von Querbohrungen, Weiterbear-Díamant auch bei starker Beansprubeitung gehonter Oberflächen. Verzinkter Drehdraht, mit auf chung und Deformierung, Schaft gepresster Messing-Rautiefen werden deutlich ververformungssicher. hülse stabilisiert. ringert. Hohe Flexibilität bei hoher Besonders geeignet für Bear-Leistung. beitung sehr harter Teile (z. B. Einfaches Einspannen in Bohr-Keramikteile), gehärteter Teile, und Spannfutter. von Präzisionsbauteilen sowie spiralförmig Teilen aus Luft- und Raumfahrt.



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 10 - 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

Nylon- Diamant flügelförmig	Rohrbürste, flügelförmig. Verzinkter Drehdraht, mit auf Schaft gepresster Messing- hülse stabilisiert.	Aufgrund des sehr dünnen und flexiblen Besatzes ist die Standzeit dieser Bürsten höher gegenüber herkömmlichen Bürsten mit stärkerem Besatz.	Entgraten und Bearbeiten, z. B. von Längsnuten.
---------------------------------	--	--	---



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.



Robustes, selbst zentrierendes Honwerkzeug. Flexible Konstruktion mit Schleifmittelkugeln.

Sowohl auf handgeführten Maschinen als auch Honmaschinen einsetzbar. Einsatz in CNC und NC Maschinen, Bearbeitungszentren und Automaten sowie Einspannen in Werkzeugspindeln möglich.

Kantenbrechen, Endbearbeitung an Oberflächen. Einsetzbar in unrunden Bohrungen und zum Entgraten sowie Finishen von Lagergassen im Motorenbau. Zur Erzeugung einer gleichmäßig feingeschliffenen Oberfläche mit hohem Traganteil (Plateau-Finish). Der so entstehende Kreuzschliff ist ein hervorragender Träger für Ölfilmhaftung.



Der Einsatz von Schmiermitteln ist immer erforderlich. Wir empfehlen, die Novoflex-B vor dem Gebrauch mit Honöl zu fetten. Mineralöl, Motorenöl, wasserlösliches Öl oder Kühlschmiermittel können als Alternativen verwendet werden. Honzeit: ca. 20 – 40 sec. Zum Entgraten von Längs- und Querbohrungen kann die Prozesszeit reduziert werden. Reinigung der Bohrung mit heißem Wasser und Reinigungsmittel unter Verwendung von Osborn Nylon-Rohrbürsten.

Einführung & technische Informationen

Eigenschaften

Einsatz

Novoflex-S



Flachbürste mit flügelförmig befestigtem Besatzmaterial, 2-fache Drahtseele.

Produkt und Material

Zusätzlich an den äußeren Kontaktflächen so geformt, dass eine größere Arbeitsfläche entsteht.



Flexibler Besatz, Wiederaufrichtung und Bruchsicherheit auch bei starker Beanspruchung und Deformierung, verformungssicher.

Diese Honbürsten werden in einer Drehrichtung oszillierend eingesetzt.

Einfaches Einspannen in Bohrund Spannfutter. Oberflächenbearbeitung von Werkstücken, die keine Entgratung erfordern, z. B. Rohrinnenbearbeitung, Herstellung von Kolbenpumpen, Motoren.



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von bis zu 25% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

Novoflex-H



Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial.



Sehr lange und prozesssichere Standzeiten.

Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste.

Hohe Besatzdichte.

Entgraten, Oberflächenbearbeitung von Bohrungen bzw. zylindrischen Werkstücken, z. B. in Motoren, Pumpen, Hydraulik bzw. Pneumatikzylindern, Bremszylindern.



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von ca. 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden. Produkt bitte oszillierend einsetzen.

Novoflex-HF



Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial.



Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste.

Für sehr große Differenz zwischen Bürsten- und Bohrungsdurchmesser geeignet.

Lichterer Besatz.

Entgraten und Oberflächenbearbeitung von Bohrungen bzw. zylindrischen Werkstücken, z. B. in Motoren, Pumpen, Hydraulik bzw. Pneumatikzylindern, Bremszylindern.



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von ca. 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden. Produkt bitte oszillierend einsetzen.

Einführung & technische Informationen

	Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
Lochbürsten, Düsenbürsten, Fitting- bürsten, Polklemm- bürsten	Aus gewelltem Draht oder Nylon. Mit handlichem Griff.	Für manuellen Einsatz.	Innenreinigung verschiedenster Materialien von Stahl oder Kupfer bis zu Holz und Kunststoff.

Rohrwischer, Stoßbesen

Unterschiedliche Formen, teilweise mit aufgepresstem Gewinde oder Öse. Besatzmaterial: gewellter Draht, Flachdraht oder Nylon.



Für manuellen Einsatz. Mittels Stiel verlängerbar.



Kaminreinigung.



Mit 2-facher Drahtseele. Für Druckluft- und Elektrowerkzeuge. Halter zum Einspannen in verschiedene Antriebsmaschinen verfügbar - siehe unten.



W = Werkstückdurchmesser

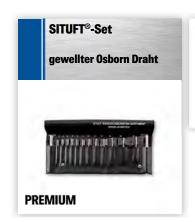


	m	m		\blacksquare	Osborn 0,08	UVP	Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP
W	A	L	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6,4	14	54	2,38	12	9907-035 021 *	5,50	9907-035 023 *	4,65		
8,2	14	54	2,38	12	9907-035 031 *	5,85	9907-035 032 *	5,70		
9,8	14	54	2,38	12	9907-035 041	5,95	9907-035 042 *	5,85		
11	14	54	2,38	12	9907-035 051	6,05	9907-035 052 *	5,95		
13	14	54	3,18	12	9907-035 061	5,85	9907-035 062 *	5,30		
14,3	16	54	3,18	12	9907-035 081	6,45	9907-035 082	5,40	9907-035 083 *	5,20
16,3	16	54	3,18	12	9907-035 086	7,20	9907-035 087 *	5,40	9907-035 088	5,20
18	16	54	3,18	12			9907-035 092	5,70	9907-035 093	5,40
19	16	54	3,18	12	9907-035 096	7,45	9907-035 097	5,80	9907-035 098 *	5,45
21	16	57	3,18	12			9907-035 102	5,80		
22,8	16	57	3,18	12			9907-035 107	6,15		
25,4	16	57	3,18	12			9907-035 117	6,30	9907-035 118 *	5,70
28,6	16	57	3,18	12			9907-035 127	6,45	9907-035 128	5,80
32	16	57	3,18	12			9907-035 137	6,50	9907-035 138 *	5,85

^{*} Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).

	m	ım			Osborn 0,13	UVP				
W	A	L	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6,4	14	54	2,38	12	9907-035 181	6,50				
13	14	54	3,18	12	9907-035 197	8,15				
19	16	54	3,18	12	9907-035 213	9,65				
16,3	16	54	3,18	12	9907-035 205	8,60				
22,8	16	57	3,18	12	9907-035 221	9,85				
25,4	16	57	3,18	12	9907-035 229	10,45				

^{*} Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).



SITUFT® Set: 12 Bürsten D6 bis D32 u. zwei Halter. Enthaltene Artikel sind in obiger Tabelle mit Sternchen gekennzeichnet.



 Bestell.-Nr.
 €
 Bestell.-Nr.
 €
 Bestell.-Nr.
 €

 1
 9907-035 000
 107,00
 107,00



Halter zum Einspannen in verschiedene

25,4

27

30

33,4

25

25

25

25

* Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).

	mm	a		UVP				
Ø	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6	85	1	9907-075 131 *	10,10				
10	85	1	9907-075 132 *	10,10				



Mit 2-facher Drahtseele. Für maschinellen oder manuellen Einsatz. Halter zum Verlängern bis max. 225mm verfügbar siehe unten.



(Ka	nenreinigung E nten/Keilnute de/Bohrlöche	ntgratung en bürsten Entrosten			Produk Stahldr	t erhältlich mit: aht gewellt	Stahl	Edelstahl Redelstahl NE-Metail Aluminium	Wetching A
	m	m		8	0sborn 0,13	UVP	0sborn 0,20	UVP		
W	A	L	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6,4	25	89	3,18	12	9907-036 012	4,25				
8,3	25	89	3,18	12	9907-036 017	4,25				
11	25	89	3,18	12	9907-036 022 *	4,60	9907-036 023	4,20		
12,7	25	89	3,18	12	9907-036 027 *	4,60				
14,3	25	89	3,18	12	9907-036 032	4,75	9907-036 033 *	4,50		
16	25	89	3,18	12	9907-036 037 *	4,75				
17,5	25	89	3,18	12	9907-036 042	5,05	9907-036 043 *	4,85		
19	25	89	3,18	12	9907-036 047 *	5,05				
21	25	89	3,18	12	9907-036 052	5,15	9907-036 053 *	5,00		
22	25	89	3,18	12	9907-036 057 *	5,20				
23,8	25	89	3,18	12	9907-036 062	5,40	9907-036 063 *	5,20		

^{*} Artikel sind auch Bestandteil des HELIFTUF-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000).

3,18

3.18

3,18

3,18

12

12

12

89

89

89

89

	m	m			0sborn 0,13	UVP	0sborn 0,20	UVP		
W	Α	L	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6,4	25	89	3,18	12	9907-036 139	7,35				
11	25	89	3,18	12	9907-036 147	7,40				
12,7	25	89	3,18	12	9907-036 151	7,45				
14,3	25	89	3,18	12	9907-036 155	7,95	9907-036 156	7,45		
17,5	25	89	3,18	12	9907-036 163	8,10	9907-036 164	7,90		
21	25	89	3,18	12	9907-036 171	8,60	9907-036 172	8,35		
23,8	25	89	3,18	12	9907-036 179	9,20				
27	25	89	3,18	12	9907-036 187	10,00	9907-036 188	9,50		
33,4	25	89	3,18	12			9907-036 204	10,20		

9907-036 067 * 5,45 9907-036 072 5,45

9907-036 082 * 5,85

9907-036 073 * 5,20

9907-036 093 6,15

^{*} Artikel sind auch Bestandteil des HELIFTUF-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000).





UVP

Bestell.-Nr.

Bestell.-Nr.

Bestell.-Nr.

HELITUF® Set: 12 Bürsten D10 bis D29 u. zwei Halter. Enthaltene Artikel sind in vorhergehender Tabelle mit Sternchen gekennzeichnet.



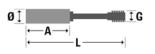
5 90 1 **9907-075 126** * 20,45 6 90 1 **9907-075 127** * 20,45

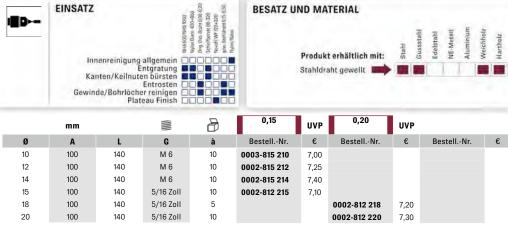
8

* Artikel sind auch Bestandteil des HELIFTUF-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000).

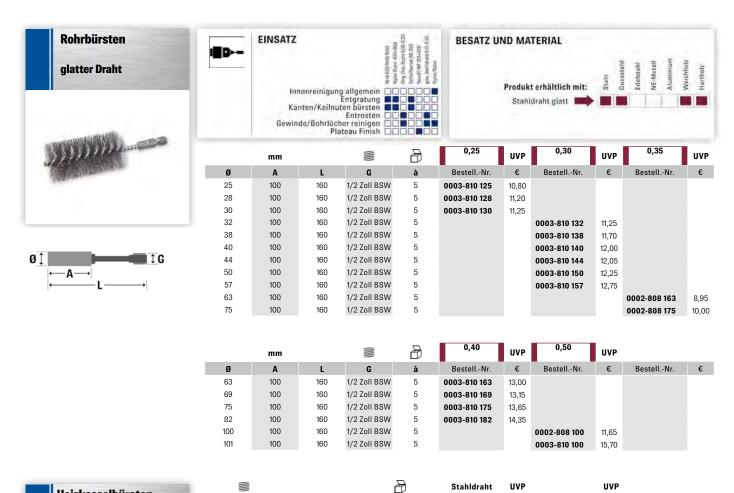
Halter können einzeln verwendet oder zu einer Länge von max. 225mm zusammengeschraubt werden. Bestell-Nr. 9907-075126 mit Außengewinde, 9907-075 127 mit Innengewinde.







	mm			8	0,30	UVP				
Ø	Α	L	G	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
25	100	160	1/2 ZoII	5	0002-808 125	7,40				
30	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 130	7,70				
32	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 132	7,75				
35	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 135	7,80				
36	100	160	1/2 ZoII	5	0002-808 136	7,85				
38	100	160	1/2 ZoII	5	0002-808 138	7,90				
40	100	160	1/2 ZoII	5	0002-808 140	8,15				
44	100	160	1/2 ZoII	5	0002-808 144	8,35				
50	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 150	8,60				



UVP

9,80

9,80

13,10

9.80

Stahldraht

Bestell.-Nr.

0002-819 110

1132-819 110

0003-819 112

1103-819 110

10

10

5

10

UVP

Bestell.-Nr. €

Bestell.-Nr.



 \equiv

1/2 Zoll BSW

M 6

M 12

5/16 Zoll BSW

1000

1000

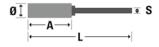
1000

1000

Heizkesselbürsten und Rohrbürsten.

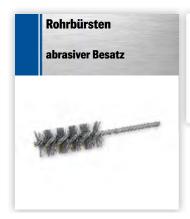


Verzinkter Drehdraht mit einfacher Besatzspirale. Zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringeinstichen u. zylindrischen Werkstücken.





	m	ım		a	NHS 1000	UVP	NHA 600	UVP		
Ø	A	L	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
0,7	12	100	0,42	12	0003-056 400	19,35				
1,2	12	100	0,47	12	0003-056 403	18,55				
1,9	18	100	0,74	12	0003-056 406	18,00				
2,2	18	100	0,93	12	0003-056 409	16,80				
2,6	25	100	1,08	12	0003-056 412	15,90				
3,2	25	100	1,66	12	0003-056 415	15,65				
3,5	25	100	1,66	12	0003-056 418	15,65				
4,2	25	125	2,20	12			0003-056 425	15,40		
4,8	25	125	2,20	12			0003-056 427	14,85		
5,5	25	125	2,20	12			0003-056 428	14,50		
6,6	25	125	3,00	12			0003-056 429	14,10		
8,2	25	125	3,00	12			0003-056 432	13,55		
9,8	25	125	3,40	12			0003-056 435	14,55		
11,5	25	125	3,40	12			0003-056 436	14,05		
13	25	125	4,20	12			0003-056 438	14,15		
16	25	125	4,20	12			0003-056 441	15,25		
17,5	25	125	4,20	12			0003-056 442	15,40		
19,4	25	125	5,60	12			0003-056 444	15,55		
22,6	25	125	5,60	12			0003-056 447	15,90		
25.8	25	125	6.20	12			0003-056 450	16.40		



Engraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Bohrungen. Empfehlung: Bürstenübermaß von 10-15% zur Bohrung.

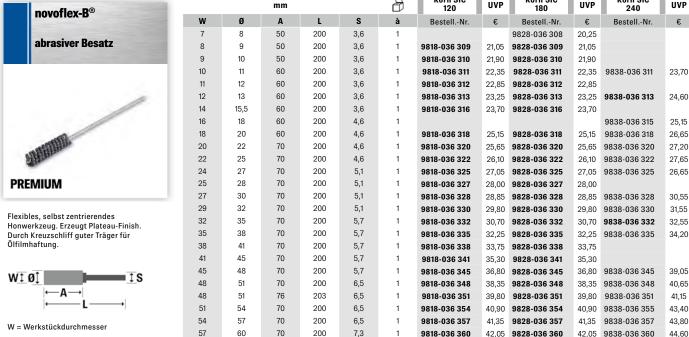
I ■D-=	EINSATZ	NHA 600/NHS 1000 Nyan Dam 400+800 Ong Osb Brain 0,08 0,20 Seba/harsin 86 320 Nord! WF 00+320 pon. Stalidhalf 0,15 0,50 Hydry/hatta
	Innenreinigung allgemein Entgratung Kanten/Keilnuten bürsten Entrosten Gewinde/Bohrlöcher reinigen Plateau Finish	

	BESATZ UND MATERIAL Stah Meichholz Weichholz Aluminium Hartholz
ì	Novofil 80 IIVP Novofil 120 IIVP Novofil 320 IIVP

	mm		8	Novofil 80	UVP	Novofil 120	UVP	Novofil 320	UVP
Ø	Α	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6	50	125	12			0003-056 306	9,95	0003-056 326	9,95
7	50	125	12			0003-056 307	9,95	0003-056 327	9,95
8	50	125	12			0003-056 308	9,95	0003-056 328	9,95
10	50	125	12	0003-056 010	8,15	0003-056 310	8,15	0003-056 330	8,15
13	50	125	12	0002-056 011	8,40	0002-056 311	8,40	0002-056 331	8,40
16	50	125	12	0002-056 012	8,65	0002-056 312	8,65	0002-056 332	8,65
19	65	125	12	0002-056 013	9,00	0002-056 313	9,00	0002-056 333	9,00
22	65	125	12	0002-056 014	9,05	0002-056 314	9,05	0002-056 334	9,05
25	65	125	12	0002-056 015	9,30	0002-056 315	9,30	0002-056 335	9,30
32	65	125	12	0002-056 016	11,25	0002-056 316	11,25	0002-056 336	11,25
38	65	125	12	0002-056 017	11,95	0002-056 317	11,95	0002-056 337	11,95
50	65	125	12	0002-056 018	13,35	0002-056 318	13,35	0002-056 338	13,35







60

64

70

200

7,3

9818-036 364

42,80 9828-036 364

42,80

UVP

€

9,80

0002-892 225

0002-892 230 10,40

Bestell.-Nr.

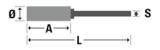
0002-892 220

UVP

10.00



Oszillierender Einsatz bei ca. 600-1400 min-1. Ausführung mit sehr dichtem Besatz.





	m	m		8	Korn 120	UVP	Korn 320	UVP		
Ø	Α	L	S	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
38	50	125	6,35	2	9907-036 304	80,65	9907-036 305	80,65		
42	50	125	6,35	2	9907-036 491	85,10				
46	50	125	6,35	2	9907-036 489	90,20				
51	50	125	6,35	2	9907-036 306	93,60				
51	50	125	6,35	12			9907-036 307	93,60		
56	50	125	6,35	2	9907-036 486	99,45	9907-036 487	99,45		
63	90	160	9,53	2	9907-036 308	95,10	9907-036 309	95,10		
76	100	160	9,53	2	9907-036 310	110,00	9907-036 311	110,00		
89	100	160	9,53	2	9907-036 312	116,00				
102	100	160	9,53	2	9907-036 314	198,00	9907-036 315	198,00		
115	100	152	9,53	2	9907-036 316	221,00				
127	125	230	12,7	2	9907-036 318	246,00				
140	125	235	12,7	2	9907-036 320	280,00				
153	140	230	12,7	2	9907-036 322	284,00				

Bestell.-Nr.

9,50

0002-892 215

8

à

10

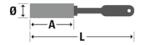
10

10

10



Zur Innenreinigung von Stahl, Holz u. Kunststoff. Entfernen von Spänen u. losen Partikeln.



15

20

25

30

100

100

100

100

280

280

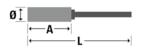
280

280



6 A L à BestellNr. € DestellNr. € DestellNr. € BestellNr. € DestellNr. € <th></th> <th>mm</th> <th></th> <th>8</th> <th>Stahldraht Gewellt</th> <th>UVP</th> <th>Messing Gewellt</th> <th>UVP</th> <th>Rostfrei Gewellt</th> <th>UVP</th>		mm		8	Stahldraht Gewellt	UVP	Messing Gewellt	UVP	Rostfrei Gewellt	UVP
5 100 300 20 003-816 205 7,35 0003-816 505 7,95 0003-816 305 12,00 6 100 300 20 0003-816 206 7,35 0003-816 506 7,85 0003-816 306 12,00 8 100 300 20 0003-816 208 6,30 0003-816 508 7,85 0003-816 308 8,70 10 100 300 20 0003-816 210 6,30 0003-816 510 7,55 0003-816 310 8,70 12 100 300 20 0003-816 212 6,70 0003-816 512 7,55 0003-816 312 8,70 15 100 300 20 0002-816 215 6,80 0002-816 515 7,70 0002-816 315 9,00 18 100 300 20 0002-816 218 6,85 0002-816 518 7,70 0002-816 318 9,00 20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00	Ø	Α	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6 100 300 20 0003-816 206 7,35 0003-816 506 7,85 0003-816 308 12,00 8 100 300 20 0003-816 208 6,30 0003-816 508 7,85 0003-816 308 8,70 10 100 300 20 0003-816 210 6,30 0003-816 510 7,55 0003-816 310 8,70 12 100 300 20 0003-816 212 6,70 0003-816 512 7,55 0003-816 312 8,70 15 100 300 20 0002-816 215 6,80 0002-816 515 7,70 0002-816 315 9,00 18 100 300 20 0002-816 218 6,85 0002-816 518 7,70 0002-816 318 9,00 20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00 25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	4	100	300	20	0003-816 204	7,30	0003-816 504	7,95	0003-816 304	12,00
8 100 300 20 0003-816 208 6,30 0003-816 508 7,85 0003-816 308 8,70 10 100 300 20 0003-816 210 6,30 0003-816 510 7,55 0003-816 310 8,70 12 100 300 20 0003-816 212 6,70 0003-816 512 7,55 0003-816 312 8,70 15 100 300 20 0002-816 215 6,80 0002-816 515 7,70 0002-816 315 9,00 18 100 300 20 0002-816 218 6,85 0002-816 518 7,70 0002-816 318 9,00 20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00 25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	5	100	300	20	0003-816 205	7,35	0003-816 505	7,95	0003-816 305	12,00
10 100 300 20 0003-816 210 6,30 0003-816 510 7,55 0003-816 310 8,70 12 100 300 20 0003-816 212 6,70 0003-816 512 7,55 0003-816 312 8,70 15 100 300 20 0002-816 215 6,80 0002-816 515 7,70 0002-816 315 9,00 18 100 300 20 0002-816 218 6,85 0002-816 518 7,70 0002-816 318 9,00 20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00 25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	6	100	300	20	0003-816 206	7,35	0003-816 506	7,85	0003-816 306	12,00
12 100 300 20 0003-816 212 6,70 0003-816 512 7,55 0003-816 312 8,70 15 100 300 20 0002-816 215 6,80 0002-816 515 7,70 0002-816 315 9,00 18 100 300 20 0002-816 218 6,85 0002-816 518 7,70 0002-816 318 9,00 20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00 25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	8	100	300	20	0003-816 208	6,30	0003-816 508	7,85	0003-816 308	8,70
15 100 300 20 0002-816 215 6,80 0002-816 515 7,70 0002-816 315 9,00 18 100 300 20 0002-816 218 6,85 0002-816 518 7,70 0002-816 318 9,00 20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00 25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	10	100	300	20	0003-816 210	6,30	0003-816 510	7,55	0003-816 310	8,70
18 100 300 20 0002-816 218 6,85 0002-816 518 7,70 0002-816 318 9,00 20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00 25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	12	100	300	20	0003-816 212	6,70	0003-816 512	7,55	0003-816 312	8,70
20 100 300 20 0002-816 220 6,85 0002-816 520 7,70 0002-816 320 9,00 25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	15	100	300	20	0002-816 215	6,80	0002-816 515	7,70	0002-816 315	9,00
25 100 300 20 0002-816 225 7,20 0002-816 525 8,60 0002-816 325 9,15	18	100	300	20	0002-816 218	6,85	0002-816 518	7,70	0002-816 318	9,00
	20	100	300	20	0002-816 220	6,85	0002-816 520	7,70	0002-816 320	9,00
30 100 300 20 0002-816 230 7.30 0002-816 530 8.80	25	100	300	20	0002-816 225	7,20	0002-816 525	8,60	0002-816 325	9,15
7,00 0002 010 000 0,000	30	100	300	20	0002-816 230	7,30	0002-816 530	8,80		

Mit zweifacher Drahtseele und Öse.



	mm		8	Nylon	UVP				
Ø	Α	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
3	100	300	1	0003-816 803	2,40				
4	100	300	20	0003-816 804	2,40				
5	100	300	20	0003-816 805	2,40				
6	100	300	20	0003-816 806	2,40				
8	100	300	20	0003-816 808	2,40				
10	100	300	20	0003-816 810	2,50				
12	100	300	20	0003-816 812	2,50				
15	100	300	20	0003-816 815	2,80				
18	100	300	20	0003-816 818	2,80				
20	100	300	20	0003-816 820	2,95				
25	100	300	20	0003-816 825	3,05				
30	100	300	20	0003-816 830	3.15				

	mm		8	0,12 Stahldraht	UVP	0,20 Stahldraht	UVP	0,26 Stahldraht	UVP
Ø	Α	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
6	25	160	12	0003-075 250	6,00				
10	25	160	12	0003-075 251	6,10				
13	25	160	12			0003-075 252	6,15		
16	25	160	12			0003-075 253	6,15		
19	28	160	12			0003-075 254	6,25		
23	25	160	12			0003-075 255	6,25		
26	25	160	12			0003-075 256	6,45		
29	32	160	12					0003-075 257	6,55
33	35	160	12					0003-075 258	6,70
43	38	160	6					0003-075 259	6,80
56	45	160	6					0003-075 260	7,00

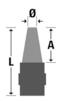
Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfittings aus Kupfer od. Rotguss.





	mm		8	Stahldraht Gewellt	UVP				
Ø	T	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
15/ 25	65	120	12	0008-493 100	9,80				

Zur Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung).





	mm			Gewellt	UVP				
Ø	Α	L	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
125	120	2000	10	0002-824 213	11,70				
125	120	3000	10	0002-825 213	13,25				
140	120	3000	10	0002-825 214	13,90				
160	120	3000	10	0002-825 216	14,30				
210	120	2000	10	0002-824 221	13,75				

Mit biegsamem, verzinkten Drahtstiel.

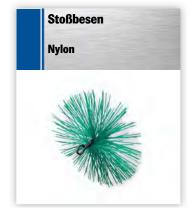




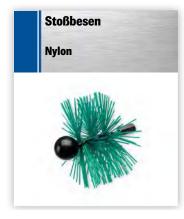
mm		8	Stahldraht	UVP				
Ø	G	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
100	M12 x175	5	0003-890 100	8,05				
125	M12 x175	5	0003-890 125	8,15				
150	M12 x175	5	0003-890 150	8,30				
200	M12 x175	5	0003-890 200	9,55				
250	M12 x175	5	0003-890 250	10,25				
300	M12 x175	5	0003-890 300	10,70				
350	M12 x175	5	0003-890 350	11,35				



mm		8	2,4 x 0,4	UVP				
Ø	G	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
200x200	M12 x175	5	0003-896 200	12,10				
250x250	M12 x175	5	0003-896 250	14,15				
300x300	M12 x175	5	0003-896 300	17,80				
350x350	M12 x175	5	0003-896 350	25,20				



mm			Grün	UVP				
Ø	G	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
150	M12 x175	5	0003-890 815	9,85				
200	M12 x175	5	0003-890 820	11,85				
250	M12 x175	5	0003-890 825	13,00				
300	M12 x175	5	0003-890 830	16,40				



€



mı	m		8		UVP		UVP		
Ø	L	G	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
18	1000	M12	5	0003-824 100	10,10	0003-844 100 *	13,60		
18	1500	M12	5	0003-824 150	11,35				
18	2000	M12	5	0003-824 200	13,80	0003-844 200 *	17,00		
20	1000	M12	5	0003-834 100	19,80				
20	1500	M12	5	0003-834 150	21,85				
20	2000	M12	5	0003-834 200	23,70				

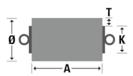
*selbstsichernd

Kunststoffummantelt, nicht biegsam.



	m	m		8	Elaston gewellt	UVP				
Ø	T	K	A	à	BestellNr.	€	BestellNr.	€	BestellNr.	€
80	15	40	100	1	0001-385 108	148,00				
105	25	50	100	1	0001-385 110	172,00				
150	35	80	150	1	0001-385 115	209,00				
200	50	100	200	1	0001-385 120	271,00				
250	50	150	230	1	0001-385 125	417,00				

Kunststoffkörper mit Zugösen an beiden





INDEX Index

BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite
0001-102 006	85	0001-432 613	78	0002-502 343	36	0002-505 143	35	0002-509 142	41
0001-102 016	85	0001-432 614	78	0002-502 343	54	0002-505 161	35	0002-509 142	59
0001-102 095	85	0001-432 615	78	0002-502 542	36	0002-505 161	53	0002-509 143	41
0001-104 924	86	0001-432 622	78	0002-502 542	54	0002-505 162	35	0002-509 143	59
0001-110 114	88	0001-432 623	78	0002-503 132	53	0002-505 162	53	0002-509 144	41
0001-120 097	87	0001-432 624	78	0002-503 132	35	0002-505 163	35	0002-509 144	59
0001-122 096	87	0001-432 625	78	0002-503 141	35	0002-505 163	53	0002-509 162	41
0001-122 596	87	0002-056 011	143	0002-503 141	53	0002-505 332	54	0002-509 162	59
0001-150 592	79	0002-056 012	143	0002-503 142	35	0002-505 332	36	0002-509 163	41
0001-150 593	79	0002-056 013	143	0002-503 142	53	0002-505 341	54	0002-509 163	59
0001-150 594	79	0002-056 014	143	0002-503 143	53	0002-505 341	36	0002-509 164	59
0001-150 595	79	0002-056 015	143	0002-503 143	35	0002-505 342	36	0002-509 164	41
0001-150 596	79	0002-056 016	143	0002-503 331	54	0002-505 342	54	0002-509 165	59
0001-151 125	79	0002-056 017	143	0002-503 331	36	0002-505 343	36	0002-509 167	59
0001-151 132	79	0002-056 018	143	0002-503 332	36	0002-505 343	54	0002-509 192	59
0001-151 133	79	0002-056 311	143	0002-503 332	54	0002-505 361	54	0002-509 192	41
0001-151 134	79	0002-056 312	143	0002-503 333	54	0002-505 361	36	0002-509 193	41
0001-151 135	79	0002-056 313	143	0002-503 333	36	0002-505 362	36	0002-509 193	59
0001-151 136	79	0002-056 314	143	0002-503 341	54	0002-505 362	54	0002-509 194	41
0001-151 332	79	0002-056 315	143	0002-503 341	36	0002-505 363	54	0002-509 194	59
0001-151 333	79	0002-056 316	143	0002-503 342	36	0002-505 363	36	0002-509 342	41
0001-151 334	79	0002-056 317	143	0002-503 342	54	0002-505 542	36	0002-509 342	59
0001-151 335	79	0002-056 318	143	0002-503 343	36	0002-505 542	54	0002-509 343	41
0001-151 336	79	0002-056 331	143	0002-503 343	54	0002-506 132	35	0002-509 343	59
0001-151 392	79	0002-056 332	143	0002-503 542	54	0002-506 132	53	0002-509 344	41
0001-151 393	79	0002-056 333	143	0002-503 542	36	0002-506 141	35	0002-509 344	59
0001-151 394	79	0002-056 334	143	0002-504 132	35	0002-506 141	53	0002-509 348	71
0001-151 395	79	0002-056 335	143	0002-504 132	53	0002-506 142	35	0002-509 362	59
0001-151 396	79	0002-056 336	143	0002-504 141	35	0002-506 142	53	0002-509 362	41
0001-152 022	79	0002-056 337	143	0002-504 141	53	0002-506 143	53	0002-509 363	59
0001-152 023	79	0002-056 338	143	0002-504 142	53	0002-506 143	35	0002-509 363	41
0001-152 024	79	0002-501 132	35	0002-504 142	35	0002-506 161	35	0002-509 364	59
0001-152 025	79	0002-501 132	53	0002-504 143	35	0002-506 161	53	0002-509 364	41
0001-152 026	79	0002-501 142	53	0002-504 143	53	0002-506 162	53	0002-509 448	71
0001-152 132	79	0002-501 142	35	0002-504 161	53	0002-506 162	35	0002-509 478	71
0001-152 133	79	0002-501 143	53	0002-504 161	35	0002-506 163	53	0002-509 498	71
0001-152 134	79	0002-501 143	35	0002-504 162	35	0002-506 163	35	0002-509 542	59
0001-152 135	79	0002-501 332	36	0002-504 162	53	0002-506 332	36	0002-509 542	41
0001-152 136	79	0002-501 332	54	0002-504 163	53	0002-506 332	54	0002-509 543	59
0001-152 332	79	0002-501 333	36	0002-504 163	35	0002-506 341	36	0002-509 543	41
0001-152 333	79	0002-501 333	54	0002-504 332	36	0002-506 341	54	0002-509 544	59
0001-152 334	79	0002-501 342	54	0002-504 332	54	0002-506 342	36	0002-509 544	41
0001-152 335	79	0002-501 342	36	0002-504 341	36	0002-506 342	54	0002-509 562	41
0001-152 336	79	0002-501 343	54	0002-504 341	54	0002-506 343	54	0002-509 562	59
0001-158 522	79	0002-501 343	36	0002-504 342	36	0002-506 343	36	0002-509 563	59
0001-158 523	79	0002-501 542	36	0002-504 342	54	0002-506 361	54	0002-509 563	41
0001-158 524	79	0002-501 542	54	0002-504 343	54	0002-506 361	36	0002-509 564	41
0001-158 525	79	0002-502 132	53	0002-504 343	36	0002-506 362	54	0002-509 564	59
0001-179 097	84	0002-502 132	35	0002-504 361	36	0002-506 362	36	0002-509 908	71
0001-179 297	84	0002-502 141	35	0002-504 361	54	0002-506 363	54	0002-509 928	71
0001-179 397	84	0002-502 141	53	0002-504 362	36	0002-506 363	36	0002-509 988	71
0001-261 173	85	0002-502 142	53	0002-504 362	54	0002-506 542	54	0002-511 161	66
0001-385 108	149	0002-502 142	35	0002-504 363	54	0002-506 542	36	0002-511 341	66
0001-385 110	149	0002-502 143	53	0002-504 363	36	0002-507 142	35	0002-511 361	66
0001-385 115	149	0002-502 143	35	0002-504 542	36	0002-507 142	53	0002-512 061	32
0001-385 120	149	0002-502 332	36	0002-504 542	54 E2	0002-507 162	53	0002-512 062	32
0001-385 125	149	0002-502 332	54	0002-505 132	53 25	0002-507 162	35	0002-512 161	32
0001-401 912	44 70	0002-502 333	36 54	0002-505 132	35 52	0002-507 342	54 26	0002-512 162	32
0001-432 602	78	0002-502 333	54 E4	0002-505 141	53	0002-507 342	36	0002-512 342	32
0001-432 603	78 70	0002-502 341	54 26	0002-505 141	35 25	0002-507 362	36	0002-512 361	32
0001-432 604 0001-432 605	78 70	0002-502 341	36	0002-505 142	35	0002-507 362	54	0002-512 362	32
0001-432 605	78 78	0002-502 342 0002-502 342	36 54	0002-505 142 0002-505 143	53 53	0002-507 542 0002-507 542	54 36	0002-513 141 0002-513 161	32 32
3001-432 UIZ	10	3002-302 342	54	3002-303 143	- 33	3002-301 342	30	3002-313 101	32

BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite
0002-513 341	32	0002-613 161	29	0002-664 181	65	0003-000 024	89	0003-075 256	146
0002-513 361	32	0002-613 162	29	0002-676 131	65	0003-000 100	45	0003-075 256	82
0002-514 141	32	0002-613 163	29	0002-676 151	65	0003-000 130	45	0003-075 257	146
0002-514 161	32	0002-613 164	29	0002-676 181	65	0003-000 222	32	0003-075 257	82
0002-514 341	32	0002-613 165	29	0002-686 131	65	0003-000 223	32	0003-075 258	82
0002-514 361	32	0002-613 166	29	0002-686 151	65	0003-000 223	72	0003-075 258	146
0002-522 141	66	0002-613 193	29	0002-686 181	65	0003-000 242	32	0003-075 259	146
0002-522 161	66	0002-613 194	29	0002-808 100	142	0003-000 242	72	0003-075 259	82
0002-522 341	66	0002-613 195	29	0002-808 125	141	0003-000 243	32	0003-075 260	82
0002-522 361	66	0002-613 196	29	0002-808 130	141	0003-000 243	72	0003-075 260	146
0002-532 161	66	0002-613 361	29	0002-808 132	141	0003-000 244	72	0003-086 102	89
0002-532 361	66	0002-613 362	29	0002-808 135	141	0003-000 244	32	0003-086 103	89
0002-544 141	66	0002-613 363	29	0002-808 136	141	0003-056 010	143	0003-086 104	89
0002-544 161	66	0002-613 364	29	0002-808 138	141	0003-056 306	143	0003-086 105	89
0002-544 341	66	0002-613 365	29	0002-808 140	141	0003-056 307	143	0003-086 106	89
0002-544 361	66	0002-621 131	23	0002-808 144	141	0003-056 308	143	0003-101 940	86
0002-554 141	66	0002-621 151	23	0002-808 150	141	0003-056 310	143	0003-102 920	87
0002-554 161	66	0002-621 351	23	0002-808 163	142	0003-056 326	143	0003-102 924	88
0002-554 341	66	0002-622 131	31	0002-808 175	142	0003-056 327	143	0003-102 950	86
0002-554 361	66	0002-622 151	31	0002-812 215	141	0003-056 328	143	0003-102 960	86
0002-566 141	66	0002-622 331	31	0002-812 218	141	0003-056 330	143	0003-102 980	86
0002-566 161	66	0002-622 351	31	0002-812 220	141	0003-056 400	143	0003-102 990	86
0002-566 361	66	0002-623 131	31	0002-815 212	141	0003-056 403	143	0003-104 030	88
0002-576 141	66	0002-623 151	31	0002-815 214	141	0003-056 406	143	0003-106 760	88
0002-576 145	69	0002-623 331	31	0002-816 215	146	0003-056 409	143	0003-115 104	120
0002-576 161	66	0002-623 351	31	0002-816 218	146	0003-056 412	143	0003-115 106	120
0002-576 195	69	0002-626 061	24	0002-816 220	146	0003-056 415	143	0003-115 107	120
0002-576 341	66	0002-626 251	23	0002-816 225	146	0003-056 418	143	0003-133 573	81
0002-576 345	69 66	0002-626 305	23 23	0002-816 230	146 146	0003-056 425	143 143	0003-140 101	83
0002-576 361 0002-576 906	69	0002-626 311 0002-626 505	23	0002-816 315 0002-816 318	146	0003-056 427 0003-056 428	143	0003-140 102 0003-140 104	83
0002-576 916	69	0002-626 650	23	0002-816 320	146	0003-056 429	143	0003-140 104	79
0002-576 926	69	0002-626 651	23	0002-816 325	146	0003-056 432	143	0003-147 572	79
0002-576 526	69	0002-620 001	56	0002-816 515	146	0003-056 435	143	0003-147 575	79
0002-587 161	66	0002-630 305	56	0002-816-518	146	0003-056 436	143	0003-147-575	79
0002-587 162	67	0002-630 310	56	0002-816 520	146	0003-056 438	143	0003-151 124	79
0002-587 341	66	0002-630 311	56	0002-816 525	146	0003-056 441	143	0003-162 133	80
0002-587 361	66	0002-630 316	56	0002-816 530	146	0003-056 442	143	0003-162 333	80
0002-608 131	27	0002-630 317	56	0002-819 110	142	0003-056 444	143	0003-165 584	80
0002-608 133	28	0002-630 328	56	0002-824 213	147	0003-056 447	143	0003-165 964	80
0002-608 134	28	0002-630 334	56	0002-824 221	147	0003-056 450	143	0003-509 141	59
0002-608 135	28	0002-630 335	56	0002-825 213	147	0003-075 064	72	0003-509 141	41
0002-608 151	27	0002-630 340	56	0002-825 214	147	0003-075 065	72	0003-509 149	58
0002-608 153	28	0002-630 341	56	0002-825 216	147	0003-075 066	72	0003-509 161	59
0002-608 154	28	0002-631 131	23	0002-892 215	145	0003-075 067	72	0003-509 161	41
0002-608 155	28	0002-631 151	23	0002-892 215	83	0003-075 068	72	0003-509 169	58
0002-608 183	28	0002-631 331	23	0002-892 220	83	0003-075 069	72	0003-509 191	41
0002-608 184	28	0002-631 351	23	0002-892 220	145	0003-075 070	72	0003-509 191	59
0002-608 185	28	0002-632 131	31	0002-892 225	145	0003-075 071	72	0003-509 341	41
0002-608 331	27	0002-632 151	31	0002-892 225	83	0003-075 072	72	0003-509 341	59
0002-608 333	28	0002-632 331	31	0002-892 230	145	0003-075 073	72	0003-509 349	58
0002-608 334	28	0002-632 351	31	0002-892 230	83	0003-075 250	146	0003-509 361	41
0002-608 351	27	0002-641 131	23	0002-911 941	37	0003-075 250	82	0003-509 361	59
0002-608 353	28	0002-641 151	23	0002-911 951	37	0003-075 251	82	0003-509 369	58
0002-608 354	28	0002-641 181	23	0002-921 874	25	0003-075 251	146	0003-509 541	41
0002-611 131	23	0002-641 351	23	0002-921 875	25	0003-075 252	146	0003-509 541	59
0002-611 151	23	0002-653 131	23	0002-921 876	25	0003-075 252	82	0003-509 561	59
0002-613 141	29	0002-653 151	23	0002-921 889	25	0003-075 253	146	0003-509 561	41
0002-613 142	29	0002-653 181	23	0002-930 821	40	0003-075 253	82	0003-515 827	66
0002-613 143	29	0002-653 351	23	0002-930 902	42	0003-075 254	146	0003-600 211	36
0002-613 144	29	0002-664 131	65	0002-930 907	42	0003-075 254	82	0003-600 311	36
0002-613 145	29	0002-664 151	65	0002-930 912	42	0003-075 255	146	0003-810 100	142
0002-613 146	29	0002-664 152	65	0003-000 001	86	0003-075 255	82	0003-810 125	142

BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite
0003-810 128	142	0003-890 815	148	0008-852 007	144	0063-005 030	55	0103-075 024	72
0003-810 130	142	0003-890 820	148	0008-852 008	144	0063-005 030	125	0103-075 025	72
0003-810 132	142	0003-890 825	148	0008-852 009	144	0063-006 020	125	0103-075 026	72
0003-810 138	142	0003-890 830	148	0008-852 010	144	0063-006 020	55	0103-075 027	72
0003-810 140	142	0003-896 200	148	0008-852 012	144	0063-006 030	125	0103-075 028	72
0003-810 144	142	0003-896 250	148	0008-852 015	144	0063-006 030	55	0103-075 046	72
0003-810 150	142	0003-896 300	148	0008-852 017	144	0063-006 040	55	0103-075 047	72
0003-810 157	142	0003-896 350	148	0008-852 019	144	0063-006 040	125	0103-075 048	72
0003-810 163	142	0003-999 026	89	0008-852 022	144	0074-509 301	60	0103-075 049	72
0003-810 169	142	0003-999 027	89	0008-852 025	144	0083-003 010	125	0103-075 050	72
0003-810 175	142	0004-000 127	45	0008-852 802	144	0083-003 010	55	0103-075 051	72
0003-810 182	142	0004-102 925	86	0008-852 803	144	0083-003 020	55	0103-075 052	72
0003-815 210	141	0004-401 052	43	0008-852 804	144	0083-003 020	125	0103-075 210	73
0003-816 204	146	0004-401132	43	0008-852 805	144	0083-004 010	125	0103-075 212	73
0003-816 205	146	0004-401942	44	0008-852 806	144	0083-004 010	55	0103-075 213	73
0003-816 206	146	0004-509 102	60	0008-852 807	144	0083-004 030	55	0103-075 216	73
0003-816 208	146	0004-509 104	60	0008-852 808	144	0083-004 030	125	0103-075 217	73
0003-816 210	146	0004-509 302	60	0008-852 809	144	0083-005 010	125	0103-075 220	73
0003-816 212	146	0004-509 304	60	0008-852 810	144	0083-005 010	55	0103-075 225	73
0003-816 304	146	0008-432 573	81	0008-852 812	144	0083-005 020	125	0103-075 230	73
0003-816 305	146	0008-447 572	77	0008-852 815	144	0083-005 020	55	0103-075 232	73
0003-816 306	146	0008-447 573	77	0008-852 817	144	0083-005 030	125	0103-075 235	73
0003-816 308	146	0008-447 574	77	0008-852 819	144	0083-005 030	55	0103-075 240	73
0003-816 310	146	0008-451 332	77	0008-852 822	144	0083-006 020	125	0103-075 310	73
0003-816 312	146	0008-451 333	77	0008-852 825	144	0083-006 020	55	0103-075 312	73
0003-816 504	146	0008-451 334	77	0011-261 173	85	0083-006 030	125	0103-075 313	73
0003-816 505	146	0008-462 091	77	0011-401 912	44 120	0083-006 030	55	0103-075 315	73 73
0003-816 506 0003-816 508	146 146	0008-462 132 0008-462 133	77 77	0013-115 104	120 120	0083-006 040 0083-006 040	125	0103-075 316	73
0003-816 510	146	0008-462 134	77	0013-115 106 0013-115 107	120	0083-006 040	55 55	0103-075 320 0103-075 325	73
0003-816 510	146	0008-462 134	77	0013-115 107	39	0083-304 020	125	0103-073 323	125
0003-816 803	146	0008-462 391	77	0014-509 102	60	0083-304 030	55	0123-003 010	55
0003-816 804	146	0008-462 591	77	0014-509 304	60	0083-304 030	125	0123-003 010	55
0003-816 805	146	0008-493 100	147	0018-852 002	144	0083-305 020	55	0123-003-020	125
0003-816 806	146	0008-493 100	82	0018-852 003	144	0083-305 020	125	0123-004 010	55
0003-816 808	146	0008-509 161	41	0018-852 802	144	0083-305 030	55	0123-004 010	125
0003-816 810	146	0008-509 162	41	0018-852 803	144	0083-305 030	125	0123-004 030	55
0003-816 812	146	0008-509 163	41	0022-576 345	69	0083-305 040	55	0123-004 030	125
0003-816 815	146	0008-509 164	41	0023-133 373	81	0083-305 040	125	0123-005 010	125
0003-816 818	146	0008-509 363	41	0023-179 197	84	0083-306 030	125	0123-005 010	55
0003-816 820	146	0008-600 221	36	0023-600 851	39	0083-306 030	55	0123-005 020	55
0003-816 825	146	0008-600 321	36	0023-600 951	39	0083-306 040	55	0123-005 020	125
0003-816 830	146	0008-600 361	39	0024-509 100	60	0083-306 040	125	0123-005 030	55
0003-819 112	142	0008-600 411	36	0024-509 101	60	0102-512 161	32	0123-005 030	125
0003-824 100	149	0008-600 421	36	0024-509 102	60	0102-512 162	32	0123-006 020	125
0003-824 150	149	0008-600 422	36	0024-509 103	60	0102-512 342	32	0123-006 020	55
0003-824 200	149	0008-600 431	36	0024-509 111	60	0102-512 362	32	0123-006 030	125
0003-834 100	149	0008-600 432	36	0024-509 303	60	0102-608 131	27	0123-006 030	55
0003-834 150	149	0008-600 511	36	0034-509 103	60	0102-608 151	27	0123-006 040	55
0003-834 200	149	0008-600 521	36	0042-576 165	69	0102-608 331	27	0123-006 040	125
0003-844 100	149	0008-600 522	36	0042-576 365	69	0102-608 351	27	0124-509 101	60
0003-844 200	149	0008-600 531	36	0063-003 010	55	0102-613 141	29	0124-509 103	60
0003-870 815	149	0008-600 811	39	0063-003 010	125	0102-613 142	29	0124-509 111	60
0003-870 820	149	0008-600 821	39	0063-003 020	55	0102-613 161	29	0124-509 303	60
0003-870 825	149	0008-600 831	39	0063-003 020	125	0102-613 162	29	0142-703 044	129
0003-870 830	149	0008-600 832	39	0063-004 010	125	0102-622 131	31	0142-703 914	129
0003-890 100	148	0008-600 911	39	0063-004 010	55	0102-622 151	31	0153-304 020	125
0003-890 125	148	0008-600 921	39	0063-004 030	55	0102-622 331	31	0153-304 020	55
0003-890 150	148	0008-852 002	144	0063-004 030	125	0102-622 351	31	0153-304 030	125
0003-890 200	148	0008-852 003	144	0063-005 010	55	0103-075 020	72	0153-304 030	55
0003-890 250	148	0008-852 004	144	0063-005 010	125	0103-075 021	72	0153-305 020	125
0003-890 300	148	0008-852 005	144	0063-005 020	125	0103-075 022	72	0153-305 020	55
0003-890 350	148	0008-852 006	144	0063-005 020	55	0103-075 023	72	0153-305 030	55

BestellNr.	Seite								
0153-305 030	125	0802-608 184	28	1202-653 151	24	2102-713 044	129	3713-003 116	119
0153-305 040	55	0802-608 185	28	1203-300 003	97	2103-000 461	115	3713-003 118	119
0153-305 040	125	0802-613 142	29	1203-522 931	131	2103-002 101	115	3713-003 124	119
0153-306 030	125	0802-613 143	29	1203-522 932	131	2103-002 102	115	3713-003 126	119
0153-306 030	55	0802-613 144	29	1203-522 936	131	2103-005 333	115	3713-003 128	119
0153-306 040	55	0802-613 146	29	1203-600 000	104	2103-007 012	115	3713-003 174	119
0153-306 040	125	0802-613 162	29	1203-600 001	115	2103-080 101	104	3713-003 176	119
0181-110 924	88	0802-613 163	29	1203-600 002	115	2103-080 290	104	3713-003 178	119
0182-600 491	38	0802-613 164	29	1203-703 062	130	2103-100 101	104	3892-608 131	27
0182-600 591	38	0802-613 165	29	1203-703 342	130	2103-100 290	104	3902-613 161	30
0182-600 891	40	0802-613 166	29	1203-703 912	130	2103-100 230	98	3902-613 163	30
0182-600 991	40	0802-613 194	29		131	2103-100 914	98	3902-613 164	30
				1203-703 932					
0202-611 131	35	0802-613 195	29	1212-631 131	24	2103-100 944	98	3902-613 165	30
0202-611 131	53	0802-613 196	29	1212-631 151	24	2103-133 373	81	3912-613 163	30
0202-611 151	53	0802-613 362	29	1213-300 003	97	2152-713 915	129	4102-921 051	25
0202-611 151	35	0802-613 363	29	1224-509 101	60	2202-631 151	23	4302-632 151	31
0202-611 351	53	0802-613 364	29	1402-631 131	23	2202-631 331	23	4306-026 904	23
0202-611 351	35	0802-613 365	29	1402-631 151	23	2202-631 351	23	4602-626 131	23
0224-509 101	60	0802-632 131	31	1402-631 331	23	2224-509 101	60	4612-626 331	23
0243-304 020	55	0802-632 151	31	1402-631 351	23	2312-607 914	30	4802-622 131	31
0243-304 020	125	0802-632 331	31	1418-600 005	44	2352-512 161	32	4802-622 331	31
0243-304 030	125	0802-632 351	31	1503-015 085	104	2352-512 162	32	4902-613 561	29
0243-304 030	55	0812-509 913	42	1602-608 131	27	2352-512 342	32	4902-613 562	29
0243-305 020	55	0901-151 093	79	1602-608 151	27	2352-512 362	32	4902-613 563	29
0243-305 020	125	0901-151 094	79	1602-608 331	27	2352-608 131	27	4902-626 651	23
0243-305 030	55	0901-151 095	79	1602-613 142	29	2352-608 151	27	4902-631 351	23
0243-305 030	125	0901-151 593	79	1602-613 161	29	2352-608 331	27	4902-653 351	23
0243-305 040	55	0901-151 594	79	1602-613 162	29	2352-608 351	27	4903-115 000	121
0243-305 040	125	0901-151 595	79	1602-613 361	29	2352-622 151	31	4912-613 561	29
0243-306 030	55	0901-152 333	79	1602-613 362	29	2352-622 351	31	4912-613 564	29
0243-306 030	125	0901-152 334	79	1602-622 151	31	2552-713 915	129	4912-631 351	23
0243-306 040	55	0901-152 335	79	1602-632 151	31	2812-522 051	26	4913-115 000	121
0243-306 040	125	0908-507 061	37	1632-703 044	129	2852-713 915	129	4913-230 000	122
0262-713 044	129	1003-086 206	90	1632-703 914	129	2902-632 151	31	4923-115 000	121
0281-307 095	84	1003-086 208	90	1632-703 915	129	2906-026 501	23	4923-230 000	122
0362-713 044	129	1003-086 210	90	1802-509 911	43	3132-703 147	69	4933-115 000	121
0402-631 131	23	1003-086 212	90	1802-509 912	43	3132-703 178	69	4933-230 000	122
0402-631 151	23	1003-086 214	90	1802-509 913	43	3132-703 347	69	4943-115 000	121
0402-631 331	23	1003-086 216	90	1802-509 914	43	3142-703 032	129	4943-230 000	122
0402-631 351	23	1003-086 425	89	1802-607 914	30	3162-703 167	69	4953-115 000	121
0442-513 361	32	1003-086 438	89	1802-608 914	30	3202-509 911	43	4963-115 000	121
0442-514 361	32	1003-086 450	89	1812-509 913	42	3202-509 912	43	4973-115 000	121
0442-608 351	27	1004-608 151	38	1903-080 101	104	3202-509 913	43	4983-115 000	121
0442-608 353	28	1008-000 121	49	1903-080 290	104	3202-509 914	43	5162-507 361	54
0442-608 354	28	1008-509 163	47	1903-100 101	98	3232-703 197	69	5162-507 361	36
0442-613 361	29	1008-600 221	46	1903-100 290	98	3242-703 915	129	5262-613 141	29
0442-613 362	29	1008-600 421	46	1903-100 932	129	3301-462 122	78	5401-401 913	26
0442-613 363	29	1008-600 491	48	1903-100 932	98	3301-462 162	78	5402-921 051	25
0442-613 364	29	1008-600 521	46	1903-100 934	129	3301-462 562	78	5402-921 873	25
0442-613 365	29	1008-600 821	46	1903-100 934	98	3303-140 101	83	5411-401 913	26
0442-622 351	31	1008-600 921	46	1903-100 936	129	3602-632 131	31	5421-401 913	26
0442-632 351	31	1008-600 991	48	1903-100 936	98	3602-632 331	31	5462-664 153	65
0802-600 491	38	1008-611 151	47	1903-100 937	129	3602-632 351	31	5495-560 051	70
0802-600 591	38	1018-600 491	48	1903-100 937	98	3703-003 114	119	5495-560 052	70
0802-600 891	40	1018-600 991	48	1903-515 851	66	3703-003 116	119	5495-560 054	70
0802-600 991	40	1103-819 110	142	1913-022 125	103	3703-003 118	119	5495-560 080	70
0802-608 133	28	1132-819 110	142	1913-511 041	66	3703-003 118	119	5495-560 082	70
0802-608 134	28	1202-509 912	43	1943-022 125	122	3703-003 124	119	5652-613 142	29
0802-608 134	28		43	1943-022 125	103		119		29
		1202-509 913				3703-003 128		5652-613 162	
0802-608 153	28	1202-509 914	43	1953-022 125	103	3703-003 174	119	5702-509 938	71
0802-608 154	28	1202-631 131	24	1953-022 125	122	3703-003 176	119	6152-631 131	23
0802-608 155	28	1202-631 151	24	1963-022 125	122	3703-003 178	119	6402-608 914	30
0802-608 183	28	1202-653 131	24	1963-022 125	103	3713-003 114	119	6412-608 914	30

BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite
7601-306 095	84	9803-522 051	130	9828-036 354	144	9902-532 362	68	9902-576 143	67
7603-511 041	66	9803-522 341	130	9828-036 357	144	9902-532 363	68	9902-576 162	67
7702-921 875	25	9803-523 052	130	9828-036 360	144	9902-543 142	68	9902-576 163	67
8003-003 115	120	9803-523 056	130	9828-036 364	144	9902-543 162	68	9902-576 192	67
8003-003 127	120	9803-523 342	130	9838-036 311	144	9902-543 163	68	9902-576 193	67
8003-003 178	120	9803-523 346	130	9838-036 313	144	9902-543 362	68	9902-576 342	68
8103-000 462	115	9803-523 912	130	9838-036 315	144	9902-543 542	68	9902-576 343	68
8103-005 333	115	9803-523 916	130	9838-036 318	144	9902-543 543	68	9902-576 362	68
8103-007 012	115	9803-523 940	131	9838-036 320	144	9902-543 562	68	9902-576 363	68
8103-800 224	105	9803-630 101	58	9838-036 322	144	9902-543 563	68	9902-576 464	67
8203-100 914	103	9803-630 151	58	9838-036 325	144	9902-544 142	67	9902-586 142	68
8203-100 925	103	9803-630 171	58	9838-036 328	144	9902-544 162	67	9902-586 162	68
8203-100 934	105	9803-630 301	58	9838-036 330	144	9902-544 163	67	9902-586 163	68
8203-100 936	105	9803-630 351	58	9838-036 332	144	9902-544 193	67	9902-586 342	68
8203-100 944	103	9803-630 371	58	9838-036 335	144	9902-544 341	68	9902-586 343	68
8203-100 947	105	9812-921 873	25	9838-036 345	144	9902-544 342	68	9902-586 362	68
8203-150 914	111	9812-921 875	25	9838-036 348	144	9902-544 361	68	9902-586 363	68
8203-150 914	97	9813-522 911	130	9838-036 351	144	9902-544 362	68	9902-587 142	67
8203-150 925	111	9818-036 309	144	9838-036 355	144	9902-544 441	67	9902-587 143	67
8203-150 925	97	9818-036 310	144	9838-036 357	144	9902-544 461	67	9902-587 162	67
8203-150 934	97	9818-036 311	144	9838-036 360	144	9902-544 491	67	9902-587 163	67
8203-150 934	111	9818-036 312	144	9886-026 039	24	9902-553 162	68	9902-587 192	67
8203-150 936	97	9818-036 313	144	9902-511 162	67	9902-553 163	68	9902-587 193	67
8203-150 936	111	9818-036 316	144	9902-511 362	68	9902-553 342	68	9902-587 342	68
8203-150 944	97	9818-036 318	144	9902-515 001	71	9902-553 362	68	9902-587 343	68
8203-150 944	111	9818-036 320	144	9902-515 002	71	9902-553 542	68	9902-587 362	68
8203-150 947	111	9818-036 322	144	9902-515 003	71	9902-553 562	68	9902-587 363	68
8203-150 947	97	9818-036 325	144	9902-515 004	71	9902-554 142	67	9906-011 146	54
8203-200 914	111	9818-036 327	144	9902-515 025	71	9902-554 162	67	9906-011 147	54
8203-200 925	111	9818-036 328	144	9902-515 026	71	9902-554 163	67	9906-011 148	54
8203-200 934	111	9818-036 330	144	9902-515 027	71	9902-554 192	67	9906-011 149	54
8203-200 936	111	9818-036 332	144	9902-515 028	71	9902-554 341	68	9906-011 150	54
8203-200 947	111	9818-036 335	144	9902-515 040	71	9902-554 361	68	9906-011 151	54
8211-201 944	111	9818-036 338	144	9902-515 041	71	9902-554 362	68	9906-011 153	54
8603-600 004	105	9818-036 341	144	9902-515 042	71	9902-554 441	67	9906-011 154	54
8603-600 010	103	9818-036 345	144	9902-515 043	71	9902-554 461	67	9906-011 155	54
8703-613 351	39	9818-036 348	144	9902-515 050	71	9902-565 142	68	9906-011 446	54
8713-613 351	39	9818-036 351	144	9902-515 051	71	9902-565 143	68	9906-011 447	54
8723-613 351	39	9818-036 354	144	9902-515 052	71	9902-565 162	68	9906-011 448	54
8812-607 914	30	9818-036 357	144	9902-515 053	71	9902-565 163	68	9906-011 449	54
9301-614 916	31	9818-036 360	144	9902-515 056	71	9902-565 342	68	9906-011 450	54
9311-614 916	31	9818-036 364	144	9902-515 057	71	9902-565 362	68	9906-011 451	54
9321-614 916	31	9828-036 308	144	9902-515 058	71	9902-565 542	68	9906-011 453	54
9331-614 916	31	9828-036 309	144	9902-515 062	71	9902-565 562	68	9906-011 454	54
9403-515 851	66	9828-036 310	144	9902-515 063	 71	9902-566 142	67	9906-011 455	54
9502-626 251	23	9828-036 311	144	9902-515 064	71	9902-566 143	67	9906-013 008	67
9502-626 301	23	9828-036 312	144	9902-515 065	71	9902-566 162	67	9906-013 009	67
9502-626 311	23	9828-036 313	144	9902-515 069	71	9902-566 163	67	9906-013 010	67
9502-626 501	23	9828-036 316	144	9902-515 079	71	9902-566 192	67	9906-013 011	67
9502-626 651	23	9828-036 318	144	9902-515 080	71	9902-566 193	67	9906-013 020	67
9502-664 151	23	9828-036 320	144	9902-515 081	71	9902-566 341	68	9906-013 021	67
9706-026 904	24	9828-036 322	144	9902-515 082	71	9902-566 342	68	9906-013 022	67
9711-104 925	86	9828-036 325	144	9902-522 142	67	9902-566 361	68	9906-013 023	67
9802-026 560	65	9828-036 327	144	9902-522 162	67	9902-566 362	68	9906-013 057	67
9802-026 561	65	9828-036 328	144	9902-522 163	67	9902-566 363	68	9906-015 001	70
9802-026 562	65	9828-036 330	144	9902-522 342	68	9902-566 441	67	9906-015 002	70
9802-026 563	65	9828-036 332	144	9902-522 362	68	9902-566 461	67	9906-015 003	70
9802-026 581	65	9828-036 335	144	9902-522 363	68	9902-566 491	67	9906-015 004	70
9802-026 582	65	9828-036 338	144	9902-532 142	67	9902-575 142	68	9906-015 025	70
9802-026 583	65	9828-036 341	144	9902-532 142	67	9902-575 162	68	9906-015 026	70
9802-921 873	25	9828-036 345	144	9902-532 162	67	9902-575 162	68	9906-015 027	70
9802-921 875	25	9828-036 348	144	9902-532 342	68	9902-575 342	68	9906-015 028	70
9803-511 851	66	9828-036 351	144	9902-532 343	68	9902-576 142	67	9906-015 035	70
2000 011 001	- 00	3020 000 001	177	3002 002 040	- 00	2002 310 142	- 01	2003 010 000	,0

B . II N			• •	B . U.N.		B . U N	
BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite	BestellNr.	Seite
9906-015 036	70	9906-030 314	56	9907-035 197	139	9907-075 129	61
9906-015 037	70	9906-030 316	56	9907-035 205	139	9907-075 129	45
9906-015 038	70	9906-030 317	56	9907-035 213	139	9907-075 130	45
9906-015 040	70	9906-030 318	56	9907-035 221	139	9907-075 130	61
9906-015 041	70	9906-030 326	57	9907-035 229	139	9907-075 131	140
9906-015 042	70	9906-030 328	57	9907-036 000	141	9907-075 132	140
9906-015 043	70	9906-030 329	57	9907-036 012	140	9908-608 132	27
9906-015 050	70	9906-030 332	57	9907-036 017	140	9908-608 152	27
9906-015 051	70	9906-030 334	57	9907-036 022	140	9916-015 026	70
9906-015 052	70	9906-030 335	57	9907-036 023	140	9916-015 041	70
9906-015 053	70	9906-030 338	57	9907-036 027	140	9916-015 051	70
9906-015 056	70	9906-030 340	57	9907-036 032	140	9916-015 057	70
9906-015 057	70	9906-030 341	57	9907-036 033	140	9916-015 069	70
9906-015 058	70	9906-030 488	61	9907-036 037	140	9918-608 132	27
9906-015 059	70	9906-030 489	61	9907-036 042	140	9918-608 152	27
9906-015 062	70	9906-030 490	61	9907-036 043	140	9946-015 056	70
9906-015 063	70	9906-030 492	61	9907-036 047	140	9946-015 057	70
9906-015 064	70	9906-030 493	61	9907-036 052	140	9946-015 058	70
9906-015 065	70	9906-030 494	61	9907-036 053	140	9946-015 059	70
9906-015 069	70	9906-030 496	61	9907-036 057	140	9962-515 056	71
9906-015 070	70	9906-030 497	61	9907-036 062	140	9962-515 057	71
9906-015 071	70	9906-030 498	61	9907-036 063	140	9962-515 058	71
9906-015 079	70	9906-030 500	61	9907-036 067	140	9962-515 059	71
9906-015 080	70	9906-030 501	61	9907-036 072	140	9962-515 062	71
9906-015 081	70	9906-030 502	61	9907-036 073	140	9962-515 063	71
9906-015 082	70	9906-033 016	28	9907-036 082	140	9962-515 064	71
9906-021 002	67	9906-033 021	28	9907-036 093	140	9962-515 065	71
9906-021 009	67	9906-033 022	28	9907-036 139	140	9966-015 063	70
9906-021 013	67	9906-033 030	28	9907-036 147	140	9966-015 064	70
9906-021 055	67	9906-033 031	28	9907-036 151	140	9966-015 065	70
9906-021 059	67	9906-033 125	28	9907-036 155	140	L000014507	111
9906-021 163	67	9906-033 126	28	9907-036 156	140	L000042624	111
9906-021 183	67	9907-035 000	139	9907-036 163	140	L068011347	111
9906-021 184	67	9907-035 021	139	9907-036 164	140	L15451408A	112
9906-022 051	67	9907-035 023	139	9907-036 171	140	L15451408E	112
9906-022 055	67	9907-035 031	139	9907-036 172	140	L15451431A	112
9906-022 065	67	9907-035 032	139	9907-036 179	140	L15451431E	112
9906-022 066	67	9907-035 041	139	9907-036 187	140	L15452433A	112
9906-022 081	67	9907-035 042	139	9907-036 188	140	L15452433E	112
9906-022 082	67	9907-035 051	139	9907-036 204	140	L15452448A	112
9906-022 085	67	9907-035 052	139	9907-036 304	145	L15452448E	112
9906-022 086	67	9907-035 061	139	9907-036 305	145	L50452008E	111
9906-026 011	23	9907-035 062	139	9907-036 306	145	L50901408A	112
9906-026 012	23	9907-035 081	139	9907-036 307	145	L50901408E	112
9906-026 051	24	9907-035 082	139	9907-036 308	145	L50901431A	112
9906-026 053	24	9907-035 083	139	9907-036 309	145	L50901431E	112
9906-026 116	23	9907-035 086	139	9907-036 310	145	L50902448A	112
9906-026 117	23	9907-035 087	139	9907-036 311	145	L50902448E	112
9906-026 247	24	9907-035 088	139	9907-036 312	145	L669-002 101	115
9906-026 248	24	9907-035 092	139	9907-036 314	145	L669-002 102	115
9906-026 249	24	9907-035 093	139	9907-036 315	145	L68013206J	111
9906-026 280	23	9907-035 096	139	9907-036 316	145	L68014192A	112
9906-026 281	23	9907-035 097	139	9907-036 318	145	L68014192E	112
9906-026 365	23	9907-035 098	139	9907-036 320	145	L699-740 250	114
9906-026 500	24	9907-035 102	139	9907-036 322	145	L699-740 340	114
9906-026 501	24	9907-035 107	139	9907-036 486	145	L699-940 250	114
9906-030 302	56	9907-035 117	139	9907-036 487	145	L699-940 320	114
9906-030 304	56	9907-035 118	139	9907-036 489	145	L699-940 340	114
9906-030 305	56	9907-035 127	139	9907-036 491	145	L81545202E	111
9906-030 308	56	9907-035 128	139	9907-075 126	141	L81545231E	111
9906-030 310	56	9907-035 137	139	9907-075 127	141	L81545247E	111
9906-030 311	56	9907-035 138	139	9907-075 128	61		
9906-030 312	56	9907-035 181	139	9907-075 128	45		

BROOMATE

DER BESEN FÜR LANDWIRT-SCHAFT UND INDUSTRIE

In Produktionsbetrieben, landwirtschaftlichen Einrichtungen, sowie Recycling-, Biogas- und Abfallanlagen gibt es viele Bereiche, die ständig gereinigt werden müssen. Osborn hat eine Kehrlösung entwickelt, die diesem Anspruch gerecht wird und zwar auf die einfache, professionelle und preiswerte Art. Unser Besen besteht aus hochwertigen Streifenbürsten, die unter einer 5 mm starken, verzinkten Stahlhaube eingeschoben werden.

Der Osborn Broomate® kann an eine ganze Reihe industrieller oder landwirtschaftlicher Fahrzeuge montiert werden und kehrt alle Arten von Verschmutzungen - sogar Flüssigkeiten. Es gibt keine rotierenden oder elektrischen Bauteile. Montieren Sie einfach den Besen an Ihrem Fahrzeug und kehren Sie.



Die verzinkte Stahlhaube zum leichten Entnehmen der Bürsten ist in verschiedenen Breiten erhältlich

Artikel Nummer Breite (A) Tiefe (B) Höhe (C) Breite Stapler-Adapter (D) Länge Stapler-Adapter (E)	0004APR120 1200 mm 560 mm 540 mm 180 mm (170) WP 210 1060 mm	0004APR180 1800 mm 706 mm 540 mm 180 mm (170) WP 210	0004APR240 2400 mm 706 mm 540 mm 180 mm (170) WP 210	3000 mm 706 mm 540 mm 180 mm (170)
Tiefe (B) Höhe (C) Breite Stapler-Adapter (D)	560 mm 540 mm 180 mm (170) WP 210 1060 mm	706 mm 540 mm 180 mm (170) WP 210	706 mm 540 mm 180 mm (170)	706 mm 540 mm 180 mm (170)
Höhe (C) Breite Stapler-Adapter (D)	540 mm 180 mm (170) WP 210 1060 mm	540 mm 180 mm (170) WP 210	540 mm 180 mm (170)	540 mm 180 mm (170)
Breite Stapler-Adapter (D)	180 mm (170) WP 210 1060 mm	180 mm (170) WP 210	180 mm (170)	180 mm (170)
	WP 210 1060 mm	WP 210	` '	` ´
Länge Stapler-Adapter (E)	1060 mm		WP 210	
Länge Stapler-Adapter (E)	1000111111	1060 mm		WP 210
	90 mm (75)	1000 111111	1060 mm	1060 mm
Höhe Stapler-Adapter (F)	80 mm (75)	80 mm (75)	80 mm (75)	80 mm (75)
Abstand zw. Stapler-Adapter (G)	656 mm	656 mm	656 mm	656 mm
Stahldicke	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Hauben-Finish	Verzinkt	Verzinkt	Verzinkt	Verzinkt
Anzahl Streifenbürsten	8	11	11	11
Gewicht	95 kg	157 kg	260 kg	337 kg
Besatzmaterial/Farbe	Poly Rot	Poly Rot	Poly Rot	Poly Rot
Adapter & Optionen				
Stapler Adapter (170 x 70) (Serienmäßig)	•	•	•	•
Stapler Adapter Breiter Gabelschuh (210 x 70)	0	0	0	0
Stapler & Schaufel/Gabel Adapter	0	0	0	0
Stapler & Bob-Cat	0	0	0	0
Stapler & Euro-Aufnahme Adapter	0	0	0	0
Stapler & 3-Punkt Adaper	0	0	0	0
Abstellfüße	•	•	•	•
Seitenmarkierung	0	0	0	0
Spezial-Adapter	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Verpackung	•	•	•	•
Ersatzbürstensatz	Stück	Stück	Stück	Stück
0004APR034 Satz mit 11 Streifenbürsten (580 x 285	5) -	-	1	2
0004APR017 Satz mit 8 Streifenbürsten (1200×285	5) 1	-	-	-
0004APR013 Satz mit 11 Streifenbürsten (1820 x 285	5) -	1	1	1
Gewicht	20 kg	41,25 kg	55 kg	68,75 kg

Inbegriffen ○ Optional

VORTEILE



Wartungsfrei

- Einfache und kostengünstige Reinigungslösung.
- Keine Hydraulik, kein Motor, keine rotierenden oder elektrischen Teile.
- Einfach zu reinigen mit Wasser oder Hochdruck.

Robust

• 5 mm verzinkte Stahlhaube, Gabelschuhe und Seitenbleche.



Vielseitig

- Exzellente Reinigungsleistung. Sowohl für schweren Schmutz, Kies, Sand, Jauche, Mist, leichten Schnee und stehende Flüssigkeiten.
- In beide Richtungen einsetzbar vorwärts- und rückwärts fahrend.

Lange Lebensdauer

• Streifenbürsten haben eine Einsatzdauer von bis zu 1000 Kilometer.



- · Alle Teile können recycelt werden.
- · Motoröl oder Elektrizität werden nicht benötigt.



Variable Befestigungsmöglichkeiten

 Schnelle und einfache Befestigung an nahezu jedem in Landwirtschaft und Industrie eingesetzten Fahrzeug mittels optional erhältlicher Adapter (große Auswahl).

Einfacher Austausch

- Bürststreifen können im Handumdrehen ausgetauscht werden.
- Verriegelung öffnen, einfach alte Streifen rausziehen, neue Streifen hineinschieben, Verriegelung schließen.



Einfache Lagerung

 Serienmäßige Abstellfüße sorgen für sicheren Stand und verhindern das Einknicken der Borsten.

Safety First

- Keine rotierenden Teile, keine Ketten, keine Motoren.
- · Kein Lärm, kein Staub.

WEITERE INFORMATIONEN: QR-Code einscannen und z.B. Produktvideo anschauen oder kompletten Prospekt downloaden.



www.broomate.com

WEITERES PROGRAMM ZUM DOWNLOAD

Hochleistungs-Maschinenbürsten



Hochwertige Maschinen- und Spezialbürsten für industrielle Anwendungen.

Novofil High-Tech-Borste



Schleifnylonbürsten mit Premium Schleifmitteln wie Diamant, Zirkon, Aluminiumoxid etc.

Lösungen für die Holzbearbeitung



Bürst- und Abrasivwalzen, Werkzeuge und Pasten zum Hochglanzpolieren (für Handmaschinen und manuelle Bearbeitung).

ATB Tellerbürsten mit abrasiver Borste



Bis zu 4 mal höhere Besatzdichte als herkömmlich hergestellte Tellerbürsten.

Mikropolierbürsten



Polierwerkzeuge und Pasten zum Mikropolieren.

Novoflex-B



Selbst zentrierende Honwerkzeuge für einen sanften Schleifprozess.

Multistrip Streifenbürsten



Streifen- und Abdichtbürsten.

Polierprodukte



Premium Polierwerkzeuge, Festpasten und Emulsionen.

Produkte für die Landwirtschaft



Professionelle Kehrlösungen für die Landwirtschaft sowie Viehbürsten.

SO EINFACH GEHT'S:

Am einfachsten und schnellsten erhalten Sie unsere Osborn-Spezialkataloge über die Osborn-Website.

Wenn Sie Besitzer eines Smartphones oder Tablet-PCs sind, können Sie den QR-Code auch mit der App direkt einscannen, um zur Übersichtsseite zu gelangen.



www.osborn.com/de-de/service/literatur.html

TurbFly



Speziallösungen für den Schienenverkehr: Schneeschutzsysteme für Weichen.

Load Runners®



Tragrollen und Schwerlastrollenführungen.

Multizack



Gestanzte Bürsten zum Reinigen, Entgraten, Transportieren, Sortieren, Waschen und Führen.

Lösungen für die Öl- und Gas-Industrie



Bürsten für die Schweißnahtreinigung und Spezialbürsten für die Pipeline Industrie (Transportbürsten, Kontaktbürsten und Cutback-Systeme).

bürsten und Cutback-Systeme). Pressblechen. Individuelle



Waren flexibel und ansprechend präsentieren: Gestalten Sie Wandkonzepte für Ihren Kundenkreis.

Bürstwalzen zur mechanischen Bearbeitung von Leiterplatten



Bürstwalzen zum Entgraten, Reinigen/ Desoxidieren, Entfernen von Harzen sowie Finishing und Reinigung von Pressblechen.

Lösungen für die Walzwerksund Bandanlagentechnik



Bürstwalzen, Komplettsysteme und Anlagen. Vliesstoffrollen zum Entfetten, Waschen, Reinigen, Aktivieren oder Entzundern der Bandoberfläche.Transportrollensysteme für Rollenherdöfen, Hochtemperaturbereiche und zur Geräuschreduzierung.

DRONCO Produkt Katalog





Der Dronco-Katalog als PDF-Download:

QR-Code einscannen und aktuellen Dronco-Katalog als PDF herunterladen. Oder einfach nur online blättern.

Geltungsbereich

1. Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Gene Beiterungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Geschäftsbedingungen des Partners, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, hahen keine Giltinkeit rden, haben keine Gültigkeit

Allgemeine Bestimmungen

2. Die Vertragspartner werden mündliche Vereinbarungen unverzüglich im Einzelnen schriftlich bestätigen. 3. Bestellungen werden erst mit unserer Auftragsbestätigung verbindlich. 4. Die in Prospekten und Katalogen enthaltenen Angaben und Abbildungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie von uns ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden. 5. Die im Katalog und auf unseren Angeboten sowie Auftragsbestätigungen angegebenen Verpackungseinheiten sind die kleinstmöglichen und können aus Rationalisierungs gründen nicht angebrochen werden. Bei Bestellung abweichender Stückzahlen wird die nächstliegende Ver-

Langfrist- und Abrufverträge, Preisanpassung
6. Unbefristete Verträge sind mit einer Frist von 3 Monaten kündbar. 7. Tritt bei Langfristverträgen (Verträge mit einer Laufzeit von mehr als 6 Monaten und unbefristete Verträge) eine wesentliche Änderung der Lohn-, Material-oder Energiekosten ein, so ist jeder Vertragspartner berechtigt, eine angemessene Anpassung des Preises unter Berücksichtigung dieser Faktoren zu verlangen. 8. Ist eine verbindliche Bestellmenge nicht vereinbart, so legen wir unserer Kalkulation die vom Partner für einen bestimmten Zeitraum erwartete, unverbindliche Bestellmenge (Zielmenge) zugrunde. Nimmt der Partner weniger als die Zielmenge ab, sind wir berechtigt, den Stückpreis an-gemessen zu erhöhen. 9. Bei Lieferverträgen auf Abruf sind uns, wenn nichts anderes vereinbart ist, verbindliche Mengen mindestens 6 Wochen vor dem Liefertermin durch Abruf mitzuteilen. Mehrkosten, die durch einen verba-teten Abruf oder nachträgliche Änderungen des Abrufs hinsichtlich Zeit oder Menge durch unseren Partner verursacht sind, gehen zu seinen Lasten; dabei ist unsere Kalkulation maßgebend.

10. Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (dazu z\u00e4hlen auch Muster, Modelle und Daten) und Kenntnisse, die er aus der Gesch\u00e4ftsverbindung erh\u00e4lt, nur f\u00fcr die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheimhalten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder an ihrer Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat. Diese Verpflichtung beginnt ab erstmäligem Erhalt der Unterlagen oder Kenntnisse und endet 38 Monate nach fede der Geschäftsverbindung. 11. Die Verpflichtung gilt nicht für Unterlagen und Kenntnisse, die allgemein bekannt sind oder die bei Erhalt dem Vertragspartner bereits bekannt waren, ohne dass er zur Gehimaltung verpflich-tet war, oder die danach von einem zur Weitergabe berechtigten Dritten übermittelt werden oder die von dem empfangenden Vertragspartner ohne Verwertung geheimzuhaltender Unterlagen oder Kenntnisse des anderen Vertragspartners entwickelt werden.

Zeichnungen und Beschreibungen

12. Stellt ein Vertragspartner dem anderen Zeichnungen oder technische Unterlagen über die zu liefernde Ware oder ihre Herstellung zur Verfügung, bleiben diese Eigentum des vorlegenden Vertragspartners.

Muster und Fertigungsmittel
13. Die Herstellungskosten für Muster und Fertigungsmittel (Werkzeuge, Formen, Schablonen etc.) werden, sofern nichts anderes vereinbart ist, von der zu liefenden Ware gesondert in Rechnung gestellt. Dies gilt auch für
Fertigungsmittel, die infolge von Verschleiß ersetzt werden müssen. 14. Die Kosten für die Instandhaltung und sachgemäße Aufbewahrung sowie das Risiko einer Beschädigung oder Zerstörung der Fertigungsmittel werden sachighinade Autherwallung sowie das nisko eine beschadigung vollet zeistung der Fertigungsmittet Weiter von uns getragen 15. Setzt der Parther während der Anfertigungszeit der Muster oder Fertigungsmittet die Zusam-menarbeit aus oder beendet er sie, gehen alle bis dahin entstandenen Herstellungskosten zu seinen Lasten. 16. Die Fertigungsmittel bleiben, auch wenn der Partner sie bezahlt hat, mindestens bis zur Abwicklung des Liefer-ver-Die Feitgungsmitte Die inzeln, auch Weim der Partner berechtigt, die Fertigungsmittel herauszuwerdangen, wenn dies der Danach ist der Partner berechtigt, die Fertigungsmittel herauszuwerdangen, wenn die den Zeitpunkt der Herausgabe eine einvernehmliche Regelung erzielt wurde und der Partner seinen vertraglichen Verpflichtungen in vollem Umfang nachgekommen ist. 17. Wir verwahren die Fertigungsmittel unentgetlich drei Jahre nach der letzten Lieferung an unseren Partner. Danach fordern wir unseren Partner schriftlich auf, sich innerhalb von 6 Wochen zur weiteren Verwendung zu äußern. Unsere Pflicht zur Verwahrung endet, wenn innerhalb dieser 6 Wochen keine Äußerung erfolgt oder keine neue Bestellung aufgegeben wird. 18. Abnehmerbezogene Fertigungsmittel dürfen von uns nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung unseres Partners für Zulieferungen

Preise

19. Unsere Preise verstehen sich in Euro ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung

Zahlungsbedingungen

20. Alle Rechnungen sind innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. 21. Haben wir unstreitig 22. Alle Neutriniger ist der International Programmen der Der International Programmen auf Der International Programmen in University in der Father dennoch verpflichtet, die Zahlung für den fehlerfreien Anteil zu leisten. Im Übrigen kann der Partner nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen. 22. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe des Satzes in Rechnung zu stellen, den die Bank uns für Kontokorrentkredite berechnet, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank. 23. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftli-cher Mitteilung an den Partner die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen. 24. Wechsel und Schecks werden nur nach Vereinbarung sowie nur erfüllungshalber und unter der Voraussetzung There Diskontierbarkeit angenommen. Diskontspesen werden vom Tage der Fälligkeit des Rechnungsbetrages an berechnet. Eine Gewähr für rechtzeitige Vorlage des Wechsels und Schecks und für Erhebung von Wechselprotest wird ausgeschlossen. 25. Wenn nach Vertragsschluss erkennbar wird, dass unser Zahlungsanspruch durch man-gelnde Leistungsfähigkeit des Partners gefährdet wird, so können wir die Leistung verweigern und dem Partner eine angemessene Frist bestimmen, in welcher er Zug um Zug gegen Lieferung zu zahlen oder Sicherheit zu leisten hat. Bei Verweigerung des Partners oder erfolglosem Fristablauf sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz zu verlangen

26. Gültig für fett gedruckte Katalogartikel: Der Mindestbestellwert beträgt für jeden Kundenauftrag 150 € Netto warenwert. Bei einer Unterschreitung des Mindestbestellwertes von 150 & wird ein Mindermengenzuschlag von 14 € berechnet. Gültig für nicht fett gedruckte Katalogartikel: Der Mindestbestellwert pro Artikel beträgt mindestens 300 € Nettowarenwert. 27. Maßgebend für die Einhaltung des Liefertermins oder der Lieferfrist ist die Meldung der Versand- bzw. Abholbereitschaft durch uns. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Auftragsbestätigung gund verlängert sich angemessen, wenn die Voraussetzungen von Ziff. 56 vorliegen. 28. Teillieferungen sind in zumutbarem Umfang zulässig. Sie werden gesondert in Rechnung gestellt. 29. Innerhalb einer Toleranz von 15 Prozent der Gesamtauftragsmenge sind fertigiungsbedingte Mehr- oder Mindetrieferungen zulässig. Ihrem Umrag entsprechend ändert sich dadurch der Gesamtpreis. 30. Bei falsch bestellter Ware behalten wir uns den Abzug eines Reinventarisierungssatzes im Fall einer Gutschrift ausdrücklich vor.

Versand und Gefahrübergang

31. Versandbereit gemeldete Ware ist vom Partner unverzüglich zu übernehmen. Anderenfalls sind wir berechtigt, sie nach eigener Wahl zu versenden oder auf Kosten und Gefahr des Partners zu lagern. 32. Mangels besonderer Vereinbarung wählen wir das Transportmittel und den Transportweg, 33. Mit der Übergabe an die Bahn, den Spedi-teur oder den Frachtführer bzw. mit Beginn der Lagerung, spätestens jedoch mit Verlassen des Werkes oder Lagers, geht die Gefahr auf den Partner über, und zwar auch, wenn wir die Anlieferung übernommen haben.

34. Können wir absehen, dass die Ware nicht innerhalb der Lieferfrist geliefert werden kann, so werden wir den 34. Können wir absehen, dass die Ware nicht innerhalb der Lieferfrist geliefert werden kann, so werden wir den Partner unwerzüglich und schriftlich davon in Kenntnis setzen, ihm die Gründe hierfür mitteilen, sowie nach Möglichkeit den voraussichtlichen Lieferzeitpunkt nennen, falls sich der geplante Liefertermin um mehr als 10 Arbeitstage verzögert. 35. Verzögert sich die Lieferung durch einen in Ziff. 56 aufgeführten Umstand oder durch ein Handeln oder Unterlassen des Partners, so wird eine den Umständen angemessene Verlängerung der Lieferfrist gewährt. 36. Der Partner ist zum Rücktritt vom Vertrag nur berechtigt, wenn wir die Nichteinhaltung des Liefer-termins zu vertreten haben und er uns erfolglos eine angemessene Nachfrist gesetzt hat.

Eigentumsvorbehalt

37. Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur Erfüllung aller Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Partner vor. 38. Der Partner ist berechtigt, diese Waren im ordentlichen Geschäfts-gang zu veräußern, solange er seinen Verpflichtungen aus der Geschäftsverbindung mit uns rechtzeitig nachkommt. Er darf jedoch die Vorbehaltsware weder verpfänden noch zur Sicherheit übereignen. Er ist verpflichtet, unsere Rechte beim kreditierten Weiterverkauf der Vorbehaltsware zu sichern, 39. Bei Pflichtverletzungen des Partners, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach erfolglosem Ablauf einer dem Partner gesetzten angemessenen Frist zur Leistung zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt, die gesetzlichen Bestimmungen über die Entbehrlichkeit einer Fristsetzung bleiben unberührt. Der Partner ist zur Herausgabe verpflichtet. Wir sind zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, wenn Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Partners gestellt wird. 40. Alle Forderungen und Rechte aus dem Verkauf oder einer gegebenenfalls dem Partner gestatteten Vermietung von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Partner schon jetzt zur Sicherung an uns ab. Wir nehmen die Abtretung hiermit an. 41. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Partner stets für uns vor. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Gegenständen verarbeitet oder untrenn bar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten oder vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Werden unsere Waren mit anderen beweglichen Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Werden unsere Waren mit anderen beweglichen Gegenständen zu einer einheitlichen Sache verbunden oder untrennbar vermischt und ist die andere Sache als Hauptsache anzusehen, so überträgt der Partner uns anteilmäßig Miteigentum, soweit die Hauptsache ihm gehört. Der Partner verwahrt das Eigentum oder Miteigen tum für uns. Für die durch Verarbeitung oder Verbindung bzw. Vermischung entstehende Sache gilt im Übrigen das Gleiche wie für die Vorbehaltsware. 42. Über Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware, in die uns abgetretenen Forderungen oder in sonstige Sicherheiten, hat der Partner uns unverzüglich unter Übergabe der für eine Intervention notwendigen Unterlagen zu unterrichten. Dies gilt auch für Beeinträchtigungen sonstiger Art. 43. Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 20 Prozent, so sind wir auf Verlangen des Partners insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl ver

Sachmängel

Sachmängel
44. Die Beschaffenheit der Ware richtet sich ausschließlich nach den vereinbarten technischen Liefervorschriften. Falls wir nach Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. unseres Partners zu liefern haben, übernimmt dieser das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs gemäß Ziff. 32. 45. Für Sachmängel, die durch ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Partner oder Dritte, übliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung entstehen, stehen wir ebenso wenig ein wie für die Folgen unsachgemäßer und ohne unsere Einwilligung vorgenommener Anderungen oder Instandsetzungsarbeiten des Partners oder Dritter. Gleiches gilt für Mängel, die den Wert oder die Tauglichkeit der Ware nur unerheblich mindern. 46. Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt. 47. Wurde eine Abnahme der Ware oder eine Erstmusterprüfung vereinat, ist die Rüge von Mängeln ausgeschlossen, die der Partner bei sorgfältiger Abnahme oder Erstmusterprüfung werbind, ist die Rüge von Mängeln ausgeschlossen, die der Partner bei sorgfältiger Abnahme oder Erstmusterprüfung hätte feststellen können. 48. Uns ist Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist reststellen komen. 4-0. Om is is Gelegement zu geord, der gerügten wange leisztsellen. Dearhstandere Ware ist, auf Verlangen unwerzüglich an uns zurückzusenden, wir übernehmen die Trasportkosten, wenn die Mängelrüge berechtigt ist. Wenn der Partner diesen Verpflichtungen nicht nachkommt oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der bereits beanstandeten Ware vornimmt, verliert er etwaige Sachmängelansprüche. 49. Bei berechtigter, firstgemäßer Mängelrüge bessem wir nach unserer Wahl die beanstandete Ware nach oder liefern einwanfeller Ersatz. 50. Kommen wir diesen Verpflichtungen nicht oder nicht vertragsgemäß innerhalb einer angemessenen Zeit nach, so kann der Partner uns schriftlich eine letzte Frist setzen, innerhalb der wir unseren Veroflichtungen zeit lach, so kann der Fartier uits sollmütter leine tetzet ints sezet, innerhalb ein wir untseten Fartier uits sollmüter nach zukommen haben. Nach erfolglosern Ablauf dieser Frist kann der Partner Minderung des Preises verlangen, vom Vertrag zurücktreten oder die notwendige Nachbesserung selbst oder von einem Dritten auf unsere Kosten und Gefahr vornehmen lassen. Eine Kostenerstattung ist ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. 51. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Partners gegen uns bestehen nur insoweit, als der Partner mit seinem Abnehmer keine Vereinbarungen getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen. Für den Umfang der Rückgriffsansprüche gilt ferner Ziff. 48 letzter Satz entsprechend

Sonstige Ansprüche, Haftung
52. Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind sonstige und weitergehende Ansprüche des Partners gegen uns ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Schadenersatzansprüche wegen Verletzung von Pflichten aus dem Schuldverhältnis und aus unerlaubter Handlung. Wir haften deshalb nicht für Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind. Vor allem haften wir nicht für entgangenen Gewinn oder sonstige Vermö-gensschäden des Partners. S3. Vorstehende Haftungsbeschränkungen gelten nicht bei Vorsatz, bei grober Fahr-lässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten sowie bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haften wir - außer in den Fällen des Vorsatzes oder der groben Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten nur für den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden. 54. Die Haftungsbeschränkung gilt ferner nicht in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsgesetz bei Fehlem der gelieferten Ware für Personen- oder Sach-schäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird. Sie gilt auch nicht bei der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit und beim Fehlen von zugesicherten Eigenschaften, wenn und soweit die Zusicherung gerade bezweckt hat, den Partner gegen Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind, abzusichern. SS. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, gesetzlichen Vertreter und Erfüllungsgehilfen. 56. Die gesetzlichen Regelungen zur Beweislast bleiben hiervon unberührt.

Höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Unruhen, behördliche Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten und sonstige unvorhersehbare, unabwendbare und schwerwiegende Ereignisse befreien die Vertragspartner für die Dauer der Störung und im Umfang liner Wirkung von den Leistungspflichten. Dies gilt auch, wenn diese Ereignisse zu einem Zeitpunkt eintreten, in dem sich der betroffene Vertragspartner in Verzug befindet, es sei denn, dass er den Verzug vorsätzlich oder grob fahrlässig veursacht hat. Die Vertragspartner sind verpflichter, im Rahmen des Zumutbaren unverzüglich die erforderlichen Informationen zu geben und ihre Verpflichtungen den veränderten Verhältnissen nach Treu und Glauben anzupassen

Erfüllungsort, Gerichtsstand und anwendbares Recht 58. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort

59. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz 35. In alle technischer Lightein, auch im Hamilier innen Wetriser und Golekupfesses, ist uine Geschaftstand. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Partners zu klagen. 60. Auf die Vertragsbeziehung ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG - "Wiener Kaufrecht") ist ausgeschlossen



Osborn International GmbH

Ringstraße 10 • 35099 Burgwald/Germany • Tel.: +49 (64 51) 5 88-0 • Fax: +49 (64 51) 5 88-206 • info@osborn.de • www.osborn.com