REMS

www.rems.de



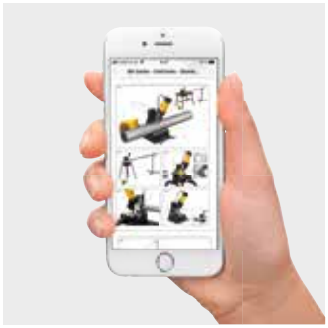
Innowacyjny
producent maszyn
i narzędzi do
obróbki rur

2020

Katalog



Informacje o produktach



Instrukcje obsługi



Wykazy części



Filmy produktowe

REMS App – Wszystkie informacje o produktach zawsze i wszędzie pod ręką – wygodnie i szybko.

Czy to na budowie czy u dystrybutora: wszystkie instrukcje, wykazy części, wszelkie informacje o produktach jak również filmiki produktowe itp. są natychmiast dostępne*. Ponadto aplikacja zapewnia dostęp do szeregu innych przydatnych funkcji.

SCAN **Zeskanuj logo produktu:** Masz przed sobą produkt REMS? Wystarczy zeskanować logo, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.

SCAN **Zeskanuj zdjęcie produktu:** Wystarczy zeskanować zdjęcie produktu z naszych materiałów reklamowych, aby uzyskać szczegółowe informacje na jego temat.

SCAN **Zeskanuj kod QR:** Wystarczy zeskanować kod QR, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.



ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS App
Aplikację można pobrać bezpłatnie w Apple App Store lub Android App on Google Play.



*Tylko przy aktywnej transmisji danych po sieci komórkowej lub poprzez WLAN.

Zawartość


Gwintowanie
Wyoblanie 20


Cięcie 54


Obcinanie, fazowanie, ogratowanie 72


Montaż 96


Kontrola, czyszczenie, dezynfekcja, konserwacja, płukanie i napełnianie 104


Gięcie 116


Zaciskanie promieniowe 132


Zaciskanie osiowe 196


Kielichowanie, odgałęzianie 204


Lutowanie 216


Zamrażanie 222


Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji 226


Zgrzewanie rur z tworzyw 242


Diamentowe wiercenie rdzeniowe, diamentowe wycinanie bruzd 252


Suszenie, usuwanie wilgoci 272

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.

Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.
Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2020
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.



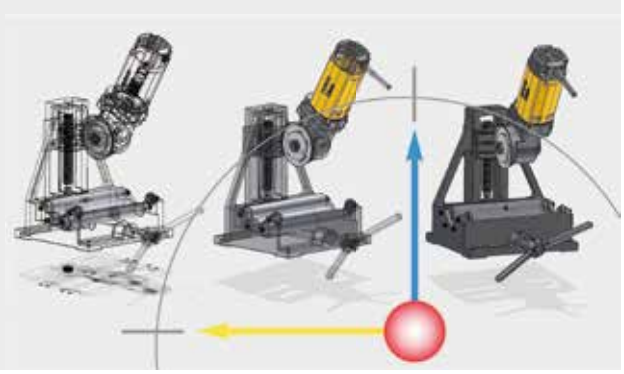
Są kreatywni i mają praktykę, ciągle znajdują nowe możliwości ułatwiania pracy instalatora: inżynierowie- konstruktorzy firmy REMS są innowacyjni, stając się ważnym ogniwem sukcesu firmy.

REMS – od ponad 100 lat lider postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Fölla „REMS musi być lepszy“ była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperci ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym produkcie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.



Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozerwalne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.



Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, począwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.



Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje produktom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.





Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku dokształcania personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.



Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad produktach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy z wieloletnim doświadczeniem są odpowiedzialni za optymalny przebieg procesu hartowania materiału dla każdego elementu.

Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS. Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noży gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.



Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.



Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.



Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.



Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.



Dwaj z 45 pracowników z działu logistyki, którzy wiedzą, że czas to pieniądz. Szybkość i absolutna niezawodność są najważniejszymi czynnikami dostaw i serwisu.

REMS – dla profesjonalistów.
Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie produkty wracają najkrótszą drogą do klientów.



Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m² powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.



Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.



REMS stosuje serwis przez duże „S“: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.



Szkolenie na temat produktów w centrum szkoleniowym REMS: poznać, porównać, ocenić.

REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomie-
-szczenia do prezentacji produktów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m². Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczę-
dzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.



REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu



Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji oferty: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania produktów.

Heiko Simon, Patrik Simeth i Michael Weinand, trzej z ponad 200 wykwalifikowanych konsultantów REMS, oferują elastyczne i szybkie szkolenia oraz prezentacje na miejscu.



REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu produktów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż produktów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.



Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.



Tak poznają instalatorzy paletę produktów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.



System prezentacji produktów REMS – idealna możliwość dla specjalistycznego handlu, by optymalnie prezentować wyroby REMS: dotknąć – porównać – wybrać.

Dotknąć. Porównać. Wybrać.
Wsparcie wspólnej sprzedaży.

Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopismach specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji produktów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację oferty: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w produkty REMS następuje w ścisłej współpracy między doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

Działający w trybie online system informatyczny www.rems.de oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej produktach, o możliwych zastosowaniach tych produktów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacją techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skorowidza części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących produkty, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.



Produkty REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



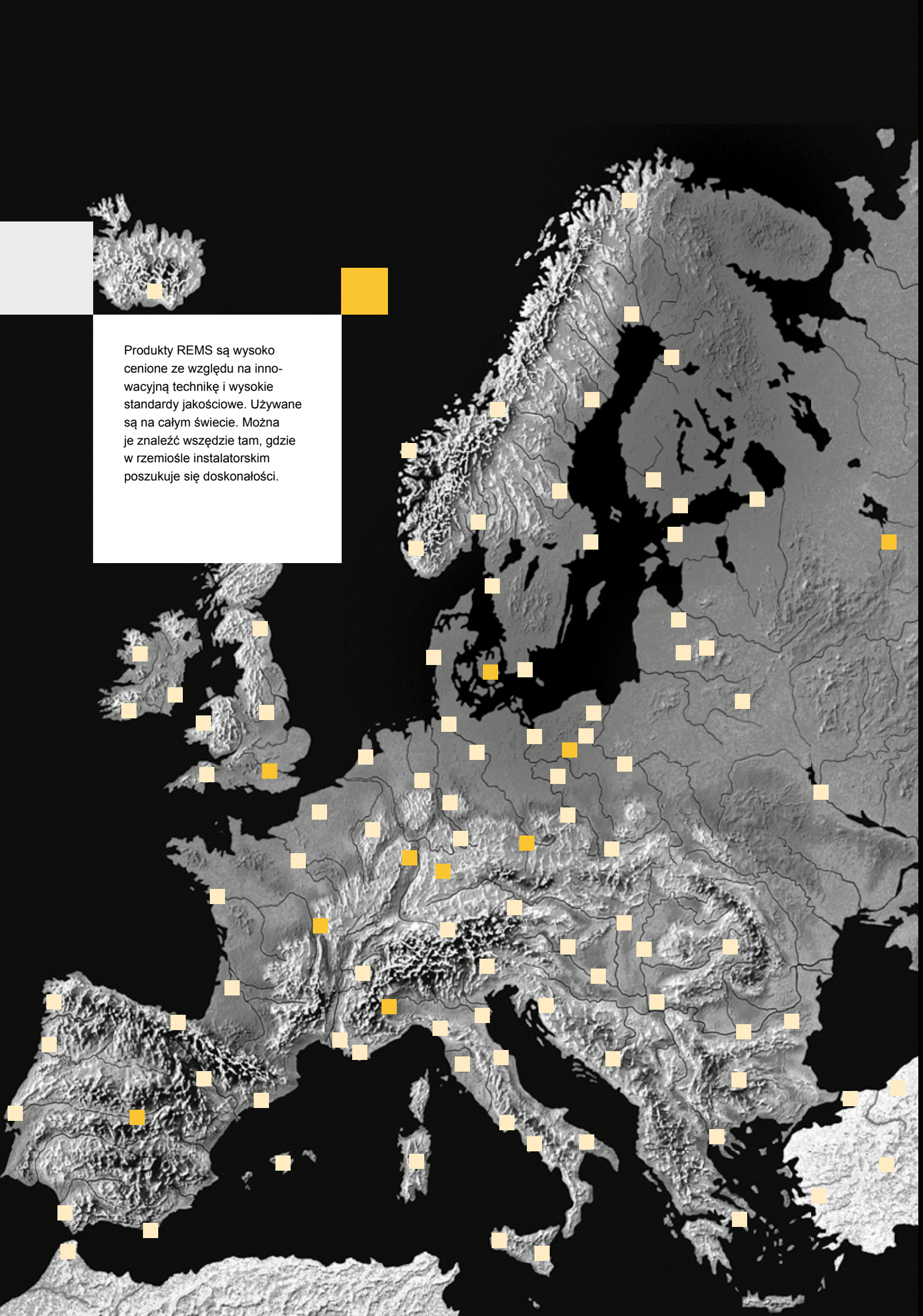
System prezentacji produktów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.





Internetowa strona firmy: www.rems.de

REMS App



Produkty REMS są wysoko cenione ze względu na innowacyjną technikę i wysokie standardy jakościowe. Używane są na całym świecie. Można je znaleźć wszędzie tam, gdzie w rzemiośle instalatorskim poszukuje się doskonałości.

Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Produkty REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostanie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.



REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.



Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.


6

Gwintowanie
Wyoblanie

	Gwintownica ręczna	22
	Szybkowymienne głowice S	23
	Elektryczne gwintownice ręczne	24
	Gwintownica akumulatorowa	28
	Maszyny do gwintowania	32
	Maszyny do gwintowania półautomatyczne	42
	Napinane wewnętrzne uchwyty	48
	Środki do gwintowania	49
	Urządzenia do wyoblania rur	50
	Maszyny do wyoblania	52

REMS eva

Gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Niezawodna wysokiej jakości gwintownica
ze znakomitymi własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe	⅛–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, ¼–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS eva – gwintownica instalatora. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczona tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.

Zalety systemu
Duży zakres gwintowania do 1¼" i do 2" przy pomocy tej samej dźwigni z zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymienne głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Dźwignia z zapadką
Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczona grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymienne głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 23).

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜–2" (strona 48).



Niemiecka jakość

Info





Zakres dostawy

REMS eva Set. Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych ⅛–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, ¼–1". Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.	
REMS eva Set w skrzynce z blachy		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set w kartonie		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy	522000	
Szybkowymienne głowice S, patrz strona 23.		
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, Głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
Skrzynka z blachy z wkładką, dla REMS eva ⅜–2"	526050	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜–2" patrz strona 48.		
REMS Aquila 3B, stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie, patrz strona 100.		
REMS Aquila WB, imadło łańcuchowe do stołów warsztatowych, patrz strona 100.		



REMS Szybkowymienne głowice S

Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe ⅜–1¼"

REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania.

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

Głowice S Set. Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ⅜-½-¾	520025R	
Set R ½-¾-1	520026R	
Set NPT ½-¾-1	520056R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy		522000	
Szybkowymienne głowice S Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜	521026	
	R ½	521036	
	R ¾	521046	
	R 1	521056	
	R 1¼	521066	
Przedłużenie 300 mm		522051	
Skrzynka z blachy z wkładką dla dźwigni z zapadką, 4 szybkowymiennych głowic S i przedłużenia		526052R	



REMS Amigo E

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛–1", 16–32 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, ¼–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1".

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonałe pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜–1" (2") (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo E Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛–1", 16–32 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, ¼–1". Prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½-¾-1	530013 R220	
Set M 20-25-32 (M x 1,5)	530014 R220	

Zestawy REMS eva do gwintów lewoskrętnych i gwintów NPT.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo E napęd	530003 R220	
Uchwyt prowadzący	533000 R	
REMS REG St ¼–2", gratownik, patrz strona 93.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜–2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	536000	



REMS Amigo

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛–1¼", 16–40 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, ¼–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do 1¼".

Zalety systemu
Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwuch kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonałe pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜–1¼" (2") (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛–1¼", 16–40 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, ¼–1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½-¾-1-1¼ **Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)** **Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)**	530020 R220 530022 R220 530023 R220	

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo napęd	530000 R220	
Uchwyt prowadzący	533000 R	
REMS REG St ¼–2", gratownik, patrz strona 93.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜–2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	536000	



REMS Amigo 2

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, ¼–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2".

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców ⅜–2" (strona 48).

Niemiecka jakość

Info



Tested by electrosuisse

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, ¼–1". Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M.
W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020 R220	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022 R220	

REMS Amigo 2 Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo 2 napęd	540000 R220	
Uchwyt prowadzący Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼–2", gratownik, patrz strona 93.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜–2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	546000	



REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	⅛–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, ¼–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2".

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (strona 48).

Niemiecka jakość

Info



Tested by electrosuisse

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych ⅛–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, ¼–1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½-¾-1-1¼ **Set R ½-¾-1-1¼-1½-2** **Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)**	540023 R220 540024 R220 540025 R220	

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo 2 Compact napęd	540001 R220	
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼–2", gratownik, patrz strona 93.	731700	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜–2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	546000	



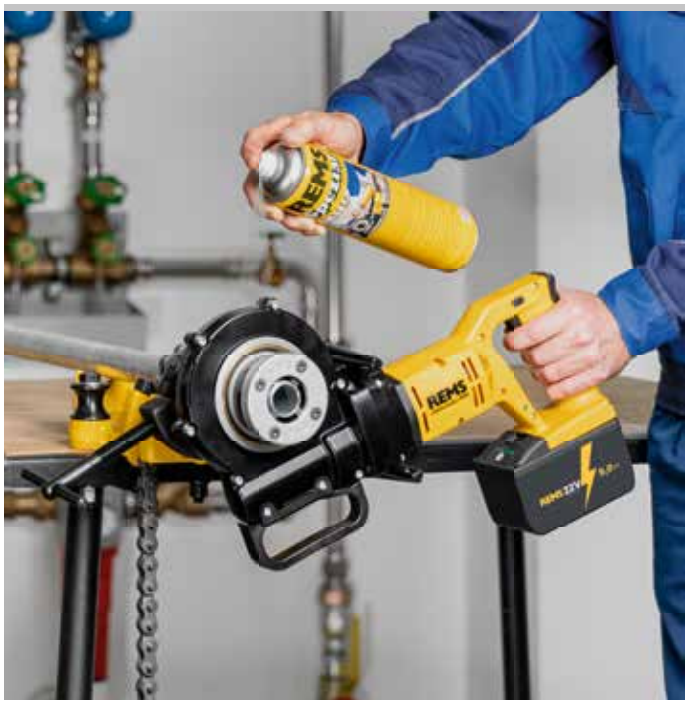
REMS Akku-Amigo 22 V

Gwintownica akumulatorowa
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Gwinty rurowe	⅛–1", 16–32 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, ¼–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.



Niemiecka jakość

Info



Tested by electrosuisse

REMS Akku-Amigo 22 V – lekka i poręczna. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, wystarcza na ok. 52 gwinty ¾" na jednym pełnym ładowaniu.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 5,6 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Napęd
Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z dużą rezerwą mocy, 500 W oddawanej mocy. Duża prędkość nacinania gwintów 27–20 min^{-1}. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci
Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, 52 gwinty ¾" na jednym ładowaniu. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 70 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (strona 48).

REMS Akku-Amigo 22 V

Gwintownica akumulatorowa
z szybkowymiennymi głowicami

Zakres dostawy

REMS Akku-Amigo 22 V Set. Gwintownica akumulatorowa z szybkowymiennymi głowicami gwinciarskimi do gwintów rurowych ⅛–1", 16–32 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, ¼–1". Prawych i lewych. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Obroty prawe i lewe, kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R ½-¾-1 **Set M 20-25-32**	530015 R220 530016 R220	

REMS Akku-Amigo 22 V Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Akku-Amigo 22 V napęd	530004 R22	
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 70 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
REMS REG St ¼–2", gratownik, patrz strona 93.	731700	
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców ⅜–2" patrz strona 48.		
Skrzynka z blachy z wkładką	566030 R	



REMS Głowice szybkowymienne

Osprzęt dla gwintownic REMS
i produktów innych producentów

REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521000 521010 521020 521030 521040 521050 521060 521070 521080
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521100 521110 521120 521130 521140 521150 521160 521170 521180
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521200 521210 521220 521230 521240 521250 521260 521270 521280
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521300 521310 521320 521330 521340 521350



Gwint rurowy prawy



Gwint rurowy lewy

Niemiecka jakość

REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

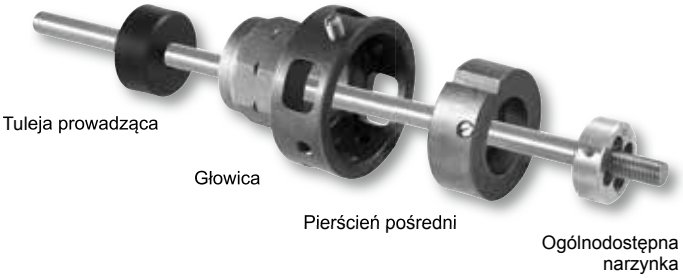
REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w mateiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521002 RWS 521012 RWS 521022 RWS 521032 RWS 521042 RWS 521052 RWS 521062 RWS 521072 RWS 521082 RWS
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521102 RWS 521112 RWS 521122 RWS 521132 RWS 521142 RWS 521152 RWS 521162 RWS 521172 RWS 521182 RWS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521202 RWS 521212 RWS 521222 RWS 521232 RWS 521242 RWS 521252 RWS 521262 RWS 521272 RWS 521282 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521302 RWS 521312 RWS 521322 RWS 521332 RWS 521342 RWS 521352 RWS



Niemiecka jakość





Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200
Głowica do narzynek	G 1¼	731250
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401



Pierścienie pośrednie

Pierścień pośredni do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Ø mm	Nr art.
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
bez pierścienia	M 27–30 (Pg 21–29)	65	
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
bez pierścienia	Pg 42–48	105	



Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Niemiecka jakość

REMS Tornado

Maszyna do gwintowania

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	($^1/_{16}$) ⅛–2", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 10–60 mm, ¼–2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 1–8"



REMS Tornado – klasa sama dla siebie. Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.

Dwa wykonania:
- wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd
Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2" tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min^{-1}.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Automatyczny uchwyt zaciskowy
Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania. Do mocowania rur < Ø ⅛" i prętów < Ø 10 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko **jedna** automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Niemiecka jakość

Info





Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



REMS Tornado

Maszyna do gwintowania

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50). Wyoblanie za pomocą REMS Tornado do DN 200, 8".





Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Tornado. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm, ¼–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry, przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Przenośna, 3 nogi.	340200 R220	
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201 R220	
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202 R380	
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340206 R220	
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340207 R220	
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340208 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.



Wykonanie T

Wózek jezdny składany (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105 R	
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R	
Wózek jezdny składany	344150 R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000 RR	
REMS Kółko tnące St ⅛–4", s 8	341614 R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000 R	



REMS Magnum (do 2") Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1/16) 1/8–2", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 8–60 mm, 1/4–2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–300 1–12"



REMS Magnum – zwarta do 2".

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 57 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry.
Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd
Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min^{-1}.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1}., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzma-
-cniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø 1/8" i prętów < Ø 8 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko **jedna** automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych.Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Niemiecka jakość

Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



REMS Magnum (do 2") Maszyna do gwintowania

Do gwintów rurowych
Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd
Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).


Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)


Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, ¼–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w którego skład wchodzą: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226 R220	
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227 R220	
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228 R380	
2000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220 R220	
2010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221 R220	
2020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.
*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".


Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105 R	
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R	
Wózek jezdny składany	344150 R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000 RR	
REMS Kółko tnące St ⅛–4", s 8	341614 R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000 R	



REMS Magnum (do 3") Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	($^1/_{16}$) ½–3", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 18–60 mm, ½–2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–300 1–12"



Niemiecka jakość

Info

REMS Magnum – zwarta do 3".
Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry
Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd
Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min^{-1}.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzma-
-cniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø ½" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla $^1/_{16}$–2" i dla 2½–3" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2½–3" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia
Dla 2½–3" i dla ¼–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych ($^{1}/_{16}$) ½–3", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi $^{1}/_{16}$–2" lub/oraz 2½–3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Wykonanie R 2½–3** **Wykonanie R ½–3**	 380303 R220 380309 R220	
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½–3** **Wykonanie R ½–3**	 380304 R220 380310 R220	
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½–3** **Wykonanie R ½–3**	 380305 R380 380311 R380	
3000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Wykonanie R 2½–3** **Wykonanie R ½–3**	 380306 R220 380312 R220	
3010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½–3** **Wykonanie R ½–3**	 380307 R220 380313 R220	
3020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2½–3** **Wykonanie R ½–3**	 380308 R380 380314 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.
*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105 R	
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R	
Wózek jezdny składany	344150 R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie $^{1}/_{16}$–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna $^{1}/_{16}$–2" i inne	341000 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–3"	381050 R	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"	381000 R	
REMS Kółko tnące St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622 R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000 R	



REMS Magnum (do 4") Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1/16) ½–4", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 18–60 mm, ½–2"
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–300 1–12"



REMS Magnum – zwarta do 4".
Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry.
Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd
Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min^{-1}.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzma-
-cniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø ½" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2" i dla 2½–4" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących 2½–4" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia
Dla 2½–4" i dla ¼–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Niemiecka jakość

Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



REMS Magnum (do 4") Maszyna do gwintowania

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd
Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych ($^{1}/_{16}$)⅛–4", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi $^{1}/_{16}$–2" lub/oraz 2½–4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Wykonanie R ½–2	380447 R220	
	Wykonanie R 2½–4	380441 R220	
	Wykonanie R ½–4	380444 R220	
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R ½–2	380448 R220	
	Wykonanie R 2½–4	380442 R220	
	Wykonanie R ½–4	380445 R220	
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–4	380443 R380	
	Wykonanie R ½–4	380446 R380	
4000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Wykonanie R 2½–4	380426 R220	
	Wykonanie R ½–4	380429 R220	
4010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–4	380427 R220	
	Wykonanie R ½–4	380430 R220	
4020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–4	380428 R380	
	Wykonanie R ½–4	380431 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.
*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105 R	
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R	
Wózek jezdny składany	344150 R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie $^{1}/_{16}$–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ⅛–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna $^{1}/_{16}$–2" i inne	341000 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"	381000 R	
REMS Kółko tnące St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622 R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000 R	



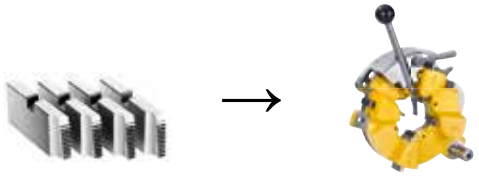
REMS Noże gwintujące

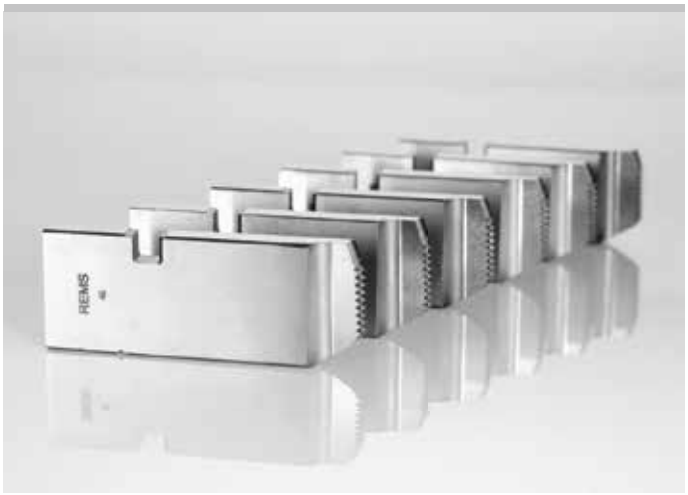
Do REMS Tornado, REMS Magnum

REMS Noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali do materiałów < 500 N/mm² (Mpa) zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

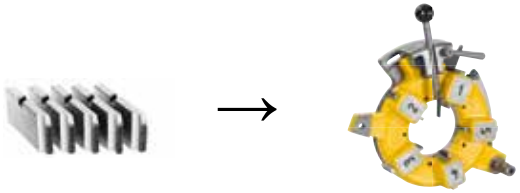
Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do materiałów o wytrzymałości ≥ 500 N/mm² (Mpa) 50 % wyższa cena.
[1)] Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.





Niemiecka jakość



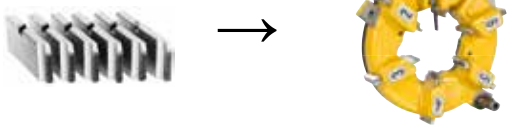


Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16–2"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1)]	341401 RHSS
	R ¼–⅜	341402 RWS
	R ½–¾	341403 RWS
	R 1–2	341404 RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406 RWS
	G ¼–⅜	341407 RWS
	G ½–¾	341408 RWS
	G 1–2	341409 RWS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1)]	341411 RHSS
	NPT ¼–⅜	341412 RWS
	NPT ½–¾	341413 RWS
	NPT 1–2	341414 RWS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416 RWS
	NPSM ¼–⅜	341417 RWS
	NPSM ½–¾	341418 RWS
	NPSM 1–2 HSS[1)]	341419 RHSS
Gwinty do rur ze stali pancernej Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS
	Pg 9	341467 RWS
	Pg 11	341468 RWS
	Pg 13,5	341469 RWS
	Pg 16	341470 RWS
	Pg 21	341471 RWS
	Pg 29	341472 RWS
	Pg 36	341473 RWS
	Pg 42	341474 RWS
	Pg 48	341475 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS
	M 20 × 1,5	341494 RWS
	M 25 × 1,5	341495 RWS
	M 32 × 1,5	341496 RWS
	M 40 × 1,5	341497 RWS
	M 50 × 1,5	341498 RWS
	M 63 × 1,5	341499 RWS
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS
	M 8	341427 RWS
	M 10	341428 RWS
	M 12	341429 RWS
	M 14	341430 RWS
	M 16	341431 RWS
	M 18	341432 RWS
	M 20	341433 RWS
	M 22	341434 RWS
	M 24	341435 RWS
	M 27	341436 RWS
	M 30	341437 RWS
	M 33	341438 RWS
	M 36	341439 RWS
	M 39	341440 RWS
	M 42	341441 RWS
	M 45	341442 RWS
	M 48	341443 RWS
	M 52	341444 RWS
	M 56 HSS[1)]	341445 RHSS
	M 60 HSS[1)]	341446 RHSS
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476 RWS
	UNC 5/16–18	341477 RWS
	UNC ⅜–16 HSS[1)]	341478 RHSS
	UNC 7/16–14	341479 RWS
	UNC ½–13 HSS[1)]	341480 RHSS
	UNC 9/16–12	341481 RWS
	UNC ⅝–11 HSS[1)]	341482 RHSS
	UNC ¾–10 HSS[1)]	341483 RHSS
	UNC ⅞–9 HSS[1)]	341484 RHSS
	UNC 1–8 HSS[1)]	341485 RHSS
	UNC 1⅛–7	341486 RWS
	UNC 1¼–7 HSS[1)]	341487 RHSS
	UNC 1⅜–6	341488 RWS
	UNC 1½–6 HSS[1)]	341489 RHSS
	UNC 1¾–5	341490 RWS
	UNC 2–4,5	341491 RWS

Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2½–3"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430 RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1)]	381431 RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1)]	381432 RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1)]	381433 RHSS



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2½–4"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401 RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1)]	381405 RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1)]	381410 RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1)]	381415 RHSS


REMS
Unimat 77
REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Maszyna do gwintowania

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.		
Gwinty sworzniowe		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Gwinty rurowe		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Klasa tolerancji według ISO 261 (DIN 13)		„średnia" (6 g)
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	nieograniczona ≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres Średnica Ø Największa faza Kąt fazowania	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Łuszczenie	Zakres Średnica Ø	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 44.		



Niemiecka jakość

REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność. System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.

Zasada działania
Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja
Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd
Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 min^{-1}.

Urządzenie mocujące
Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uzębionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomienie przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Specjalne szczęki mocujące
Dla materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur, jako osprzęt.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące
Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Nacinanie gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej
Specjalne grzebieniowe noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.

przykłady obróbki



Info



REMS Unimat 75

Maszyna do gwintowania

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi 1/16 – 1¼" lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½ – 2½" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strona 48).



Zakres dostawy

REMS Unimat 75 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6 – 72 mm, ¼ – 2¾", gwintów rurowych 1/16 – 2½", 16 – 63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 min^{-1}. Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchomienie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 75 Basic mS	manualne imadło	750003 R380	
REMS Unimat 75 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	750004 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 44.		
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	751000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040 R90	
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050 R90	
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060 R90	
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070 R90	
M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080 R90	
M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090 R90	
Głowica fazująca/łuszcząca 45°, Ø 7 – 62 mm, z nożami fazującymi/łuszczącymi 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, z uchwytem	751100	
Głowica fazująca/łuszcząca 45°, Ø 7 – 62 mm, bez zest. gwintujących	751102	
Noże do fazowania/łuszczenia 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, z mocowaniem	751096	
Noże do fazowania/łuszczenia 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, z mocowaniem	751098	
Noże do fazowania/łuszczenia 45°, Ø 7 – 62 mm, 4 szt., HSS	751097	
Specjalne szczęki mocujące, para, do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6 – 42 mm	753240	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		

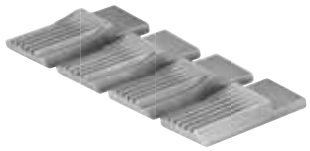


Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania

Do REMS Unimat 75



Niemiecka jakość



Niemiecka jakość

Grzebieniowe noże i mocowania (zestaw do gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½	759250 RWS 759251 RWS 759252 RWS 759253 RWS 759254 RWS
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ HSS[1)] G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 RWS 759256 RHSS 759257 RHSS 759258 RHSS 759259 RHSS
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 RWS 759361 RWS 759362 RHSS 759363 RHSS 759364 RHSS
Rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 HSS[1)]	759365 RWS 759366 RWS 759367 RHSS 759368 RHSS
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 RWS 759261 RWS 759262 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16–20 × 1,5 M 25–32 × 1,5 M 40–50 × 1,5 M 63 × 1,5 HSS[1)]	759263 RWS 759264 RWS 759265 RWS 759330 RHSS
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	759274 RHSSZ 759275 RHSSZ 759276 RHSSZ 759277 RHSSZ 759278 RHSSZ 759279 RHSSZ
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)] M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 HSS[1)] M 56–60 HSS[1)] M 64–72	759270 RHSS 759271 RWS 759272 RWS 759273 RWS 759274 RWS 759275 RWS 759276 RWS 759277 RWS 759278 RWS 759279 RWS 759280 RHSS 759281 RHSS 759282 RWS
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	759370 RWS 759371 RWS 759372 RWS 759373 RWS 759374 RWS 759375 RWS 759376 RWS 759377 RWS 759378 RWS 759379 RHSS 759380 RWS 759381 RWS 759382 RWS 759383 RWS 759384 RWS

Zestawy do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybkotnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybkotnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących. [1)] Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50 % dodatek do ceny zestawu.

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa).

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2½	751501 RWS 751502 RWS 751503 RWS 751504 RWS
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2½ HSS[1)]	751505 RWS 751506 RHSS 751507 RHSS 751508 RHSS
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 RWS 751545 RWS 751546 RHSS 751547 RHSS 751548 RHSS
Rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½	751549 RWS 751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS 751553 RWS
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 RWS 751510 RWS 751511 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	751520 RHSSZ 751521 RHSSZ 751522 RHSSZ 751523 RHSSZ 751524 RHSSZ 751525 RHSSZ
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63 × 1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 RHSS 751517 RWS 751518 RWS 751519 RWS 751520 RWS 751521 RWS 751522 RWS 751523 RWS 751524 RWS 751525 RWS 751526 RWS 751527 RWS 751528 RWS
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	751557 RWS 751558 RWS 751559 RWS 751560 RWS 751561 RWS 751562 RWS 751563 RWS 751564 RWS 751565 RWS 751566 RHSSZ 751567 RWS 751568 RWS 751569 RWS 751570 RWS 751571 RWS

Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybkotnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Grzebieniowe noże ze stali szybkotnącej (HSS) 50% dopłata. [1)] Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50 % dodatek do ceny.

Tabele gwintów

Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
zewnętrzne stożkowe 1:16
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **R BSPT**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
zewnętrzne stożkowe 1:16
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **NPT**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **G BSPP**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **NPSM**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Metryczne gwinty sworzn.

Metryczne gwinty ISO
ISO 261 (DIN 13)
Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **M**	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **UNC**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **BSW**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Gwinty - stal pancerna
DIN 40 430
Gwinty zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 80°

rozmiar gwintu **Pg**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych
EN 60423
Gwinty zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **M**	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu – zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

REMS Unimat 77

Maszyna do gwintowania

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.	
Gwinty rurowe	¼–4"
Długość gwintu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4". System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.

Zasada działania
Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja
Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd
Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Urządzenie mocujące
Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uzębionymi i hartowanymi szczękami (¼–¾", 1–4"). Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomiane przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące
Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ⅜–2" (strona 48).



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



Info



REMS Unimat 77

Maszyna do gwintowania



Zakres dostawy

REMS Unimat 77 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych ¼–4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy, 400V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Samocentrujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1–4", do wyboru uruchomianie manualne lub hydrauliczno- pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

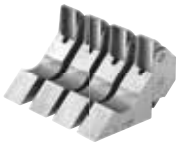
Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 77 Basic mS	manualne imadło	770003 R380	
REMS Unimat 77 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	770004 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

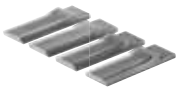
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestaw do gwintowania)

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 RWS 771120 RWS 771130 RWS 771140 RWS	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 RWS 771170 RHSS 771180 RHSS 771190 RHSS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 RWS 771220 RHSS 771230 RHSS 771240 RHSS	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2	771260 RWS 771270 RHSS 771280 RWS	



Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 RWS 751503 RWS 771136 RWS	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 RWS 751507 RHSS 771186 RHSS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 RWS 751546 RHSS 751547 RHSS 771246 RHSS	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS 771296 RWS	



Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów oraz zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybkotnącej (HSS) do obróbki materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybkotnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących.
[1)] Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50 % dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040 R90	
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050 R90	
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060 R90	
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070 R90	
Szczęki zaciskowe ¼–¾", 2 szt.	773060	



Środki do gwintowania patrz strona 49.

Uchwyt do króćców patrz strona 48.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.

REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców. Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe ⅜–2"



Niemiecka jakość

REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.





Zakres dostawy

REMS Nippelspanner. Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
REMS Nippelspanner	⅜" ½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2"	110000 R 110100 R 110200 R 110300 R 110400 R 110500 R 110600 R	

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner Set. Ręcznie napinany uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set ½-¾-1-1¼"	110620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621 R	

REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe ½–4"



Niemiecka jakość

REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4". Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.

Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

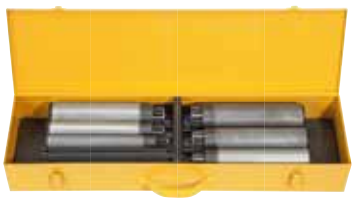
Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi. Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców. Bez wyjmowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.





Zakres dostawy

REMS Nippelfix. Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
REMS Nippelfix	½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2" 2½" 3" 4"	111000 R 111100 R 111200 R 111300 R 111400 R 111500 R 111700 R 111800 R 111900 R	

Zakres dostawy

REMS Nippelfix Set. Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set ½-¾-1-1¼"	111620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621 R	

REMS Spezial

Środek do gwintowania

Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! Środki do gwintowania na bazie olejów mineralnych są np. w AUT, CHE, DEU, DNK, FRA do instalacji wody pitnej niedozwolone.

REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Spezial. Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Spezial	5 l Kanister	140100 R	
	10 l Kanister	140101 R	
	50 l Beczka	140103 R	
	600 ml Spray	140105 R	
	500 ml Butelka	140106 R	

REMS Sanitol

Środek do gwintowania

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Do wszystkich materiałów.

REMS Sanitol – Nie zawiera oleju mineralnego, nie zawiera etanolu. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.

Specjalnie opracowany dla instalacji do wody pitnej, jednakże również nadający się doskonale do ogólnego nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Nie zawiera oleju mineralnego, nie zawiera etanolu. Dlatego nie ma negatywnego działania na wygląd, zapach i smak wody pitnej.

W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny.

Lepkość przy –10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Pompowalny do –28°C.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Sanitol. Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Sanitol	5 l Kanister	140110 R	
	50 l Beczka	140113 R	
	600 ml Spray	140115 R	
	500 ml Butelka	140116 R	

DW-0201 AS2032

W1.303

7808-649

REMS Rollnut-przyrząd

Urządzenie do wyoblania rur

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni.
Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC	



REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Napęd

Tylko jedno urządzenie do wyoblania do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum. Szybki, łatwy montaż. Trójścienny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne dociśnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeciona każdej z maszyn na zapytanie.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Urządzenie do wyoblania. Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. Do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum lub gwintownic innych producentów. W kartonie.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.	
REMS Urządzenie do wyoblania	REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1)] REMS Amigo 2[1)] REMS Tornado[2)] REMS Magnum[2)]	347000R	
Urządzenie do wyoblania R 300	Ridgid 300	347001R	
Urządzenie do wyoblania R 535	Ridgid 535	347002R	
Urządzenie do wyoblania N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003R	
Urządzenie do wyoblania Delta 4	Rex Delta 4"	347004R	

[1)] Wymagany zestaw przezbrojeniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (nr kat. 347007). Do urządzeń do wyoblania od roku produkcji 2014.
[2)] W wersji T możliwość zastosowania tylko w przypadku rolek wyoblających do DN 200, 8".
Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Rolki wyoblające 1–1½", para	347030	
Rolki wyoblające INOX 1–1½", para	347053	
Rolki wyoblające 2–6", para	347035	
Rolki wyoblające INOX 2–6", para	347046	
Rolki wyoblające 8–12", para	347040	
Rolki wyoblające INOX 8–12", para	347047	
Rolki wyoblające Cu 54–159, para, do rur miedzianych	347034	
Zestaw przezbrojeniowy Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007R	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		



REMS Collum RG

Maszyna do wyoblania

Wydajne urządzenie do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC	



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse

REMS Collum RG – elektryczne wyoblanie do 12". Szybko i ekonomicznie. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Solidna, kompaktowa konstrukcja, odpowiednia do pracy na placu budowy. Niewielkie wymiary, niewielki ciężar, urządzenie do wyoblania z jednostką napędową tylko 31 kg. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Mocny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" z użyciem REMS Collum RG zajmuje tylko 52 sekundy. Stabilna, kompaktowa, bezobsługowa przekładnia. Mocny, wytrzymały silnik uniwersalny o mocy 1200 W (REMS Collum RG i REMS Collum RG 2 Compact) lub 1700 W (REMS Collum RG 2) przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Bezpieczny włącznik impulsowy. Ergonomia pracy dzięki nożnemu wyłącznikowi z wtyczką dostępnemu jako akcesoria.

Urządzenie do wyoblania rur

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 102).

Info



Wózek jezdny (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Collum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. 3 jednostki napędowe do wyboru, z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem uniwersalnym i bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
Collum RG	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 29 min^{-1}	347006R220	
Collum RG 2	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008R220	
Collum RG 2 Compact	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 26 min^{-1}	347009R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	849315R	
Wózek jezdny	849310R	
Nożny wyłącznik z wtyczką	347010R220	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		
Rolki i pozostały osprzęt, patrz strona 50.		



REMS Magnum RG

Maszyna do wyoblania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC	
Gwinty rurowe 1/16 – 2", 16 – 63 mm, gwinty sworzniowe 6 – 60 mm, ¼ – 2", po przezbrojeniu.	



Niemiecka jakość

Info



REMS Magnum RG – zwarta do 12". Niezwykle mocna i super szybka. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" przy użyciu REMS Magnum 2010 RG-T zajmuje tylko 40 sekund. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 34). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Rollnut-przyrząd

Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25 – 300, 1 – 12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2 – 6" i 8 – 12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Przezbrojenie na maszynę gwintującą

Kompletny zestaw narzędzi ¼ – 2" z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ i R 1 – 2 prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 102).



Podstawa (osprzęt)

REMS Magnum RG

Maszyna do wyoblania



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)



Wózek jezdny składany (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciskowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwrolka) 2–6", klucz kołkowy. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000 RG-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230 R220	
2010 RG-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231 R220	
2020 RG-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105 R	
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R	
Wózek jezdny składany	344150 R	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		
Rolki i pozostały osprzęt, patrz strona 50.		
Przezbrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania	340110 RR	





Cięcie

	Elektryczne uniwersalne pilarki szablaste	58
	Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta	60
	Elektryczne pilarki szablaste do rur	62
	Pneumatyczna szablasta pilarka do rur	64
	Akumulatorowa pilarka szablasta do rur	66
	Brzeszczoty do pilarek szablastych	68
	Pilarka tarczowa do rur	70
	Uniwersalna pilarka tarczowa	71

REMS Pilarki szablaste

Objaśnienie do rysunku

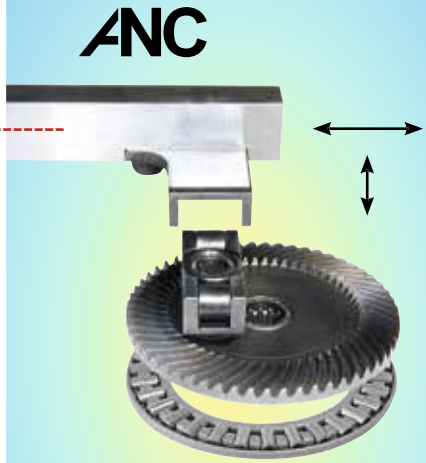


Pilarki szablaste nowej generacji dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewniają energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów.
Ułożyskowany igiełkowo, ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.



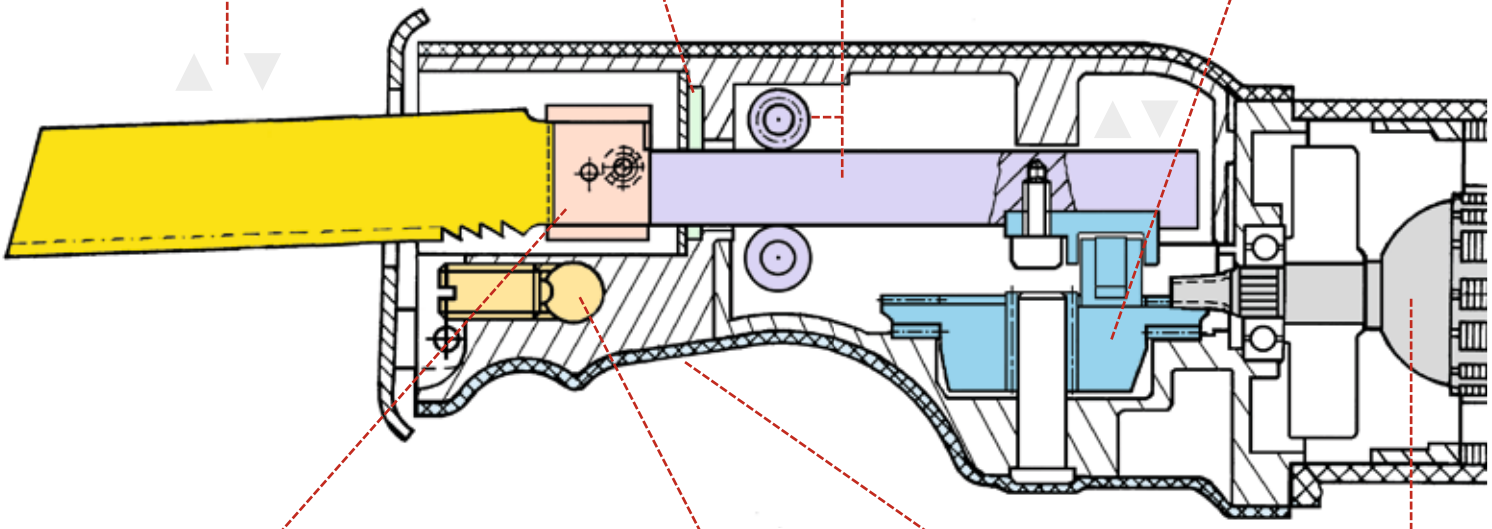
Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem pilarki, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

ANC



Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.





Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.



Uchwyt prowadzący to 400% więcej siły cięcia Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar

Silniki napędzajace
230 V, 110 V,
48 V, 22 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczony przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.

REMS Pilarki szablaste Objaśnienie do rysunku

VE

Varioelektronika
Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wyczuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Prędkość skokową reguluje się bezstopniowo w zakresie od 0 do 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), 0 do 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) lub 0 do 2000 min^{-1} (REMS Akku-Cat 22 V VE) siłą nacisku wywieraną na wyłącznik impulsowy (przycisk prędkości).

n ideal

Idealna ilość obrotów

Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2400 min^{-1}, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.



Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły
Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecenia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść pilarki.

SR/ INOX

Regulacja obrotów
Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min^{-1}. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotow utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ogranicznika prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.

kg

Waga
Dużą siłę cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.

W

Moc
Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające pilarki szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.

V/bar

Silniki napędowe
Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 22 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwałe dzięki dużej rezerwie mocy.



Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany
Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem.



Płynnie regulowana płoza podporowa
Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale.



System antywibracyjny
Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi.
Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.



Brzeszczot z możliwością obrócenia o 180°
Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

REMS Puma VE

Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta

Mocne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,8 kg. Idealne do montażu, demontażu, napraw.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.



REMS Puma VE – mocna uniwersalna piła z systemem antywibracyjnym. Szybka, beznarzędziowa wymiana brzeszczotu. Regulowana płoza podporowa.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna w zastosowaniu, do cięcia z wolnej ręki nawet w ciasnych narożnikach i płaszczyznach ściennych. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Użyteczna podczas wszelkich prac na budowie, interwencji ratunkowych oraz usuwania skutków katastrof. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Mocna i odpowiednia do pracy na placu budowy. Poręczny, ergonomiczny kształt. Tylko 3,8 kg. Ergonomiczny, przedni uchwyt z przeciwpoślizgową, termoizolacyjną osłoną i rękojeścią Softgrip zapewniającą mocny posuw pilarki. Sprawdzona w praktyce zamknięta rękojeść z tłumiącym drgania uchwytem Softgrip. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy. Duży skok brzeszczotu, 30 mm dla lepszego usuwania wiórów. Duża liczba skoków do 2800 min^{-1} gwarantuje szybki posuw pilarki i efektywne cięcie. Wytrzymały mechanizm korbowy, nie wymaga konserwacji. Specjalna uszczelka ślizgowa. Wydajny, uniwersalny silnik o dużej pojemności i dużym zapasie mocy, 1300 W. Długi przewód podłączeniowy 4 m. Bezpieczny włącznik impulsowy.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.

Warioelektronika

Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową pozwalające na precyzyjne nacinanie oraz dobór podczas cięcia odpowiedniej prędkości do materiału. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2800 min^{-1} poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).





Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem. Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.





REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 69).

Płynnie regulowana płoza podporowa

Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale. Ekonomiczna praca.

Info

Zakres dostawy

REMS Puma VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z elektroniką Vario (VE) do cięcia z wolnej ręki z systemem antywibracyjnym. Napęd z uchwytem zamkniętym z rękojeścią Softgrip, bezobsługowym mechanizmem korbowym, mocnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50 – 60 Hz, 1300 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, przewodem podłączeniowym 4 m. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 2800 min^{-1}. Skok 30 mm. Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany. Regulowana płoza podporowa. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka brzeszczotu REMS 210-1,8/2,5. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	560023 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Puma VE napęd	560003 R220	
REMS brzeszczoty patrz strona 69.		
Skrzynka z blachy	566051 R	



REMS Cat VE

Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta

Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Cat VE – tnie wszystko i wszędzie.
Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.
Niezwykle lekka i poręczna.

Uniwersalne zastosowanie
Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna. W szczególności do cięcia metalowych rur, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien. Użyteczna w ratownictwie i usuwaniu skutków katastrof. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja
Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powle-czony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergo-nomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowa-dzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący
Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek skokowy zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC
Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Agresywny posuw mimośrodowy
Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obcią-żeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Warioelektronika
Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpo-wiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2400 min^{-1} stopniem nacisku na wyłącznik.

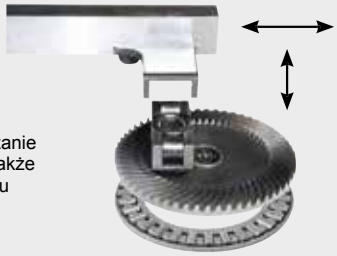
Uniwersalne mocowanie brzeszczotów
Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot
Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 68) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty
Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 69).



ANC
- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu







Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

Zakres dostawy

REMS Cat VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecz-nym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów 0–2400 min^{-1}. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka uniwersalnego brzeszczotu REMS 150-1,8/2,5.
W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	560040 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Cat VE napęd	560004 R220	
REMS brzeszczoty patrz strona 69.		
Skrzynka z blachy	566051 R	



REMS Akku-Cat 22 V VE

Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta

Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,1 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Akku-Cat 22 V VE – tnie wszystko i wszędzie. Wydajna, wytrzymała i poręczna. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 75 cięć 1" rury stalowej, 9,0 Ah na ok. 140 cięć rury stalowej 1" na jednym ładowaniu.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka, napęd z akumulatorem tylko 3,1 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Patrz strona 63

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2000 min^{-1} stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 75 cięć 1" rury stalowej, 9,0 Ah na ok. 140 cięć rury stalowej 1" na jednym ładowaniu. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 70 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 68) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 69).



ANC

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu

Niemiecka jakość





Info

REMS Akku-Cat 22 V VE

Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta

Zakres dostawy

REMS Akku-Cat 22 V VE Set. Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0–2000 min^{-1}. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560052 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 68 – 69.		
REMS Akku-Cat 22 V VE napęd, bez akumulatora	560010 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 70 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	566030 R	



REMS Tiger/VE/SR

Elektryczna pilarka szablasta do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Niezwykle lekka i poręczna.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 8 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzeciono mocujące uchwytu jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki. Pewne, prostopadłe do rury prowadzenie urządzenia.

Prostopadłe cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 68), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostopadłego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 68) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 69).

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger SR). Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warioelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe (REMS Tiger) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Tiger SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną liczbę skoków na stałym poziomie i obejmuje prądnicę tachometryczną, elektronikę regulacyjną, ogranicznik prądu rozruchowego zapewniający łagodny rozruch, ochronę przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient) oraz ochronę przed zablokowaniem przekładni i silnika.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Agresywny posuw mimośrodowy

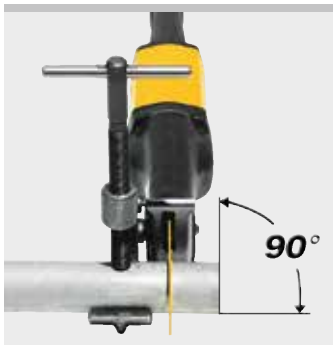
Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse







REMS Tiger/VE/SR

Elektryczna pilarka szablasta do rur

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równoczesnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2400 min^{-1}, która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

Warioelektronika (REMS Tiger VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Również do cięcia wgłębnego. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2400 min^{-1} poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Regulacja prędkości (REMS Tiger SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Również do cięcia wgłębnego. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min^{-1}.





Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Tiger Set. Elektryczna pilarka szablasta do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia 2400 min^{-1}. Wyłącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560020 R220	

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.



Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | n ideal | ANC

Zakres dostawy

REMS Tiger VE Set. Elektryczna pilarka szablasta z elektroniczną regulacją (VE) do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0 do 2400 min^{-1}. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560027 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE | ANC

Zakres dostawy

REMS Tiger SR Set. Elektryczna pilarka szablasta z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia od 700 do 2200 min^{-1} z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560026 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

3,1 kg | 1400 W | 230 V | SR | ANC | INOX

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Tiger napęd	560000 R220	
REMS Tiger VE napęd	560008 R220	
REMS Tiger SR napęd	560001 R220	
REMS brzeszczoty patrz strona 68–69.		
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø ⅛–2"	563000 R	
Uchwyt prowadzący 4", do rur Ø 2½–4"	563100 R	
Uchwyt prowadzący 6", do rur Ø 5–6"	563200 R	
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008 R	
Skrzynka z blachy	566051 R	



REMS Tiger pneumatic

Pneumatyczna szablasta pilarka do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne narzędzie pneumatyczne z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.



REMS Tiger pneumatic – do cięcia w niebezpiecznych warunkach.

Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Uchwyt prowadzący z przełożeniem zwiększa o 400% siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący.

Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotu. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów.





Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z ręki. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min^{-1}. Ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza ≤ 1,6 m^3/min. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

Pozostały opis patrz REMS Tiger, patrz strona 62 – 63.

Niemiecka jakość

Info







Zakres dostawy

REMS Tiger pneumatic Set. Pneumatyczna pilarka szablasta do rur dla łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min^{-1}, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2", 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560022	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 68 – 69.		
REMS Tiger pneumatic napęd	560002 R	
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø ⅛ – 2"	563000 R	
Uchwyt prowadzący 4", do rur Ø 2½ – 4"	563100 R	
Uchwyt prowadzący 6", do rur Ø 5 – 6"	563200 R	
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008 R	
Skrzynka z blachy	566051 R	




REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi
Art.-Nr. 561001
Made in Germany
ANC
REMS
REMS 22V
REMS 22V 9,0
REMS 33A

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Akumulatorowa pilarka szablasta do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,4 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

REMS Akku-Tiger 22 V VE – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Niezwykle lekka i poręczna. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, wystarcza na ok. 80 cięć 1" rury stalowej z użyciem uchwytu prowadzącego lub na ok. 140 cięć 1" rury stalowej bez uchwytu prowadzącego na jednym ładowaniu.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 11 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzeciono mocujące uchwytu jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki.

Prostopadłe cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 68), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostopadłego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 68) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 69).

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,4 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napęd drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równoczesnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1900 min^{-1} stopniem nacisku na wyłącznik.



Niemiecka jakość



Info

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Akumulatorowa pilarka szablasta do rur

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, wystarcza na ok. 80 cięć 1" rury stalowej z użyciem uchwytu prowadzącego lub na ok. 135 cięć 1" rury stalowej bez uchwytu prowadzącego na jednym ładowaniu. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 70 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.





Zakres dostawy

REMS Akku-Tiger 22 V VE Set. Akumulatorowa pilarka szablasta do rur z elektroniką Vario (VE) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz do cięcia z wolnej ręki. Jednostka napędowa z uchwytem obejmowym, bezobsługowym, chronionym przed wodą i pyłem napędem oscylacyjnym z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), agresywnym posuwem mimośrodowym, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) od 0 do 1900 min^{-1}. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560053 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Akku-Tiger 22 V VE napęd, bez akumulatora	560011 R22	
REMS brzeszczoty patrz strona 68 – 69.		
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø ⅛ – 2"	563000 R	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 70 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Skrzynka z blachy	566030 R	



REMS Brzeszczoty specjalne

Do REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Akku-Tiger 22 V VE i innych produktów

Brzeszczoty specjalne do prostopadłego cięcia ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe





REMS Brzeszczoty specjalne – do prostopadłego cięcia z użyciem uchwytu prowadzącego zwielokrotniającego siłę nacisku o 400 %.

Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger do cięcia rur stalowych.

Niezbędnie potrzebny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Uchwyt ten dzięki 5-krotnemu przełożeniu dźwigniowemu pozwala na zwielokrotnienie docisku podczas posuwu i uzyskanie o 400% większej siły cięcia. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

Tylko bardzo gruby brzeszczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.









Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty specjalne ➔ REMS Tiger, itd.	Ø w calach/ Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-2,5 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		żółty	5		561007 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-3,2 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561001 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 4"/200-3,2 Rury stalowe ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561002 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 6"/260-3,2 Rury stalowe ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561008 R05	

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeszczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeszczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 63).

REMS Brzeszczoty uniwersalne

Do REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE i innych produktów

Brzeszczoty uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwytu prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

O wysokiej elastyczności, przydatny również do cięcia przy samej ścianie.





REMS Brzeszczoty uniwersalne – do wszystkich prac.

Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac. Ciągliwo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym. Zwykle brzeszczoty z jednostronnym trzpieniem nie nadają się do cięcia z dużym dociskiem podczas posuwu i użyciem uchwytu prowadzącego, gdyż łamią się w punkcie zamocowania. Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Ograniczone uzębienie. Gwarantuje to doskonałą wydajność pilarki i wyjątkowo długą trwałość.









Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty uniwersalne ➔ REMS Tiger, REMS Cat, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
REMS Brzeszczot uniwersalny 100-1,8/2,5 Do wszystkich prac	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561006 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 150-1,8/2,5 Do wszystkich prac	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561005 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 200-1,8/2,5 Do wszystkich prac	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561003 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 300-1,8/2,5 Do wszystkich prac	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561004 R05	

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 63).

* HSS-Bi: stal szybkotnąca bimetal WS: stal narzędziowa HM: stop twardy

REMS Brzeszczoty

Do REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE, Akku-Tiger 22 V VE i innych produktów

Brzeszczoty do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, również materiałów mieszanych (drewno/metal). Elastyczne brzeszczoty również do cięcia przy samej ścianie.

- Faliste uzębienie do spokojnego cięcia również przy drobnym podziale uzębienia.
- Ograniczone uzębienie do agresywnego cięcia przy grubym podziale uzębienia.
- Granulat stopu twardego do materiałów trudno obrabialnych.
- Proste uzębienie do brzeszczotów o wyjątkowo szerokich zębach ze stopu twardego.

Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty do metalu ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor		Nr art.
REMS Brzeszczot 150-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561105 R05
REMS Brzeszczot 200-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561106 R05
REMS Brzeszczot 90-1,4, Kurvenblatt Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		czerwony	5	561107 R05
REMS Brzeszczot 150-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561104 R05
REMS Brzeszczot 200-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561108 R05
REMS Brzeszczot 100-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561101 R05
REMS Brzeszczot 150-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561103 R05
REMS Brzeszczot 200-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561102 R05
REMS Brzeszczot 200-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561109 R05
REMS Brzeszczot 280-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5	561112 R05

Niemiecka jakość

REMS Brzeszczoty do drewna i metalu ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor		Nr art.
REMS Brzeszczot 210-1,8/2,5 Okrągła końcówka, niehaczący; do palet, drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5	561113 R05
REMS Brzeszczot 150-2,5 Do drewna, drewna z gwoździami, palet, metalu ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5	561110 R05
REMS Brzeszczot 225-2,5, ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		czarny	3	561114 R03
REMS Brzeszczot 300-2,5, ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		czarny	3	561116 R03
REMS Brzeszczot 300-4,2 Do drewna	300	4,2	WS		czarny	5	561111 R05
REMS Brzeszczot 225-3,2/5,0 Do drewna, drewna z gwoździami	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi elastyczny		czarny	5	561117 R05
REMS Brzeszczot 290-5,0/6,35 Do świeżego drewna	290	Combo 5,0/6,35	WS		czarny	5	561118 R05
REMS Brzeszczot 150-6,35 Do drewna	150	6,35	WS		czarny	5	561119 R05

REMS Brzeszczoty do różnych zastosowań ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor		Nr art.
REMS Brzeszczot 150-4,2 Do betonu porowatego, płyt gipsowych	150	4,2	WS		biały	5	561115 R05
REMS Brzeszczot 225-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	225	8,5	HM		biały	1	561120 R01
REMS Brzeszczot 300-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	300	8,5	HM		biały	1	561121 R01
REMS Brzeszczot 400-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	400	8,5	HM		biały	1	561122 R01
REMS Brzeszczot 235-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	235	12	HM		biały	1	561123 R01
REMS Brzeszczot 300-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1	561124 R01
REMS Brzeszczot 300-12, ekstra wysoki Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1	561125 R01
REMS Brzeszczot 200 Brzeszczot do odlewów etc.	200		HM-G		biały	2	561126 R02



* HSS-Bi: stal szybkotnąca bimetal WS: stal narzędziowa
HM: stop twardy HM-G: stop twardy granulat

REMS Turbo Cu-INOX

Pilarka tarczowa do rur

Zwarta, przenośna pilarka tarczowa do rur, do bezgratowego, prostopadłego i szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej, rury ze stali węglowej, rury miedziane i inne materiały	≤ Ø 76 mm
REMS tarcza tnąca	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostopadle, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawna, np.: Ø 22 mm tylko w 4 s. Łatwa do transportu.

Idealna do systemów połączeń zaciskowych

Odpowiada wymaganiom:
Suche cięcie, żadnego uszkodzenia O-ringu przez środek smarujący.
Bez gratu, dzięki podwójnemu imadłu.
Optymalna szybkość cięcia wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie. Podłączenie do napędu zewnętrzno - wewnetrznego gratownika rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Obie strony imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo ułożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawny np. rura ze stali nierdzewnej Ø 22 mm tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów 60 min^{-1} zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REG 10–54 E, dla rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", do napędu za pomocą pilarki tarczowej do rur REMS Turbo Cu-INOX itp., patrz strona 95.







Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Pilarka tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostopadłego, szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Do tarczy tnącej REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty 60 min^{-1}. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	849006R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS tarcza tnąca HSS spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów.	849703R	
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706R	
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur, patrz strona 95.		
Podstawa	849315R	
Wózek jezdny	849310R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 101.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102		





Herkules Y

Jumbo



Herkules 3B

REMS Turbo K

Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym

Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu pilarka do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

	○	□	▭	▙	●	■	▬
90° ⊏	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ◿	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm







Niemiecka jakość

Info

REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie. Wysokosprawna, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Łatwa do transportu.

Konstrukcja
Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Imadło uniwersalne
Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

Napęd
Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo ułożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie przejście, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 min^{-1} zapewnia szybkie i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące
Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie uzębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcie. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Środki smarująco chłodzące
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.

Zakres dostawy

REMS Turbo K Basic. Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostopadłego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 min^{-1}. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Spezial. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	849007 R220	

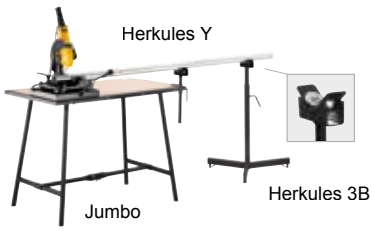
Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS 225 × 2 × 32, 120 zębów	849700 R	
REMS tarcza tnąca HSS drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów	849703 R	
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706 R	
Elekrotroniczny regulator obrotów do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stała – optymalna ilość obrotów.	565051 R220	
Środki smarująco-chłodzące patrz strona 49.		
Podstawa	849315 R	
Wózek jezdny	849310 R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 101.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102		






Made in Germany
REMS

Obcinanie
Fazowanie
Ogratowanie

	Obcinaki do rur	74
	Kółka tnące	78
	Elektryczny obcinak do rur Akumulatorowy obcinak do rur	80
	Przecinarki do rur	82
	Nożyce	88
	Urządzenia do cięcia i fazowania	90
	Gratowniki do rur	93

REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.
Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 78.



REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur Ø ⅛–4" (10–115 mm), grubość ścianki s ≤ 8 mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur s ≤ 12,5 mm jako osprzęt.

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS RAS St. Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø cal/mm	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
St ⅛–2"	⅛–2" 10–60	8	113000R	
St 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.	
REMS kółko tnące St ⅛–4", s 8 do REMS RAS St ⅛–2" i St 1¼–4"	8	341614R	
REMS kółko tnące St 1–4", s 12 do REMS RAS St 1¼–4"	12,5	381622R	



REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościenne rury ze stali nierdzewnej, cienkościenne rury stalowe, aluminiowe, mosiężne Ø 3–120 mm / Ø ⅛–4"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 78.







REMS RAS Cu-INOX – do trudno dostępnych miejsc.

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętło z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200R	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240R	
Cu-INOX 3–28 S Mini, z łożyskowaniem igiełkowym	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241R	



Info







REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

REMS RAS Cu-INOX – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiany ostrzy.







Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350R	
Cu-INOX 3–35 S, z łożyskowaniem igiełkowym	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351R	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¼"	4	113330R	

Info





REMS RAS Cu-INOX – wysokiej jakości obcinak do rur.

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

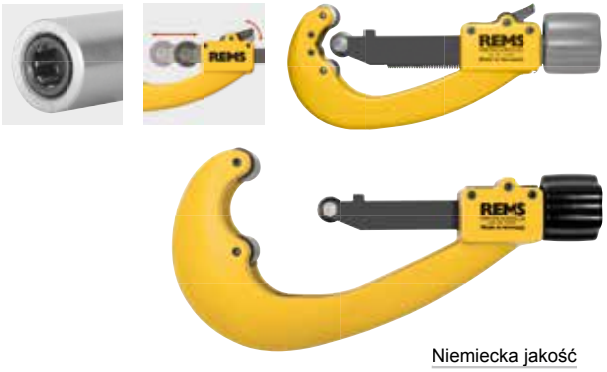
Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie. Szybkie przestawienie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.

International Design Award





Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i mosiądzu. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	
Cu-INOX 8–64 S, z łożyskowaniem igiełkowym, z szybką regulacją	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	

Niemiecka jakość

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igiełkowym	4	113213R	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360	



REMS RAS Cu

Obcinak do rur

Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 78.







REMS RAS Cu – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiany ostrzy.

Info



Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340R	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¼"	3	113320R	

REMS RAS Cu – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.







Niemiecka jakość

International Design Award



Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu 8–42 szybkie przestawianie	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370R	
Cu 8–64 szybkie przestawianie	8–64 ⅜–2½"	3	113410R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Kółko tnące REMS Cu 3–120, s 3	3	113225R	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360	





REMS RAS P

Obcinak do rur

Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 78.

REMS RAS P – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).







Niemiecka jakość

Info

International Design Award



P 50–110, s11
P 50–110, s16
P 50–110, s19

Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
P 10–40 szybkie przestawianie	10–40 ½–1⅝"	7	290050 R	
P 10–63 szybkie przestawianie	10–63 ½–2"	7	290000 R	
P 50–110, s11 szybkie przestawianie	50–110 2–4"	11	290100 R	
P 50–110, s16 szybkie przestawianie	50–110 2–4"	16	290100 R-S16	
P 50–110, s19 szybkie przestawianie	50–90 2–3"	19	290100 R-S19	
P 110–160 szybkie przestawianie	110–160 4–6"	16	290200 R	

REMS RAS P – cięcie do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie. Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).



Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
P 180–315 szybkie przestawianie	180–315 7–12"	16	290300	

Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.	
REMS Kółko tnące P 10–63, s 7 do REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016 R	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 11 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116 R	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 16 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216 R	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 19 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316 R	



REMS Kółka tnące

Niemiecka jakość
Dla obcinaków do rur REMS i innych produktów*

Rury stalowe

REMS kółko tnące St ⅛–4", s 8

ścianka s ≤ 8 mm	Nr art. 341614 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	⅛–2" 1¼–4"	RAS St ⅛–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso St ⅛–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)

REMS kółko tnące St 1–4", s 12

ścianka s ≤ 12,5 mm	Nr art. 381622 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Rury z tworzywa i stabilizowane

REMS kółko tnące P 10–63, s 7

ścianka s ≤ 7 mm	Nr art. 290016 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63

REMS kółko tnące P 50–315, s 11

ścianka s ≤ 11 mm	290116 R	

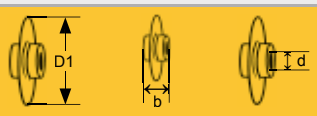
REMS kółko tnące P 50–315, s 16

ścianka s ≤ 16 mm	290216 R	

REMS kółko tnące P 50–315, s 19

ścianka s ≤ 19 mm	290316 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (tylko Nr art. 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Wymiary kółek REMS



REMS kółko tnące	Nr art.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ⅛–4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Rury miedziane i ze stali nierdzewnej

REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4

ścianka s ≤ 4 mm	Nr art. 113210 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igiełkowym

ścianka s ≤ 4 mm	Nr art. 113213 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	3–28 3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–28 S RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–28 3–35 8–64	Corso Cu/INOX 3–28 S Corso Cu/INOX 3–35 S Corso Cu/INOX 8–64 S

REMS kółko tnące Cu-INOX b 3, s 4

ścianka s ≤ 4 mm	Nr art. 113220 R	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Rury miedziane

REMS kółko tnące Cu 3–120, s 3

ścianka s ≤ 3 mm	Nr art. 113225 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Dane dotyczące stosowania kółek REMS do innych produktów są niezobowiązujące.


REMS

REMS Nano

Elektryczny obcinak do rur

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Nano – cięcie do Ø 40 mm.
Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze **(patent EP 2 077 175)**. Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo ułożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 130 W. Bardzo silny, np. cięcie rury miedzianej Ø 22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 min^{-1} dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.







Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

Zakres dostawy

REMS Nano Basic-Pack. Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Obroty 130 min^{-1}. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

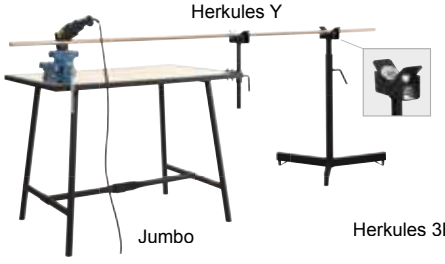
	Nr art.	
	844010R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050R	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051R	
Torba przenośna	574436R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 101.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		





REMS Akku-Nano

Akumulatorowy obcinak do rur

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – cięcie do Ø 40 mm.
Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 2,1 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze **(patent EP 2 077 175)**. Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Solidna, precyzyjna przekładnia ułożyskowana kulkowo i igiełkowo, bezobsługowa. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 10,8 V, z dużą rezerwą mocy, 270 W oddawanej mocy. Superszybki, np. rura miedziana Ø 22 mm tylko w 3 sekundy. Idealna prędkość obrotowa 130 min^{-1} dla optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Technologia Li-Ion

Akumulator Li-Ion 10,8 V, pojemność 1,3 Ah. Lekkie i wydajne. Duża gęstość energii dla wielu cięć. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i przeciążeniem przez kontrolę temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca dla krótkich czasów ładowania. Maksymalna moc akumulatora bez efektu pamięci.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.







Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info







Zakres dostawy

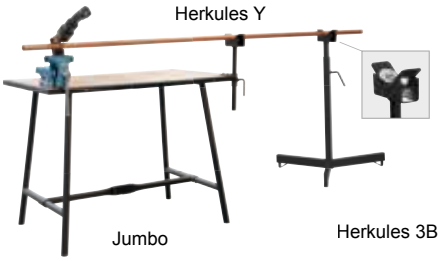
REMS Akku-Nano Basic-Pack. Akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 10,8V, 270W. Prędkość obrotowa 130 min^{-1}. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.	
	844011 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050 R	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051 R	
Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510 R10	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Torba przenośna	574436 R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 101.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		





REMS Cento

Maszyna do cięcia rur

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.	
Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8 – 108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 Grubość ścianki s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
REMS Cento RF Set Zgrzewane rury odpływowe/spadowe ze stali nierdzewnej (EN 1124)	Ø 40 – 110 mm

REMS Cento – cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 16,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie **(Patent EP 1 782 904)**. Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10 – 54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22 – 115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8 – 22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących. REMS Cento RF z 4 stabilnymi łożyskowanymi łożyskami kulkowymi rolkami bieżnymi z poliamidu, chroniącymi powierzchnię rury przed uszkodzeniem, do beztarciowego obracania przecinanej spawanej rury odpływowej/spadowej ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40 – 110 mm; prowadnice rury Ø 75 i 110 mm zapobiegają owalizacji rury.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 min^{-1} umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.

Gratownik do rur REMS

gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28 – 108 dla rur Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, jako wyposażenie dodatkowe. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10 – 54 E dla rur Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, patrz strona 95.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach, dostępny jako akcesoria.

Patent EP 1 782 904





REMS REG 10 – 54 E



REMS REG 28 – 108









Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość

Info

REMS Cento

Maszyna do cięcia rur

Zakres dostawy

REMS Cento Basic. Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ⅛–4", rur wielowarstwowych Ø 10–110 mm. Bezobsługowa przkładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 min^{-1}. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	845001 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Cento RF Set. Przecinarka do rur przeznaczona specjalnie do szybkiego, prostopadłego przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jak nr kat. 845001, ale z rolkami bieżnymi z poliamidu i prowadnicami do rur Ø 75 i 110 mm. Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Z nożem krążkowym RF. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	845003 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu (do jednostek napędowych od roku produkcji 2014).	845218 R	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R	
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R	
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R	
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051 R	
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/ wtykowych ze stali C	845055 R	
REMS kółko tnące RF do przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) za pomocą REMS Cento RF.	845054 R	
Podpora rury 1, regulowana na wysokość, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłodze.	845220 R	
Rolki prowadzące, 4 szt., z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118 R	
Rolki prowadzące INOX, 4 szt., z nierdzewnej stali rurowej	845110 RINOX	
Poliamidowa rolka bieżna, 4 szt.	845131 RPA	
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach. Do REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530 R	
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno - wewnętrzny rur, patrz strona 95		
REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", do napędu za pomocą przecinarek rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (z kółkiem tnącym REMS art. nr 845050 lub 845053).	113840 R	
Podstawa	849315 R	
Wózek jezdny	849310 R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 101.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		



REMS Akku-Cento 22 V

Akumulatorowa maszyna do cięcia rur

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8 – 108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 Grubość ścianki s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"

REMS Akku-Cento 22 V – mobilne cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur. Li-Ion 22 V Technology. Akumulator 21,6 V, 5,0 Ah, wystarcza na ok. 280 cięć rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna akumulatorowa maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – urządzenie napędowe z akumulatorem tylko 17,6 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie **(Patent EP 1 782 904)**. Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10 – 54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22 – 115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8 – 22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących. .

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 7 sekundy. Idealna liczba obrotów 84 min^{-1} umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 280 cięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 520 cięć rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 70 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Cento 22 V jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.













Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość

Info

REMS Akku-Cento 22 V

Akumulatorowa maszyna do cięcia rur

Gratownik do rur REMS

gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28 – 108 dla rur Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, jako wyposażenie dodatkowe. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10 – 54 E dla rur Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, patrz strona 95.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS Akku-Cento 22 V Basic. Akumulatorowa maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 8 – 108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", rur wielowarstwowych Ø 10 – 110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V. Obroty 84 min^{-1}. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

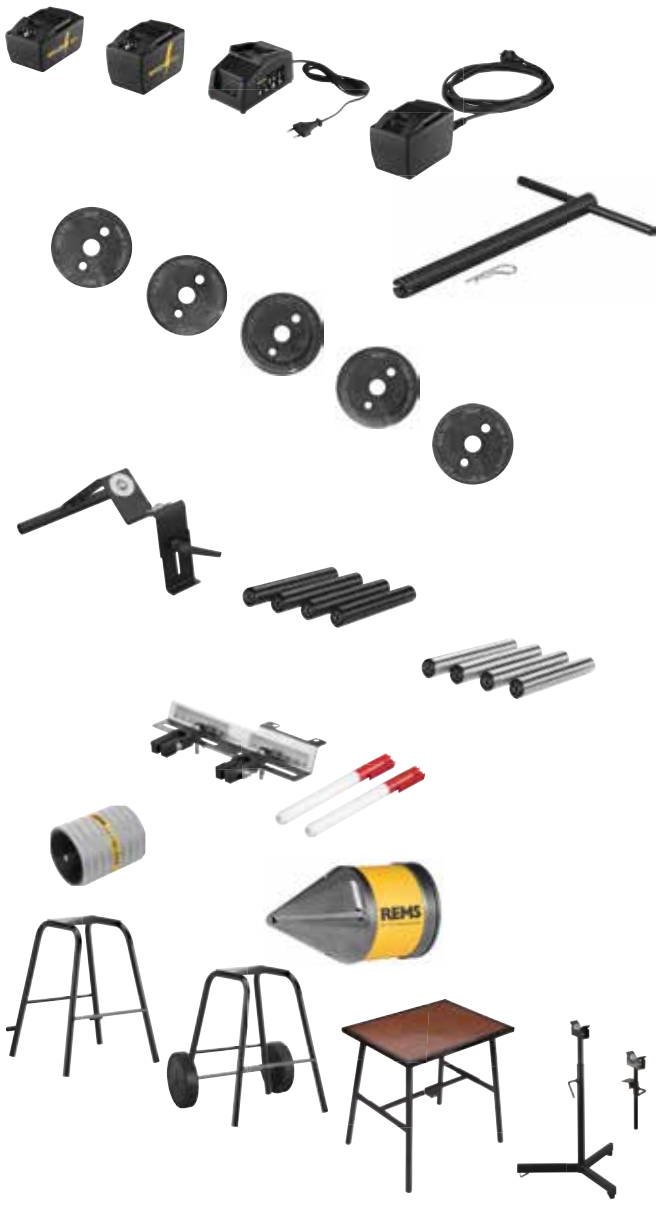
	Nr art.	
	845002 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 70 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu.	845218 R	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R	
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R	
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R	
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051 R	
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/ wtykowych ze stali C	845055 R	
Podpora rury 1, regulowana na wysokość, do rur Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłodze.	845220 R	
Rolki prowadzące, 4 szt., z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118 R	
Rolki prowadzące INOX, 4 szt., z nierdzewnej stali rurowej	845110 RINOX	
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach. Do REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530 R	
REMS REG 10 – 54 E. Gratownik zewnętrzno - wewnętrzny rur, patrz strona 95		
REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", do napędu za pomocą przecinarek rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (z kółkiem tnącym REMS art. nr 845050 lub 845053).	113840 R	
Podstawa	849315 R	
Wózek jezdny	849310 R	
REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 101.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 102.		



REMS DueCento

Maszyna do cięcia rur

Solidna, mobilna kompaktowa maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.	
Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 54–225 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 Grubość ścianki s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Rury wielowarstwowe	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – cięcie do Ø 225 mm. Prostopadle. Bezwiórowo. Gotowe do spawania. Szybko. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur

Prostopadle, zgodnie z wymaganiami
Bezwiórowo, bez wiórów w systemie przewodów rurowych
Przecięte rury są gotowe do zgrzewania złączek i zgrzewania doczołowego
Szybko, bez pogorszenia materiału rur przez przegrzanie.
Bez zewnętrznych zadziorów, łatwe wsuwanie w mufy łączące
Na sucho, bez potrzeby stosowania smarów chłodzących

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i łatwa w transporcie, tylko 37 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie **(patent EP 1 782 904)**. Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczne podwozie z dwoma gumowymi kołami zapewniającymi łatwość transportu.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone w wypukłym czworokącie do centrycznego posuwu kółka tnącego w zakresie roboczym Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez konieczności ustawień **(patent EP 2 740 556 zgłoszony)**. Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", dostępny jako osprzęt.

Napęd

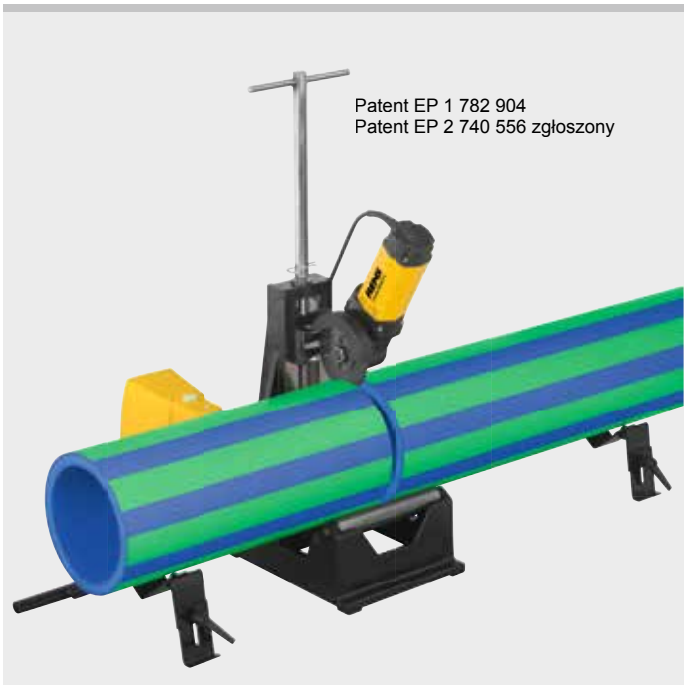
Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Wysoki moment obrotowy, np. rura z tworzywa sztucznego PE Ø 220 mm przecina w czasie tylko 15s. Idealna liczba obrotów 115 min^{-1} umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS DueCento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpory rury

Podpory rury, o regulowanej wysokości, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" i Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.







Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info



Zakres dostawy

REMS DueCento Basic. Przecinarka rur do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 40–225 mm, bez zewnętrznych zadziorów. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 54–225 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", rur wielowarstwowych Ø 40–110 mm. Z bezobsługową przekładnią oraz niezawodnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Prędkość obrotowa 115 min^{-1}. Rolki dociskowe z hartowanej rury ze stali precyzyjnej do rur Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. 2 sztuki regulowanych na wysokość podpór rur 1 do rur Ø 100–225 mm, Ø 4–8". W kartonie.

	Nr art.	
	845004 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R	
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R	
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R	
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych ze stali C	845055 R	
REMS kółko tnące V, s 10, do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051 R	
Kółko tnące REMS P, s 21 do rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych, grubość ścianki s ≤ 21 mm	845057 R	
Podpora rury 1, regulowana na wysokość, do rur Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220 R	
Podpora rury 2, regulowana na wysokość, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (wymagany wkład rolek prowadzących)	845230 R	
Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060 R	



Mocne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego. Do obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"



REMS ROS P 26 – szybkie cięcie w jednej operacji

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Do obsługi jedną ręką. Szybkie cięcie w jednej operacji.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie poprzez dwustronne podparcie rury i obustronnie prowadzone ostrze.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

Info



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztuczych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
P 26	26 1"	291240R	

Masywne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych. Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego. Możliwość obsługi jedną ręką.

P rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
SW faliste rury osłonowe z tworzywa sztucznego	Ø 18–35 mm Ø ¾–1⅜"



REMS ROS P 26/SW 35 – szybkie cięcie w jednym kroku do Ø 26 mm. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych z tworzyw sztucznych do Ø 35 mm.

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE.

Prostopadłe, cięcie bez zadziorów poprzez dwustronne podparcie rury. 4 ułożyskowane igiełkowo rolki dociskowe umożliwiające łatwe obracanie rurą. Ułożyskowane igiełkowo dźwignie nożyc zapewniające łatwe cięcie w jednym kroku. Sprężynowy powrót ostrza dzięki sprężynowym dźwigniom nożyc.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Blokada jedną ręką zapewniająca bezpieczny transport.

Bezwiórowe przecinanie – bez wiórów pozostawionych w rurze.

Przecinanie falistych rur osłonowych za pomocą 4 narzędzi tnących na końcu uchwytu. Ogranicznik głębokości cięcia przez narzędzia tnące zapobiega uszkodzeniu wnętrza rury. Narzędzia tnące obracane o 120°, 3-razy dłuższa żywotność.

Info



Zakres dostawy

REMS ROS P 26/SW 35. Nożyce do rur z tworzywa sztucznego i wielowarstwowych. Zintegrowany obcinak do falistych rur osłonowych z tworzyw sztucznych. Z ostrzem i 4 narzędziami tnącymi. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze do REMS ROS P 26	291241R	
Ostrze do REMS ROS P 26/SW 35	291243R	
Narzędzie tnące, opakowanie 4 szt. do REMS ROS P 26/SW 35	291244R	



REMS ROS

Nożyce do rur z posuwem grzechotkowym

Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana ≤ Ø 63 mm
≤ Ø 2"



REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabilne wykonanie z aluminium.

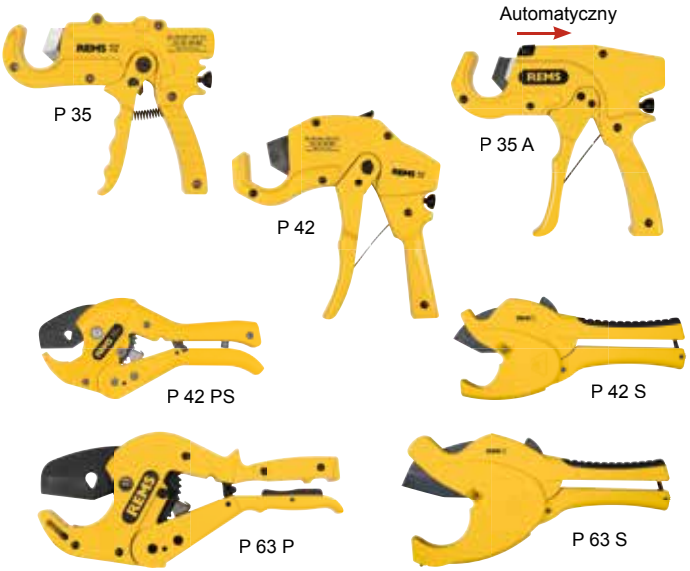
Wymienne, specjalnie hartowane klinowe ostrze, również do rur cienkościennych.

Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
P 35 Z szybkim powrotem	35 1⅜"	291200 R	
P 35 A Z powrotem automatycznym	35 1⅜"	291220	
P 42 Z szybkim powrotem	42 1⅝"	291250 R	
P 42 PS Z szybkim powrotem	42 1⅝"	291000 RPS	
P 42 S Z szybkim powrotem	42 1⅝"	291010 R	
P 63 P Z szybkim powrotem	63 2"	291270 R	
P 63 S Z szybkim powrotem	63 2"	291290 R	

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur.

Rura z tworzywa sztucznego ≤ Ø 75 mm / ≤ Ø 2½"



REMS ROS P 75 P

Wytrzymałe wykonanie ze stali, do dużych obciążeń i o dużej żywotności, z ogranicznikiem krańcowym zapewniającym mocny dosuw, idealna także do grubościennych rur z tworzywa sztucznego.

Chropowate, antypoślizgowe uchwyty, zapewniają dobry chwyt.

Specjalnie hartowane i szlifowane wymienne ostrze.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uzębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
P 75 P	75 2½"	291101 R	

Info



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze do REMS ROS P 35	291201	
Ostrze do REMS ROS P 35 A	291221	
Ostrze do REMS ROS P 42	291251	
Ostrze do REMS ROS P 42 PS	291023	
Ostrze do REMS ROS P 42 S	291036 R	
Ostrze do REMS ROS P 63 P	291271	
Ostrze do REMS ROS P 63 S	291037 R	
Ostrze do REMS ROS P 75	291111	
Ostrze do REMS ROS P 75 P	291112	



REMS Cut 110 P

Urządzenie do cięcia i fazowania

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostopadłego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm





REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.



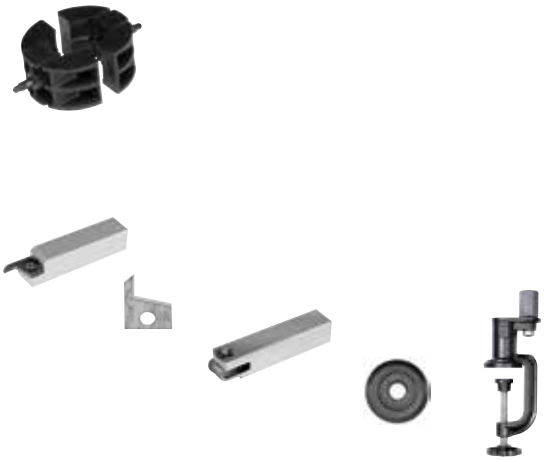
Zakres dostawy

REMS Cut 110 P Set. Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z 2 wkładkami mocującymi Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50-75-110	290400R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Zestaw mocujący, 2 szt.	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Zestaw narzędzi P do cięcia i fazowania, s 11		290432R	
Ostrze tnące i fazujące P, s 11		290430	
Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5		290431	
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	
Mocowanie do stołu		290440R	
Walizka		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Obcinak do rur

Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostopadłego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 50 – 110 mm



REMS Cut 110 Cu-INOX – Łatwe cięcie rur spadowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostopadłego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie, patrz strona 90.

Zakres dostawy

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Przecinarka do zgrzewanych rur odpływowych/spadowych z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50-75-110	290412R	
Set 60-80-100-110	290410R	
Set 76-87-100-110	290411R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Wkładki, patrz strona 90.		
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Mocowanie do stołu	290440R	



Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.	
Rury z tworzyw	Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"
Ścianka	≤ PN 16

REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki szczególnie korzystnej geometrii ostrza.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Łatwopoślizgowa pryzma z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Wymienne ostrza fazujące.



Niemiecka jakość

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253



Zakres dostawy

REMS RAG. Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.	
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110R	
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210R	





Osprzęt

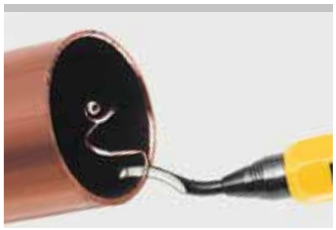
Wyszczególnienie	Nr art.	
Zestaw mocujący, 2 szt.	292011	

REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.











REMS REG Universal – potrafi wszystko.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwytowi.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kantów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.

Zakres dostawy

REMS REG Universal. Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.	
	113910 R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane	113360	



REMS REG St ¼–2"

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne Ø ¼–2"



REMS REG St ¼–2": elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG St ¼–2". Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych, Ø ¼–2". W kartonie.

	Nr art.	
	731700	

REMS REG 3–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego Ø 3–35 mm
Ø ⅛–1⅜"



REMS REG 3–35 – mała ostrość.

Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym. Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS REG 3–35. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113900 R	

REMS REG 8–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw — Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜"



REMS REG 8–35 – wieloostrzowy do Ø 35 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 8–35. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113825R	

REMS REG 10–42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw — Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝"



Niemiecka jakość



REMS REG 10–42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

dealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 99) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki (prędkość obrotowa ≤ 300 min^{-1}), jako osprzęt.



Zakres dostawy

REMS REG 10–42. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113810R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zabierak do REMS REG 10–42	113815R	
REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 99		



REMS REG 10–54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛"



REMS REG 10–54 – wieloostrzowy do Ø 54 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 10–54. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej , innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113830 R	

REMS REG 10–54 E

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛"



REMS REG 10–54 E – do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym. Przeznaczony do rur ze stali nierdzewnej.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Zintegrowany zabierak sześciokątny do napędzania elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 99) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki z uchwytem do bitów ¼" (prędkość obrotowa ≤ 300 min^{-1}), przez przecinarkę do rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (strona 82–85) lub przez piłę tarczową do rur REMS Turbo Cu-INOX (strona 70) **(patent EP 2 058 067)**.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.







Zakres dostawy

REMS REG 10–54 E. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej , innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113835 R	

Osprzęt

Wyszczególnienie
REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 99
REMS Cento, maszyna do cięcia rur, patrz strona 82
REMS Akku-Cento 22 V, akumulatorowa maszyna do cięcia rur, patrz strona 84
REMS Turbo Cu-INOX, pilarka tarczowa do rur, patrz strona 70



Montaż

	Cęgi do rur	98
	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	99
	Stanowisko do obróbki rur Łańcuchowe imadła rurowe	100
	Składane stoły robocze	101
	Podpory	102
	Akumulatorowa lampa diodowa LED	103

REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura ≤ Ø 3"
Nakrętki, sworznie, materiał płaski



REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur. Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie. Ergonomicznie ukształtowane ramię nie wyślizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.

Zakres dostawy

REMS Catch S. Cęgi do rur ze szczęką S – model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura ≤ Ø cal	Rozstaw mm	Nr art.	
S ½"	36	116000R	
S 1"	47	116005R	
S 1½"	60	116010R	
S 2"	78	116015R	
S 3"	112	116020R	



REMS Catch W

Cęgi nożycowe

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z ISO 8976 przegub przestawny.

Rura ≤ Ø 1½"
4-kątne, 6-kątne śrubunki, materiał płaski



REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramię – nie wyślizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.

Zakres dostawy

REMS Catch W. Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. ISO 8976. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø cal	Nr art.	
W 175	1"	116050R	
W 240	1¼"	116055R	
W 300	1½"	116060R	



REMS Helix VE

Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wkręcania/ wykręcania śrub oraz gratowania rur. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do montażu, demontażu, napraw.	
Wiercenie w stali, kamieniu	≤ Ø 10 mm
Wiercenie w drewnie	≤ Ø 28 mm
Wiercenie wiertarką do płytek, np. w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze	≤ Ø 14 mm
Wkręcanie/odkręcanie śrub	≤ Ø 7 mm



REMS Helix VE – wiercenie, wkręcanie i gratowanie.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 1,3 kg. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkomocującym, zakres mocowania 0,8 – 10 mm, prawe i lewe obroty. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0 – 300 min^{-1} oraz 0 – 1250 min^{-1}, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych zapewniający mocne wkręcanie. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Klips do paska Do zasilania z akumulatora i z sieci. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. Zestaw bitów dostępny w postaci akcesoriów.

Napęd

Wydajny napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, wytrzymałą, 2-stopniową, precyzyjnie ułożyskowaną kulkowo przekładnią planetarną, nie wymaga konserwacji. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Warioelektronika

Płynna elektroniczna regulacja obrotów pozwalająca na precyzyjne nawiercanie, wkręcanie/odkręcanie śrub jak również dobór właściwej dla materiału prędkości podczas wiercenia i wkręcania/odkręcania śrub. Prędkością obrotową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 300 lub 0 do 1250 min^{-1} poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pozwala na wkręcenie ponad 1000 śrub 4 x 40 mm w drewnie. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.





Zakres dostawy

REMS Helix VE Set. Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa z elektroniką Vario (VE) do wiercenia w stali, kamieniu, ≤ Ø 10 mm, drewnie ≤ Ø 28 mm i innych materiałach oraz do wkręcenia/odkręcania śrub ≤ Ø 7 mm. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkomocującym, zakres mocowania 0,8 – 10 mm, prawe i lewe obroty. Napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, 2-stopniową wytrzymałą przekładnią planetarną. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0 – 300 min^{-1} oraz 0 – 1250 min^{-1}, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Klips do paska Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. W poręcznej torbie.

	Nr art.	
	190010 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS REG 10 – 42. Gratownik zewnętrzny / wewnętrzny do rur Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", patrz strona 94		
REMS REG 10 – 54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny do rur Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", patrz strona 95		
REMS Wiertarka do płytek, Ø 5 – 14 mm, patrz strona 266		
REMS Helix VE napęd, bez akumulatora	190000 R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560 R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Ręczna torba	190053 R	
Zestaw bitów, składający się z magnetycznego szybkowymiennego uchwytu bitów, z automatyczną blokadą bitu, 12 bitów (4 Torx, 3 krzyżowe PH, 3 krzyżowe PZ, 2 płaskie), w praktycznym magazynku z elastyczną taśmą mocującą do zamocowania na przegubie ręki lub na wkrętarko-wiertarce.	190051 R	
REMS Akumulatorowa lampa diodowa patrz strona 103	175200 R	



REMS Aquila 3B

Przenośne stanowisko do obróbki rur
z imadłem łańcuchowym

Stabilne i łatwe w przenoszeniu stanowisko do obróbki rur ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie. Z praktyczną półką. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania	Ø 10–165 mm / Ø ⅛–6"
Obciążenie graniczne	≤ 450 kg









Info

REMS Aquila 3B – Przenośne stanowisko do obróbki rur. Pewne mocowanie rur do 6". W każdym miejscu.

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", głowica mocująca.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o pryzmatycznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Regulowana głowica mocująca do mocowania stanowiska do obróbki rur pomiędzy sufitem a podłogą zapewniająca niezwykle pewne ustawienie.

Sprawdzony 3-nożny statyw zapewniający pewne ustawienie, składany, łatwy w rozkładaniu i transporcie.

Praktyczna półka na narzędzia i materiał roboczy.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 102).

Zakres dostawy

REMS Aquila 3B. Stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym do mocowania rur, pełnego materiału Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Płyta robocza ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", głowica mocująca. Składany 3-nożny statyw z półką. Obciążenie graniczne ≤ 450 kg. W kartonie.

	Nr art.	
	120270R	



REMS Aquila WB

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego

Wysokiej jakości, wytrzymałe imadło łańcuchowe do mocowania na stole roboczym. Doskonała jakość i długa żywotność. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania	Ø 10–165 mm Ø ⅛–6"





Niemiecka jakość

Info



REMS Aquila WB – pewne mocowanie rur do 6".

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury i giętarką.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o pryzmatycznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Do mocowania na stole warsztatowym. Przestrzegać obciążenia stołu roboczego.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 102).

Zakres dostawy

REMS Aquila WB. Wysokiej jakości imadło łańcuchowe do mocowania rur, pełnego materiału Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Płyta podstawy ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury i giętarką. Przeznaczona do stołu roboczego. W kartonie.

	Nr art.	
	120250R	



REMS Jumbo

Składane stoły robocze

Stabilne, łatwe w przenoszeniu składane stoły roboczego do uniwersalnych zastosowań. Płyty robocze wg DIN 68 705. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

REMS Jumbo E – poręczny i lekki.

Powierzchnia pracy	Brzoza-multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	23 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg

REMS Jumbo – niezniszczalny składany stół roboczy. Poręczna i lekka. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Powierzchnia pracy	Buk-multiplex, 1100 × 700 × 22 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	28 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg



Niemiecka jakość

Info

REMS Jumbo – błyskawicznie rozkładany i składany. Z rozporą dźwigniową. Płyty robocze wg DIN 68 705. Wysoka obciążalność do 300 kg.

Poręczny i lekki. REMS Jumbo E tylko 23 kg, REMS Jumbo tylko 28 kg.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego brzoza-multiplex (REMS Jumbo E) lub buk-multiplex (REMS Jumbo), wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, klejony, impregnowany, odporny na zarysowania i zwichrowanie, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane.

Niezwykle stabilny dzięki stelażowi z rur stalowych z rozporą dźwigniową, błyskawiczne rozkładany i składany. Łatwe do przenoszenia.

Wysoka obciążalność, maks. obciążenie graniczne 300 kg.





Zakres dostawy

REMS Jumbo. Składany stół roboczy z zamknięciem dźwigniowym. Płyta robocza wg DIN 68 705. Obciążenie graniczne ≤ 300 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Powierzchnia pracy	Rozmiar mm	Nr art.	
REMS Jumbo E	Brzoza-multiplex	800 × 600	120240 R	
REMS Jumbo	Buk-multiplex	1100 × 700	120200 R	

REMS Herkules

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał	Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm
Obciążenie graniczne	≤ 150 kg

REMS Herkules – mocna podpora.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie Ø ¾–6", Ø 26–168 mm.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

Do wyboru stabilny 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego.

Podwyższany, REMS Herkules 3B od 690 do 1180 mm od podłogi, REMS Herkules Y od 35 do 580 mm od blatu stołu roboczego.



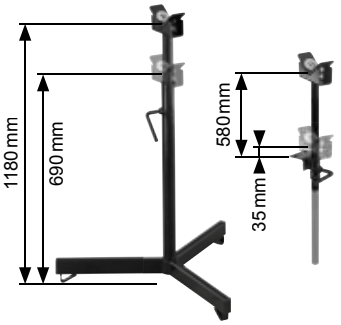


Niemiecka jakość

Info







Zakres dostawy

REMS Herkules. Podpora do rur, pełnego materiału Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm, z regulowaną wysokością. Do wyboru 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego. Obciążenie graniczne ≤ 150 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Herkules 3B	trójnóg z osłonami na nogi	120120R	
REMS Herkules Y	mocowanie do stołu	120130R	

Regulowana na wysokość podpora materiału z prowadnicą kulkową do obracających się i nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał	Ø (⅛) 1¼–12", Ø (6) 42–324 mm
Obciążenie graniczne	≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – super stabilna do rur 12".

Przeznaczona w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas wyoblania, cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Stabilny trójnóg, składana do transportu i przechowywania

Podwyższany od 505 do 915 mm od podłogi.

Wrzeciono gwintowane do łatwego wyrównania rury, z elementem unieruchamiającym.

Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

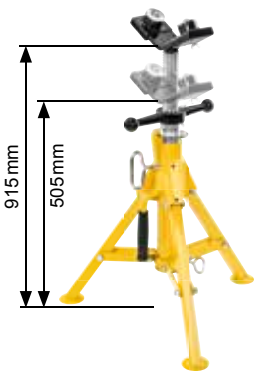


Zakres dostawy

REMS Herkules XL 12". Regulowana na wysokość, składana podpora materiału do rur, pełnego materiału Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm. Obciążenie graniczne ≤ 450 kg. W kartonie.

	Nr art.	
	120125R	





REMS akumulatorowa lampa diodowa LED

Lampa ręczna/stojąca

Praktyczna, superjasna, ręczna i stacjonarna lampa, do oświetlania stanowiska pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci.



REMS akumulatorowa lampa diodowa LED – świeci wszędzie. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Bezstopniowo pochylana do 145°.

Niezwykle lekka lampa ręczna/stojąca.

Technologia diod LED o dużej sile światła.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Mocowanie akumulatora zintegrowane z uchwytem. Akumulatory Li-Ion 14,4 V lub zasilacz napięciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatorów Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Praktyczne, rozkładane zawieszenie.

Główka lampy pochylana bezstopniowo do 145° w celu lepszego oświetlania.

Ładowarka szybkoładująca dla krótkich czasów ładowania, jako wyposażenie dodatkowe. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Zakres dostawy

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED. Lampa ręczna/stojąca zasilana akumulatorami Li-Ion 14,4 V lub napięciem sieciowym Li-Ion 230 V/14,4 V.
Bez akumulatora, bez szybkiej ładowarki, bez zasilacza sieciowego.
W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	175200 R	



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560 R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565 R220	





Próby ciśnieniowe
Czyszczenie
Dezynfekcja
Konserwacja
Płukanie
Napełnianie

	Ręczne pompy kontrolne	106
	Elektryczna pompa kontrolna	107
	Elektryczna pompa do usuwania kamienia	108
	Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem	110
	Jednostka dezynfekując TW, jednostka czyszcząca i konserwująca H	113
	Środek do czyszczenia maszyn	113
	Elektryczne jednostki napełniająco-płuczące	114

REMS Push

Ręczna pompa kontrolna

Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.	
Zakres kontroli i ciśnienia	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Woda, olej, glikol	
Współczynnik pH cieczy	7 – 12
Temperatura cieczy	≤ 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s



Info

REMS Push – niezawodna szczelność.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymujące duże obciążenia. REMS Push z odpornym na korozję, powlekanym proszkowo pojemnikiem z blachy stalowej o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporny na ścieranie tłok z mosiądzu Ø 30 mm. Wąż ciśnieniowy z ½"-przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia w zakresie 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Pojemnik ze stali nierdzewnej

REMS Push INOX z pojemnikiem ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Dla niezwykle długiej trwałości.

Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafałszowaniu wyników pomiarów.

Zakres dostawy

REMS Push. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi. Odporny na korozję, powlekany proszkowo pojemnik z blachy stalowej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z ½"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000 R	



Zakres dostawy

REMS Push INOX. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi Pojemnik ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z ½"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115001 R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ MPa/bar/psi	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110 R	
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045	





REMS E-Push 2

Elektryczna pompa kontrolna

Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.	
Zakres kontroli i ciśnienia	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Wydajność	6,5 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7 – 10
Temperatura cieczy	– 30° do 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s



REMS E-Push 2 – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. Z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. 1300 W. Samozasysająca.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, w systemach powietrza, pary i chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 10 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafałszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Zawór przeciwzwrotny w wężu ssącym zapobiega pracy jałowej węża podczas przestojów; tym samym skraca czasy zasysania. Oba węże z przyłączeniem ½". Łącznik z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, oraz zawór odcinający umożliwiający kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr,p ≤ 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,01 MPa/0,1 bar/ 1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1300 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 6,5 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Regulowany ogranicznik ciśnienia

6-stopniowy ogranicznik ciśnienia, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, regulowany odpowiednio do wymaganego ciśnienia w systemie przewodów rurowych/zbiorniku.

Info





Zakres dostawy

REMS E-Push 2. Elektryczna pompa kontrolna z manometrem, ≤ 6 MPa/60 bar/ 870 psi, do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurociągów i zbiorników do 6 bar/60 MPa/870 psi, z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1300 W. Wąż ssący 1,5 m z przyłączem ½" i uszczelkami, filtr ssący z zaworem przeciwzwrotnym. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączem ½" i uszczelkami. W kartonie.

	Nr art.	
	115500 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ MPa/bar/psi	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110 R	
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045	





REMS Calc-Push

Elektryczna pompa do usuwania kamienia

Wydajna, elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.	
Pojemność użytkowa zbiornika	21 l
Wydajność tłoczenia	≤ 30 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Wysokość podnoszenia	≤ 10 m
Temperatura roztworu do usuwania kamienia	≤ 50°C



Info

REMS Calc-Push – skuteczna elektryczna pompa do usuwania kamienia. Duża wydajność tłoczenia. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu, z położeniem zerowym.

Uniwersalne zastosowanie

Przeznaczona do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.

Konstrukcja

Wytrzymała, kompaktowa, lekka, o wadze zaledwie 9,2 kg. Odporny na uderzenia zbiornik z tworzywa sztucznego na roztwór do usuwania kamienia, pojemność użytkowa zbiornika 21 l, z praktycznym korkiem gwintowanym do zamykania zbiornika z tworzywa sztucznego na czas transportu. Połączone na stałe z jednostką pompy elastyczne węże tkaninowe z PCV ½", o długości 2,3 m, ze złączkami wężowymi z gwintem wewnętrznym Rp ½" i zatyczkami. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu do usuwania również mocnych osadów kamienia po obu stronach, z położeniem zerowym przerywającym przepływ. Łatwa do przenoszenia dzięki umieszczonemu pośrodku uchwytowi z praktycznymi uchwytami na węże.

Odkręcana jednostka pompy

Kompaktowa jednostka pompy złożona z pompy wirnikowej i silnika kondensatorowego, odkręcana , pozwalająca na łatwe wyczyszczenie jednostki pompy i zbiornika z tworzywa sztucznego po procesie usuwania kamienia. Samozasysająca pompa wirnikowa, przeznaczona do różnych roztworów do usuwania kamienia zawierających kwas octowy, kwas solny, kwas cytrynowy, kwas mrówkowy, kwas fosforowy, kwas sulfamidowy. Z niezawodnym, mocnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 165 W, z włącznikiem/wyłącznikiem. Duża wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min zapewniająca efektywne usuwanie kamienia.

Zakres dostawy

REMS Calc-Push. Elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych. Wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min, pojemność użytkowa zbiornika 21 l. Jednostka pompy z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 165 W. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Wysokość tłoczenia ≤ 10 m. 2 szt. elastycznego węża tkaninowego z PCV ½", o długości 2,3 m, ze złączkami wężowymi z gwintem wewnętrznym Rp ½" i zatyczkami. 2 szt. podwójnych złączek ⅜" – ½", 2 szt. podwójnych złączek ½" – ¾". W kartonie.

	Nr art.	
	115900 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.




REMS
Multi-Push SLW

REMS Multi-Push

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.

Płukanie	
Ciśnienie wody w sieci rur	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Średnica rury instalacji	≤ DN 50, 2"
Temperatura wody	5 – 35°C
Dezynfekcja instalacji wody pitnej	
Czyszczenie i konserwacja systemów grzewczych	
Natężenie przepływu wody	≤ 5 m^3/h
Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Próba ciśnieniowa z użyciem wody	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania zbiorników wszelkiego typu sprężonym powietrzem	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Zasilanie narzędzi pneumatycznych	
Ciśnienie robocze	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Wydajność ssawna	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push – tylko jedno urządzenie, a ponad 10 automatycznych programów do przepłukiwania i prób ciśnieniowych. Ciągła kontrola procesu. Protokołowanie. Złącze USB.

Uniwersalne zastosowanie

Tylko **jedno** urządzenie do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, np. instalacji wody pitnej, radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do prób ciśnieniowych instalacji gazowych z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych. **(Patent EP 2 816 231 zgłoszony)**.

Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, REMS Multi-Push SL tylko 37 kg, REMS Multi-Push SLW tylko 39 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania i prób ciśnieniowych aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawory nadciśnieniowe ograniczające ciśnienie. Filtr kondensatu i cząstek 5 µm. Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałąk ułatwiający transport. Stelaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). Zamknięcia do wejść i wyjść REMS Multi-Push, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania.

REMS Multi-Push SLW wyposażona dodatkowo w hydropneumatyczną pompę wodną do wytwarzania wymaganego ciśnienia wody do hydrostatycznych prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Kompresor

Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym i silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.

Węże

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji i prób ciśnieniowych z użyciem wody. Wąż wysokociśnieniowy Ø ½", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi ½", z zatyczkami, do prób ciśnieniowych z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW. Zaślepki i zatyczki do zamykania wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, w celu zapobieżenia zanieczyszczeniom podczas transportu i składowania. Wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną ½", do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż

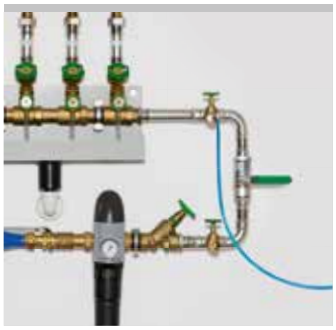
Patent EP 2 816 231 zgłoszony
Patent EP 2 954 960 zgłoszony











Niemiecka jakość

Info

sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy.

Jednostka edycyjna i sterująca

Łatwa w obsłudze. Wyposażona w menu jednostka edycyjna i sterująca oferuje ponad 10 programów płukania i prób ciśnieniowych w 26 językach z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie kryteriów kontrolnych (przebiegów, ciśnień i czasów kontroli) lub wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w miejscu użytkowania krajowych postanowień w sprawie bezpieczeństwa, zasad i przepisów. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 × 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowszą wersję oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem www.rems.de → Do pobrania → Oprogramowanie.

Płukanie

Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszanką wody/powietrza z przerywanym dopływem sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej“ (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy oraz do płukania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych. Przeznaczona również do płukania systemów przewodów rurowych mieszanką wody/powietrza ze stałym ciśnieniem sprężonego powietrza.

Dezynfekcja

Jednostka dezynfekująca REMS V-Jet TW do dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej“ (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych, dostępna jako osprzęt. REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego (strona 113). Doprowadzanie roztworu do dezynfekcji bez dodatkowej pompy dozującej **(patent EP 2 954 960 zgłoszony).**

Czyszczenie i konserwacja

Jednostka czyszcząca i konserwująca REMS V-Jet H do czyszczenia i konserwacji systemów grzewczych, dostępna jako osprzęt. Środek czyszczący barwiący na zielono, do kontroli napełniania i wypłukania oraz ochrony przeciwkorozyjnej, i barwiący na niebiesko do kontroli napełniania, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu (strona 113). Doprowadzanie środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego bez dodatkowej pompy dozującej **(patent EP 2 954 960 zgłoszony).**

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza

Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody“ (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba szczelności instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba szczelności innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba obciążeniowa instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody“ (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba obciążeniowa instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba obciążeniowa innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba ciśnieniowa z użyciem wody

REMS Multi-Push SLW z hydropneumatyczną pompą wodną do hydrostatycznych prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody“ (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, oraz do prób ciśnieniowych innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Pompa sprężonego powietrza

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego typu ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, z automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu ustawionego ciśnienia powietrza, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon.

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Przyłącze narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 Nl/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami DN 7,2, dostępny jako osprzęt.

Protokołowanie

Wyniki programów płukania i prób ciśnieniowych są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Drukarka dostępna jako akcesoria. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).





REMS Multi-Push

Elektroniczna jednostka do płukania
i prób ciśnieniowych z kompresorem

Zakres dostawy

REMS Multi-Push SL Set. Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych ≤ 230 Nl/min. Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W, wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). Stelaż jezdny z rur stalowych. Zatyczki do zamykania wejść i wyjść wody REMS Multi-Push. 2 szt. przewód ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi 1", z zatyczkami. 1 szt. wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną G ½", do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy. Bez jednostki dezynfekującej, bez jednostki czyszczącej i konserwującej. W kartonie.

	Nr art.	
	115610 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Multi-Push SLW Set. Jak zestaw REMS Multi-Push SL Set, nr kat. 115610, jednakże dodatkowo z hydropneumatyczną pompą wodną i 1 sztuką węża wysokociśnieniowego Ø ½", o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi ½", z zatyczkami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody. W kartonie.

	Nr art.	
	115611 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115609 R	
Wkład filtra dokładnego 90 µm, do filtra dokładnego z wkładem 90 µm	043054	
Manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Dokładny manometr, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
Dokładny manometr, p ≤ 250 hPa/250 mbar/3,6 psi, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
Wąż sprężonego powietrza Ø 14 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 7,2 (wtyczka, gniazdo) do podłączania narzędzi pneumatycznych	115621 R	
Wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 7 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka) i złączką gwintowaną ½", do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115667 R	
Wąż sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115747 R	
Wąż wysokociśnieniowy Ø ½", o długości 7 m, ze złączkami gwintowanymi G ½", z zatyczkami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW.	115661 R	
Waż ssawny/tłoczny Ø 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami wężowymi G 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody.	115633 R	
Podwójna złączka 1", do łączeni 2 węży ssawnych/tłocznych i wydmuchiwania węży ssawnych/tłocznych	045159	



REMS Multi-Push

Elektroniczna jednostka do płukania
i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wyszczególnienie	Nr art.	
Drukarka do drukowania zapisanych wyników programów płukania i prób ciśnieniowych, rolka papieru 1 szt., kabel połączeniowy USB, zasilacz/ładowarka Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	
Rolka papieru, opakowanie 5 szt. do drukarki	090015R	
Walizka z wkładem na drukarkę, rolki papieru i inne akcesoria	115703R	
REMS V-Jet TW, jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej, do doprowadzania roztworu do dezynfekcji	115602R	
REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego.	115605R	
Testy paskowe H_2O_2 0 – 1000 mg/l, opakowanie 100 szt., do kontroli stężenia roztworu do dezynfekcji	091072	
Testy paskowe H_2O_2 0 – 50 mg/l, 100 szt., do kontroli całkowitego wypłukania roztworu do dezynfekcji po jej zakończeniu	091073	
REMS V-Jet H, jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych, do doprowadzania środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego.	115612R	
REMS CleanH butelka 1 l środka czyszczącego do systemów grzewczych, do kontroli napełnienia i wypłukania, barwi na zielono, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115607R	
REMS NoCor butelka 1 l środka przeciwkorozyjnego do konserwacji systemów grzewczych, do kontroli napełnienia, barwi na niebiesko, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115608R	



REMS CleanM

Środek do czyszczenia maszyn

Wysoce skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS CleanM – czyściej się nie da. Niezwykła skuteczność czyszczenia

Przeznaczony w szczególności do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Biodegradowalny zgodnie OECD 302 B. Nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska.

Uniwersalny środek czyszczący do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn i narzędzi.

Można go stosować również do usuwania kamienia wapiennego.

REMS CleanM butelka ze spryskiwaczem nie zawiera środka aerozolowego.





Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS CleanM. Wysoce skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp.

	Pojemność	Nr art.	
	Butelka ze spryskiwaczem 500 ml	140119R	

REMS Solar-Push

Wysokosprawna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego.

Pojemność zbiornika	30 l
REMS Solar-Push K 60 z pompą wirnikową	
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości	16l/min
Wydajność tłoczenia	≤ 36 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe)	≤ 60°C
Wartość pH tłoczonych mediów	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 z pompą łopatkową	
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości	18l/min
Wydajność tłoczenia	≤ 27 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe)	≤ 80°C
Wartość pH tłoczonych mediów	6,5 – 9,5
Media tłoczone: ciecze do przenoszenia ciepła, środki przeciw zamarzaniu, wody, roztwory wodne, emulsje	



Niemiecka jakość

REMS Solar-Push – napełnianie, płukanie, odpowietrzanie w jednej operacji. Samozasysająca. Duża wydajność tłoczenia.

Zalety systemu

Napełnianie, płukanie i odpowietrzanie w jednej operacji.Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego. Także do napełniania pojemników.

Konstrukcja

Wysokosprawna, jednostka napełniająco-płucząca na stabilnej, jezdnej podstawie z rurek stalowych zapewniającej pewne ustawienie. 2 duże pneumatyczne kółka jezdne ułatwiające transport na nierównym placu budowy. Praktyczne zawieszenie węża. Niewielki ciężar, REMS Solar-Push I tylko 19 kg, REMS Solar-Push K tylko 20 kg. Stabilny pojemnik z tworzywa sztucznego o pojemności 30 l, wykonany z PP stabilizowanego UV, ze wskaźnikiem napełnienia, zdejmowany w celu łatwego czyszczenia, z dużym otworem ułatwiającym napełnianie. Praktyczna pokrywka gwintowana ułatwiająca otwieranie i zamykanie. Przyłącze powrotu ¾" z rurką nurkową zapobiega spienianiu się tłoczonego medium przy wlocie do pojemnika z tworzywa sztucznego. Zawór odcinający ułatwiający czyszczenie i łatwą wymianę pojemników z tworzywa sztucznego w przypadku stosowania różnych tłoczonych mediów. Dwa praktyczne uchwyty do łatwego przenoszenia pojemnika z tworzywa sztucznego. Odporny na wysoką temperaturę wąż łączący pojemnik z tworzywa sztucznego z pompą. Filtr drobny w przewodzie zasysającym z dużym wziernikiem, ułatwiający rozpoznanie pozostałego w obiegu powietrza oraz wydzielonych zanieczyszczeń, np. wiórów, pozostałości po lutowaniu i spawaniu. Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu, jako osprzęt.

REMS Solar-Push K 60

Samozasysająca pompa wirnikowa, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 860 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy, jako osprzęt. Dla obciążenia trwałego ≤ 60°C. 2 giętkie, przezroczyste węże tkaninowe z PCW ½" T60, dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Samozasysająca na sucho pompa łopatkowa, ze specjalnymi łopatkami z NBR, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 1000 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy. Dla obciążenia trwałego ≤ 80°C. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100 (kauczuk syntetyczny) dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 100°C.

Obszerne wyposażenie dodatkowe

Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu Filtr dokładny z workiem 70 µm, zawiera nakręcaną pokrywę z przyłączem do przewodu powrotnego ¾", adapter i worek 70 µm lub filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadaje się do mycia, z dużym naczyniem na zanieczyszczenia, do przyłącza powrotnego ¾", do przepłukiwania ogrzewania podłogowego/ ściennego i do usuwania zamulenia. Zawór sterujący kierunku przepływu, kompletny z wężem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ ściennego i efektywnego usuwania zamuleń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.



K 60



I 80









Zakres dostawy

REMS Solar-Push K 60. Elektryczna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą wirnikową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 60°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 giętkie przezroczyste węże tkaninowe z PVC ½" T60, długość po 3 m, odporność na temperaturę ≤ 60°C. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115312 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Zakres dostawy

REMS Solar-Push I 80. Elektryczna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą łopatkową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 80°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1000 W. Zawór redukujący ciśnienie. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100, długość po 3 m, odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115311 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Wąż tkaninowy z PCW ½" T60 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.	115314 R	
Wąż tkaninowy z EPDM ½" T100 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C	115315 R	
Wąż tkaninowy z EPDM ½" T165 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami wężowymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 165°C	115319 R	
Zawór odcinający ¾" do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu	115324 R	
Pojemnik z tworzywa sztucznego 30 l z PE	115375 R	
Zawór redukujący ciśnienie dla Solar-Push K 60	115217 R	
Filtr dokładny z workiem 70 µm, składający się z nakręcanej pokrywy z przyłączem przewodu powrotnego ¾", adaptera, 1 szt. worka filtra dokładnego 70 µm, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń.	115220	
Worek filtra dokładnego 70 µm, 10 szt., dla filtra dokładnego z workiem 70 µm	115221 R10	
Filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadaje się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia, dla przewodu powrotnego z przyłączem ¾", do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń	115323 R	
Wkład filtra dokładnego 90 µm, dla filtra dokładnego z wkładem 90 µm	043054	
Zawór sterujący kierunku przepływu kompletny z wężem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zamuleń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu	115326 R	
Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.	115325 R	




45
90

Gięcie

	Giętarka do rur do pracy jedną ręką	118
	Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	120
	Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	122
	Giętarki elektryczne	124
	Akumulatorowa giętarka do rur	128
	Giętarka do rur	130

REMS Swing

Giętarka do rur do pracy jedną ręką

Praktyczna jednoręczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 32 mm

REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Szybka praca dzięki praktycznej dźwigni uniwersalnej do szybkiego posuwu i szybkiego powrotu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, napęd tylko 0,9 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 9 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych i piętrowych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu S Ø 10 – 26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, ⅞".

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 119.

Napęd

Stabilny napęd ze sprawdzonym, niezawodnym posuwem grzechotkowym w całym zakresie roboczym do Ø 32 mm. Praktyczna wielofunkcyjna dźwignia umożliwiająca szybki posuw i powrót to oszczędność czasu i wygoda.





Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS Swing Set. Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1mm, miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020R	
Set 14-16-20-25/26		153026R	
Set 14-16-18-20-25/26		153022R	
Set 16-20-25/26-32		153029R	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027R	
Set 16-18-20-25/26-32		153023R	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Napęd REMS Swing	153100R	
Nośnik ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"	153125RX	
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115RX2	
Osprzęt do gięcia odwrotnego ułożonych rur Ø 26 mm, ⅞"	153140	
Skrzynka z blachy z wkładką	153265R	
Walizka z wkładką	153270R	

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia[1] mm	Właściwy do: Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	Nr art.	
10, ⅜	30	●			●		153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160R	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175R	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	
17, 15 U	60			●		●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190R	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200R	
25, 26	88					●	153205R	
32	128					●	153210R	



[1] Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392).

Cu: Miękka rura miedziana, także cienkościenna
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: Rura w osłonie
V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych

REMS Hydro-Swing

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej i niklowej	Ø 12 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkiej stali węglowej, w osłonie	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 32 mm





REMS Hydro-Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Niemęcząca praca dzięki olejowo-hydraulicznemu przeniesieniu siły

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Mocny, kompaktowy napęd z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. Poręczna i lekka, tylko 2,4 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, także w bardzo ciasnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 18 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie.Możliwość wykonywania łuków wypukłych i piętrowych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu H-S Ø 10 – 26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm.

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 121.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka i zawory nadciśnieniowe, gwarantują bezpieczeństwo pracy.

Niemiecka jakość

Info

REMS Hydro-Swing

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing Set. Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1mm, rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkiej stali węglowej w osłonie Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem giętarki, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520R	
Set 14-16-20-25/26		153526R	
Set 14-16-18-20-25/26		153522R	
Set 16-20-25/26-32		153529R	
Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527R	
Set 16-18-20-25/26-32		153523R	
Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528R	



Osprzęt

Wyszczególnienie								Nr art.	
Napęd REMS Hydro-Swing								153500R	
Nośnik ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"								153501R	
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm								153115RX2	
Walizka z wkładką								153570R	
Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia[1] mm	Właściwy do: Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜	30	●			●			153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●	●	●			153160R	
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●	●	●			153175R	
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	
17, 15 U	60					●	●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●	●	●		●	153190R	
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●	●	●			153540R	
25, 26	88						●	153205R	
32	128						●	153210R	





[1] Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)

Cu: iękka rura miedziana, także cienkościenna, EN 1057
St 10217: nierdzewne, niklowe rury stalowe do systemów zaciskowych EN 10217-7, EN 10312, szereg 2, materiał 1.4401
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
U: Rura w osłonie
V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych

REMS Python

Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Masywna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe wg EN 10255	Ø ⅜–2"
Rury wielowarstwowe	Ø 32–75 mm

REMS Python – wyjątkowo łatwe gięcie do Ø 2", 75 mm. Idealna dla rur stalowych EN 10255 i dla rur wielowarstwowych systemów Pressfitting. Również do wykonywania łuków i odsadzek w wielu płaszczyznach.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich, w technice sanitarnej i grzewczej oraz w budowie maszyn i urządzeń. Doskonale nadaje się do rur stalowych EN 10255 i do rur wielowarstwowych systemów Pressfitting.

Zalety systemu

Tylko **jeden** napęd giętarki dla całego zakresu roboczego do Ø 2", Ø 75 mm. Dlatego magazynowanie jest łatwe i tanie. Nie jest możliwa pomyłka.

Zaleta kosztowa

Giętarka do rur amortyzuje się już po niewielu gięciach dzięki zaoszczędzeniu na złączkach. Bez kosztów na złączki, składowanie i zaopatrywanie. Zaoszczędzenie na spawach, zaciskach i czasie pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Budowa

Mocny, kompaktowy napęd olejowo-hydrauliczny z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. 2 wsporniki rolek ślizgowych i 2 rolki ślizgowe tworzą zamkniętą ramę gnącą zapewniającą dużą sztywność i precyzję podczas gięcia. Górny wspornik rolek ślizgowych jest odchylany, aby ułatwić wkładanie i wyjmowanie rury, z zaznaczonymi pozycjami wkładania rolek ślizgowych odpowiednio do wielkości giętej rury, ze skalą kątową 0 do 90°. Górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej do wykonywania łuków wypukłych i odsadzek, również w wielu płaszczyznach. Wszędzie można natychmiast użyć. Brak prac nastawczych. Proste, szybkie, niemęczące prace, np. kolano 90° Ø 63 mm tylko 60 s. Podstawa na 3 nogach (osprzęt).

Segmenty gięcia i rolki ślizgowe

Segmenty gięcia St dla rur stalowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego odlewu sferoidalnego. Segmenty gięcia V dla rur wielowarstwowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego kokilowego. Patrz strona 123. Oznaczenie na każdym segmencie gięcia zapewnia gięcie dokładne wymiarowo. Kątomierz o skali kątowej 0 do 180° zapewnia precyzyjne gięcie, dostępny jako osprzęt. Optymalne dopasowanie segmentów gięcia i rolek ślizgowych zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Rolki ślizgowe o wysokiej wytrzymałości zapewniają podparcie siły nacisku z niewielkim tarciem. Szybka wymiana segmentów gięcia i rolek ślizgowych dzięki prostemu systemowi mocowania.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka dla bezpiecznych prac. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Nie ma niebezpieczeństwa zmiażdżenia dzięki ograniczeniu końcowemu dźwigni posuwu i zaworom nadciśnieniowym, gwarantuje to wysokie bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Przygięcia.

Info

REMS Python

Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur



Odsadzki w wielu płaszczyznach.



Zakres dostawy

Zestaw REMS Python. Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ⅜–2", rury wielowarstwowe Ø 32–75 mm. Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych, górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej, 2 rolki ślizgowe, segmenty gnące St lub V. W stabilnej skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020R	
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021R	
Set V 40-50-63 mm	590022R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych i rolkami ślizgowymi	590000R	
Ślizgacz Ø 75 mm, 2 szt.	590111R	
Podstawa na 3 nogach	590150R	
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160R	
Kątomierz do precyzyjnego gięcia	590153R	

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia[1] mm	Promień gięcia[2] mm	Właściwy do: St 10255	V				Nr art.	
St ⅜"	50		●					590051R	
St ½"	65		●					590052R	
St ¾"	85		●					590053R	
St 1"	100		●					590054R	
St 1¼"	150		●					590055R	
St 1½"	170		●					590056R	
St 2"	220		●					590057R	
V 32 mm	112	128		●				590061R	
V 40 mm	140	160		●				590058R	
V 50 mm	175	200		●				590059R	
V 63 mm	220	252		●				590060R	
V 75 mm	260	298		▲				590062R	

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255
V: Rury wielowarstwowe systemu Pressfitting
▲ Wymagane 2 sztuki ślizgacza Ø 75 mm (Nr art. 590111)

[1] Promień gięcia mm po stronie wewnętrznej łuku (EN 10255)
[2] Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW VP 632)



REMS Curvo

Giętarka elektryczna

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10 – 18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12 – 28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12 – 28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieceń.
Uniwersalna do wielu rodzajów rur.
Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.
Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.
Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku, prosta i szybka praca np.: 90° gięcie, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, piętrowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwoposlizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 131).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info





Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Curvo Set. Elektryczna giętarka Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10–18 mm, grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ⅜–1⅜", rury systemu połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼–¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16–32 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–40 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22	580026 R220	
Set 15-18-22-28[1)]	580027 R220	
Set 15-18-22-28[2)]	580036 R220	
Set 15-18-22-28[3)]	580035 R220	
Set 12-15-18-22	580020 R220	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580033 R220	
Set 12-15-18-22-28[2)]	580037 R220	
Set 15-22-28[1)]	580022 R220	
Set 15-22-28[2)]	580040 R220	
Set 17-20-24	580023 R220	
Set 12-14-16-18-22	580021 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580031 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2)]	580038 R220	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580028 R220	
Set 14-16-18-22-28[2)]	580039 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024 R220	
Set 16-20-26-32	580025 R220	
Set 16-20-25-32	580034 R220	
Set 20-25-32	580029 R220	
Set 32-40	580030 R220	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010 R220	

REMS Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580029 i 580030), patrz strona 131.

[1)] Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 131.

[2)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1⅛", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Patrz strona 131.

[3)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych , Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 131.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 131.		
REMS Curvo napęd	580000 R220	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R	
Skrzynka z blachy z wkładką	586000 R	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100 R	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150 R	





3B



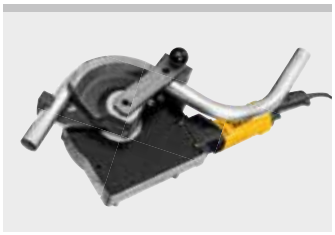
WB

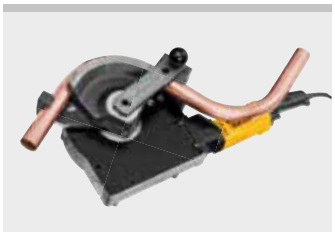
REMS Curvo 50

Giętarka elektryczna

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10–42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10–35 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ⅜–1⅝"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–42 mm
C-stali (preizolowane)	Ø 12–42 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14–50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	









Niemiecka jakość

Info

REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieceń.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur stalowych EN 10255, rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych wg EN 1057.

Zalety systemu

Segmenty gnące i ślizgi REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo i REMS Sinus (strona 131) pasują także do członu napędowego REMS Curvo 50 z zabierakiem czworokątnym 10–40 i podpórką 10–40. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod katem 90° rury stalowej Ø 1¼" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwia precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków podwójnych, piętrowych i odwrotnych.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia (strona 131). Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Zakres dostawy

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ¼–1¼", nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, Ø 10–42 mm, cienkościenne rury miedziane Ø 10–35 mm, grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ⅜–1⅝", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–42 mm, stali węglowej Ø 12–42 mm, stali węglowej w osłonie Ø 12–28 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–50 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce transportowej.

	Nr art.	
	580110 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz strona 131.		
REMS Curvo 50 napęd	580100 R220	
Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50, dla segmentów gnących i ślizgów Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (str. 131).	582110 R	
Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40, dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (str. 131).	582120 R	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R	
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160 R	
Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące i dociskowe R100 i R135/R14	586012 R	



REMS Akku-Curvo 22 V

Giętarka akumulatorowa

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10 – 18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12 – 28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12 – 28 mm
Miękkie precyzyjne rury stalowe	Ø 10 – 28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 40 mm

REMS Akku-Curvo 22 V – gięcie rur bez zagnieceń. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, wystarcza na ok. 90 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd z akumulatorem tylko 8,5 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięcie Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, piętrowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwoposlizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 131).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z duża rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włacznik impulsowy dla szybkiego i powolnego biegu z natychmiastowym zatrzymaniem. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, wystarcza na ok. 90 łuków, 9,0 Ah wystarcza na ok. 160 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 70 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Niemiecka jakość

Info



REMS Akku-Curvo 22 V Giętarka akumulatorowa

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Akku-Curvo 22 V Set. Akumulatorowa giętarka do rur Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1⅛", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10 – 18 mm, grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅛", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12 – 28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12 – 28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10 – 28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼ – ¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16 – 25 mm, rury wielowarstwowe Ø 14 – 40 mm i inne. Napęd z rękojeścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 21,6 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22	580051 R220	
Set 15-18-22-28[1)]	580052 R220	
Set 15-18-22-28[2)]	580053 R220	
Set 15-18-22-28[3)]	580054 R220	
Set 12-15-18-22	580055 R220	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580056 R220	
Set 12-15-18-22-28[2)]	580057 R220	
Set 15-22-28[1)]	580058 R220	
Set 15-22-28[2)]	580059 R220	
Set 17-20-24	580060 R220	
Set 12-14-16-18-22	580061 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580062 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2)]	580063 R220	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580064 R220	
Set 14-16-18-22-28[2)]	580065 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580066 R220	
Set 16-20-26-32	580067 R220	
Set 16-20-25-32	580068 R220	
Set 20-25-32	580069 R220	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580014 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.
REMS Akku-Curvo 22 V zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580069), patrz strona 131.

[1)] Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 131.

[2)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1⅛", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm. Patrz strona 131.

[3)] Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 131.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 131.		
REMS Akku-Curvo 22 V napęd, bez akumulatora	580004 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 70 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R	
Skrzynka z blachy z wkładką	566030 R	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100 R	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150 R	




3B

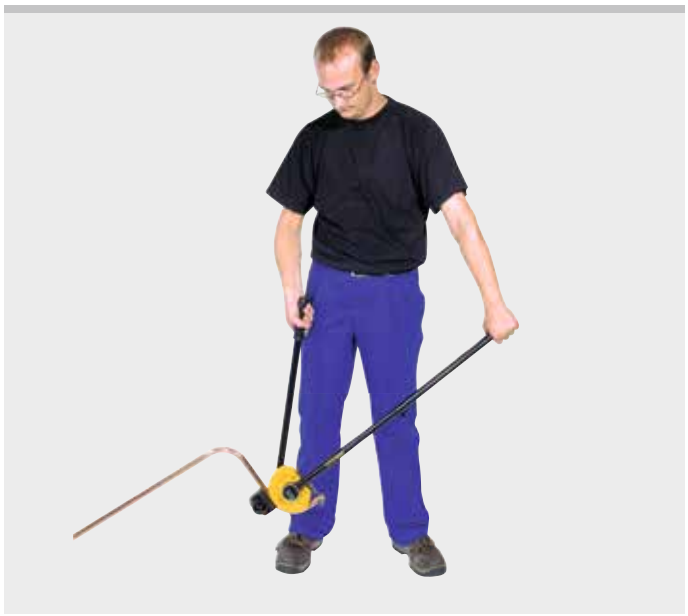

WB

REMS Sinus

Giętarka do rur

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.	
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10 – 18 mm
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane) C-stali	 Ø 12 – 18 mm Ø 12 – 22 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10 – 20 mm
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Rury stabilizowane	Ø 14 – 32 mm





REMS Sinus – Gięcie rur bez zagnieceń. Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przestawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły. Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.

Uniwersalne zastosowanie
W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu
Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów
Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przestawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia sił. Mocna konstrukcja, napęd z hartowanej stali do dużych obciążeń. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki.

Segmenty gnące i elementy dociskowe
Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 131.

Środek do gięcia
REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS Sinus Set. Giętarka ręczna Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne Ø 10 – 18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane, Ø 12 – 18 mm, C-stal Ø 12 – 2 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10 – 20 mm, rury elektroinstalacyjne EN 50086 Ø 16 – 20 mm, rury stabilizowane Ø 14 – 32 mm, i inne. Napęd, sworzeń wtykowy Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

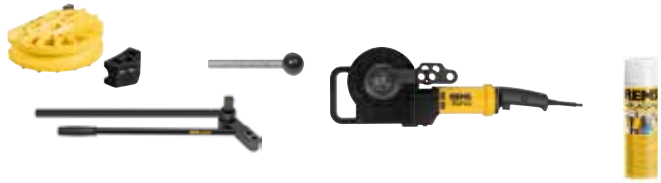
Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22 **Set 14-16-18** **Set 12-15-18-22** **Set 10-12-14-16-18-22**	154001 R 154002 R 154003 R 154004 R	
Basic-Pack (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia)	154010 R	

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 131.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 131.		
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Curvo napęd	580000 R220	
REMS Sinus napęd	154000 R	
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R	
Skrzynka z blachy z wkładką	154160 R	



Segmenty gnące i elementy dociskowe

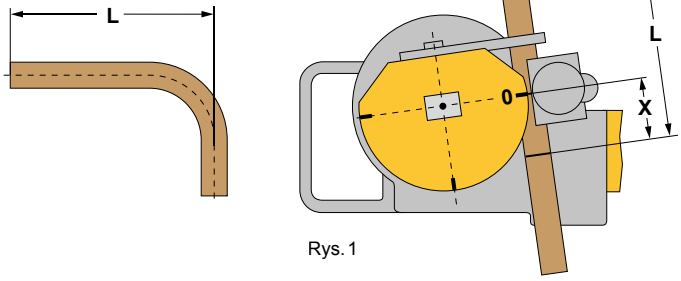
Segmenty gnące i ślizgi 180°, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub aluminium lub segmenty gnące 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) dla REMS Curvo 50 z żeliwa sferoidalnego. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentu gnącego i elementu dociskowego.



Segmenty gnące i elementy dociskowe do rur Ø mm/cal	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Akku-Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Nr art.
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲					▲					581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲		▲					581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●				▲			▲		▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●					●				●						▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲		▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																											■				■					581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲		▲	▲				581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲		▲					581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●					▲				▲						581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲					▲			▲	▲	581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●						▲				▲	581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																															■			■			581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲										581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲				581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲				581310
30, 28 U	98	105	47									●				●									●					▲				▲						581150
32	98	110	50								●									●									●										▲	581280
32	114	121	54									●							●	●									●	▲								▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																															■			■			581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																															■			■			581520
35	100	105	47																											■			■			■				581500
35	140	150	68									●																		▲			▲							581350
40	140	148	67																	●									●										▲	581330
42	140	155	70																											■			■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																															■			■			581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																															■			■			581530
50	135	143	64																																				■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●									●									▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●									●									▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																		▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																		▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47																												■									581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●	●																	▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																											■	■									581510

R mm Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)
X mm Wymiar korekty mm dla łuku 90° lub 45°
s mm Grubość ścianki
[1] Twarde, półtwarde rury miedziane, również cienkościenne, EN 1057
[2] Twarde rury miedziane EN 1057
[3] Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm.
▲ Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40 (Nr art. 582120).
■ Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50 (Nr art. 582110)
Cu: twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane również cienkościenne, EN 1057
Cu 12735: Rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1, EN 12449
St 10312: rury ze stali nierdzewnej do systemów zaciskowych EN 10312, szereg 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), rury ze stali węglowej EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: Rury do instalacji elektrycznych wg EN 50086
U: w osłonie
V: rury stabilizowane do systemów połączeń zaciskowych

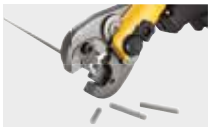
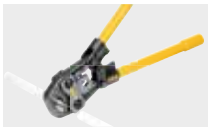
Gięcie na wymiar
Jeśli łuk ma się znajdować na określonym miejscu rury, to odpowiednio do wielkości rury musi zostać dokonana korekta długości. Dla łuku 90° lub 45° należy uwzględnić wymiar korekty X podany na rys. 1. Przy tym należy skrócić wymiar żądany L o liczbę X. Jeśli np. przy wielkości rury 22 wymiar L = 400 mm winien być wykonywany łuk z promieniem gięcia 77, to na rurze należy zaznaczyć wymiar 319 mm. Jak to pokazano na ryc. 1, tą kreskę należy zatrzymać przy znaku 0 na segmencie gnącym.



Rys. 1


REMS

Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	135
	Cęgi zaciskowe Mini	140
	Cęgi do cięcia Mini	155
	Ręczna prasa promieniowa	156
	Elektryczna prasa promieniowa	157
	Elektrohydrauliczne prasy promieniowe	158
	Akumulatorowe prasy promieniowe	162
	Cęgi zaciskowe / pierścienie zaciskowe	170
BTGA suissetec VDKF	Umowa gwarancyjna	194
	Cęgi do cięcia	195
	Nożyce do kabli	195



4,3 miliony!

Do końca 2019 firma REMS wyprodukowała ponad 4,3 miliony cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

REMS Mini-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 140–154.

REMS Mini-Press ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna. Z wymu--szonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 140–154). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 154.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862)**.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 22 o długości tylko 33 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 330 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania





Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

LED

Info

Zakres dostawy

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm Ø ⅜–1¼". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	578012 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578013 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 140–154.		
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 155.		
REMS Mini-Press ACC napęd, bez akumulatora	578001 R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299 R	
REMS Akumulatorowa lampa diodowa patrz strona 103	175200 R	



REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 140 – 154.

REMS Mini-Press 22 V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4 s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 140 – 154). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 154.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862)**.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,5 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 31 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu > 360°. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnięć, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 1400 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania





Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

LED

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem





Zakres dostawy

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm Ø ⅜–1¼". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	578010 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578014 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 140 – 154.		
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 155.		
REMS Mini-Press 22 V ACC napęd, bez akumulatora	578002 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 15 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299 R	



REMS Mini-Press S 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 140 – 154.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4 s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 140 – 154). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 154.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862)**.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,6 kg. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu >360°. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnięć, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 1400 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania





Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem





Zakres dostawy

REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm Ø ⅜–1¼". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	578015 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578016 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 140–154.		
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 155.		
REMS Mini-Press S 22 V ACC napęd, bez akumulatora	578003 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 15 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299 R	



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS Mini/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy pamiętać, że systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie cęgami zaciskowymi Mini/pierścieniami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie (strona 154).

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo--twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/ pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów / pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd za pomocą REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/ producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

Cęgi zaciskowe REMS Mini (PZ-2B)

Cęga zaciskowa REMS Mini (PZ-2B) z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862).**

Cęgi zaciskowe REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej **(patent EP 2 027 971)**.

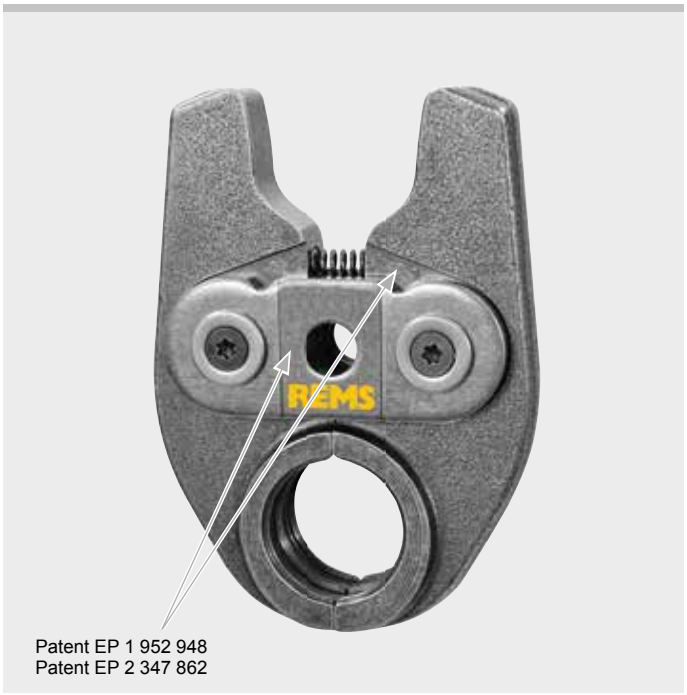
Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie **(patent EP 2 774 725)**. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 154.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

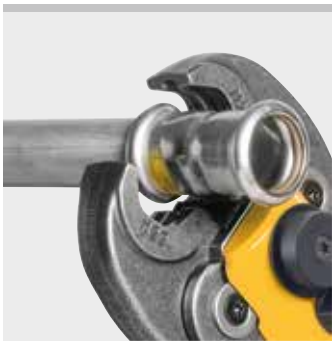
Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami F, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS Mini (PZ-2B)



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Potwierdzenia zgodności

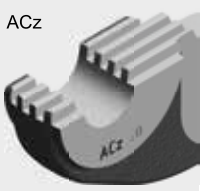
patrz strona 193.

Umowa gwarancyjna

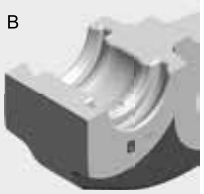
patrz strona 194.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

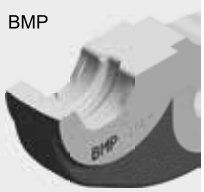
ACz



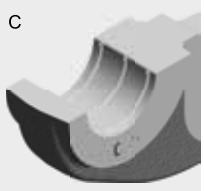
B



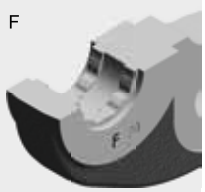
BMP



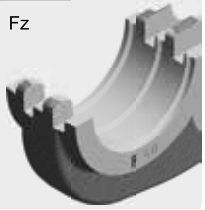
C



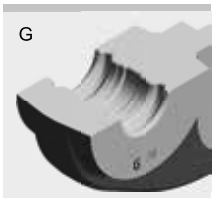
F



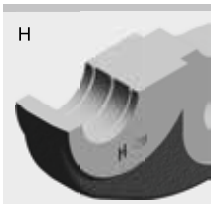
Fz



G



H



HA



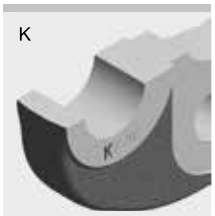
HE



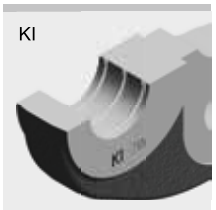
HEz



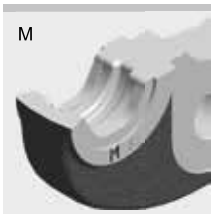
K



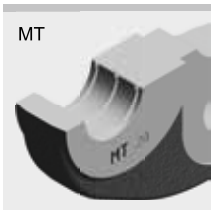
KI



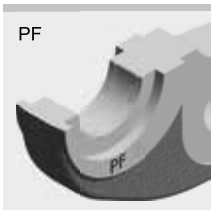
M



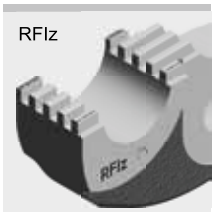
MT



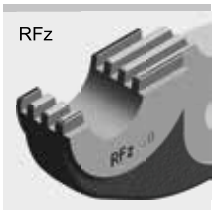
PF



RFIz



RFz



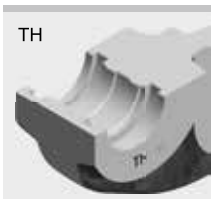
RN



SA



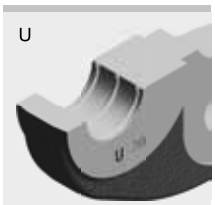
TH



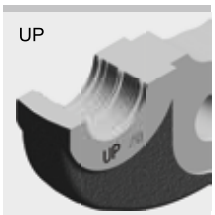
THL



U



UP



US



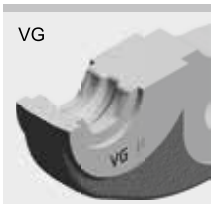
V



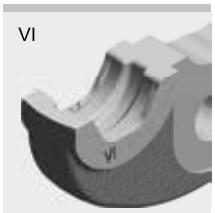
VAU



VG



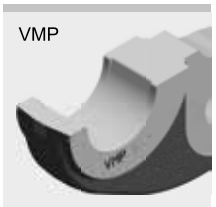
VI



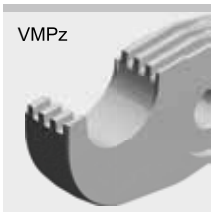
VIC



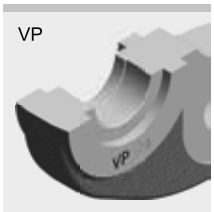
VMP



VMPz



VP



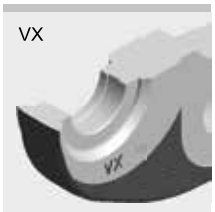
VRX



VUS

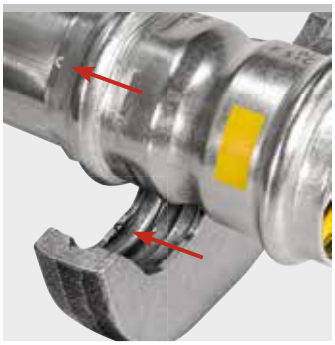


VX





Cęga zaciskowa z uzębieniem
Patent EP 2 027 971



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V: odcisk „V“ na zaciśniętej złączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodne EN 1775:2007

System	Kontury	Nr art.
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

System	Kontury	Nr art.
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ALTECH Altech	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
AQUATECHNIK Universal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ARKA DUROsystem	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Aschl NIR	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

System	Kontury	Nr art.
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	U 16	578374
	U 20	578378
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	B	
Bampi BALPEX serie LP	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Bampi BALPEX serie MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

System	Kontury	Nr art.
BARBI	H 12	578396
EASYPRESS	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BARBI	H 14	578398
MULTIPEX	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
BEGETUBE/	B 14	578466
IVAR	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI	TH 16	578352
GPF GAS	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI	RFz 16	578492
Pressfitting PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI	U 16	578374
Pressfitting	U 18	578376
Multicapa	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form	H 16	578400
Master Press	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN	RFz 18	578638
MultiPress	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN RetiPress	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH	B 16	578468
MULTItermoSAN	B 20	578472
Brasspress	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

System	Kontury	Nr art.
C		
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
<B>Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI	TH 16	578352
CHIALIPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek	TH 14	578348
Clima Therm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Climatrix	H 16	578400
Climatrix Rhinopex	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap	RFz 12	578490
PEX Press	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
Multiskin	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Comap	TH 16	578352
Multiskin Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Kontury	Nr art.
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
D		
DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
E		
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 154.

[4] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
EFIELD	U 16	578374
MULTILAYER PRESS	U 18	578376
DINGAS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFIELD	U 16	578374
MULTILAYER PRESS	U 18	578376
WATER	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
and Low-Lead Brass	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-	B 20	578472
FIVPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS	M 28	578318
FITTINGS	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL	M 22	578316
PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	578310
EUROPA	M 15	578312
C-Steel Pressfitting	M 18	578314
System M-Profile[1]	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	578312
EUROPA	M 18	578314
Inox Pressfitting	M 22	578316
System M-Profile[1]	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	578630
Components	VAU 20 (¾")	578632
Presslok	VAU 25 (1")	578634

System	Kontury	Nr art.
	F	
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
MULTICAPA	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

System	Kontury	Nr art.
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA	B 16	578468
ForPress	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
Chrompress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	578328
Frabopress 316	V 18	578332
GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress 316	M 18	578314
GAS-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress 316	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress 316	M 18	578314
Securfrabo-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress C-Steel	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress C-Steel	M 18	578314
Securfrabo-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
GAS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
FRABO	M 12	578310
Frabopress	M 15	578312
GAS-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress H_2O	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 12	578310
Frabopress H_20	M 15	578312
Securfrabo-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 22	578316
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
TS PRESS	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	578328
Solarpress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fränkische	B 16	578468
alpex-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Kontury	Nr art.
Fränkische	F 16	578456
alpex F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpex-gas	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische	Fz 40	578478
alpex L		

G

gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Gallagher USA	H 12 (¼")	578396
YogaPipe ACR	U 14 (⅜")	578372
	U 16 (½")	578374
	U 18 (⅝")	578376
	U 20 (¾")	578378
	U 25 (⅞")	578380
	U 32 (1¼")	578382
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

System	Kontury	Nr art.
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
Geberit Volex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
General Fittings	H 16	578400
5T00	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	F 16	578456
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 154.

[4] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini RM MULTIGAS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

H

System	Kontury	Nr art.
HakaGerodur HAKASAN	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HERZ PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HIDRONIX UNICO	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell press fit system	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

I

System	Kontury	Nr art.
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
ICMA Sempiter	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA Sempigas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
IDROTRADE Storm Multistrato	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
IDROTRADE StormPRES	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
IDROTRADE StormSTEEL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Kontury	Nr art.
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm) VI ¾" (OD 21,0 mm) VI 1" (OD 27,4 mm)	578716 578718 578720
Instantor Copper Press Metric	M 15 M 22 M 28	578312 578316 578318
Instantor Press System	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32	578352 578358 578362 578364
IPA IPANA Press	TH 10 TH 11,6 TH 12 TH 14 TH 15 TH 16 TH 17 TH 18 TH 20 TH 22 TH 25 TH 26 TH 28 TH 32 TH 40	578342 578344 578346 578348 578350 578352 578354 578356 578358 578588 578360 578362 578590 578364 578624
IPA THu IPANA Press	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40	578352 578358 578362 578364 578624
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 THL 32 TH 40	578348 578352 578356 578358 578362 578368 578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18 K/20 K/25 K32 K1/40	578592 578594 578596 578598 578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18 K/20 K/25	578592 578594 578596
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
IVAR ALPEX-GAS	B 20 B 26 B 32	578472 578474 578476
IVAR Ivar-Press	B 14 B 16 B 18 B 20 B 26 B 32 Fz 40	578466 578468 578470 578472 578474 578476 578478
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578362 578364 578468 578472 578474 578476
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 U 32	578352 578358 578362 578364 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578382
IVAR Multi Press MP	TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 F 16 F 18 F 20 F 26 F 32 Fz 40 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 18 H 20 H 25 H 26 H 32 U 16 U 18 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40 B 16 B 18 B 20 B 26 B 32	578352 578356 578358 578360 578362 578364 578624 578456 578458 578460 578462 578464 578478 574550 R 574552 R 574554 R 574556 R 578400 578404 578406 578408 578410 578412 578374 578376 578378 578380 578392 578382 578386 578468 578470 578472 578474 578476
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 F 16 F 20 F 26 F 32 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 C 26 U 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578362 578364 578456 578460 578462 578464 574550 R 574552 R 574554 R 574556 R 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578392 578382 578468 578472 578474 578476
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 F 16 F 20 F 26 F 32 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 20 H 25 H 26 H 32 U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578360 578362 578364 578456 578460 578462 578464 574550 R 574552 R 574554 R 574556 R 578400 578406 578408 578410 578412 578374 578378 578380 578392 578382 578468 578472 578474 578476
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 F 16 F 20 F 26 F 32 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 C 26 U 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578362 578364 578456 578460 578462 578464 574550 R 574552 R 574554 R 574556 R 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578392 578382 578468 578472 578474 578476
IVT PRIPRESS	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40	578352 578358 578362 578364 578624

J

System	Kontury	Nr art.
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14 H 16 H 17 H 18 H 20 H 26 H 32 U 40	578398 578400 578402 578404 578406 578410 578412 578386
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 15 45° (PR-2B)[3] V 18 45° (PR-2B)[3] V 22 45° (PR-2B)[3] V 28 45° (PR-2B)[3] V 35 45° (PR-2B)[3]	578328 578332 578334 578336 578604 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
Jansen AG JANSEN prima	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40	578348 578352 578356 578358 578360 578362 578364 578624
Jaraflex- Presssystem	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40	578348 578352 578356 578358 578360 578362 578364 578624
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578566 578568 578570 578606

K

System	Kontury	Nr art.
KAN KAN-therm	U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40	578374 578378 578380 578392 578382 578386

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 154.

[4] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Inox	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Steel	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT	M 15	578312
COPPERFIX	M 18	578314
Kupfer	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN	KI 16	578524
Kisan KD	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	U 20	578378
Kisan WR	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624

System	Kontury	Nr art.
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KME	TH 14	578348
cuprotherm CTX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	TH 14	578348
QTEC - Comap	TH 16	578352
SkinPress	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	H 16 A	578420
QTEC - Oventrop	H 20 A	578426
Cofit	H 26 A	578430

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

M

Meier Tobler	U 16	578374
Metalplast - Stramax	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINFLOR	U 20	578378
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406

System	Kontury	Nr art.
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	U 16	578374
Permatubo	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494
AIS PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multicapas	MT 20	578560
Industrial	MT 25	578562
multitubo systems	MT 32	578564
MC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas	H 16	578400
Industrial	H 20	578406
multitubo systems	H 25	578408
MM	H 26	578410
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

N

NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

System	Kontury	Nr art.
NUPI Industrie	B 16	578468
Italiane	B 18	578470
Multinupi	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	578660
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
Nussbaum	VRX 16	578640
Optiflex-Flowpress	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
O		
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit P	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK	H 20 A	578426
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD-HT	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK-HT	H 20 A	578426
P		
PBTub	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

System	Kontury	Nr art.
PBTub	M 15	578312
SERTI-STEEL[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Copper	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18[1]	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
PERFEXIM	U 16	578374
"PERFEKT	U 20	578378
SYSTEM"	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO	U 16	578374
PERFILALUPEX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife	M 15	578312
C-PRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pipelife	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Kontury	Nr art.
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Air	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
protek	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF MC PRESS	U 32	578382
Pressfitting MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF PPSU	U 32	578382
Pressfitting PE-X y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
GPF PRESS	RFz 32	578498
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Crimp	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Gas	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
C Stahl-Press-	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
System M	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
Edelstahl	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
Press-System	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
Gas	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 154.

[4] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117" (1. kwartał 2017), „217" (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 40	578386
R		
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

System	Kontury	Nr art.
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16	578652
	LD 20	578654
	LD 25	578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth PressCheck	RN 14	578434
	RN 16	578454
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
S		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan	SA 15	578514
SF Presssystem	SA 18	578518
Serie 19000	SA 22	578520
(silicone free)	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	578514
NiroTherm	SA 18	578518
Serie 91000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	578514
NiroTherm	SA 18	578518
Industry	SA 22	578520
Serie 98000	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press	SA 12	578510
GAS Pressfittings	SA 14	578512
Serie 10000/	SA 15	578514
Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
Pressfittings	SA 14	578512
Serie 6000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
SOLAR	SA 15	578514
Pressfittings	SA 18	578518
Serie 12000/	SA 22	578520
Serie 13000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA	SA 12	578510
PURAPRESS	SA 14	578512
Serie 8000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1]	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28 [1]	578318
	M 35 [1]	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm	SA 12	578510
Serie 24000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm	SA 12	578510
Industry	SA 15	578514
Serie 28000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 154.

[4] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
SANITOP	M 15	578312
PERMATUBO INOX	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
SANPRO	TH 16	578352
THPRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schütz	TH 14	578348
duo-flex	TH 16	578352
tri-o-flex	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
Schwer Fittings	M 12	578310
AQUApress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
C-Stahl	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Edelstahl	V 22	578334
Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer Gas	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Kupfer Solar	V 22	578334
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
C-Stahl	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
Kupfer	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Kupfer gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
SESTA	TH 14	578348
SESTA GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA	H 16	578400
sistema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SIGMA LI Premium	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
STANDARD	U 16	578374
HIDRAULICA	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
STELBI	H 16	578400
Polikraft	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI	TH 16	578352
Stelgas	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Systerm Ewoprex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Systerm	H 16 A	578420
WELCO-Gas	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm	H 14 A	578418
WOPREX	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432

T

TDM BRASS	H 16	578400
Serie 1600	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382

System	Kontury	Nr art.
TDM BRASS	TH 16	578352
Serie 1700 gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TermoConcept	Basic E01[2]	578618
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA	TH 14	578348
TE-SA press	TH 16	578352
serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME	TH 14	578348
AL-COBRAPEX	TH 16	578352
Serie 1650	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME	RFz 12	578490
Serie 1700 PE-X	RFz 16	578492
a pressare	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME	TH 16	578352
TIEMME Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE	TH 16	578352
ALPEX GÁS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM	TH 14	578348
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA	U 16	578374
MULTITRAPRESS	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

U

UNICAL AG	U 16	578374
MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	C 26	578392
	U 32	578382
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586

System	Kontury	Nr art.
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
V		
Valsir Bravopress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke NV Tubipress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
	TH 20	578358
VESBO VPREMIUM	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Viega Fonterra	VX 12	578550
	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega MegaPress Viega Pexfit	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

System	Kontury	Nr art.
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress G	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 154.

[4] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC

System	Kontury	Nr art.
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1)]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
W		
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (⅝")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370

System	Kontury	Nr art.
X		
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Z		
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
Zewo Press Premium	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZEWOTHERM	TH 16	578352
Zewo Press PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ⅜"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1)] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2)] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[3)] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 154.

[4)] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęga pośrednia Mini Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	578558 RX	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B) lub F 16–32 45° (PR-2B)	574516 R	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm	578295 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 11 cęgów zaciskowych Mini i 6 pierścieni zaciskowych 45° (PR-2B)	578659 R	









REMS Cęgi do cięcia Mini M

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC

Wydajne cęgi do cięcia Mini M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Cęgi do cięcia Mini M – tną pręty gwintowane tylko w 2 sekundy!

Wydajne cęgi do cięcia ze specjalnie hartowanej stali.

Obracane ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmy rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej **(patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330).** Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi do cięcia REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów do cięcia **(patent EP 1 952 948).** Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć **(patent EP 2 347 862)**.

Napęd za pomocą REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC.









Niemiecka jakość



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia Mini M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6 – M 10. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 6	M 6	578620	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 8	M 8	578621	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 10	M 10	578622	

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm		578295R	





REMS Eco-Press

Ręczna prasa promieniowa

Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 10–26 mm
Ø ⅜–1"

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170–192.



REMS Eco-Press – uniwersalna do Ø 26 mm. Błyskawiczne pewne zaciskanie.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170–192). Cęgi zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatrzaskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Eco-Press napęd. Ręczna prasa promieniowa z blokowanym zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 10–26 mm, Ø ⅜–1". Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000 R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS patrz strona 170–192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Torba przenośna do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436 R	
Skrzynka z blachy z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430 R	





REMS Power-Press SE

Elektryczna prasa promieniowa

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170 – 192.



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

REMS Power-Press SE – uniwersalna do Ø 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170 – 192). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektryczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	572111 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press SE napęd	572101 R220	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 170 – 192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 195.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280 R	





REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170–192.



REMS Power-Press – uniwersalna do Ø 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170–192). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	577011 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	577012 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press napęd	577001 R220	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 170–192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 195.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R	





REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170–192.



REMS Power-Press ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170–192). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	577010 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	577013 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press ACC napęd	577000 R220	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 170–192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 195.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R	





REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów złączek zaciskowych.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170–192.



REMS Power-Press XL ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Zaciskanie do Ø 110 mm w jednym przebiegu. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowyc XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170–192). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe/pierścienie zaciskowe XL o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni/pierścieni XL REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie, dostępne jako osprzęt.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywania zacisków w jednym przebiegu roboczym, idealny do dużych rozmiarów. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Regulowana osłona bezpieczeństwa.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.





Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.	
W skrzynce transportowej.	579010R220	
W skrzynce systemowej XL-Boxx.	579012R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press XL ACC napęd	579000R220	
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) lub XL 2½–4" (PR-3S) z REMS Power-Press XL	579120R	
Cęgi pośrednie do innych pierścieni zaciskowych REMS patrz strona 192.		
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe (XL) patrz strona 170–192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 195.		
Skrzynka transportowa z wkładami i praktycznymi uchwytami do noszenia	579240R	
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką	579601R	






REMS
REMS
REMS
XL

REMS Akku-Press

Akumulatorowa prasa promieniowa
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170 – 192.

REMS Akku-Press – uniwersalna do Ø 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170 – 192). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.



Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED



Info

REMS Akku-Press

Akumulatorowa prasa promieniowa
z sygnałem wyłączenia





Zakres dostawy

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	571013R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	571020R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 170–192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 195.		
REMS Akku-Press napęd, bez akumulatora	571003R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283R	
REMS Akumulatorowa lampa diodowa patrz strona 103	175200R	



REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170 – 192.



REMS Akku-Press ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170 – 192). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

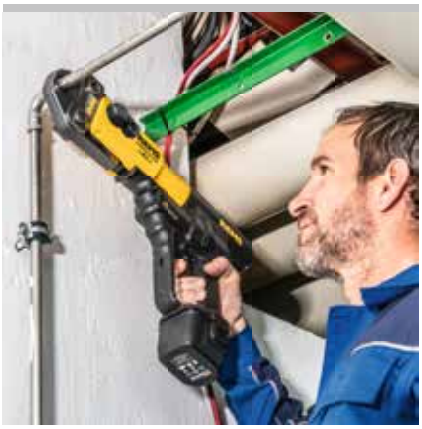
Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED



Info

REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem





Zakres dostawy

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	571014R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	571019R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 170–192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 195.		
REMS Akku-Press ACC napęd, bez akumulatora	571004R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283R	
REMS Akumulatorowa lampa diodowa patrz strona 103	175200R	



REMS Akku-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170 – 192.



REMS Akku-Press 22 V ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem i kontrolą siły zacisku. System antywibracyjny. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 200 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170 – 192). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna, super lekka. Urządzenie napędowe z akumulatorem tylko 3,2 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 35,5 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa i powierzchnie chwytne pokryte powłoką Softgrip. Lampka robocza LED. Kontrola stanu maszyny. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu > 360 °. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Kontrola siły zacisku prasy

Kontrola siły prasy podczas zaciskania. Ocena siły zacisku za pomocą kolorowych diod LED.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem masy i tłumiącymi wibracje oraz zapobiegającymi zmęczeniu powierzchniami chwytnymi pokrytymi powłoką Softgrip.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 120 zaciśnięć, 2,5 Ah wystarcza na ok. 200 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 400 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 720 zaciśnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



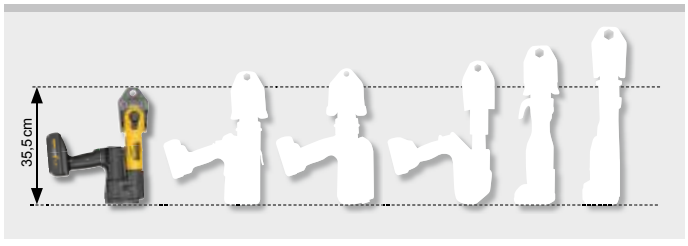


Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

LED



Najmniejsza ze wszystkich. Tylko 3,2 kg.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku





Zakres dostawy

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Prasa promieniowa z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4". Do napędu cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. System antywibracyjny. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W.

Wykonanie	Nr art.	
W stabilnej skrzynce z blachy.	576010 R220	
W skrzynce systemowej L-Boxx.	576011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 170 – 192.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 195.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 195.		
REMS Akku-Press 22 V ACC napęd, bez akumulatora	576000 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 15 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	571290 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R	



REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych XL wszystkich powszechnie stosowanych systemów złączek zaciskowych. Li-Ion 22 V Technology.
Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe XL	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletny asortyment pierścieni zaciskowych REMS XL (PR-3S) do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 170 – 192.



REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – pełna moc. Zaciskanie do Ø 108 mm w jednym przebiegu. System antywibracyjny. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Pewne mocowanie cęgów pośrednich dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 120 zaciśnięć Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ Ø 76,1 mm na jedno ładowanie akumulatora.

Pierścienie zaciskowe XL (PR-3S) do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment pierścieni zaciskowyc XL REMS (PR-3S) do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 170 – 192). Pierścienie zaciskowe XL (PR-3S) o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury pierścieni XL REMS (PR-3S) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL (PR-3S) wymagane są cęgi pośrednie Z7 XL 45 kN, dostępne jako osprzęt.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 6,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywania zacisków w jednym przebiegu roboczym. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Lampka robocza LED. Kontrola stanu maszyny. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych, kąt obrotu > 360 °. Pewne mocowanie pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem masy i tłumiącymi wibracje oraz zapobiegającymi zmęczeniu powierzchniami chwytnymi pokrytymi powłoką Softgrip.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 45 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą dwutłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 120 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 210 zaciśnięć Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ Ø 76,1 mm na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 70 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack. Prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Do napędu cęgów pierścieni zaciskowych XL REMS (PR-3S). Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą dwutłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. System antywibracyjny. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. W skrzynce systemowej XL-Boxx.

	Nr art.	
	579011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC napęd, bez akumulatora	579001 R22	
Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) lub XL 2½ – 4" (PR-3S) z REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123 R	
Pierścień zaciskowy REMS 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579107 R	
Pierścień zaciskowy REMS M 76,1 XL (PR-3S)[1)]	579101 R	
Pierścień zaciskowy REMS M 88,9 G XL (PR-3S)[1)]	579110 R	
Pierścień zaciskowy REMS M 108,0 G XL (PR-3S)[1)]	579111 R	
Pierścień zaciskowy REMS XP 64,0 XL (PR-3S)[1)]	579100 R	
Pierścień zaciskowy REMS XP 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579108 R	
Pierścień zaciskowy REMS XP 108,0 XL (PR-3S)[1)]	579109 R	
Pierścień zaciskowy REMS ECI 2½" XL (PR-3S)[1)]	579104 R	
Pierścień zaciskowy REMS ECI 3" XL (PR-3S)[1)]	579105 R	
Pierścień zaciskowy REMS ECI 4" XL (PR-3S)[1)]	579106 R	
[1)] Kompatybilność pierścieni zaciskowych REMS XL (PR-3S) z systemami złączek zaciskowych, patrz strona 170 – 192.		
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 4 różne pierścieni zaciskowych XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) lub XL 2½ – 4" (PR-3S)	579603 R	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 70 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką	579601 R	



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi które w tabeli są wyszczególnione na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) potrzebne są cęgi pośrednie (strona 192).

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo--twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/ pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów/pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd za pomocą wszystkich pras promieniowych firmy REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC) i odpowiednich pras promieniowych innych producentów. Wszystkie cęgi oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/ producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B) z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Najczęściej kupowana wersja standardowa. Cęgi zaciskowe REMS Mini ACz, Fz, RFz, RFIz, VMPz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej **(patent EP 2 027 971)**.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G) z 2 przegubowymi, równolegle biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-S)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowo obrotowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów. Cęgi zaciskowe REMS VMP z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)

REMS Pierścień zaciskowy (PR-3S) z 3 segmentami dociskowymi, 2 prowadzone obrotowo, do wymagającego zaciskania przy dużych gabarytach. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych **(Patent EP 2 080 5929)**. Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)

Pierścień zaciskowy (PR-3B) z 3 szczękami zaciskowymi dla zaciśnięć wielkowymiarowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie przez promieniowo sterowany ruch szczęk zaciskowych. Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 192. Pierścienie zaciskowe REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej.

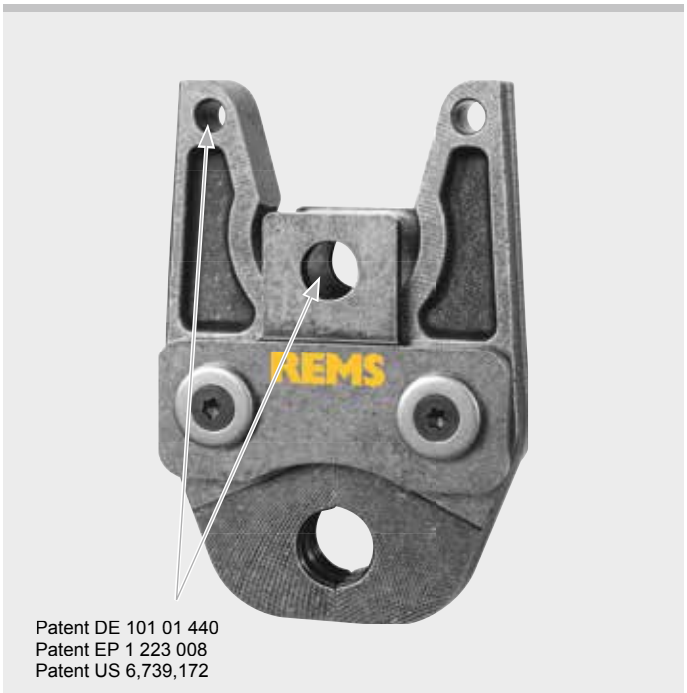
Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie **(patent EP 2 774 725)**. Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 192.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS z konturami P, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B)



Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G)



Cęga zaciskowa REMS (PZ-S)

Patent EP 2 080 592



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 193.

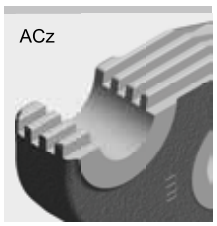
Umowa gwarancyjna

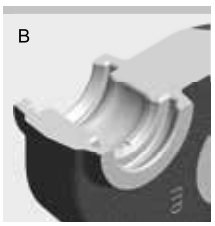
patrz strona 194.

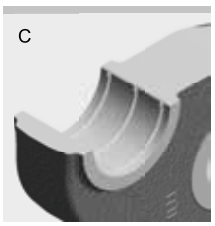
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

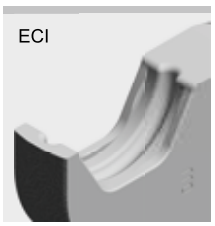
REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

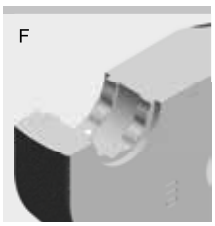
Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

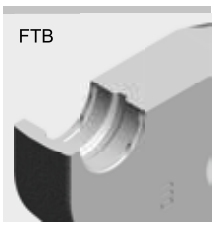




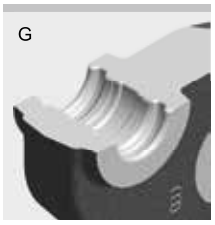


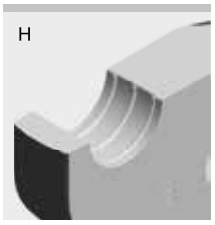


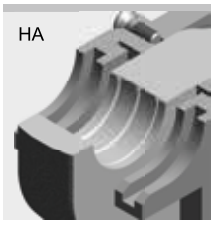








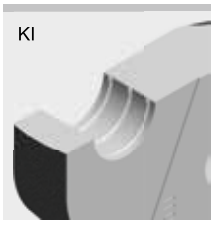


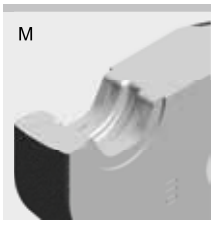




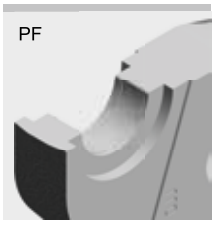


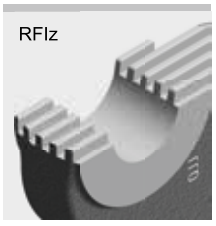




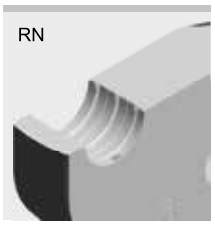




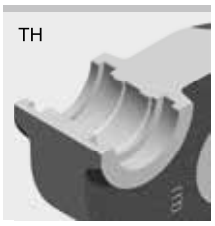


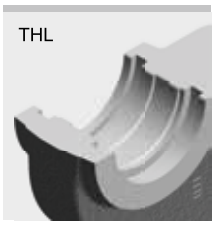


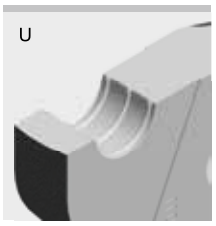


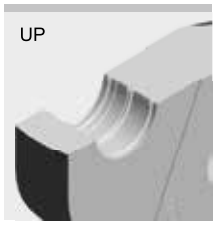




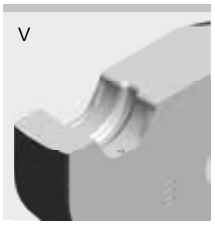












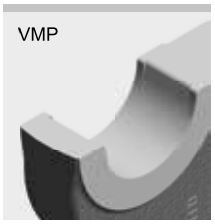


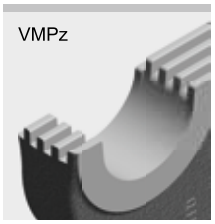




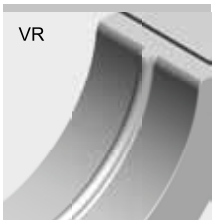














Cęga zaciskowa z uzębieniem
Patent EP 2 027 971

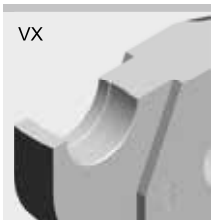


Przykład REMS cęgi zaciskowe M:
Odcisk „M“ na zaciśniętej złączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodne EN 1775:2007









REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ALTECH Altech	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
APE Serie AP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
AQUATECHNIK Universal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ARKA DUROsystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Aschl NIR	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
AYOR FIXOMULTIX	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 16*	570765
	U 20*	570775
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780

System	Kontury	Nr art.
B		
Bampi BALPEX serie LP	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R

System	Kontury	Nr art.
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
C		
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
CHIALI	TH 16*	570460
CHIALIPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (PZ-4G)	570695
Climatrix	H 16*	570320
Climatrix Rhinopex	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap	RFz 12*	571320
PEX Press	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap	TH 14*	570455
Multiskin	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Comap	TH 16*	570460
Multiskin Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
COMISA	TH 14*	570455
Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Press System Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

System	Kontury	Nr art.
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

D

DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

E

EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
DINGAS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
WATER	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B)[3]	572819 R
APOLLOXPRESS	(OD 66,7 mm)	
LD-C Fittings	VUSFz 3" (PR-3B)[3]	572820 R
Copper	(OD 79,4 mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B)[3]	572821 R
	(OD 104,8 mm)	
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3][7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3][7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3][7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile[1]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile[1]	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	572687
Components	VAU 20 (¾")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1½"	571932
	ECI 2" (PZ-4G)	571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)[3] [7]	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)[3] [7]	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)[3] [7]	579106 R

F

FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365

System	Kontury	Nr art.
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R

System	Kontury	Nr art.
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
Chrompress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Gas-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress 316	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress C-Steel	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress C-Steel	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress C-Steel	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
FRABO	M 12	570100
Frabopress	M 15	570110
Gas-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress H_2O	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 12	570100
Frabopress H_2O	M 15	570110
Securfrabo-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress H_2O	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS	TH 16*	570460
(MB)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	M 22	570130
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
TS PRESS	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	570115
Solarpress	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
Fränkische	B 16*	570850
alpex-duo	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische	F 16*	570717
alpex F50 PROFI	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische	F 20[2]	570727
alpex-gas[2]	F 26[2]	570730
	F 32[2]	570735
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische	Fz 40	570742
alpex L	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R

G

gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Gallagher USA	H 12* (¼")	570300
YogaPipe ACR	U 14* (⅜")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (⅝")	570770
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (⅞")	570780
	U 32 (1⅛")	570785
Geberit Mapress	M 12	570100
C-STAHL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (P R-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (PZ-S)	572470

System	Kontury	Nr art.
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
Geberit Volex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
General Fittings 5T00	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
General Fittings Trident	B 16*	570850
	F 16*	570717
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
H		
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

System	Kontury	Nr art.
HERZ PIPEFIX	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
hp praski BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
I		
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
ICMA Sempiter	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
ICMA Sempigas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
IDROTRADE	H 16*	570320
Storm Multipinza	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
IDROTRADE	H 14*	570310
Storm Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
IDROTRADE	M 15	570110
StormPRES	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
IDROTRADE	M 12	570100
StormSTEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting Cuni	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Instantor	TH 16*	570460
Press System	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Instantor	M 15	570110
Copper Press Metric	M 22	570130
	M 28	570140

System	Kontury	Nr art.
IPA IPANA Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
IPA THu	TH 16*	570460
IPANA Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
IPALPEX	TH 14*	570455
(Industrie du	TH 16*	570460
Plastique et	TH 18*	570465
Accessoires)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	PF 22*	571980
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K1	K32	572615
(Gas)	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K2		
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
ISOLPEX	RFz 18*	571327
IPERT	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa GAS	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342

System	Kontury	Nr art.
ISOTUBI	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IVAR	B 20	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
Ivar-Press	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS ITALIA	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVT PRIPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

J

Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

K

KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KAN KAN-therm Steel	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	U 20*	570775
Kisan WR	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KME	TH 14*	570455
cuprotherm CTX	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	TH 14*	570455
Q-Tec - Comap	TH 16*	570460
SkinPress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	H 16 A*	570620
Q-Tec - Oventrop	H 20 A*	570650
Cofit	H 26 A*	570670

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

System	Kontury	Nr art.
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 15	570115
LK >B<Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

M

Meier Tobler	U 16*	570765
Metalplast - Stramax	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
MAINCOR	U 16*	570765
MAINPRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R

System	Kontury	Nr art.
MAINCOR	U 16*	570765
MAINFLOR	U 20*	570775
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	U 16*	570765
Permatubo	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	RFz 16*	571325
PexGrup	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP	U 16*	570765
MultiGrup	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G" lub „M 108 G" na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3) 6)] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3) 6)] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3) 6)] (OD 104,8 mm)	572821 R
MULTITHERM	TH 16*	570460
PRESSSYSTEM	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
Multicapas	RFz 16*	571325
Industrial	RFz 20*	571330
AIS PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicapas	MT 20*	571744
Industrial	MT 25*	571746
multitubo systems	MT 32	571748
MC	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Multicapas	H 16*	570320
Industrial	H 20*	570350
multitubo systems	H 25*	570360
MM	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R

N

System	Kontury	Nr art.
NEUTHERM	H 16*	570320
MEKUPRESS-HT	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
NUPI Industrie	B 16*	570850
Italiane	B 18*	570855
Multinupi	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Nussbaum	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3)] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3)] (OD 60,3 mm)	572845 R
Nussbaum	VRX 16	571750
Optiflex-Flowpress	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Nussbaum	V 15	570115
Optipress	V 18	570125
Aquaplus	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Gaz	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R

O

System	Kontury	Nr art.
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit P	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650

P

System	Kontury	Nr art.
PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18[1)]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
Pipelife C-PRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

System	Kontury	Nr art.
Pipelife RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625

System	Kontury	Nr art.
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN-Henco- Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920

System	Kontury	Nr art.
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714 R
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716 R
	RNz 63 (PR-3B)[3]	572836 R
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
	S	
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Serie 91000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Industry	SA 22	570945
Serie 98000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press	SA 12	570930
GAS Pressfittings	SA 14	570932
Serie 10000/	SA 15	570935
Serie 11000	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Pressfittings	SA 14	570932
Serie 6000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press	SA 12	570930
SOLAR	SA 15	570935
Pressfittings	SA 18	570940
Serie 12000/	SA 22	570945
Serie 13000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 12	570930
PURAPRESS	SA 14	570932
Serie 8000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
SANPRO THPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18[1]	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIGMA LI Premium	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

System	Kontury	Nr art.
Systerm Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Systerm	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm	H 14 A*	570610
WOPREX	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (PZ-4G)	570695

T

TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept	Basic E01[5]	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX	TH 16*	570460
Serie 1650	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
TIEMME	RFz 12*	571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*	571325
a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GÁS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

System	Kontury	Nr art.
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

U

UNICAL AG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Uponor MLC-G[2]	UP 20[2]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor	UP 16*	572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
	V	
Valsir Bravopress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

System	Kontury	Nr art.
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
VESBO VPREMIUM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega MegaPress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3] (OD 60,3 mm)	572845 R
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

System	Kontury	Nr art.
Viega Profipress G	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2¼" (PR-3B)[3] [6] (OD 66,7 mm)	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B)[3] [6] (OD 79,4 mm)	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B)[3] [6] (OD 104,8 mm)	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Viega Sanfix[2]	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

System	Kontury	Nr art.
VSH SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
VSH XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
VSH XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R

System	Kontury	Nr art.
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R

W

Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS	US ⅜"*	571450
RADIANT	US ½"*	571455
Watts WaterPEX	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS	US ⅜"*	571450
RADIANT	US ½"*	571455
Watts	US ¾"*	571460
RadiantPEX	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS	U 16 (½")	570765
RADIANT	U 20 (⅝")	570775
Watts	U 25 (¾")	570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	570785
Wavin	U 14*	570760
Tigris K1/K5	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Wavin	U 14*	570760
Tigris M1/M5	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
WeeConPress	M 12	570100
Alu	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3)]	572710 R
	SA 54 (PR-3S)[3)]	572712 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

System	Kontury	Nr art.
WEM	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]	570455
	TH 16[2]	570460
	TH 18[2]	570465
	TH 20[2]	570470
	TH 26[2]	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH Würth	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
X		
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Z		
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

System	Kontury	Nr art.
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

[1] Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 192.

[4] Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL)muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

[5] Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

[6] Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

[7] Napęd za pomocą REMS Power-Press XL i REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[8] Wymagana siła wzdłużna 45 kN. Napęd tylko za pomocą REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2019.
Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

Osprzęt

Dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęga pośrednia Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	574500 RX	
Cęga pośrednia Z2 do napędu pierścieni zaciskowych REMS M 35 – 54 (PR-3S), V 42 – 54 (PR-2B), RN 40 – 50 (PR-3S)	572795 RX	
Cęga pośrednia Z4 do napędu pierścieni zaciskowych REMS F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801 RX	
Cęga pośrednia Z5 do napędu pierścieni zaciskowych REMS VFz/VR 64 – 108 (PR-3B), VMPz 1½ – 2" (PR-3B), VUSFz 2½ – 4" (PR-3B), VAUFz 65 – 100 (PR-3B)	572802 RX	
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) lub XL 2½ – 4" (PR-3S) z REMS Power-Press XL	579120 R	
Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) lub XL 2½ – 4" (PR-3S) z REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123 R	
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów zaciskowych (do Ø 35 mm/1" i cęgów zaciskowych U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/cęgów do cięcia i przegroda na obcinak do bis 42 mm	570295 R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla 2 cęgów (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290 R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej z pierścieniami zaciskowymi M 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S) lub z pierścieniami zaciskowymi SA 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S)	572810 R	
Skrzynka z blachy z wkładką do cęgów pośrednich i 4 pierścieni zaciskowych VFz 64,0 – 108,0/VR 76,1 – 108,0/VUSFz 2½ – 4" (PR-3B)	572809 R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12 – 35 45° (PR-2B) lub M 12 – 35 45° (PR-2B) lub F 16 – 32 45° (PR-2B)	574516 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini (2B) i 6 pierścieni zaciskowych 45° (PR-2B)	571136 R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 2 pierścienie zaciskowe XL 64,0 – 76,1 (PR-3S) lub XL 2½ (PR-3S) i 2 pierścienie zaciskowe XL 88,9 – 108,0 (PR-3S) lub XL 3 – 4" (PR-3S)	579603 R	



Potwierdzenia zgodności

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierdza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

Potwierdzenia przydatności przez producentów

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej
Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy.

Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress i Viega Raxofix. Ekspertyzy wykazały ze zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

Badania zgodności wg DVGW G 5614/VP 625 lub prEN 1254-7 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonywane narzędziami zaciskowymi firmy REMS były sprawdzane przez TÜV (Nadzór Techniczny) lub przez Instytut Badań w Północnej Nadrenii-Westfalii bądź przez Instytut Badawczy DVGW w Karlsruhe według zbioru zasad DVGW VP 614/625 lub BSI (UK) według prEN 1254-7. Sprawdzane były reprezentatywne przekroje połączeń zaciskowych systemów złączek zaciskowych firm Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS) Sprawdzania doprowadziły do wyników, że narzędzia zaciskowe firmy REMS nadają się do wykonywania nienagannych systemowych połączeń zaciskowych według tych systemów.







Woda pitna



Gaz

Umowa gwarancyjna

REMS to pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi, który zawarł porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.

Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
zwaną dalej “ZVSHK”,

Organizacją **Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,**
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
zwaną dalej "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
zwaną dalej “VDKF”,

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
zwaną dalej “suissetec”,

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS GmbH & Co KG & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na promieniowe narzędzia zaciskowe.

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press 22 V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press S 22 V ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press SE
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press XL ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press 22 V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- cęgi zaciskowe REMS
- pierścienie zaciskowe REMS
- cęgi zaciskowe REMS Mini

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwieńczonej sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwana dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest członkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BTGA uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej przedsiębiorstwem TGA), a będące w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby związku przemysłu branży technicznego wyposażenia budynków, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim członkiem BTGA.

Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakłady specjalne (nazywane dalej zakład specjalny chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszyskie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA”), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były członkiem suissetec.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałoby to szkody po stronie zleceniodawcy, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Umowy gwarancyjne zachowują ważność niezależnie od użytego systemu zaciskowego oraz zastosowanego do zaciskania narzędzia firmy REMS. Dany aktualny stan przydatności narzędzi zaciskowych firmy REMS dla systemowych połączeń zaciskowych znajduje się w Internecie: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Kazimierz Żuchlewski pod adresem: **kazimierz.zuchlewski@rems.de**



Niemiecka jakość

Niezawodność i bezpieczeństwo: Już w roku 2000 REMS zawarł jako pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS Cęgi do cięcia M

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12









REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmy rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Jako napęd służyć mogą wszystkie typy pras radialnych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC), jak również odpowiednie prasy radialne innych producentów. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali , stali nierdzewnej, M 6 – M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia M 6*	M 6	571890	
REMS Cęgi do cięcia M 8*	M 8	571895	
REMS Cęgi do cięcia M 10	M 10	571865	
REMS Cęgi do cięcia M 12	M 12	571870	

Niemiecka jakość



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	
Wkładki tnące M 12, para	M 12	571871	
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów do cięcia/ cęgów zaciskowych i przegroda na obcinak do 42 mm		570295 R	





Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

Kable elektryczne ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)





Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd za pomocą elektrycznych pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC) lub odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

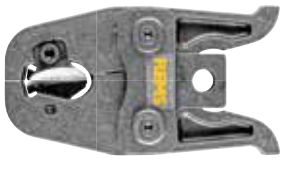
Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Nożyce do kabli. Nożyce do kabli z 2 wymiennymi ostrzami do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). W kartonie.

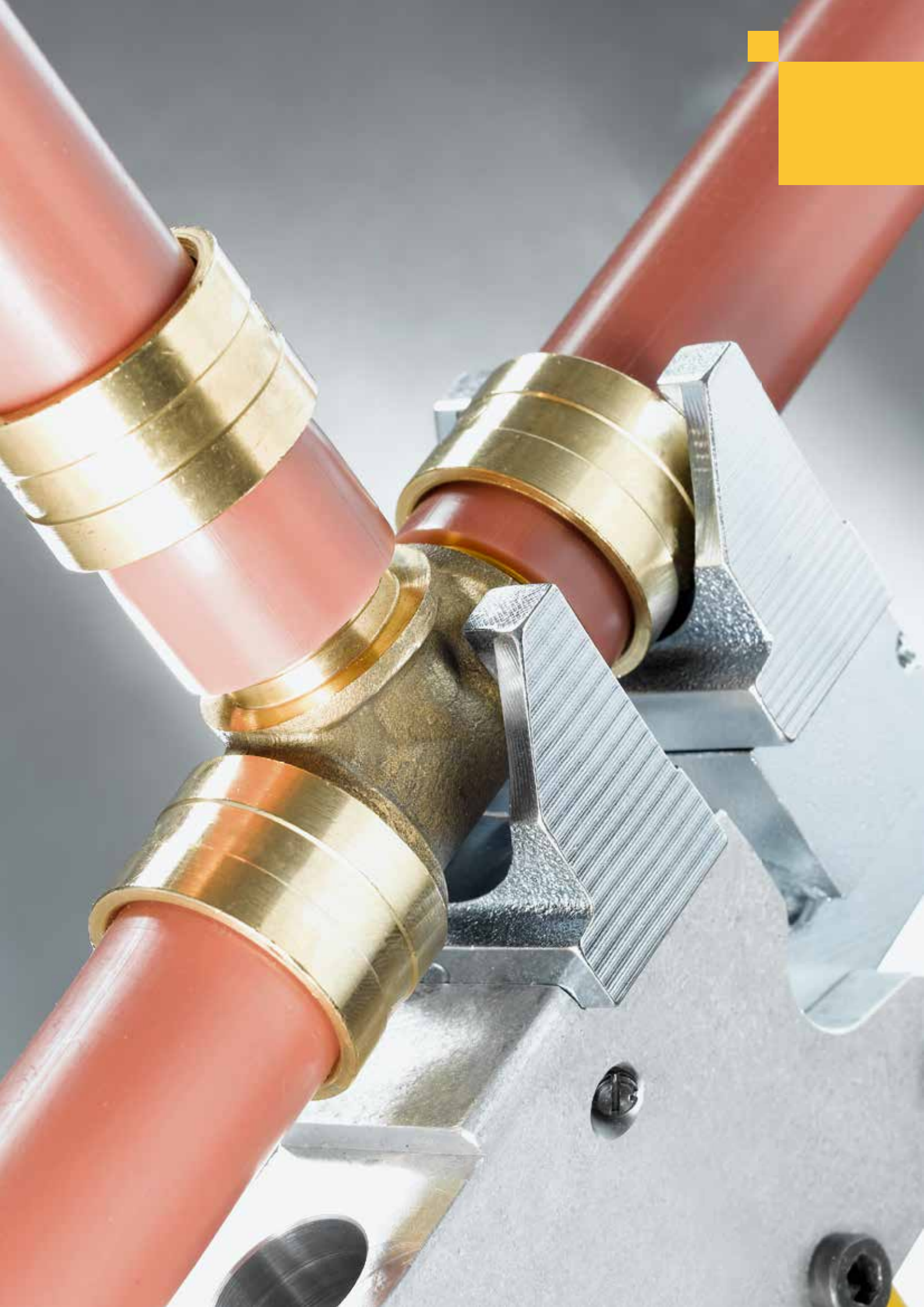
	Nr art.	
	571887	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrza do nożyc, 2 szt.	571889 R02	





Zaciskanie osiowe

	**Akumulatorowa prasa osiowa 30 22 V Głowice zaciskowe**	**198**
	**Ręczna prasa osiowa**	**199**
	**Akumulatorowa prasa osiowa 25 / 25 L 22 V**	**200**
	**Głowice zaciskowe**	**202**

REMS Ax-Press 30 22 V

Akumulatorowa prasa osiowa

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Zaciskanie osiowe	Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – bardzo silna do Ø 32 mm. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 130 zaciśnięć Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora.

Głowice zaciskowe

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 4,6 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej **(patent US 6,415,641).** Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową, także w bardzo ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Jednostkę napędową z włożonymi głowicami zaciskowymi można odstawić gotową do użycia na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Głowice zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd

Duża siła zacisku zapewniająca błyskawiczne, sprawne zaciskanie,np. Ø 26 mm w zaledwie 5 s. Siła wzdłużna 30 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 130 zaciśnięć, 2,5 Ah wystarcza na ok. 220 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 430 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnięć Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



np.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Patent
US 6,415,641

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Info



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 30 22 V Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573018 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Ax-Press 30 22 V napęd, bez akumulatora	573008 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 15 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	573282 R	



Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
	ME 32, 2 szt.	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
	ME 32, 2 szt.	573110	

Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
	ME 32, 2 szt.	573110	
Logstor	ME 16, 2 szt.	573102	
	LR 20, 2 szt.	573430	
	LR 22, 2 szt.	573432	
	LR 25, 2 szt.	573434	
	LR 28, 2 szt.	573436	
	LR 32, 2 szt.	573438	

REMS Ax-Press HK / H

Jednoręczna prasa zaciskowa / Ręczna prasa osiowa

Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – uniwersalna do Ø 22 mm. Niezwykle mała, niezwykle lekka, niezwykle poręczna. Tylko 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – uniwersalna do Ø 32 mm. Poręczna i lekka. Waga tylko 1,4 kg.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów złączek z tuleją (strony 202–203). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzą w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów **(zgłoszenie patentowe DE)** (strona 202). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press HK tylko 1,1 kg. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press H tylko 1,4 kg. Dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Skok 66 mm. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Wybierana pozycja głowicy zaciskowej (patent ES 2 273 563, patent FR 05 03513, patent DE zgłoszony) do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 161 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciśnięć podwójnych. Szybka wymiana głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych, bez narzędzi. Pewne osadzenie głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych poprzez ryglowanie sprężynowe. REMS Ax-Press H z zabezpieczeniem przed przeciążeniem.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów połączeń za pomocą złączek z tuleją (strona 207–211).



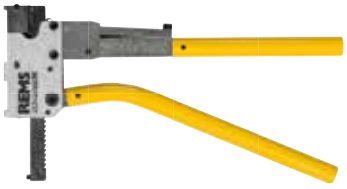








Niemiecka jakość





Info

Zakres dostawy

REMS Ax-Press HK jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–22 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574302R	

Zakres dostawy

REMS Ax-Press H jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574300RX	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice zaciskowe REMS patrz strona 202–203.		
Torba przenośna na napęd REMS Ax-Press HK/H i głowice	574437R	
Walizka z wkładką na napęd REMS Ax-Press HK i głowice	574352R	



REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Akumulatorowa prasa osiowa
z wymuszonym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do wykonywania połączeń za pomocą tulei zaciskowych. Li-Ion 22 V Technology. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zaciskanie osiowe	Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Błyskawiczna. Z wymuszonym powrotem. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Obrotowe urządzenie zaciskowe. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 300 zaciśnięć REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe
Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów z tuleją zaciskową (strony 202 – 203). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe
Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzą w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów **(zgłoszenie patentowe DE)** (strona 202). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja
Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 22 V ACC z akumulatorem tylko 3,0 kg o długości tylko 28 cm. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC z akumulatorem tylko 3,2 kg o długości tylko 31 cm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC i REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC każda ze skokiem 40 mm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC z ustaloną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania w jednym przebiegu roboczym złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 82 mm. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC z wybieraną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 166 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciskania podwójnego. Dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd
Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 22 V 20 kN, siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 L 22 V 13 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC) z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci
Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 300 zaciśnięć, 2,5 Ah wystarcza na ok. 500 zaciśnięć, 5,0 Ah wystarcza na ok. 1000 zaciśnięć, 9,0 Ah wystarcza na ok. 1800 zaciśnięć REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Kielichowanie
Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów tulei zaciskowych (strony 207 – 211).



z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



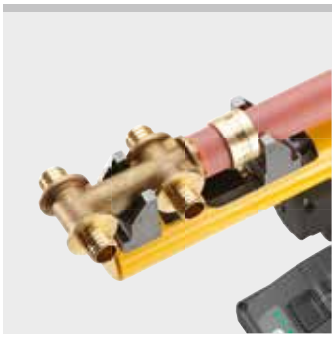
z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 82 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573022 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 116 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573023 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



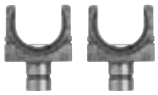
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice zaciskowe patrz strona 202 – 203.		
REMS Ax-Press 25 22 V ACC napęd, bez akumulatora	573020 R22	
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC napęd, bez akumulatora	573021 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 15 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R	



Głowice zaciskowe REMS

Osprzęt do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

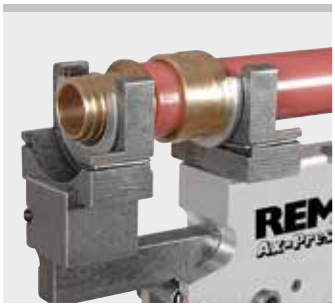


Głowice zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskowych

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa Basic 20, 2 szt.	dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm
Głowica zaciskowa Basic 25, 2 szt.	dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm
Głowica zaciskowa Basic 32, 2 szt.	dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm

wkładki zaciskowe ogólnodostępne w handlu:









Podwójne głowice zaciskowe REMS

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Podwójna głowica zaciskowa RH 16/20, 2 szt.	dla łączników rurowych 16 i 20 mm

Patent DE zgłoszony







Głowica zaciskowa REMS dla złączek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla złączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką









Wkładki REMS dla złączek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla złączek redukcyjnych cale	Nr art.	
Wkładka ⅜"	⅜	573647 R	
Wkładka ½"	½	573648 R	
Wkładka ¾"	¾	573649 R	





Głowice zaciskowe REMS

Osprzęt do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewnia to nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.

Niemiecka jakość



Głowice zaciskowe Uni



Głowica zaciskowe UNI T/L



Głowice zaciskowe Basic do wkładek

System połączeń tulejąca zaciskowąt	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Nr art.
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BRASELI	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

System połączeń tulejąca zaciskowąt	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Nr art.
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
ÖAG COMDURO	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•		573402
	RV 25	2	•	•	•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3		•	•		573320
	IV 20/21	3		•	•		573325
	IV 25/26	3		•	•		573330
	IV 32/33	3			•		573335
TradePex Sleeve	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie głowicami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto. Przestrzegać krajowych przepisów w tym zakresie.

Głowice zaciskowe REMS dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

[1] Do wykonywania połączeń za pomocą złączek z tuleją Ø 12 – 22 mm.

* **Głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym**

Głowica zaciskowa Basic 20 dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm

Głowica zaciskowa Basic 25 dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm

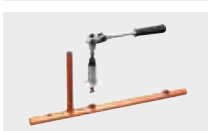
Głowica zaciskowa Basic 32 dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm

** **Głowica zaciskowa REMS dla złączek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor**

Głowica zaciskowa UNI T/L dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową;
dla złączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką, patrz strona 202.



Kielichowanie
Odgałęzianie

	Kielichownice ręczne Cu	206
	Głowica Cu kielichująca	206
	Kielichownica jednoręczna	207
	Kielichownice ręczne P	207
	Kielichownica akumulatorowa Cu	208
	Kielichownica akumulatorowa P	208
	Kielichownica akumulatorowa P-CEF	208
	Elektrohydrauliczna kielichownica P-CEF	210
	Głowica P kielichująca Głowica P-CEF kielichująca	211
	Ręczne urządzenie do odgałęzień	212
	Elektryczne urządzenie do odgałęzień Kielichownica elektryczna	213

REMS Ex-Press Cu

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie o wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur dla bezłączkowych instalacji rurowych.	
Miękkie rury miedziane s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Miękkie rury nierdzewne s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"



Niemiecka jakość

Info

REMS Ex-Press Cu – Złączki we własnym zakresie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasują również do innych produktów.

Oszczędność kosztów

Bezłączkowa instalacja rurowa. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wichrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press Cu Set. Ręczna kielichownica Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". Miękkie rury miedziane Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali nierdzewnej Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	150000R	
Set 12-15-22-28	150005R	
Set 15-18-22-28	150006R	
Set 12-15-18-22-28	150007R	
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R	
Set 12-14-16-18-22	150010R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017R	
Set ½-⅝-⅞-1⅛"	150018R	
Set ⅜-½-⅝-⅞"	150019R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Głowica Cu kielichująca (pasująca także do REMS Akku-Ex-Press Cu ACC i cęgów kielichujących innych producentów)	8	150100R	
	10	150105R	
	12	150110R	
	14	150120R	
	15	150125R	
	16	150130R	
	18	150140R	
	20	150145R	
	22	150150R	
	24	150155R	
	25	150160R	
	26	150165R	
	28	150170R	
	30	150175R	
	32	150180R	
	34	150185R	
	35	150190R	
	36	150195R	
	40	150205R	
	42	150210R	
	⅜"	150220R	
	½"	150225R	
	⅝"	150230R	
	¾"	150235R	
	⅞"	150240R	
	1"	150245R	
	1⅛"	150250R	
Cęgi kielichujące Cu (kąt stożka 18°)		150500R	
Skrzynka z blachy z wkładką		150600R	





REMS Ex-Press H

Kielichownica jednoręczna

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur. Do obsługi jedną ręką.

Rury typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 Ø 12–40 mm





Niemiecka jakość

REMS Ex-Press H – uniwersalne do Ø 40 mm.

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg.

Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia.

Odporne na skręcanie cęgi kielichujące z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie. Do obsługi jedną ręką.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press H. Kielichownica jednoręczna do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 Ø 12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550 R	

REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane Ø 12–32 mm



Niemiecka jakość

REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wichrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwną (strona 211). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press P Set. Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 12–32 mm. Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021 R	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033 R	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026 R	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027 R	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028 R	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022 R	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029 R	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025 R	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 211.

Info

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice kielichujące P patrz strona 211.		
Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P (kąt stożka 18°)	150510 R	
Skrzynka z blachy z wkładką	150600 R	





REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Kielichownica akumulatorowa
z automatycznym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na budowie i w warsztacie.

Przyrząd kielichujący Cu
do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów do: Miękkie rury miedziane, s ≤ 1,5 mm Ø 8–42 mm
Ø ⅜–1¾"

Miękkie rury aluminiowe, miękkie rury ze stali precyzyjnej, s ≤ 1,2 mm Ø 8–42 mm
Ø ⅜–1¾"

Miękkie rury ze stali nierdzewnej, s ≤ 1 mm Ø 8–42 mm
Ø ⅜–1¾"

Przyrząd kielichujący P
do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe Ø 12–40 mm

Przyrząd kielichujący P-CEF
do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Cold Expansion złączki z tworzyw sztucznych (P-CEF) Ø 16–40 mm
Ø ½–1½"
s ≤ 4,95 mm



z wymuszonym powrotem i kontrolą stanu ładowania

REMS Akku-Ex-Press Cu



REMS Akku-Ex-Press P



REMS Akku-Ex-Press P-CEF

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC – szybkie i łatwe elektryczne kielichowanie do Ø 42 mm. Z automatycznym powrotem. Stożkowy trzpień kielichujący do równomiernie centrycznego kielichowania. Np. REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 360 kielichów w miękkich rurach miedzianych 15 × 1 mm na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko **jedna** jednostka napędowa, do wyboru z **przyrządem kielichującym Cu** do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, **przyrządem kielichującym P** do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, **przyrządem kielichującym P-CEF** do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Szybka wymiana, bez narzędzi. Również do odpowiednich cęgów kielichujących innych producentów.
Głowice kielichujące REMS Cu (strona 206) z bardzo długimi segmentami pozwalają na obróbkę bardzo długich muf gwarantujących pewne połączenie rur zgodnie z DVGW. Nasadka na głowicę kielichującą specjalnie do kalibracji nieokrągłych końców rury.
Głowice kielichujące REMS P (strona 211) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania.
Głowice kielichujące REMS P-CEF (strona 211) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Automatyczne, krokowe kielichowanie, aż do uzyskania zadanego przez głowice kielichujące położenia krańcowego.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 2,7 kg. Długość jednostki napędowej z przyrządem kielichującym to tylko 26 cm. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Trzpień kielichujący przyrządu kielichującego Cu i P z kątem stożka 18°, trzpień kielichujący przyrządu kielichującego P-CEF z kątem stożka 20°, do równomiernego, centrycznego kielichowania. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

LED

Info

Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 20 kN. Mocny elektrohydrauliczny napęd z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne.
REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC z akumulatorem 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 360 kielichów, 2,5 Ah ok. 600 kielichów, 5,0 Ah ok. 1200 kielichów, 9,0 Ah ok. 2160 kielichów w miękkich rurach miedzianych 15 × 1 mm na jedno ładowanie akumulatora.
REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 450 kielichów, 2,5 Ah ok. 750 kielichów, 5,0 Ah ok. 1500 kielichów, 9,0 Ah ok. 2700 kielichów REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm na jedno ładowanie akumulatora.
REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 120 kielichów, 2,5 Ah ok. 200 kielichów, 5,0 Ah ok. 410 kielichów, 9,0 Ah ok. 470 kielichów Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 na jedno ładowanie akumulatora.
Stopniowany wskaźnika stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Kielichownica akumulatorowa
z automatycznym powrotem

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur miedzianych Ø 8 – 42 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	575020 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12 – 40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	575021 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego Ø 16 – 40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	575022 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
Brass & Fittings,
Uponor

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC napęd, bez przyrządu kielichującego, bez akumulatora	575010 R22	
Przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575252 R	
Głowice kielichujące Cu patrz strona 206		
Przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575253 R	
Głowice kielichujące P patrz strona 211.		
Przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 20°.	575256 R	
Głowice kielichujące P-CEF patrz strona 211.		
Cęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	150515 R	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Zasilacz 230 V/21,6 V, 15 A, dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R	



REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Elektrohydrauliczna kielichownica
z automatycznym powrotem

Kompaktowe, poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Cold Expansion złączki z tworzyw sztucznych (P-CEF)	Ø 16–63 mm Ø ½–2" s ≤ 6,3 mm



z wymuszonym powrotem

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do Ø 63 mm. Z automatycznym powrotem.

Głowice kielichujące
Duży zakres kielichowania do 63 mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez głowice kielichującą. Zastosowanie głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 50–63 mm, 2" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 16–40 mm, ½–1½", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, ½–1½" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, dostępny jako akcesoria.

Konstrukcja
Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,6 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu.

Napęd
Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 34 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Zakres dostawy

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydrauliczny napęd z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2". Bez głowic kielichujących. W kartonie.

	Nr art.	
	575017 R220	

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu.
Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie.
Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Przyrząd kielichujący 16–40 mm, ½–1½", do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100 R	
Głowice kielichujące P-CEF patrz strona 211.		
Skrzynka z blachy z wkładką	575278 R	





REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 207), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strona 208–209) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.



Niemiecka jakość

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 207), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strona 208–209) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.



REMS Głowice kielichujące P-CEF

Kompletny asortyment głowic kielichujących REMS P-CEF do łatwego kielichowania rur/pierścieni. Szybka wymiana, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P-CEF są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania. Kąt stożka 20°. Napęd przed akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC (strona 208–209), elektrohydrauliczną kielichownicę do rur REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (strona 210) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P-CEF Ø × s	Nr art.
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
	P-CEF 40 × 3,7	150968 R
Cęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, ½–1½"		150515 R

Wybierając głowice kielichujące należy pamiętać o różnicach grubości ścianek wynikających z zastosowania danego systemu i/lub krajowych norm.

REMS Hurrican H

Ręczne urządzenie do odgałęzień

Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm
Ø ⅜–⅞"
s ≤ 1,5 mm



REMS Hurrican H – T- odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów
Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne nawiercanie bez punktowania, ogranicznik głębokości odpowiedni do rozmiaru rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze, dostępne jako osprzęt.

Napęd głowicy wiercącej
Napęd z użyciem dostępnej w sprzedaży wiertarki.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień
Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

Napęd uchwytu narzędziowego
Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przezbrojenie na elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican H Set. Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Uchwyt narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	151003R	
Set 12-14-16-18-22	151004R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220	
Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi		076117	
Uchwyt narzędzi		151200R	
Głowica wiercąca		151210RMM	
Cęgi krzywkowe		151230R	
Uchwyt zapadkowy ½" (grzechotka)		074021	
Klucz nasadowy 11		074041	
Smar (pojemnik)		151240	
Walizka z wkładką		151618R	



REMS Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień

Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm



REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzedziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów
Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

Napęd
Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 1,5 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 1000 min^{-1} przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień
Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

REMS Twist/Hurrican
Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 215.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów od 0 do 1000 min^{-1}. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	151000 R220	
Set 12-14-16-18-22	151010 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402 R220	
Uchwyt narzędzi		151200 R	
Głowica wiercąca		151210 RMM	
Cęgi krzywkowe		151230 R	
Smar (pojemnik)		151240	
Skrzynka z blachy z wkładką		151600	



REMS Twist

Kielichownica elektryczna

Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm



Niemiecka jakość

Info

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Oszczędność kosztów
Bez kosztów odpuszczania twardych rur miedzianych, ogratowania i czyszczenia, kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja
Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Łatwa i szybka praca z wolnej ręki, w imadle lub na stole. Bez ustawiania wstępnego. Zintegrowane z urządzeniem do kielichowania imadło zapewnia mocowanie w obydwu kierunkach obrotu.

Napęd
Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 1,5 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 1000 min^{-1} przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do kielichowania
Dla każdej wielkości rury jedno szybkowymienne narzędzie kielichujące z obracającym się trzpieniem kielichującym. Zapewnia to łatwo wykonalne i chroniące materiał kielichowanie. Bez odpuszczania materiału, w kilka sekund długa zgodna z normą mufa.

REMS Twist/Hurrican
Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzana trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 215.

Zakres dostawy

REMS Twist Set. Elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów od 0 do 1000 min^{-1}. Uchwyt. Smar. Narzędzia do kielichowania do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	156000 R220	
Set 12-14-16-18-22	156002 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do kielichowania	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402 R220	
Smar (pojemnik)		151240	
Skrzynka z blachy z wkładką		151600	







REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień
Kielichownica elektryczna

Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego wykonywania odgałęzień trójnikowych i sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych. Połączenie REMS Twist i REMS Hurrican.

Odgałęzienia:	
Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1,5 mm
Kielichowanie:	
Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko **jeden** napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 213–214).



Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, odgałęzienia Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	156010 R220	
Set 12-14-16-18-22	156012 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014 R220	

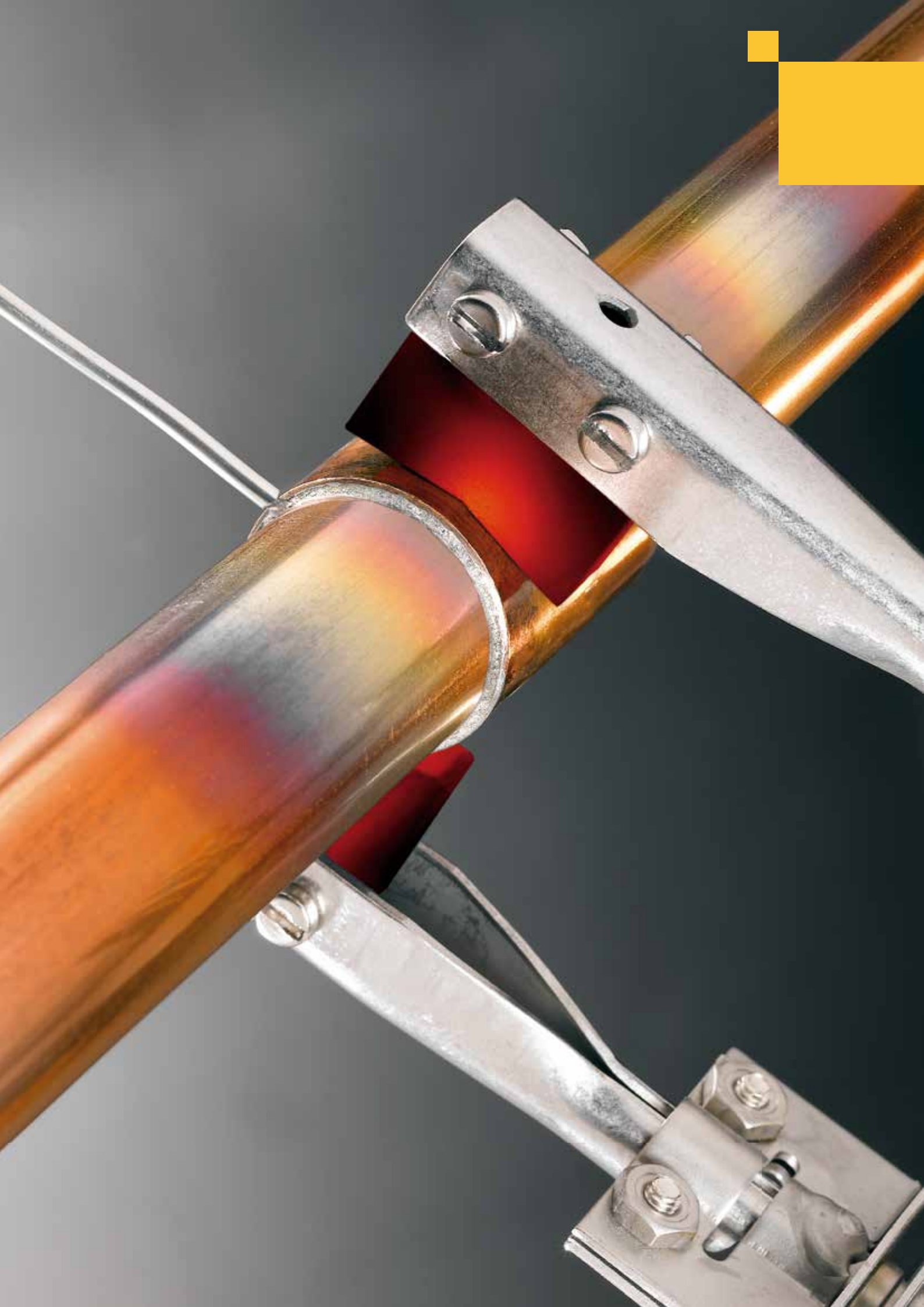
Dla innych napięć na zapytanie.



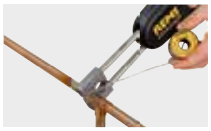
Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do kielichowania	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402 R220	
Uchwyt narzędzi		151200 R	
Głowica wiercąca 10–22 mm		151210 RMM	
Głowica wiercąca ⅜–⅞"		151210 RIN	
Cęgi krzywkowe		151230 R	
Smar (pojemnik)		151240	
Skrzynka z blachy z wkładką		151600	





Lutowanie

	Włóknina czyszcząca	218
	Elektryczne cęgi do lutowania	218
	Lutownica elektryczna	219
	Palniki turbo	220
	Lut i pasta do lutu	221

REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.

REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Cu-Vlies. Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

	Nr art.	
	160300 R	

REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 10–28 mm Ø ⅜–1⅛"
Wydajność grzewcza	800°C

REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczaj wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwałe. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.



Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Hot Dog 2 Set. Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowia REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 221.		
Skrzynka z blachy z wkładką utrudniającą rozprzestrzenianie się ognia	163350 R	



REMS Contact 2000

Lutownica elektryczna

Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 6–54 mm Ø ¼–2⅛"
Wydajność grzewcza	900°C



REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D × S × W: 210 × 150 × 140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.

Niemiecka jakość

Info



Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 2 sztuki. W kartonie.

	Nr art.	
	164011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Contact 2000 Super-Pack. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 4 sztuki, elektrody prętowe 2 sztuki, 250 g wysokiej jakości lutu miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. włókniny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	164050 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Elektroda pryzmowa, 2 szt.	164111 R	
Elektroda pryzmowa z uchwytem, 2 szt.	164110 R	
Elektroda prętowa, 2 szt.	164115 R	
Skrzynka z blachy z wkładką	164250 R	
REMS materiał do lutowania patrz strona 221.		



REMS Blitz

Palnik turbo – propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego – oszczędność gazu.	
Rura miedziana	≤ Ø 35 mm
Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.	
Temperatura płomienia	1950°C



REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

Piezoelektryczny samozapalacz
Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 160 g/h!

Konstrukcja
Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

Płomień z turbo-zawirowaniem
Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Blitz. Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych ≤ Ø 35 mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G ⅜" LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G ⅜" LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	160010R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 221.		
Wąż ciśnieniowy 3 m, G ⅜ LH	152106	
Reduktor ciśnienia dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)	152109	





REMS Macho

Palnik turbo – acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.	
Rura miedziana i inne	≤ Ø 64 mm
Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.	
Temperatura płomienia	2500°C



REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

Piezoelektryczny samozapalacz
Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

Tylko acetylen
Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

Konstrukcja
Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

Płomień z turbo-zawirowaniem
Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Macho. Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych ≤ Ø 64 mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G ⅜" LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G ⅜" LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	161010R	

Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 221.

REMS Lot Cu 3

Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.	
Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.	
Stop (wag. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura pracy	230 – 250°C



Niemiecka jakość

REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot Cu 3. 250 g szpula z drutem lutu miękkiego Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.

	Nr art.	
	160200 R	

REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.
Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AT2244)



Niemiecka jakość

REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo. Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

Zakres dostawy

REMS Paste Cu 3. 250 g pasty z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C. DVGW-znak próby FI 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

	Nr art.	
	160210 R	

REMS Lot P6

Lut twardy ISO 17672-CuP 179

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji.	
Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.	
Stop (wag. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura pracy	710 – 890°C



REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezzłączkowych instalacjach z rur miedzianych. Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot P6. 1 kg lutu twardego (pręty) ISO 17672-CuP 179, ⌀ 2 mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

	Nr art.	
	160220 R	



Zamrażanie

	**Zamrażarka CO_2 do rur**	**224**
	**Elektryczna zamrażarka do rur**	**225**

REMS Eskimo

Zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie nieopróżnionych rurociągów przy pomocy czynnika mrożącego dwutlenku węgla.
Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

Środek chłodzący: Dwutlenek węgla.

Sprawność chłodzenia do –79°C.

Nietrujący, niepalny.



REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.: ¾" rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrożące.

Środek chłodzący

Czynnik mrożący dwutlenek węgla o dużej wydajności mrożenia do –79°C. Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

Konstrukcja

Ciasno przylegające do rury opaski mrożące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęzień możliwe podłączenie kolejnych opasek mrożących.

Opaski mrożące

Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrożące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

Uchwyt z iniektorem

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Niełamliwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrożących. Bez nastawiania, zawsze dopływa odpowiednia ilość środka mrożącego.

Węże ciśnieniowe

Elastyczne, niezałamujące się, niełamliwe węże ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpakowa zapobiega plątaniu się węży.





Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Eskimo Set. Zamrażarka rur z czynnikiem mrożącym dwutlenkiem węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. 10 par opasek mrożących w różnych rozmiarach do całego zakresu roboczego, przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym, zakrętka butli, 2 uchwyty z iniektorami, 2 węże ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	130002R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar		Nr art.	
Opaski mrożące	⅛"	10/12 mm	130450	
	¼"	15 mm	130455	
	⅜"	18 mm	130460	
	½"	22 mm	130465	
	¾"	28 mm	130470	
	1"	35 mm	130475	
	1¼"	42 mm	130480	
	1½"		130485	
		54 mm	130490	
	2"	60 mm	130495	
Wąż ciśnieniowy 2 m			130415	
Rozgałęźnik T do dalszych opasek			130207	
Przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym			130383	
Korek			130209	
Dwuzłączka skrętna			130208	
Uchwyt z iniektorem			130410	
Walizka z wkładką			130430R	



REMS Frigo 2 F-Zero

Elektryczna zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrożącego. Przyjazna dla środowiska. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

REMS Frigo 2 F-Zero – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2". Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa ¾" tylko 9 min*. Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrożące, bardzo szybkie w montażu. Wskazanie temperatury za pomocą cyfrowego termometru z wyświetlaczem LCD.

Zalety systemu

Tylko **jedna** zamrażarka dla całego zakresu pracy do 2". Pojedyncze głowice mrożące dla podstawowego zakresu pracy Ø ¼–1" lub Ø 15–35 mm, bez konieczności stosowania dodatkowych wkładek redukujących. Wzmocnienie przenoszenia chłodzenia tylko poprzez spryskanie wodą. Zawsze czyste głowice chłodzące, nie potrzeba stosować żadnych past/smarowania.

Zamknięty obieg środka mrożącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrożącego. Przyjaznydla środowiska.Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych.Środek mrożący R-290. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrożące i prostopadle do rur doprowadzone węże ze środkiem mrożącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schowek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

Głowice mrożące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrożące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur **(Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952).** Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od Ø ¼–1" względnie Ø 15–35 mm mogą być zamrażane przez jedną głowicę mrożącą. Wkładki mrożące do pozostałego zakresu pracy – do Ø 2", 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

Węże mrożące

Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrożące, o długości 2,5 m, z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD i pałąkiem zaciskowym, do dokładnego pomiaru temperatury bezpośrednio w zamrażanym miejscu.

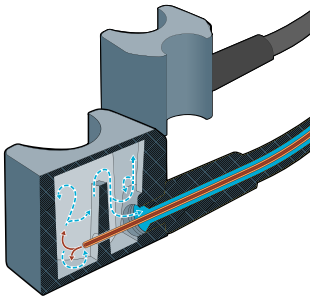






Niemiecka jakość

Info





Bardzo szybko do 2"

R-290

Zakres dostawy

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrożącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrożące, o długości 2,5 m, 2 opaski mocujące, 2 termometry cyfrowe z wyświetlaczem LCD, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do Ø ¼–1¼", 15–42 mm. W stabilnej obudowie z blachy. W kartonie.

	Nr art.	
	131012R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Zestaw osprzętu do 2", 60 mm	1½–2" / 54–60 mm	131160R	
Opaski mrożące, para	⅛" 10, 12 mm	131110R	
	1½"	131156R	
	54 mm	131157R	
	2" 60 mm	131158R	
Obejma		131104R	
Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD		131116R	



* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.


2017.06.22 12:24:48PM
X 1.0
10 m
OK
ESC
REMS CamSys 2

Kontrola rur i kanalizacji
Czyszczenie rur i kanalizacji

	Kamera endoskopowa	228
	Elektroniczny wizyjny system kontroli	230
	Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	236
	Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur	237
	Elektryczne maszyny do czyszczenia rur	238

REMS CamScope / CamScope S

Kamera endoskopowa z techniką radiową

Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. REMS CamScope S z zapisem audio. Do zasilania z akumulatora i z sieci.

Głowica kamery	Ø 4,5 / 9 / 16 mm



REMS CamScope – wspaniałe obrazy i filmy wideo z pustych przestrzeni, szybów i rur. Jednostka sterująca zdejmowana. Transmisja sygnału techniką radiową. Gniazdo dla karty microSD.

REMS CamScope S – z zapisem audio.

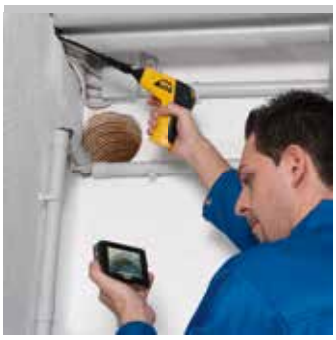
Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Przyrząd ręczny z zestawem kamera-kabel tylko 0,3 do 0,5 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie ukształtowanym chwytem pistoletowym. Przełącznik zał./wył. z kółkiem nastawczym w celu bezstopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery. Dioda mocy LED do wskazania stanu roboczego. Praktyczna, wyjmowana oprawka baterii dla 4 dostępnych w handlu baterii 1,5 V, AA, LR6. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i przedłużaczy kabla wsuwanego. Stabilna walizka na przyrząd ręczny, zestaw kamera-kabel 16-1 lub 9-1 lub 9-2 180°/90° lub 4,5-1, przedłużacz kabla wsuwanego, jednostka sterująca, zasilacz sieciowy/ładowarka i akcesoria.

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym TFT-LCD

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym 3,5" z najnowocześniejszą technologią TFT-LCD dla otrzymania wspaniałych obrazów i wideo, z przekątną ekranu 89 mm, 960 × 240 pikseli, zdejmowana w celu przekazywania sygnału techniką radiową lub nasadzana z zabezpieczeniem na przyrząd ręczny w celu przekazywania sygnału bezpośrednio przez kołki stykowe. Szczególnie lekka i poręczna: REMS CamScope tylko 0,14 kg, REMS CamScope S tylko 0,24 kg. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, wodoszczelna, REMS CamScope S z gumowym ochraniaczem przed uderzeniem. Najmniejsze gabaryty: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Gniazdo dla karty microSD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie microSD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. REMS CamScope S z zapisem audio dla łatwego komentowania podczas nagrania wideo. 3-krotny zoom cyfrowy. Data i godzina nagrań i zdjęć mogą być zachowywane do wyboru na obrazie i wideo. Natychmiastowe odtwarzanie zachowanych nagrań i zdjęć lub przekazywanie przez kartę microSD do innych urządzeń. Odtworzenie nagrania audio w REMS CamScope S poprzez zewnętrzne urządzenia, np. komputer lub laptop. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze dla zasilacza sieciowego/ładowarki Li-Ion 100 – 240 V.









Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Li-Ion Technology. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Lekkie i wydajne. Duża gęstość energii dla ok. 2 godzin ciągłej pracy. Zasilanie napięciowe 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, dla zasilania sieciowego zamiast akumulatorowego ze zintegrowaną ładowarką Li-Ion. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.



Wymienne zestawy kamera-kabel Color

Zestawy kamera kolorowa-kabel składające się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, Ø 9 mm lub Ø 16 mm, z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi LED światła białego w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcja Fixed-Focus (stałej ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 16-1 i 9-1 z kablem wsuwanym kształtowanym 1 m i lustrem nasadzanym, hakiem nasadzanym, magnesem nasadzanym. Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90° z prostą 180° i kątową 90° kolorową kamerą, wybór przyciskiem, Ø 9 mm, z giętkim kablem wsuwanym o długości 2 m. Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 z elastycznym kablem wsuwanym 1 m, idealny do kontroli małych łuków rury i ciasnych miejsc, np. syfonów, otworów, przepustów. Giętki przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm, łączony do długości roboczej 4,5 m, jako osprzęt.

REMS CamScope / CamScope S

Kamera endoskopowa z techniką radiową

Zakres dostawy

REMS CamScope Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotny zoom cyfrowy, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 8 GB. Zasilacz sieciowy/ładowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-2 180°/90° lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set 16-1	**Zestaw kamera-kabel Color 16-1,** kolorowa kamera Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwanym o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175110 R220	
Set 9-2 180°/90°	**Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90°**, kolorowa kamera prosta 180° i kolorowa kamera kątowa 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwanym o długości 2 m.	175113 R220	
Set 4,5-1	**Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1,** kolorowa kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz elastycznym kablem wsuwanym o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175112 R220	



Info

Zakres dostawy

REMS CamScope S Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo z nagraniem audio na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3 krotnym zoomem cyfrowym, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 8 GB. Zasilacz sieciowy/ładowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-2 180°/90° lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set 16-1	**Zestaw kamera-kabel Color 16-1,** kolorowa kamera Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwanym o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175130 R220	
Set 9-2 180°/90°	**Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90°**, kolorowa kamera prosta 180° i kolorowa kamera kątowa 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwanym o długości 2 m.	175135 R220	
Set 4,5-1	**Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1,** kolorowa kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz elastycznym kablem wsuwanym o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175132 R220	



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS CamScope Basic-Pack, bez zestawu kamera-kabel	175109 R220	
REMS CamScope S Basic-Pack, bez zestawu kamera-kabel	175129 R220	
Zestaw kamera-kabel Color 16-1, kamera kolorowa Ø 16 mm, 704×576 pikseli, z kablem giętkim wsuwanym 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175103 R	
Zestaw kamera-kabel Color 9-1, kamera kolorowa Ø 9 mm, 640×480 pikseli, z kablem giętkim wsuwanym 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175104 R	
Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90°, kolorowa kamera prosta 180° i kolorowa kamera kątowa 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, z giętkim kablem wsuwanym o długości 2 m.	175107 R	
Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1, kamera kolorowa Ø 4,5 mm, 320 ×240 pikseli, z kablem giętkim wsuwanym 1 m.	175102 R	
Przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm, formowany, łączony do długości roboczej 4,5 m	175105 R	



REMS CamSys

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur. kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Z elektronicznym zliczaniem metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentacja zdjęć i filmów na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery	Ø 25 mm
Rury Kanały, kominy, inne puste miejsca	Ø (40) 50 – 150 mm

REMS CamSys – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zaleta systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przezbrojenie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ładowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem 3,5" w najnowocześniejszej technologii TFT-LCD dla doskonałych zdjęć i filmów wideo, przekątna ekranu 89 mm, 320 × 240 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 0,4 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową. Najmniejsze gabaryty: 172 × 121 × 58 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Gniazdo na kartę SD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie SD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ładowarki 100 – 240 V do akumulatorów litowo-polimerowych.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah. Lekkie i wydajne. Zasilacz/Ładowarka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ładowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazów CMOS z 8 bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi LED z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonałe obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestawy kamera-kabel S-Color, zawierające specjalną kolorową kamerę do wyboru z **kablem wsuwanym Ø 5,4 mm 30 m**, elastycznym, do Ø 50 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub z **kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 20 m**, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów lub **kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 10 m** z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny , do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, w koszu kablowym, z przyłączem do jednostki sterującej. Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia . Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

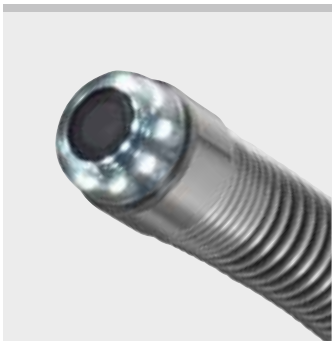
Różne korpusy prowadzące na większe średnice rur, mocowane mocno na głowicy kamery, jako wyposażenie dodatkowe.













Info

REMS CamSys

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Zakres dostawy

REMS CamSys Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie SD z podaniem daty i godziny. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set S-Color 10 K	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175008 R220	
Set S-Color 20 H	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175007 R220	
Set S-Color 30 H	Kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175010 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS CamSys Basic-Pack. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce.	175000 R220	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, z przyłączem do jednostki sterującej, w koszu. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175305 R	
Zestaw kamera-Kabe S-Color 20 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 20 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175306 R	
Zestaw kamera-kabel S-Color 30 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym Ø 5,4 mm 30 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Dla Ø 50–150 mm.	175011 R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175057 R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175058 R	
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175026 R	
Torba na zestaw kamera-kabel	175123 R	
Walizka z wkładem	175018 R	



REMS CamSys 2

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur. kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Elektroniczne zliczanie metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 33 mm
Rury, kanały, kominy, inne puste miejsca	
Głowica kamery S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Głowica kamery S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Zapis dźwiękowy. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zaleta systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przezbrojenie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ładowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym wyświetlaczem 7" opartym o najnowocześniejszą technologię TFT-LCD zapewniającym doskonałą jakość obrazu o przekątnej ekranu 178 mm, 720 × 480 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 1,3 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną Zintegrowany stojak pozwalający na regulację kąta nachylenia ekranu, Ergonomiczne miękkie uchwyty i regulowane obejmy, przyciski zapisu zdjęć i filmów pozwalające na obsługę jedną ręką zarówno przez osoby praworęczne jak i leworęczne. Najmniejsze gabaryty: 270 × 164 × 70 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Funkcja ustawienia czasu automatycznego wyłączenia. Gniazdo na kartę SD. Możliwość zapisu zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD pozwala na łatwe dokumentowanie wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ładowarki 100 – 240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah. Lekkie i wydajne. Zasilacz/Ładowarka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ładowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

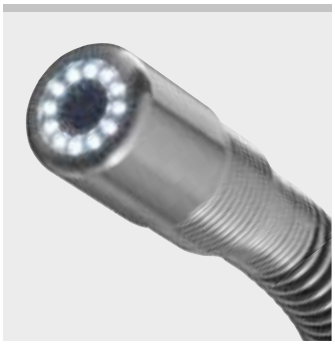
Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazów CMOS z bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi (LED) z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonałe obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.













Info

REMS CamSys 2

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestaw kamera-kabel S-Color, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub kablem wsuwanym Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, w koszu kablowym. Zestaw kamera-kabel S-Color S, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwanym Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, do Ø 50 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów i nadajnikiem 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery. Zestaw kamera-kabel S-Color S-N, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 33 mm z kablem wsuwanym 30 m Ø 5,4 mm, elastyczny, do Ø 70 – 150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów, nadajnik 33 kHz do lokalizowania głowicy kamery i samoniwelującą kamerę do zapisu zdjęć i filmów. Przyłącze jednostki kontrolnej Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 bar/2 MPa/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia . Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

Korpus prowadzący S-Color/S-Color S i S-Color S-N Ø 62 mm i Ø 100 mm, do większych średnic rur, możliwość zamocowania na stałe na głowicy kamery S-Color/S-Color S lub S-Color S-N, dostępny jako akcesoria.

Lokalizator

REMS Explorer do lokalizacji głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz, przeznaczony do ustalania położenia uszkodzeń lub przebiegu przewodu, dostępny jako akcesoria.



Zakres dostawy

REMS CamSys 2 Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD wraz z datą i godziną zapisu. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7” kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem na kartę SD, złączem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwanym.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set S-Color 10 K	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175301 R220	
Set S-Color 20 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50 – 150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175302 R220	
Set S-Color S 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175303 R220	
Set S-Color S-N 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 70–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175304 R220	



REMS CamSys 2

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7” kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem, zabezpieczona przed rozbryzgami wody.. Kabel połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ładowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce.	175300 R220	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175305 R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 20 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175306 R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 50–150 mm.	175307 R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S-N 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 70–150 mm.	175308 R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175057 R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175058 R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175343 R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175339 R	
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175026 R	
Pokrywa ochronna S-Color S-N z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color S-N	175330 R	
REMS Explorer, lokalizator do lokalizowania głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz	175312 R	
Torba na zestaw kamera-kabel	175123 R	
Walizka z wkładem	175323 R	




REMS
Explorer

REMS Pull-Push

Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego

Sprawdzone, niezawodne urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapchania.





REMS Pull-Push – szybkie usuwanie zapchań.

Duża siła docisku przez przedni, regulowany uchwyt.

Optymalne dopasowanie do zadania czyszczenia dzięki 2 pierścieniom samouszczelniającym: krótki pierścień do umywalek i wanien, długi pierścień do miski WC.

Info



Zakres dostawy

REMS Pull-Push. Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapchania. Z krótkim i długim pierścieniem samouszczelniającym. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	170300 R	

REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego udrażniania rur np. w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20 – 50 (75) mm
Do spirali	Ø 6, 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.

Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozycjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciskowy.

Spirale czyszczące i bęben

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

Napęd

Ręczny, lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką lub z wykorzystaniem odpowiedniej wiertarki/wkrętarko-wiertarki, prędkość obrotowa ≤ 300 min^{-1}. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywie bębna.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra. Przyrząd do czyszczenia rur Ø 20–50 (75) mm, z korbką ręczną i sześciokątnym zabierakiem do wiertarek/wkrętarko-wiertarek. Do spirali Ø 6, 8 i 10 mm. Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala Ø 8 mm, 7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170010 R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Ø × długość	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201	



REMS Mini-Cobra A

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z przełączanym posuwem spirali do przodu i do tyłu. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20 – 50 (75) mm
Do spirali	Ø 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra A – Do szybkiego usuwania zatorów w rurach. Z przełączanym posuwem spirali do przodu i do tyłu.

Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,0 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek. Bezproblemowe wprowadzanie spirali przez sito lub krzyżak w otworze umywalki lub zlewu.

Spirale czyszczące

Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 950 min^{-1} przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Niemiecka jakość

Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra A. Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z przełączanym posuwem spirali do przodu i do tyłu, dla rur Ø 20–50 (75) mm. Dla spirali czyszczących Ø 8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem od 0 do 950 min^{-1}. Bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Spirala Ø 8 mm, z rdzeniem, 7,5 m.

	Nr art.	
REMS Mini-Cobra A, w kartonie	170020 R220	
REMS Mini-Cobra A Set, w stabilnej skrzynce z blachy	170021 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Ø × długość	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirala do czyszczenia rur	10 mm × 10 m	170205	
Skrzynka z blachy		185058 R	



REMS Cobra 22/32

Elektryczne maszyny do czyszczenia rur

Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur	Ø 20 – 250 mm
Do spirali czyszczących	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko. Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonałe w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 min^{-1}. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) względnie 520 min^{-1} (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych złogach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. REMS Cobra 22 z uchwytami do części spirali 16 i 22, do mocowania końcówek spirali na ramie maszyny podczas zmiany spirali. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spirali czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Wąż prowadzący zapobiega uderzeniom spirali, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszcząc podłoża.

Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkozłączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. Złącze w kształcie T z zatrzaskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wyczuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udrożnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących łuków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

Szczęki do napędu spirali

Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładnie spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczącej - optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania. REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące Ø 16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące Ø 8 mm z przyłączanym bębnem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt.REMS Cobra 32: Do wyboru spirale Ø 22 i 32 mm, bez konieczności zmiany szczęk zaciskowych. Spirale Ø 16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale Ø 8 mm z przyłączanym bębnem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieześlizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczania uchwytem przenośnym.

Narzędzia do czyszczenia rur

Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 240 – 241),
Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur





Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

Info



Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

REMS Cobra 22/32

Elektryczne maszyny do czyszczenia rur

Zakres dostawy

REMS Cobra 22 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/i 22 mm. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
Set 16	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 1 para rąkawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010 R220	
Set 22	5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 1 para rękawic prowadzących, Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011 R220	
Set 16 + 22	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012 R220	



Zakres dostawy

REMS Cobra 32 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
Set 32	4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, szkrzynka do narzędzi	174010 R220	
Set 22 + 32	5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłączania 22/32, 4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011 R220	
Set 16 + 22	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, 2 sztuki szczęk zaciskowych 16, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Cobra 22 napęd z wężem prowadzącym	172000 R220	
REMS Cobra 32 napęd z wężem prowadzącym	174000 R220	

Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 240 – 241.



REMS Cobra 22/32

Osprzęt do REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
i napędów innych producentów

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Spirale i zestaw narzędzi 16 składa się z 5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050R
Spirale i zestaw narzędzi 22 składa się z 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do rozłączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051R
Spirale i zestaw narzędzi 32 składa się z 4 spirali 32 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do rozłączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050R
Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170011
Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170012
Szczęki zaciskowe 16, 2 szt. do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101
Spirale do czyszczenia rur		
do rur Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirale do czyszczenia rur (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirale do czyszczenia rur S ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łańcuchów		
do rur Ø 25–125 mm	16 × 2 m	171205
do rur Ø 50–150 mm	22 × 4 m	172205
do rur Ø 50–250 mm	32 × 4 m	174205
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, zapobiegają zatykaniu się spirali brudem		
do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171210
do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172210
do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174210
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Redukcja do spirali 22/16 do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154
Redukcja do spirali 32/22 do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154
Kosz (pusty)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Bolec do rozłączania spirali do luzowania ryglowania	16	171151
	22/32	172151

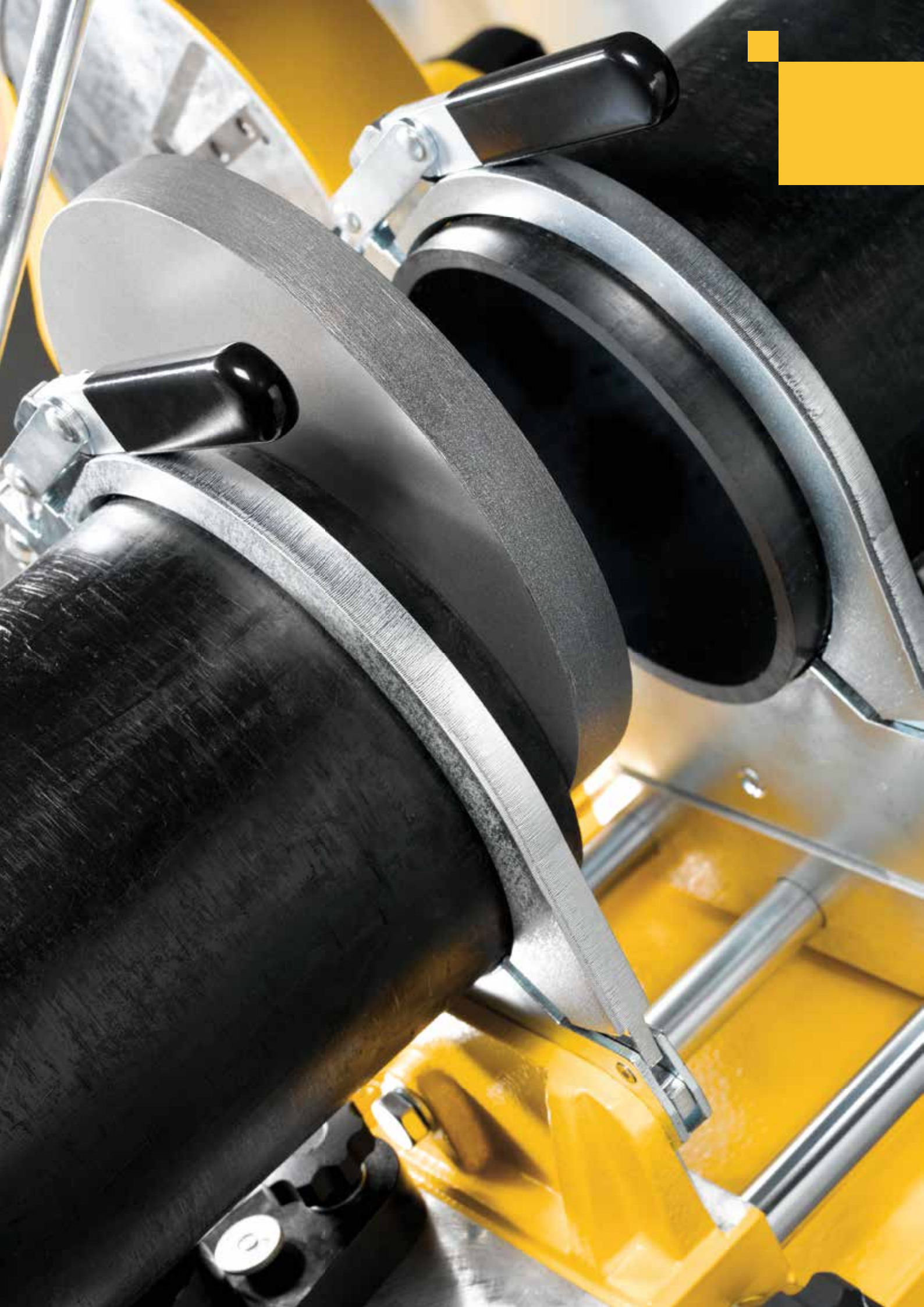


REMS Cobra 22/32

Osprzęt do REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
i napędów innych producentów

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Wiertło proste do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbki. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16 22 32	171250 172250 174250
Wiertło obłe do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16 22 32	171265 172265 174265
Wiertło lejkowe specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16 22 32	171270 172270 174270
Wiertło do wycofywania spirali z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16 22 32	171275 172275 174275
Zębate wiertło piórowe do przewiercania zatłuszczonych lub zatkanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Zębate krzyżowe wiertło piórowe Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305
Krzyżowo-widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306
Zębata widłowa głowica tnąca Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Głowica do wycinania korzeni specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Łańcuch z ogniwami gładkimi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16 22 32	171340 172340 174340
Łańcuch z ogniwami kolczastymi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16 22 32	171341 172341 174341
Rękawice prowadzące, para Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610
Rękawica prowadząca nabijana lewa **Rękawica prowadząca nabijana prawa** Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611 172612





Zgrzewanie rur z tworzyw



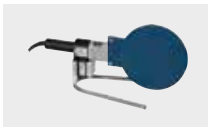
Zgrzewarka do elektrozłączek 244



Zgrzewarki mufowe 245



Maszyny do zgrzewania doczołowego 246



Urządzenie do zgrzewania doczołowego 250

REMS EMSG 160

Zgrzewarka do elektrozłączek

Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych i elektrozłączki z PE Ø 40 – 160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo



REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed pryskającą wodą.

Niemiecka jakość

Info

Zakres dostawy

REMS EMSG 160. Zgrzewarka do elektrozłączek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615 R	



REMS MSG

Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm



REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest na wyposażeniu MSG 25).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.





Temperatura i jej regulacja

Do wyboru
- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury z tolerancją +/- 1% (FE).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.

Info



Zakres dostawy

REMS MSG. Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru regulowana temperatura w zakresie 180 – 290°C, ustawiona domyślnie dla rur PP na 260°C, z elektroniczną regulacją temperatury (EE) lub ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury (FE). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
25 EE	16 – 25	500	256020 R220	
63 FE	16 – 63	800	256213 R220	
63 EE	16 – 63	800	256220 R220	
125 EE	16 – 125	1400	256320 R220	

Zakres dostawy

REMS MSG 63 FE Set. Jak REMS MSG 63 FE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
	16 – 63	800	256233 R220	



Zakres dostawy

REMS MSG 63 EE Set. Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
	16 – 63	800	256240 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Bolce i mufy grzejne,	16	256400	
Śruby mocujące	17	256410	
ze stali nierdzewnej	18	256420	
	19	256430	
	20	256440	
	25	256450	
	32	256460	
	40	256470	
	50	256480	
	63	256490	
	75	256500	
	90	256510	
	110	256520	
	125	256530	
Skrzynka z blachy			
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242	
REMS MSG 125		256342	



REMS SSM 160RS

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 45 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego
i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160RS – Idealna dla instalatorów. Lekka i kompaktowa. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Lekka i kompaktowa. Niewielka waga, komplet tylko 60 kg.
Łatwa do przenoszenia.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Dostosowania także na stole warsztatowym lub na seryjnie załączanej do dostawy podstawie z rurek (= podstawa = urządzenie transportowe).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info



Zakres dostawy

REMS SSM 160RS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Klucz roboczy. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

	Nr art.	
	252026 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	252103 R	



REMS SSM 160KS

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Mocna, niezawodna, łatwa do transporu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego
i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160KS – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 101 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczanym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info



Zakres dostawy

REMS SSM 160KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.	
	252046 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	252103 R	



REMS SSM 250KS

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Mocna, niezawodna, łatwa do transporu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego
i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22



Info



REMS SSM 250KS – zwarta i silna.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna.
Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.

– Korpus z odlewu aluminiowego
– Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
– Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
– Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
– Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
– Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
– Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
– Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczanym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybkomocujący dla ukośnych odgałęzień

Stabilny przyrząd szybkomocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień. Do zamówienia szczęki i wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Do zamówienia wkłady podporowe dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 250KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Przyrząd szybkomocujący, także dla ukośnych odgałęzień, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpory do rur z wkładami podporowymi do rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.	
	254025 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	254103	



REMS SSM 315RF

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Zwarta, łatwa do transporu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego
i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

Konstrukcja

Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdną 154 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Przyrząd szybkomocujący
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdną zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Info



Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybkomocujący

Stabilny przyrząd szybkomocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, dla rur Ø 315 mm. Po 4 wkłady mocujące dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po 2 wkłady podporowe dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.



Zakres dostawy

REMS SSM 315RF. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 przyrządy szybkomocujące Ø 315 mm, po 2 wkłady mocujące Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz roboczy. Skrzynka dla wkładów mocujących i podporowych do rur. Stelaż i podstawa jezdna.

	Nr art.	
	255020 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	255103	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości pokrycie PCFE.

Konstrukcja

Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.







Info









Zakres dostawy

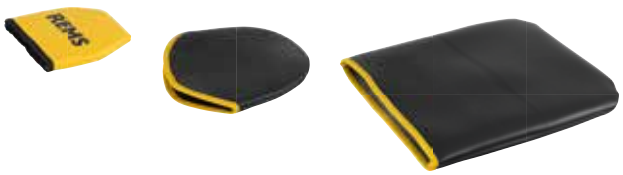
REMS SSG. Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny Ø mm	Rura ≤ Ø mm	Moc W	Nr art.	
110/45° EE	125	110	500	250020 R220	
125 EE	145	125	700	250120 R220	
180 EE	200	180	1200	250220 R220	
280 EE	300	280	1300	250320 R220	

Osprzęt

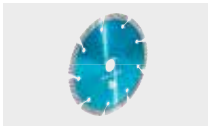
Wyszczególnienie	Nr art.	
Mocowanie do stołu do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Skrzynka z blachy		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Osłona elementu grzejnego		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	







Diamentowe wiercenie rdzeniowe
Diamentowe wycinanie i cięcie
Odkurzanie na mokro i sucho

	Elektryczne wiertnice diamentowe	254
	Stojaki do wiertnicy	262
	Unwersalne diamentowe koronki rdzeniowe	264
	Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe LS	265
	Wiertła do płytek	266
	Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka	268
	Diamentowe tarcze tnące	269
	Odkurzacze do pracy na sucho i mokro	270

REMS Picus S1

Elektryczna wiertnica diamentowa

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 102 (132) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 264 – 265.







REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Nadające się do wielu materiałów. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1850 W. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 580 min^{-1}. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 264 – 265). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Info

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 270).

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 262).



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S1

Elektryczna wiertnica diamentowa



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 102 (132) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 162 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnętrznie G ½", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznik ochronny(PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem 580 min^{-1}. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G ½", klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180010 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową UDKB Ø 62 mm.

	Nr art.	
	180020 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową REMS UDKB Ø 62 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180031 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S1	180000 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600 R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 264.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 265.		
REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 270		
Dalszy osprzęt – patrz strona 262–263.		





REMS Picus S3

Elektryczna wiertnica diamentowa

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 152 (200) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 264 – 265.



REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie G ½". Zwarta, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłą-czem do standardowego odkurzacza.





Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwiajaca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 264 – 265). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Info

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 270).



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S3

Elektryczna wiertnica diamentowa

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 262).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 152 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnętrznie G ½", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180029 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack z uniwersalnymi diamentowymi koronami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180028 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S3	180001 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600 R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 264.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 265.		
REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 270		
Dalszy osprzęt – patrz strona 262–263.		





REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 162 (200) mm
Mur i inne	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 264 – 265.

REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji. Z regulacją obrotów.

Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. Zestaw elementów dystansowych do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku wiertnicy REMS Titan. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierconego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokrętłem regulacyjnym: od 250 min^{-1} do 500 min^{-1} (1. bieg) lub od 600 min^{-1} do 1200 min^{-1} (2. bieg). Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej utrzymuje pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Wartość zadana prędkości obrotowej jest utrzymywana do momentu, aż koronka rdzeniowa trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową **(Patent EP 2 085 191)**. Plusy: Wybrana optymalna prędkość wiercenia (obroty pod obciążeniem) dla określonego materiału i średnicy korony jest utrzymana podczas całego postępu wiercenia. Zapewnia to doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 264 – 265). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.





Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość

Z regulacją Speed (prędkości) zapewniającą doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 270).

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 262).



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 162 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼ oraz wewnętrznie G ½, bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 250 min^{-1} do 500 min^{-1} (1. bieg) lub od 600 min^{-1} do 1200 min^{-1} (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Zestaw elementów dystansowych. Klucz płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	183010 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	183022 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu i uniwersalnymi diamentowymi koronami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Nr art.	
	183023 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus SR	183000 R220	
Zestaw elementów dystansowych, do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632 R	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600 R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 264.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 265.		
REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 270		
Dalszy osprzęt – patrz strona 262–263.		









REMS Picus S2/3,5

Elektryczna wiertnica diamentowa

Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Beton, żelbeton, mur i inne materiały Ø 40 – 300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 264 – 265.



REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca np.: 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkozłączką z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiajaca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Wyłącznik dźwigienkowy. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).





Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 264 – 265). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki REMS Titan

Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju ⍁ 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednoczęściowe podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybkomocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Info



REMS Titan

REMS Picus S2/3,5

Elektryczna wiertnica diamentowa

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju, Ø 40 – 300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

	Nr art.	
	180012 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180030 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 264.
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 265.
REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 270
Dalszy osprzęt – patrz strona 262 – 263.





Stojak do wiertnicy

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Zakres dostawy

REMS Simplex 2. Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do Ø 200 mm. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju ⍁ 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Kolumna stojaka prowadzona w stabilnej stopie ustawczej i 2-krotnie skręcona, zapewniająca wysoką sztywność podczas wiercenia. Stopa ustawcza z kształtownika stalowego. 4 śruby ustawcze do niwelowania nierówności podłoża, w celu dokładnego wypoziomowania. Uchwyt do mocowania jednostki napędowej z kołnierzem Ø 60 mm. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Ciężar 12 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia Ø 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3 i wiertnic innych producentów

	Nr art.	
	183700 R	



Info

Zakres dostawy

REMS Titan. Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju ⍁ 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednoczęściowe podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybkomocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia Ø 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Zalety systemu: Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów. W przypadku REMS Picus SR zastosować zestaw elementów dystansowych (patrz niżej).

	Nr art.	
	183600 R	



Info

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zestaw elementów dystansowych, do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632 R	

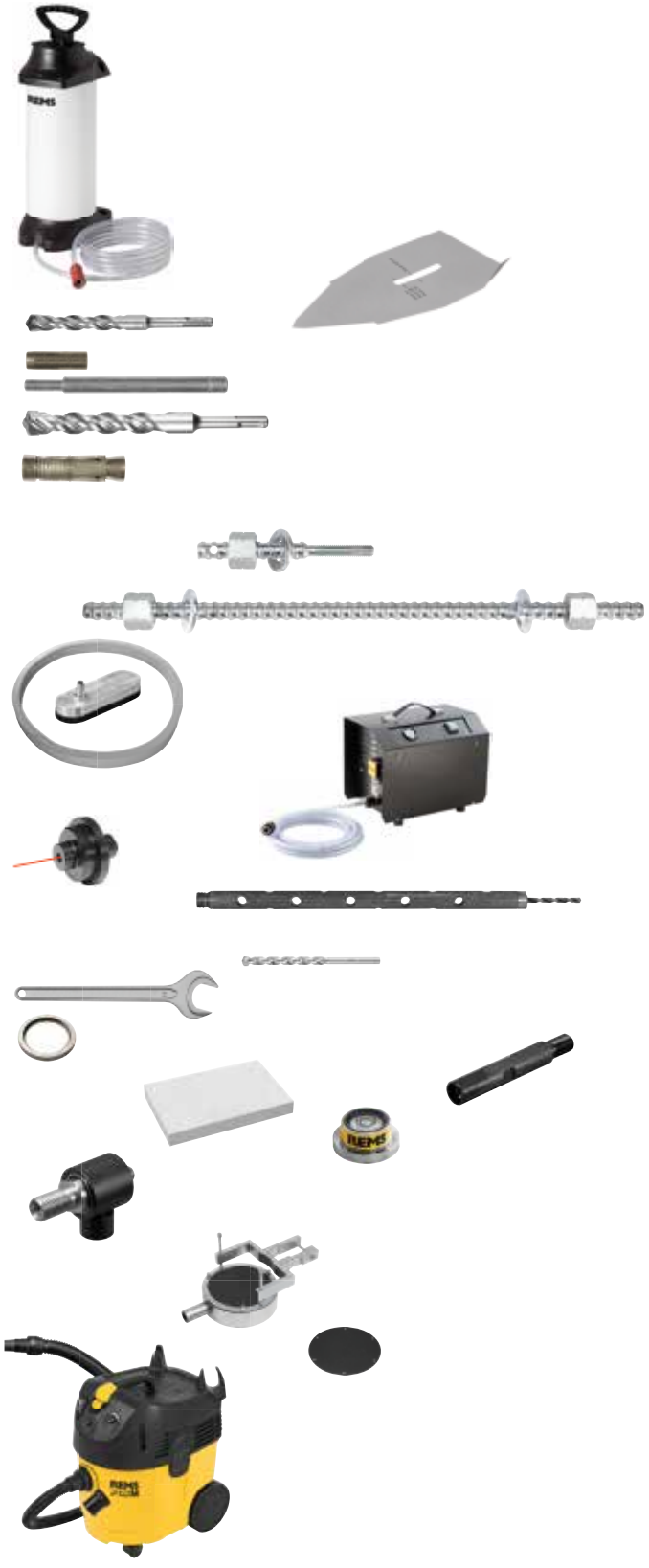




Osprzęt

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ciśnieniowy pojemnik na 10 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006R	
Szablon do otworów Titan w celu łatwego naznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605R	
Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew wbijanych M12	079018	
Kotwa wbijana M12, 50 szt., do betonu	079005R50	
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050R	
Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew rozprężnych M12	079019	
Kotwy rozprężne M12, 10 szt., do muru, do wielokrotnego użytku	079006R10	
Zestaw szybkomocujący 160 do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
Zestaw szybkomocujący 500 do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętek szybkomocujących, 2 podkładek	183607R	
Mocowanie próżniowe Titan, składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża ⅜" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603R	
Pompa próżniowa, dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m3/h, silnika kondensatorowego 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtrem ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670R220	
Laserowy wskaźnik środka otworów	183604R	
Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego z wierconych otworów przez turbinę ssącą do odsysania pyłu (nr kat. 181160 R), z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm	180140R	
Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm dla urządzenia do nawiercania	079013	
Klucz płaski jednostronny SW41 do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Libella pudełkowa, magnetyczna, do ustawiania statywu wiertnicy	182010R	
Turbina ssąca do odsysania pyłu z przyłączem gwintowanym G ½ zewn., UNC 1¼ zewn. oraz z przyłączem do REMS Pull i innych odpowiednich odkurzaczy.	180160R	
Urządzenie odprowadzania wody, do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z pierścieniem uszczelniającym, podkładki gumowej Ø 200 mm i uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.	183606R	
Podkładka gumowa Ø 200 mm, 10 szt., do urządzenia odprowadzania wody	183675R10	
REMS Pull L / M, Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 270		

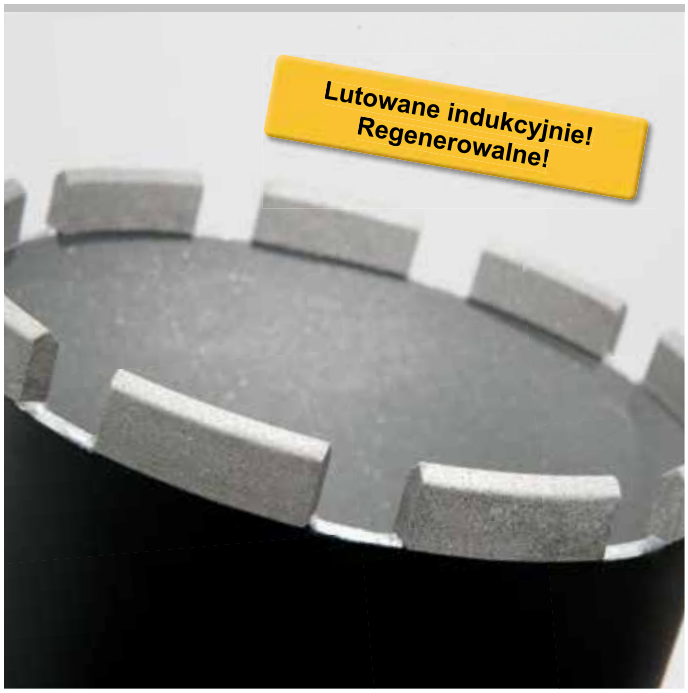


Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Lutowane indukcyjnie. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały — Ø 32 – 300 mm



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – Lutowane indukcyjnie. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Lutowane indukcyjnie na pełnoautomatycznych urządzeniach lutowniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń lutowanych. Rury rdzeniowe z przylutowanymi segmentami diamentowymi są regenerowalne za pomocą łatwego lutowania lutem twardym.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

Info

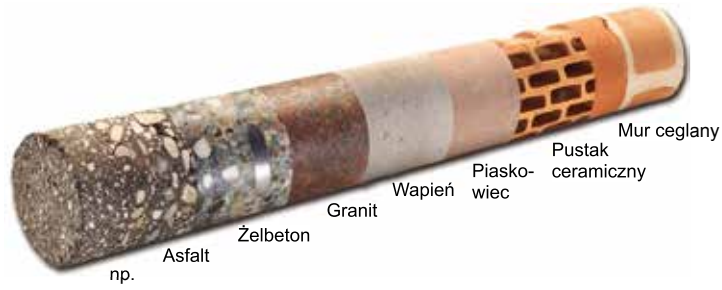




Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Lutowane indukcyjnie, regenerowalne. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052	
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003	

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Spawane laserowo. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały Ø 32 – 200 mm



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS – spawane laserowo. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

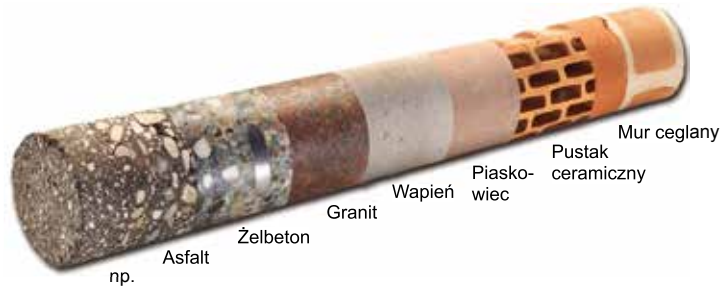
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

Info







Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052	
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054	
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003	

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



REMS wiertła do płytek

Diamentowe koronki do wiercenia na sucho zapewniają szybkie i czyste wiercenie we wszelkiego rodzaju płytkach. Idealne do prac montażowych i remontowych.

Ceramika, kamionka szlachetna, granit, marmur i inne.





REMS wiertła do płytek – do wiercenia na sucho.

Uniwersalne w zastosowaniu do wiercenia na sucho bez udaru w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze i innych materiałach.
Bez uszkadzania płytek.

Woda nie jest potrzebna.

Specjalne wypełnienie woskowe wewnątrz koronki jako smar chłodzący, przy podgrzaniu przechodzi w stan płynny i chłodzi koronkę do wiercenia na sucho.

Proste, z wolnej ręki nawiercanie dzięki przyrządowi do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.

Przyłącze 6 kątne do zamocowania bitów ¼".

Napęd poprzez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 99) i inne wkrętarko-wiertarki/wiertarki (prędkość obrotowa ≥ 1000 min^{-1}).

Zakres dostawy

REMS zestaw wierteł do płytek 6-8-10. Wiertła do płytek Ø 6, 8, 10 mm, przyrząd do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.
W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	181700R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS wiertło do płytek Ø 5 mm	181710R	
REMS wiertło do płytek Ø 6 mm	181711R	
REMS wiertło do płytek Ø 8 mm	181712R	
REMS wiertło do płytek Ø 10 mm	181713R	
REMS wiertło do płytek Ø 12 mm	181714R	
REMS wiertło do płytek Ø 14 mm	181715R	
REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 99		






REMS
REMS
REMS

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wycinania bruzd i cięcia, np. betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego, asfaltu, wszelkiego rodzaju jastrychu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS Krokodil 125	
Głębokość bruzdy	≤ 38 mm
Szerokość bruzdy	≤ 43 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1 – 2
REMS Krokodil 180 SR	
Głębokość bruzdy	≤ 61 mm
Szerokość bruzdy	≤ 62 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1 – 3

REMS Uniwersalne diamentowe tarcze tnące, również do odpowiednich jednostek napędowych innych producentów, patrz strona 269.

REMS Krokodil – wycinanie bruzd zamiast dłutowania. Przylegająca na całej powierzchni płyta. Wielofunkcyjna elektronika.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do suchego wycinania bruzd i cięcia. Idealne do wycinania bruzd pozwalających na ułożenie rur oraz przewodów elektrycznych w instalacjach grzewczych, sanitarnych, elektrycznych, techniki chłodzenia i klimatyzacji.

Konstrukcja

REMS Krokodil 125: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 5,8 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 38 mm, potrzeba zaledwie 25 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem, ustawiany w 2 pozycjach, równolegle lub w poprzek do osi maszyny oraz odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. 4 podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skręcone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 8,0 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 61 mm, potrzeba zaledwie 34 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem z 3-krotnym przełożeniem siły zapewniający łatwe zagłębienie i efektywny posuw. Odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. Podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skręcone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

Napęd

REMS Krokodil 125: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 1850 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 5000 min^{-1}. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

REMS Krokodil 180 SR: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 2000 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 4500 min^{-1}. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu.

Układ Speed-Regulation

Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Krokodil 180 SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Prędkość obrotowa tarczy tnącej jest utrzymywana do momentu, aż ta trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową **(Patent EP 2 085 191)**. Zaleta: Prędkość wycinania/cięcia (prędkość obrotowa pod obciążeniem) pozostaje zachowana podczas całego procesu wycinania i cięcia, zapewniając tym samym wysoką wydajność wycinania i cięcia.

Wielofunkcyjna elektronika

Wielofunkcyjna elektronika z ograniczeniem prądu rozruchowego zapewniająca łagodny rozruch i precyzyjne zagłębienie diamentowej tarczy tnącej, z automatycznym ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego w celu zmniejszenia hałasu i oszczędności silnika oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem chroniącym silnik i przekładnię.

Uniwersalne diamentowe tarcze tnące

Uniwersalne w zastosowaniu do prostoliniowego wycinania i cięcia. Specjalna konstrukcja wysokiej jakości segmentów diamentowych o wysokiej zawartości diamentu oraz specjalne spoiwo zapewniają wysoką wydajność wycinania/cięcia oraz wyjątkowo długą żywotność. Do wyboru uniwersalne diamentowe tarcze











Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw.

tnące REMS LS Turbo, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów lub uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS H-P, High-Performance, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzujące się długą żywotnością, (strona 269), z metalowym korpusem wg EN 13236. Otwór mocujący Ø 22,23 mm.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M . Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. REMS Pull M, odkurzacze do pracy na sucho i mokro, do pyłów klasy M (strona 270).

Zakres dostawy

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 38 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 43 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1 lub 2 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 125 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 5000 min^{-1}. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	185010 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wycinarka szczelinowa i szlifierko-przecinarka z regulacją prędkości. Do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 61 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 62 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1, 2 lub 3 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 180 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przed przegrzaniem. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu. Bezpieczny wyłącznik impulsowy z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 4500 min^{-1}. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	185011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Krokodil 125 napęd	185000 R220	
REMS Krokodil 180 SR napęd	185001 R220	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 125 mm, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185021 R	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 125 mm, High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185022 R	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 180 mm, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185026 R	
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 180 mm, High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185027 R	
Dłuto do usuwania mostków po wycinaniu bruzd	185024 R	
Walizka z wkładką do REMS Krokodil 125	185054 R	
Skrzynka z blachy	185058 R	
REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 270		



REMS Pull L / M

Odkurzacze do pracy na sucho i mokro

Wydajny , elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro z automatycznym oczyszczaniem filtra. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Przeznaczony do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy.

Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania.

Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego.

REMS Pull L	
Klasa pyłów wg EN 60335-2-69	L
Wartość graniczna ekspozycji/ wartości graniczne na stanowisku pracy	> 1 mg/m³
Stopień przepuszczalności	≤ 1 %
REMS Pull M	
Klasa pyłów wg EN 60335-2-69	M
Wartość graniczna ekspozycji/ wartości graniczne na stanowisku pracy	> 0,1 mg/m³
Stopień przepuszczalności	≤ 0,1 %







Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69.

REMS Pull – do odsysania na sucho i mokro. Niezmiennie wysoka skuteczność odsysania dzięki ciągłemu automatycznemu czyszczeniu filtra. Posiada certyfikat, przeznaczony do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajny , poręczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Doskonały do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy L lub M wg EN 60335-2-69. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna konstrukcja. REMS Pull /M tylko 12,7 kg. Lekki i zwrotny dzięki gumowanym kółkom jezdnym i obrotowym rolkom kierunkowym, blokowany dzięki rolce kierunkowej z blokadą. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecze 19 l. Włącznik/Wyłącznik i przełącznik automatycznego oczyszczania filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Adapter do podłączenia elektronarzędzia do odkurzacza, indywidualnie dobierany do króćca odsysającego zastosowanego elektronarzędzia. Elastyczny wąż ssący 2,5 m, praktyczny przedłużacz węża ssącego 2,5 m, ergonomiczna kątowa rękojeść, 2 wtykowe, chromowane metalowe rury ssące 0,5 m pozwalające na dopasowanie do długości rury ssącej. Szeroka ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z gumowanymi rolkami, możliwość zamontowania listew szczotkowych do odsysania pyłów i zanieczyszczeń lub listew gumowych do odsysania cieczy. Ssawka do fug przeznaczona do ciasnych miejsc. Duży promień roboczy dzięki długiemu przewodowi podłączeniowemu 7,5 m. Zintegrowane w odkurzaczu uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego, metalowych ssawek i akcesoriów. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

Certyfikowany REMS Pull M jest przeznaczony do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M wg EN 60335-2-69, posiada elektroniczną kontrolę natężenia przepływu, przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego (21, 27, 35, 40, 50 mm) oraz zatyczkę do króćca podłączeniowego węża ssącego.

Ciągłe automatyczne oczyszczanie filtra

REMS Pull L i REMS Pull M z innowacyjnym, opatentowanym, automatycznym oczyszczaniem filtra, które zapobiega zatykaniu filtra pyłem, szczególnie skuteczne w przypadku drobnego pyłu. Płaski filtr falisty jest co 15 sekund automatycznie oczyszczany przez celowe, mocne podmuchy powietrza. Siła ssąca podczas oczyszczania pozostaje niezmiennie wysoka. Opatentowany system płaskiego filtra falistego.

Napęd

Wytrzymały, wydajny silnik bypassowy, 1200 W, z wysokowydajną turbiną. Wysoka skuteczność odsysania, płynnie regulowana ilość powietrza ≤ 74 l/s pozwalająca na optymalne dopasowanie do zasysanej powierzchni i substancji.

Automatyka wyłączenia

Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłącznikiem po osiągnięciu maksymalnego stanu napełnienia podczas odsysania przewodzących elektrycznie cieczy.

Automatyka włączenia/wyłączenia elektronarzędzia

Zintegrowane w odkurzaczu gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. W razie włączenia/wyłączenia elektronarzędzia odkurzacz włącza się lub wyłącza automatycznie. Wygoda pracy.

System antystatyczny (REMS Pull M)

Ładunki elektrostatyczne są odprowadzane poprzez przewodzące elektrycznie rury ssące, przewodzącą elektrycznie rękojeść E, przewodzący elektrycznie wąż ssący E, przewodzący elektrycznie przedłużacz węża ssącego E oraz przewodzący elektrycznie króciec podłączeniowy węża ssącego do uziemionej górnej części odkurzacza.



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd:
REMS Pull M Set



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho:
REMS Pull M Set D

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

patrz strona 268

Odsysanie wody

Do odsysania wody wymagany jest falisty filtr karbowany PES. W razie potrzeby zastosować filtry workowe do odkurzania na mokro lub worki polietylenowe. Filtry workowe do odkurzania na mokro podczas odsysania oddzielają zanieczyszczoną wodę od zassanych substancji stałych. Worki polietylenowe ułatwiają usuwanie zanieczyszczeń i zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń w zbiorniku.

Zakres dostawy

REMS Pull Set. Elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro do użytku komercyjnego. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69[1]. Silnik bypassowy 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Włącznik / Wyłącznik i przełącznik automatycznego czyszczenia filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Przełącznik wydajności odsysania do płynnej regulacji ilości powietrza ≤ 74 l/s. Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłączeniem. Automatyczne czyszczenie filtra Gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecze 19 l. Jezdny, 2 kółka jezdne, rolka kierunkowa/rolka kierunkowa z blokadą. Przewód podłączeniowy 7,5 m. 1 papierowy filtr workowy, 1 papierowy filtr karbowany płaski. 2 sztuki metalowych rur ssących każda o długości 0,5 m, rękojeść, wąż ssący 2,5 m, przedłużacz węża ssącego 2,5 m. ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z rolkami, listwami szczotkowymi, listwami gumowymi. Ssawka do fug. Adapter wąż ssący/elektronarzędzie. Zintegrowane uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego i akcesoriów. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Pull L Set	Do pyłów klasy L. Wartość granicz. ekspozycji/wartości granicz. na stanowisku pracy > 1 mg/m³, stopień przepuszczalności ≤ 1 %.	185500 R220	
Pull L Set W	REMS Pull L Set z wodoodpornym papierowym płaskim filtrem falistym PES i urządzeniem do odprowadzania wody. Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS.	185503 R220	
Pull M Set	Do pyłów klasy M. Wartość granicz. ekspozycji/wartości granicz. na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³, stopień przepuszczalności ≤ 0,1 %. Elektroniczna kontrola natężenia przepływu z sygnalizatorem dźwiękowym Przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego. Zatyczka do króćca podłączeniowego węża ssącego. System antystatyczny z elektrycznie przewodzącymi metalowymi rurami ssącymi, rękojeścią, wężem ssącym, przedłużaczem węża ssącego i króćcem podłączeniowym węża ssącego.	185501 R220	
Pull M Set D	REMS Pull M Set z turbiną ssącą do odsysania pyłu. Idealny do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho za pomocą REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 itp.	185504 R220	



Odsysanie płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS:

REMS Pull L Set W

Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd:

REMS Pull L Set



REMS Pull L Set

Odkurzacz do pyłów klasy L



REMS Pull M Set

Odkurzacz do pyłów klasy M

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Papierowy filtr workowy, 5 szt., celulozowy, 2-warstwowy, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów	185510 R05	
Włókninowy filtr workowy, 5 szt., włókno poliestrowe, 3-warstwowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na wilgotno i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń	185511 R05	
Filtr workowy do odkurzania na mokro, 5 szt., papierowo-poliestrowo-włókninowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na mokro i sucho, do pyłów abrazyjnych, mokrych zanieczyszczeń, cieczy	185512 R05	
Worek polietylenowy, 5 szt., do odsysania na mokro i sucho pyłów niebezpiecznych dla zdrowia , do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń. Zapobiega zabrudzeniu zbiornika.	185513 R10	
Płaski filtr karbowany, celulozowy, z nanopowłoką, 1 sztuka, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M,	185514 R01	
Płaski filtr karbowany PES, poliestrowy, z nanopowłoką, 1 sztuka, wodoodporny, odporny na rozkład, możliwość przepłukania wodą, do odsysania na mokro i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M	185515 R01	
Adapter węża ssącego/elektronarzędzia	185527 R	



[1] Przestrzegać krajowych przepisów w zakresie przechwytywania i usuwania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.


PRESS

Suszenie
Usuwanie wilgoci



Osuszacz powietrza/ nagrzewnica budowlana 274

REMS Secco 50/80

Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/ nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

REMS Secco 50	
Wydajność usuwania wilgoci	≤ 50 l/24 h
Ilość powietrza	≤ 265 m³/h
REMS Secco 80	
Wydajność usuwania wilgoci	≤ 80 l/24 h
Ilość powietrza	≤ 850 m³/h









REMS Secco – do suszenia i usuwania wilgoci.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja Secco 50

Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej obudowie z tworzywa sztucznego. Ciężar 21 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza: Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu zadanej wilgotności powietrza, automatyczne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Wylot powietrza w górę zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 7,7 l, możliwość wyprowadzenia węża z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Automatyczne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 7,7 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy, dostępny jako akcesoria. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego z kółkami ułatwiając transport.

Konstrukcja Secco 80

Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej, malowanej proszkowo obudowie z blachy stalowej. Ciężar 54 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza: Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu zadanej wilgotności powietrza, automatyczne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Boczny wylot powietrza zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 11,5 l (akcesoria), możliwość wyprowadzenia z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Włącznik/Wyłącznik trybu pracy z lub bez wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Automatyczne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 11,5 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Gniazdo do odłączanego przewodu przyłączeniowego. Praktyczne miejsce na odłożenie przewodu podłączeniowego na czas transportu. Wytrzymały, mobilny stelaż z rur stalowych z dużymi kołami zapewniającymi łatwy transport, również po schodach. Bezproblemowe opuszczanie i wciąganie maszyny tylną stroną stelaża z rur stalowych, np. z lub na powierzchnię ładunkową pojazdu.

Agregat chłodniczy Secco 50

Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 900 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkanych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 50 l/24 h, ilość powietrza ≤ 265 m³/h. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-410A.

Agregat chłodniczy Secco 80

Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 1200 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkanych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m³/h. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-407C.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 50

Podświetlany, duży panel do obsługi z przejrzystym wskazaniem aktualnej wilgotności powietrza, zadanej wilgotności powietrza, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 5 % w zakresie od 30 % do 90 % oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Przyciski 2 prędkości wentylatora. Przycisk zegara sterującego. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 80

Podświetlany 3" wyświetlacz LCD o przekątnej ekranu 70 mm, z przejrzystym wskazaniem aktualnej i zadanej wilgotności powietrza, liczby godzin pracy, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania, funkcji ochrony sprężarki oraz ustawienia trybu pracy wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 1 % w zakresie od 30 % do 90 % oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.

Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 i Secco 80

Zbiornik kondensatu z pompą do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki, dostępny jako akcesoria.

Zestaw powietrza odlotowego Secco 80

Duży przewód powietrza odlotowego Ø 200 mm, o długości 10 m , z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni (akcesoria).



Info

Zakres dostawy

REMS Secco 50 Set. lektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 900 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 50 l/24 h, ilość powietrza ≤ 265 m³/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym, dużym panelem do obsługi i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat. Filtr powietrza. Wewnętrzny zbiornik kondensatu o pojemności 7,7 l. W stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego z kółkami. W kartonie.

	Nr art.	
	132011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Zakres dostawy

REMS Secco 80 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu.Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1200 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m³/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym 3" wyświetlaczem i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat, licznik godzin pracy, licznik zużycia prądu. Filtr powietrza. W wytrzymałej obudowie z blachy stalowej na mobilnym stelażu z rur stalowych z dużymi kołami. W kartonie.

	Nr art.	
	132010 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zbiornik kondensatu 11,5 l Secco 80 do odprowadzania kondensatu w obrębie obudowy z blachy stalowej. Do REMS Secco 80.	132100 R	
Zestaw powietrza odlotowego Secco 80, złożony z przewodu powietrza odlotowego Ø 200 mm, o długości 10 m, z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni. Do REMS Secco 80.	132104 R	
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 50.	132129 R220	
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 80 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 80.	132121 R220	
Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Do REMS Secco 50 i innych.	132132 R220	
REMS Detect W, wilgotnościomierz pojemnościowy do nieniszczącego pomiaru wilgotności materiałów budowlanych, np. betonu, murów, gipsu, drewna. W torbie.	132115 R	



Indeks

A

Akku-Amigo 22 V 28–29
Akku-Cat 22 V VE 60–61
Akku-Cento 22 V 84–85
Akku-Curvo 22 V 128–129
Akku-Ex-Press 22 V ACC 208–209
Akku-Nano 81
Akku-Press 162–163
Akku-Press 22 V ACC 166–167
Akku-Press ACC 164–165
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC 168–169
Akku-Tiger 22 V VE 66–67
Akumulatorowa lampa diodowa LED 103
Akumulatorowa maszyna do cięcia rur 84–85
Akumulatorowa pilarka szablasta do rur 66–67
Akumulatorowa prasa osiowa 198
Akumulatorowa prasa osiowa z wymuszonym powrotem 200–201
Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia 162–163
Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem 135–139, 164–165, 168–169
Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku 166–167
Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta 60–61
Amigo 25
Amigo 2 26
Amigo 2 Compact 27
Amigo E 24
Aquila 3B 100
Aquila WB 100
Ax-Press 25 22 V ACC 200–201
Ax-Press 25 L 22 V ACC 200–201
Ax-Press 30 22 V 198
Ax-Press HK / H 199

B

Blitz 220
Brzeszczoty 69
Brzeszczoty specjalne 68
Brzeszczoty uniwersalne 68

C

Calc-Push 108
CamScope / CamScope S 228–229
CamSys 230–231
CamSys 2 232–234
Catch S 98
Catch W 98
Cat VE 59
Cęgi zaciskowe 170–189
Cęgi zaciskowe Mini 140–154
Cento 82–83
Cęgi do cięcia M 195
Cęgi do cięcia Mini M 155
Cęgi do rur ze szczęką S 98
Cęgi nożycowe 98
Cięcie 55
CleanH 113
CleanM 113
Cobra 22/32 238–241
Collum RG 51
Contact 2000 219
Curvo 124–125
Curvo 50 126–127
Cut 110 Cu-INOX 91
Cut 110 P 90
Cu-Vlies 218
Czyszczenie 105
Czyszczenie rur i kanalizacji 227

D

Dezynfekcja 105
Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka 268–269
Diamentowe wiercenie rdzeniowe 253
Diamentowe wycinanie i cięcie 253
DueCento 86–87

E

Eco-Press 156
Elektrohydrauliczna kielichownica z automatycznym powrotem 210
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia 158
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem 159–160
Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem 110–113
Elektroniczny wizyjny system kontroli 230–233
Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami 24–27
Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów 258–259
Elektryczna pilarka szablasta do rur 62–63
Elektryczna pompa do usuwania kamienia 108
Elektryczna pompa kontrolna 107
Elektryczna prasa promieniowa 157
Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta 58–59
Elektryczna wiertnica diamentowa 254–257, 260–261
Elektryczna zamrażarka do rur 225
Elektryczne cęgi do lutowania 218
Elektryczne jednostki napełniająco-płuczące 114–115
Elektryczne maszyny do czyszczenia rur 238–239
Elektryczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane 274–275
Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur 237
Elektryczne urządzenie do odgałęzień 213, 215
Elektryczny obcinak do rur 80
EMSG 160 244
E-Push 2 107
Eskimo 224
Eva 22
Ex-Press Cu 206
Ex-Press H 207
Ex-Press P 207

F

Fazowanie 73
Frigo 2 F-Zero 225

G

Gięcie 117
Giętarka akumulatorowa 128–129
Giętarka do rur 130
Giętarka do rur do pracy jedną ręką 118–119
Giętarka elektryczna 124–127
Głowice do narzynek / pierścienie pośrednie / tuleje prowadzące 31
Głowice kielichujące P 211
Głowice kielichujące P-CEF 211
Głowice szybkowymienne 30
Głowice zaciskowe 202–203
Gratownik uniwersalny 93
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania 44
Gwintowanie 21
Gwintownica akumulatorowa z szybkowymiennymi głowicami 28–29
Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami 22

H

Helix VE 99
Herkules 102
Hot Dog 2 218
Hurrican 213
Hurrican H 212
Hydro-Swing 120–121

I

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego 100

J

Jednoręczna prasa zaciskowa 199
Jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych 113
Jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej 113
Jumbo 101

K

Kamera endoskopowa z techniką radiową 228–229
Kielichowanie 205
Kielichownica akumulatorowa z automatycznym powrotem 208–209
Kielichownica elektryczna 214–215
Kielichownica jednoręczna 207
Kielichownica ręczna 206–207
Konserwacja 105
Kontrola rur i kanalizacji 227
Koronki do wiercenia na sucho 266
Kółka tnące 78
Krokodil 125/180 SR 268–269

L

Lampa ręczna/stojąca 103
Lot Cu 3 221
Lot P6 221

Indeks

Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 221
Lutowanie ... 217
Lutownica elektryczna ... 219
Lut twardy ISO 17672-CuP 179 ... 221

M

Macho ... 220
Magnum (do 2”) ... 34–35
Magnum (do 3”) ... 36–37
Magnum (do 4”) ... 38–39
Magnum RG ... 52–53
Maszyna do cięcia rur ... 82–83, 86
Maszyna do gwintowania ... 32–39, 42–43, 46–47
Maszyna do wyoblania ... 51–53
Maszyna do zgrzewania doczołowego ... 246–249
Mini-Cobra ... 236
Mini-Cobra A ... 237
Mini-Press 22 V ACC ... 136–137
Mini-Press ACC ... 135
Mini-Press S 22 V ACC ... 138–139
Montaż ... 97
Montieren ... 97
MSG ... 245
Multi-Push ... 110–113

N

Nano ... 80
Napełnianie ... 105
Nippelfix ... 48
Nippelspanner ... 48
NoCor ... 113
Noże gwintujące ... 30, 40
Nożyce ... 88
Nożyce do kabli ... 195
Nożyce do rur z posuwem grzechotkowym ... 89

O

Obcinak do rur ... 74–77, 91
Obcinanie ... 73
Odgałęzianie ... 205
Odkurzacze do pracy na sucho i mokro ... 270–271
Odkurzanie na mokro i sucho ... 253
Ogratowanie ... 73
Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur ... 122–123

P

Palnik turbo – acetylen ... 220
Palnik turbo – propan ... 220
Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 221
Paste Cu 3 ... 221
Peroxi Color ... 113
Picus S1 ... 254–255
Picus S2/3,5 ... 260–261
Picus S3 ... 256–257
Picus SR ... 258–259
Pierścienie zaciskowe ... 140–154, 170–189
Piła tarczowa do rur ... 70
Piły szablaste ... 56–57
Płukanie ... 105
Pneumatyczna szablasta pilarka do rur ... 64
Podpory ... 102
Potwierdzenia zgodności ... 193
Power-Ex-Press P-CEF ACC ... 210
Power-Press ... 158
Power-Press ACC ... 159–160
Power-Press SE ... 157
Próby ciśnieniowe ... 105
Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym ... 100
Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym ... 236
Pull L / M ... 269–271
Pull-Push ... 236
Puma VE ... 58
Push ... 106
Python ... 122–123

R

RAG ... 92
RAS Cu ... 76
RAS Cu-INOX ... 74–75
RAS P ... 77
RAS St ... 74
Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur ... 120–121
REG 3–35 ... 93
REG 8–35 ... 94
REG 10–42 ... 94
REG 10–54 ... 95
REG 10–54 E ... 95
REG St ¼–2” ... 93
REG Universal ... 93
REMS wiertła do płytek ... 266
Ręczna pompa kontrolna ... 106
Ręczna prasa osiowa ... 199
Ręczna prasa promieniowa ... 156
Ręczne urządzenie do odgałęzień ... 212
Rollnut-przyrząd ... 50
ROS ... 88–89

S

Sanitol ... 49
Secco 50/80 ... 274–275
Segmenty gnące i elementy dociskowe ... 131
Sinus ... 130
Składane stoły robocze ... 101
Solar-Push ... 114–115
Spezial ... 49
Środek do czyszczenia maszyn ... 113
SSG ... 250
SSM 160KS ... 247
SSM 160RS ... 246
SSM 250KS ... 248
SSM 315RF ... 249
Stojak do wiertnicy ... 262
Suszenie ... 273
Swing ... 118–119
Szybkowymienne głowice S ... 23
Środek do gwintowania ... 49

T

Tabele gwintów ... 45
Tiger pneumatic ... 64
Tiger/VE/SR ... 62–63
Tornado ... 32–33
Turbo Cu-INOX ... 70
Turbo K ... 71
Twist ... 214
Twist/Hurrican ... 215

U

Umowa gwarancyjna ... 194
Unimat 75 ... 42–43
Unimat 77 ... 46–47
Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym ... 71
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe ... 264–265
Urządzenia do zgrzewania doczołowego ... 250
Urządzenie do cięcia i fazowania ... 90
Urządzenie do fazowania ... 92
Urządzenie do wyoblania rur ... 50
Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego ... 236
Usuwanie wilgoci ... 273

V

V-Jet H ... 113
V-Jet TW ... 113

W

Wewnętrzny gratownik do rur ... 93
Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa ... 99
Włóknina czyszcząca ... 218
Wyoblanie ... 21

Z

Zaciskanie osiowe ... 197
Zaciskanie promieniowe ... 133
Zamrażanie ... 223
Zamrażarka do rur ... 224
Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur ... 93–95
Zgrzewanie rur z tworzyw ... 243
Zgrzewarka do elektrozłączek ... 244
Zgrzewarki mufowe ... 245

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
043054	Z		112, 115
045159	Z		112
047069	Z		112
074021	Z		212
074041	Z		212
076117	Z		212
079003	Z		263–265
079005	Z		263
079006	Z		263
079010	Z		263
079012	Z		263–265
079013	Z		263
079018	Z		263
079019	Z		263
090015	Z		113
091072	Z		113
091073	Z		113
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		74
113100	H		74
113200	H	10	74
113210	V	10	75, 78, 90–91
113213	V	10	75, 78
113220	V	10	78
113225	V	10	76, 78
113240	H	10	74
113241	H	10	74
113300	H	10	75
113320	H	8	76
113330	H	8	75
113340	H	10	76
113350	H	10	75
113351	H	10	75
113360	Z		75–76, 93
113370	H		76
113380	H		75
113400	H		75
113401	H		75
113410	H		76
113500	H		75
113810	H		94
113815	Z		94
113825	H	10	94
113830	H	10	95
113835	H	10	95
113840	Z		83, 85
113900	H	10	93
113910	H	10	93
115000	H		106
115001	H		106
115045	Z		106–107, 112
115110	Z		106–107
115140	Z		112
115217	Z		115
115220	Z		115
115221	Z		115
115311	M		115
115312	M		115
115314	Z		115
115315	Z		115
115319	Z		115
115323	Z		115
115324	Z		115
115325	Z		115
115326	Z		115
115375	Z		115
115500	M		107
115602	Z		113
115604	Z		113
115605	Z	6	113
115607	Z	6	113
115608	Z	6	113
115609	Z		112
115610	M		112
115611	M		112
115612	Z		113
115621	Z		112
115633	Z		112
115661	Z		112
115667	Z		112
115703	Z		113
115747	S		112
115900	M		108
116000	H		98
116005	H		98
116010	H		98
116015	H		98
116020	H		98
116050	H		98
116055	H		98
116060	H		98
120120	Z		102
120125	Z		102
120130	Z		102
120200	Z		101
120240	Z		101
120250	Z		100
120270	Z		100
130002	H		224
130207	Z		224
130208	Z		224
130209	Z		224
130383	S		224
130410	Z		224
130415	Z		224
130430	Z		224
130450	Z		224
130455	Z		224
130460	Z		224
130465	Z		224
130470	Z		224
130475	Z		224
130480	Z		224
130485	Z		224
130490	Z		224
130495	Z		224
131012	M		225
131104	S		225
131110	Z		225
131116	S		225
131156	Z		225
131157	Z		225
131158	Z		225
131160	Z		225
132010	M		275
132011	M		275
132100	Z		275
132104	Z		275
132115	Z		275
132121	Z		275
132129	Z		275
132132	Z		275
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	113
140120	V	15	125, 127, 129–130
150000	H		206
150005	H		206
150006	H		206
150007	H		206
150008	H		206
150010	H		206
150017	H		206
150018	H		206
150019	H		206
150020	H		206
150021	H		207
150022	H		207
150025	H		207
150026	H		207
150027	H		207
150028	H		207
150029	H		207
150033	H		207
150100	Z		206
150105	Z		206
150110	Z		206
150120	Z		206
150125	Z		206
150130	Z		206
150140	Z		206
150145	Z		206
150150	Z		206
150155	Z		206
150160	Z		206
150165	Z		206
150170	Z		206
150175	Z		206
150180	Z		206
150185	Z		206
150190	Z		206
150195	Z		206
150205	Z		206
150210	Z		206
150220	Z		206
150225	Z		206
150230	Z		206
150235	Z		206
150240	Z		206
150245	Z		206
150250	Z		206
150500	Z		206
150510	Z		207
150515	Z		209, 211
150550	H		207
150600	Z		206–207
150806	Z		211
150807	Z		211
150808	Z		211
150809	Z		211
150812	Z		211
150826	Z		211
150828	Z		211
150842	Z		211
150843	Z		211
150845	Z		211
150846	Z		211
150849	Z		211
150855	Z		211
150858	Z		211
150868	Z		211
150873	Z		211
150882	Z		211
150883	Z		211
150885	Z		211
150886	Z		211
150887	Z		211
150888	Z		211
150894	Z		211
150897	Z		211
150912	Z		211
150913	Z		211
150914	Z		211
150915	Z		211
150916	Z		211
150923	Z		211
150926	Z		211
150943	Z		211
150944	Z		211
150945	Z		211
150946	Z		211
150947	Z		211
150950	Z		211
150952	Z		211
150957	Z		211
150958	Z		211
150960	Z		211
150961	Z		211
150962	Z		211
150963	Z		211
150968	Z		211
151000	E		213
151002	E		213
151003	H		212
151004	H		212
151005	H		212
151010	E		213
151105	Z		212–213, 215
151110	Z		212–213, 215
151120	Z		212–213, 215
151125	Z		212–213, 215
151130	Z		212–213, 215
151140	Z		212–213, 215
151145	Z		212–213, 215
151150	Z		212–213, 215
151155	Z		212–213, 215
151160	Z		212–213, 215
151165	Z		212–213, 215
151170	Z		212–213, 215
151175	Z		212–213, 215
151200	Z		212–213, 215
151210	Z		212–213, 215
151230	Z		212–213, 215
151240	Z		212–215
151402	Z		212–215
151600	Z		213–215
151615	Z		244
151618	Z		212
152106	Z		220
152109	Z		220
153020	H		119
153021	H		119
153022	H		119
153023	H		119
153025	H		119
153026	H		119
153027	H		119
153028	H		119
153029	H		119
153100	Z		119
153115	Z		119, 121
153125	Z		119
153140	Z		119
153155	Z		119, 121
153160	Z		119, 121
153170	Z		119, 121
153175	Z		119, 121
153180	Z		119, 121
153185	Z		119, 121
153190	Z		119, 121
153195	Z		119, 121
153200	Z		119
153205	Z		119, 121
153210	Z		119, 121
153265	Z		119
153270	Z		119
153500	Z		121
153501	Z		121
153520	H		121
153521	H		121
153522	H		121
153523	H		121
153525	H		121
153526	H		121
153527	H		121
153528	H		121
153529	H		121
153540	Z		121
153570	H		121
154000	Z		130
154001	H		130
154002	H		130

RG: Grupa rabatowa VE: jednostka opakowaniowa [sztuk]

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
154003	H		130
154004	H		130
154010	H		130
154160	Z		130
156000	E		214
156002	E		214
156004	E		214
156010	E		215
156012	E		215
156014	E		215
156150	Z		214–215
156200	Z		214–215
156225	Z		214–215
156250	Z		214–215
156300	Z		214–215
156350	Z		214–215
156375	Z		214–215
156400	Z		214–215
156425	Z		214–215
156450	Z		214–215
156475	Z		214–215
160010	H		220
160200	V	10	221
160210	V	10	221
160220	V	10	221
160300	V	25	218
161010	H		220
163020	E		218
163350	Z		218
164011	E		219
164050	E		219
164110	Z		219
164111	Z		219
164115	Z		219
164250	Z		219
170010	H		236
170011	Z		240
170012	Z		240
170020	E		237
170021	E		237
170200	Z		236, 240
170201	Z		236–237
170205	Z		236–237
170300	H		236
171150	Z		240
171151	Z		240
171200	Z		240
171201	Z		240
171205	Z		240
171210	Z		240
171250	Z		241
171265	Z		241
171270	Z		241
171275	Z		241
171280	Z		241
171290	Z		241
171291	Z		241
171305	Z		241
171306	Z		241
171340	Z		241
171341	Z		241
172000	Z		239
172010	M		239
172011	M		239
172012	M		239
172050	Z		240
172051	Z		240
172150	Z		240
172151	Z		240
172154	Z		240
172200	Z		240
172201	Z		240
172203	Z		240
172205	Z		240
172210	Z		240
172250	Z		241
172265	Z		241
172270	Z		241
172275	Z		241
172280	Z		241
172281	Z		241
172290	Z		241
172291	Z		241
172293	Z		241
172305	Z		241
172310	Z		241
172340	Z		241
172341	Z		241
172610	Z		241
172611	Z		241
172612	Z		241
174000	Z		239
174010	M		239
174011	M		239
174012	M		239
174050	Z		240
174101	Z		240
174150	Z		240
174154	Z		240
174200	Z		240
174201	Z		240
174203	Z		240
174205	Z		240
174210	Z		240
174250	Z		241
174265	Z		241
174270	Z		241
174275	Z		241
174282	Z		241
174291	Z		241
174293	Z		241
174295	Z		241
174296	Z		241
174305	Z		241
174306	Z		241
174310	Z		241
174311	Z		241
174340	Z		241
174341	Z		241
175000	Z		231
175007	M		231
175008	M		231
175010	M		231
175011	Z		231
175018	Z		231
175026	Z		231, 234
175057	Z		231, 234
175058	Z		231, 234
175102	Z		229
175103	Z		229
175104	Z		229
175105	Z		229
175107	Z		229
175109	E		229
175110	E		229
175112	E		229
175113	E		229
175123	S		231, 234
175129	E		229
175130	E		229
175132	E		229
175135	E		229
175200	Z		99, 103, 135, 163, 165
175300	Z		234
175301	M		233
175302	M		233
175303	M		233
175304	M		233
175305	Z		231, 234
175306	Z		231, 234
175307	Z		234
175308	Z		234
175312	Z		234
175323	Z		234
175330	Z		234
175339	Z		234
175343	Z		234
180000	Z		255
180001	Z		257
180010	E		255
180011	E		257
180012	E		261
180015	Z		263–265
180020	E		255
180028	E		257
180029	E		257
180030	E		261
180031	E		255
180052	Z		264–265
180053	Z		264–265
180054	Z		264–265
180055	Z		264–265
180056	Z		264–265
180140	Z		263
180155	Z		263–265
180160	Z		263, 271
180600	Z		255, 257, 259
181010	V		264
181015	V		264
181020	V		264
181025	V		264
181030	V		264
181035	V		264
181040	V		264
181045	V		264
181050	V		264
181057	V		264
181060	V		264
181065	V		264
181070	V		264
181075	V		264
181080	V		264
181085	V		264
181090	V		264
181095	V		264
181410	V		265
181415	V		265
181420	V		265
181425	V		265
181430	V		265
181435	V		265
181440	V		265
181445	V		265
181450	V		265
181457	V		265
181460	V		265
181465	V		265
181470	V		265
181475	V		265
181480	V		265
181700	V		266
181710	V		266
181711	V		266
181712	V		266
181713	V		266
181714	V		266
181715	V		266
182006	Z		263
182010	Z		263
182050	Z		263
183000	Z		259
183010	E		259
183022	E		259
183023	E		259
183600	Z		262
183603	Z		263
183604	Z		263
183605	Z		263
183606	Z		263, 271
183607	Z		263
183632	Z		259, 262
183670	Z		263
183675	Z		263
183700	Z		262
185000	E		269
185001	Z		269
185010	E		269
185011	E		269
185021	V		269
185022	V		269
185024	Z		269
185026	V		269
185027	V		269
185054	Z		269
185058	Z		237, 269
185500	M		271
185501	M		271
185503	M		271
185504	M		271
185510	Z		271
185511	Z		271
185512	Z		271
185513	Z		271
185514	Z		271
185515	Z		271
185527	Z		271
190000	Z		99
190010	E		99
190051	Z		99
190053	Z		99
250020	E		250
250041	Z		250
250042	Z		250
250120	E		250
250142	Z		250
250143	Z		250
250220	E		250
250242	Z		250
250243	Z		250
250320	E		250
250341	Z		250
250342	Z		250
250343	Z		250
252026	M		246
252046	M		247
252103	Z		246–247
254025	M		248
254103	Z		248
255020	M		249
255103	Z		249
256020	E		245
256213	E		245
256220	E		245
256233	E		245
256240	E		245
256242	Z		245
256320	E		245
256342	Z		245
256400	Z		245
256410	Z		245
256420	Z		245
256430	Z		245
256440	Z		245
256450	Z		245
256460	Z		245
256470	Z		245
256480	Z		245
256490	Z		245
256500	Z		245
256510	Z		245
256520	Z		245
256530	Z		245
261001	E		244
290000	H		77
290016	V	10	77–78
290050	H		77
290100	H		77
290116	V	10	77–78
290200	H		77
290216	V	10	77–78
290300	H		77
290316	V		77–78
290400	H		90
290410	H		91
290411	H		91
290412	H		91
290420	Z		90
290421	Z		90
290422	Z		90
290423	Z		90
290424	Z		90
290425	Z		90
290426	Z		90
290427	Z		90
290430	Z		90
290431	Z		90
290432	Z		90
290433	Z		90–91

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
290437	Z		90
290440	Z		90–91
290444	Z		90
290445	Z		90
290446	Z		90
290447	Z		90
290448	Z		90
290449	Z		90
291000	H		89
291010	H		89
291023	Z		89
291036	Z		89
291037	Z		89
291101	H		89
291111	Z		89
291112	Z		89
291200	H		89
291201	Z		89
291220	H		89
291221	Z		89
291240	H	8	88
291241	Z		88
291242	H		88
291243	Z		88
291244	Z		88
291250	H		89
291251	Z		89
291270	H		89
291271	Z		89
291290	H		89
292011	Z		92
292110	H		92
292210	H		92
340100	Z		37, 39
340110	Z		53
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		53
340231	M		53
340232	M		53
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 74, 78
344100	Z		33, 35, 37, 39, 53
344105	Z		33, 35, 37, 39, 53
344150	Z		33, 35, 37, 39, 53
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347002	M		50
347003	M		50
347004	M		50
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 74, 78
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 63–64
546000	Z		26–27
560000	Z		63
560001	Z		63
560002	Z		64
560003	Z		58
560004	Z		59
560008	Z		63
560010	E		61
560011	S		67
560020	E		63
560022	E		64
560023	E		58
560026	E		63
560027	E		63
560040	E		59
560052	E		61
560053	E		67
561001	V		68
561002	V		68
561003	V		68
561004	V		68
561005	V		68
561006	V		68
561007	V		68
561008	V		68
561101	V		69
561102	V		69
561103	V		69
561104	V		69
561105	V		69
561106	V		69

RG: Grupa rabatowa VE: jednostka opakowaniowa [sztuk]

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
561107	V		69
561108	V		69
561109	V		69
561110	V		69
561111	V		69
561112	V		69
561113	V		69
561114	V		69
561115	V		69
561116	V		69
561117	V		69
561118	V		69
561119	V		69
561120	V		69
561121	V		69
561122	V		69
561123	V		69
561124	V		69
561125	V		69
561126	V		69
563000	Z		63–64, 67
563008	Z		63–64
563100	Z		63–64
563200	Z		63–64
565051	Z		71
566030	Z		29, 61, 67, 129
566051	Z		58–59, 63–64
570100	Z		172, 175–177, 179–182, 186–191
570107	Z		172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
570110	Z		172–191
570112	Z		175, 178, 186, 190
570115	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570117	Z		175, 178, 186, 190
570120	Z		172–191
570125	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570130	Z		172–191
570132	Z		186, 189
570135	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570137	Z		186, 189
570140	Z		172–191
570145	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570150	Z		172–191
570155	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570160	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570165	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570170	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570175	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570280	Z		157–159
570290	Z		192
570295	Z		192, 195
570300	Z		172–173, 176, 188
570310	Z		173–175, 178–181, 184, 188–189
570315	Z		181
570320	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570330	Z		180
570340	Z		172–175, 177–182, 184, 188
570350	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570360	Z		172–173, 177–180, 182, 188
570370	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570380	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570390	Z		172, 174–175, 177–179, 181–182, 185, 188
570400	Z		177
570410	Z		177
570420	Z		177
570430	Z		177
570440	Z		177
570450	Z		177
570452	Z		176, 178–179, 191
570455	Z		174–176, 178–181, 184–185, 187–188, 190–191
570457	Z		174, 176, 179, 183
570460	Z		172–185, 187–191
570462	Z		174–176, 178–179, 184, 187, 189, 191
570465	Z		172–185, 187–188, 191
570467	Z		176, 178–179, 183
570470	Z		172–185, 187–191
570472	Z		179, 183
570475	Z		172–185, 187–191
570477	Z		179, 183
570480	Z		172–185, 187–191
570482	Z		178–179, 189
570485	Z		172–185, 188–191
570487	Z		172, 174, 179, 188
570495	Z		172–182, 184, 187–188, 190
570610	Z		188
570620	Z		181–182, 188
570630	Z		188
570650	Z		181–182, 188
570660	Z		182
570670	Z		181–182, 188
570680	Z		182, 188
570685	Z		189
570690	Z		182
570695	Z		174, 188
570717	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570720	Z		174, 176, 179, 182, 184
570727	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570730	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570735	Z		174–180, 182, 184–185, 191
570742	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570747	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570750	Z		172–175, 178–180, 182, 185, 188–189
570760	Z		174–176, 178, 180–182, 184, 190–191
570765	Z		172–185, 188–191
570770	Z		172–184, 188, 191
570775	Z		172–185, 188–191
570780	Z		172–184, 188–191
570785	Z		172–185, 188–191
570790	Z		172–175, 177–185, 187–191
570795	Z		172–175, 177–185, 187–191
570845	Z		173–174, 179, 184
570850	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570855	Z		173–174, 176–177, 179, 182, 184
570860	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570870	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570880	Z		172–180, 182, 185, 189
570905	Z		189
570910	Z		174, 176, 184, 189–191
570915	Z		174, 176, 184, 189–191
570920	Z		184, 189–190
570925	Z		174, 176, 190–191
570930	Z		186–187, 190
570932	Z		186
570935	Z		177, 185–187, 190
570937	Z		186
570940	Z		177, 185–187, 190
570945	Z		177, 185–187, 190
570950	Z		177, 185–187, 190
570955	Z		177, 185–187, 190
571003	Z		163
571004	Z		165
571013	E		163
571014	E		165
571019	E		165
571020	E		163
571136	Z		192
571283	Z		158–159, 163, 165, 167
571290	Z		163, 165, 167
571320	Z		172–174, 182, 184, 188
571325	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571327	Z		173, 175, 179
571330	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571335	Z		172–175, 178, 181–184, 188
571337	Z		179, 183
571340	Z		172–173, 175, 178, 181–183, 188
571342	Z		179, 183
571360	Z		180–181
571370	Z		180–181
571375	Z		180–181
571380	Z		180–181
571432	Z		175
571434	Z		175
571436	Z		175
571438	Z		175
571450	Z		173, 190–191
571455	Z		173, 190–191
571460	Z		173, 190–191
571465	Z		173, 190–191
571470	Z		173, 190–191
571475	Z		173, 190–191
571477	Z		173, 191
571545	Z		99, 103, 135
571555	Z		99, 103, 135, 163, 165
571560	Z		81, 99, 103, 135, 163, 165
571565	Z		99, 103, 135, 163, 165
571567	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571570	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571571	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571578	Z		29, 61, 67, 85, 129, 169
571581	Z		61, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571583	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571585	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571587	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571630	Z		189
571635	Z		172, 189
571640	Z		172, 189
571645	Z		189
571740	Z		182, 189
571744	Z		182
571746	Z		182
571748	Z		182
571750	Z		182, 190
571752	Z		182, 190
571754	Z		182, 190
571756	Z		182, 190
571758	Z		182, 190
571760	Z		182, 190
571762	Z		182, 189
571764	Z		182, 189
571767	Z		182, 189
571770	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571775	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571780	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571785	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571790	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571795	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571797	Z		182, 190
571855	Z		188
571865	Z		195
571866	Z		155, 195
571870	Z		195
571871	Z		195
571887	Z		195
571889	Z		195
571890	Z		195
571891	Z		155, 195
571895	Z		195
571896	Z		155, 195
571900	Z		178, 184, 191
571904	Z		178, 184
571932	Z		175
571934	Z		175
571980	Z		179
572101	E		157
572111	E		157
572365	Z		172–175, 177–185, 187–191
572385	Z		173–174, 176, 178–179, 185
572400	Z		172–185, 188–191
572405	Z		172–185, 188–191
572413	Z		182, 189
572470	Z		177
572600	Z		179, 183
572605	Z		179, 183
572610	Z		179, 183
572615	Z		179, 183
572620	Z		179, 183
572625	Z		179, 183
572630	Z		188
572632	Z		188
572634	Z		188
572636	Z		188
572638	Z		188
572640	Z		188
572642	Z		172
572644	Z		172
572646	Z		172–173
572648	Z		172
572670	Z		184
572672	Z		184
572674	Z		184
572676	Z		184
572678	Z		184
572680	Z		184
572687	Z		175, 180, 183, 189
572689	Z		175, 180, 183, 189
572691	Z		175, 180, 183, 189
572693	Z		180, 183, 189
572695	Z		180, 183, 189
572697	Z		180, 183, 189
572706	Z		172–191
572708	Z		172–191
572710	Z		190
572712	Z		190
572714	Z		184
572716	Z		184
572727	Z		176–177, 187
572795	Z		192
572801	Z		192
572802	Z		192
572809	Z		192
572810	Z		192
572815	Z		182, 189–190
572816	Z		182, 189–190
572817	Z		182, 189–190
572818	Z		182, 189–190
572819	Z		174, 177, 180–182, 189
572820	Z		174, 177, 180–182, 189
572821	Z		174, 177, 180–182, 189
572822	Z		190
572823	Z		190
572824	Z		190
572828	Z		173–174, 177–178, 180–184, 188–190
572829	Z		178–179, 182, 184, 188–189
572830	Z		173, 176
572836	Z		184
572837	Z		172–175, 177–185, 188–191
572839	Z		183
572840	Z		183
572841	Z		183
572844	Z		182, 189
572845	Z		182, 189

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
572850	Z		174
572851	Z		174
573008	Z		198
573018	E		198
573020	E		201
573021	E		201
573022	E		201
573023	E		201
573100	Z		198
573102	Z		198
573106	Z		198
573108	Z		198
573110	Z		198
573112	Z		203
573114	Z		203
573116	Z		203
573118	Z		203
573120	Z		203
573122	Z		203
573124	Z		203
573126	Z		203
573128	Z		203
573150	Z		203
573152	Z		203
573154	Z		203
573156	Z		203
573158	S		203
573160	Z		203
573162	Z		203
573164	Z		203
573166	Z		203
573168	Z		203
573170	Z		203
573172	Z		203
573176	Z		203
573178	Z		203
573184	Z		203
573186	Z		203
573282	Z		198
573320	Z		203
573325	Z		203
573330	Z		203
573335	Z		203
573360	Z		203
573364	Z		203
573367	Z		203
573370	Z		203
573400	Z		203
573402	Z		203
573404	Z		203
573406	Z		203
573430	Z		198
573432	Z		198
573434	Z		198
573436	Z		198
573438	Z		198
573616	Z		203
573624	Z		203
573628	Z		203
573630	Z		203
573632	Z		203
573634	Z		203
573636	Z		203
573638	Z		203
573640	Z		203
573642	Z		203
573644	Z		203
573646	Z		203
573647	Z		202
573648	Z		202
573649	Z		202
573652	Z		203
574000	H		156
574300	H		199
574302	H		199
574352	Z		199
574430	Z		156
574436	Z		80–81, 156
574437	Z		199
574500	Z		192
574502	Z		142, 144–146, 148, 151–154, 172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
574504	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574506	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574508	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574510	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574512	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574516	Z		154, 192
574520	Z		142, 144–145, 148–149, 151–154, 172, 175–177, 180–182, 186–191
574522	Z		142–154, 172–191
574524	Z		142–154, 172–191
574526	Z		142–154, 172–191
574528	Z		142–154, 172–191
574530	Z		142–154, 172–191
574532	Z		144, 146, 175, 178
574534	Z		144, 146, 175, 178
574536	Z		151, 153, 186, 189
574538	Z		151, 153, 186, 189
574540	Z		149, 183
574542	Z		149, 183
574544	Z		149, 183
574550	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574552	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574554	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 185, 189, 191
574556	Z		143–147, 149–150, 154, 174–180, 182, 185, 191
575010	Z		209
575017	E		210
575020	E		209
575021	E		209
575022	E		209
575100	Z		210
575252	Z		209
575253	Z		209
575256	Z		209
575278	Z		210
576000	Z		167
576010	E		167
576011	E		167
577000	Z		159
577001	Z		158
577010	E		159
577011	E		158
577012	E		158
577013	E		159
578001	Z		135
578002	Z		137
578003	E		139
578010	E		137
578012	E		135
578013	E		135
578014	E		137
578015	E		139
578016	E		139
578290	Z		135, 137, 139, 201, 209
578295	Z		154–155
578299	Z		135, 137, 139
578310	Z		142, 144–146, 148–149, 151–154
578312	Z		142–154
578314	Z		142–154
578316	Z		142–154
578318	Z		142–154
578324	Z		142, 144–146, 148, 151–154
578326	Z		144, 146, 151, 153
578328	Z		142–154
578330	Z		144, 146, 151, 153
578332	Z		142–154
578334	Z		142–154
578336	Z		142–154
578338	Z		151, 153
578340	Z		151, 153
578342	Z		145–147, 149
578344	Z		146–147, 153
578346	Z		145–147, 154
578348	Z		143–148, 150, 152–154
578350	Z		144–145, 147, 149
578352	Z		142–150, 152–154
578354	Z		144–147, 150, 152–154
578356	Z		142–150, 152, 154
578358	Z		142–150, 152–154
578360	Z		142–150, 152–153
578362	Z		142–150, 152–154
578364	Z		142–150, 152–154
578368	Z		142–143, 147, 152
578370	Z		146, 150, 154
578372	Z		143–146, 148–150, 153–154
578374	Z		142–150, 152–154
578376	Z		142–150, 152, 154
578378	Z		142–150, 152–154
578380	Z		142–150, 152–154
578382	Z		142–150, 152–154
578386	Z		142–150, 152–154
578390	Z		142–154
578392	Z		142–144, 146–150, 152–153
578394	Z		148
578396	Z		142–143, 145, 152
578398	Z		143–144, 146–148, 150, 152–153
578400	Z		142–150, 152–154
578402	Z		147
578404	Z		142–150, 152
578406	Z		142–150, 152–154
578408	Z		142–143, 145–149, 152
578410	Z		142–150, 152–154
578412	Z		142–150, 152–154
578418	Z		152
578420	Z		148–149, 152
578422	Z		152
578426	Z		148–149, 152
578430	Z		148–149, 152
578432	Z		149, 152
578434	Z		150
578436	Z		150
578438	Z		150
578440	Z		150
578442	Z		150
578444	Z		145
578446	Z		145
578448	Z		145
578450	Z		145
578452	Z		145
578454	Z		150
578456	Z		143–147, 149–150, 153–154
578458	Z		144–145, 147, 149–150
578460	Z		143–147, 149–150, 153–154
578462	Z		143–147, 149–150, 153–154
578464	Z		143–147, 149–150, 154
578466	Z		143, 147, 150
578468	Z		142–147, 149–150, 153
578470	Z		143–145, 147, 149–150
578472	Z		142–147, 149–150, 153
578474	Z		142–147, 149–150, 153
578476	Z		142–147, 149–150, 153
578478	Z		144–147, 150
578480	Z		153
578482	Z		143, 145, 150, 153–154
578484	Z		143, 145, 150, 153–154
578486	Z		153
578488	Z		143, 145, 150, 153–154
578490	Z		142–143, 149–150, 152
578492	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578494	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578496	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578498	Z		142–144, 146, 148–149, 152
578510	Z		151, 154
578512	Z		151
578514	Z		146, 150–151, 154
578516	Z		151
578518	Z		146, 150–151, 154
578520	Z		146, 150–151, 154
578522	Z		146, 150–151, 154
578524	Z		148
578526	Z		148
578528	Z		148
578530	Z		148
578534	Z		142, 154
578536	Z		142, 154
578538	Z		142, 154
578540	Z		142, 154
578550	Z		153
578552	Z		142, 153
578554	Z		142, 153
578556	Z		153
578558	Z		154
578560	Z		148
578562	Z		148
578564	Z		148
578566	Z		143–144, 146–148, 153
578568	Z		143–144, 146–148, 153
578570	Z		143–144, 146–148, 153
578572	Z		146, 150
578576	Z		152
578578	Z		152–153
578580	Z		152
578582	Z		152–153
578584	Z		152–153
578586	Z		152–153
578588	Z		147, 149
578590	Z		147, 149
578592	Z		147, 149
578594	Z		147, 149
578596	Z		147, 149
578598	Z		147, 149
578600	Z		147, 149
578602	Z		153
578604	Z		142–154
578606	Z		143–144, 146–148, 153
578608	Z		142
578610	Z		142
578612	Z		142–143
578614	Z		142
578618	Z		152
578620	Z		155
578621	Z		155
578622	Z		155
578624	Z		142–150, 152–154
578630	Z		144, 148–149, 153
578632	Z		144, 148–149, 153
578634	Z		144, 148–149, 153
578636	Z		148–149, 153
578638	Z		143–144
578640	Z		149, 153
578642	Z		149, 153
578644	Z		149, 153
578646	Z		149, 153
578652	Z		150
578654	Z		150
578656	Z		150
578659	Z		154
578660	Z		149, 153
578662	Z		149, 153
578716	Z		147
578718	Z		147
578720	Z		147
579000	Z		160
579001	E		169
579010	E		160
579011	Z		169
579012	E		160

RG: Grupa rabatowa VE: jednostka opakowaniowa [sztuk]

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona
579100	Z		169, 178, 182, 185–186, 188, 190
579101	Z		169, 172–191
579104	Z		169, 175
579105	Z		169, 175
579106	Z		169, 175
579107	Z		169, 176–177, 186–187
579108	Z		169, 178, 182, 186–188, 190
579109	Z		169, 180, 182, 188, 190
579110	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579111	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579120	Z		160, 192
579123	Z		169, 192
579240	Z		160
579601	Z		160, 169
579603	Z		169, 192
580000	Z		125, 130
580004	Z		129
580010	E		125
580014	E		129
580020	E		125
580021	E		125
580022	E		125
580023	E		125
580024	E		125
580025	E		125
580026	E		125
580027	E		125
580028	E		125
580029	E		125
580030	E		125
580031	E		125
580033	E		125
580034	E		125
580035	E		125
580036	E		125
580037	E		125
580038	E		125
580039	E		125
580040	E		125
580051	E		129
580052	E		129
580053	E		129
580054	E		129
580055	E		129
580056	E		129
580057	E		129
580058	E		129
580059	E		129
580060	E		129
580061	E		129
580062	E		129
580063	E		129
580064	E		129
580065	E		129
580066	E		129
580067	E		129
580068	E		129
580069	E		129
580100	Z		127
580110	E		127
581070	Z		131
581080	Z		131
581110	Z		131
581130	Z		131
581150	Z		131
581180	Z		131
581200	Z		131
581210	Z		131
581220	Z		131
581230	Z		131
581240	Z		131
581260	Z		131
581270	Z		131
581280	Z		131
581310	Z		131
581320	Z		131
581330	Z		131
581350	Z		131
581370	Z		131
581380	Z		131
581390	Z		131
581400	Z		131
581410	Z		131
581420	Z		131
581430	Z		131
581440	Z		131
581450	Z		131
581460	Z		131
581470	Z		131
581480	Z		131
581490	Z		131
581500	Z		131
581510	Z		131
581520	Z		131
581530	Z		131
581540	Z		131
582036	Z		125, 127, 129–130
582110	Z		127
582120	Z		127
586000	Z		125
586012	Z		127
586100	Z		125, 129
586150	Z		125, 129
590000	Z		123
590020	E		123
590021	E		123
590022	E		123
590051	Z		123
590052	Z		123
590053	Z		123
590054	Z		123
590055	Z		123
590056	Z		123
590057	Z		123
590058	Z		123
590059	Z		123
590060	Z		123
590061	Z		123
590062	Z		123
590111	Z		123
590150	Z		123
590153	Z		123
590160	Z		123, 127
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 93
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751553	S		44
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
771296	S		47
773060	Z		47
844010	E		80
844011	E		81
844050	Z		80–81
844051	Z		80–81
844510	Z		81
845001	M		83
845002	M		85
845003	M		83
845004	M		87
845050	Z		83, 85, 87
845051	Z		83, 85, 87
845052	Z		83, 85, 87
845053	Z		83, 85, 87
845054	Z		83
845055	Z		83, 85, 87
845057	Z		87
845060	Z		87
845110	Z		83, 85
845118	Z		83, 85
845131	Z		83
845218	Z		83, 85
845220	Z		83, 85, 87
845230	Z		87
845530	Z		83, 85
849006	M		70
849007	M		71
849310	Z		51, 70–71, 83, 85
849315	Z		51, 70–71, 83, 85
849700	Z		71
849703	Z		70–71
849706	Z		70–71

REMS

www.rems.de

Centrala koncernu

Niemcy: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Niemcy
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Niemcy
Telefon +49 71 51 17 07-0 · Telefax +49 71 51 17 07-110
info@rems.de

Filie

Dania: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dania
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Francja: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francja
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Wielka Brytania: REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Włochy: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Włochy
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Polska: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polska
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

Hiszpania: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Hiszpania
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

Czechy: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Czechy
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

MA112019094001POLOP · Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian. © Copyright 2020 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.