



Piły taśmowe

Piły taśmowe bimetaliczne i węglkowe
do przemysłowego cięcia metali

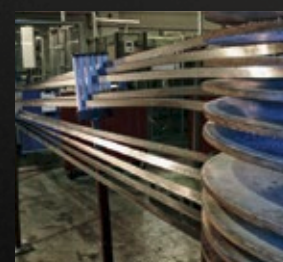


Wszystko, czego
potrzebują profesjonaliści:

Gwarancja Jakości

- Najnowocześniejsze technologie produkcji
- Własny ośrodek badawczo-rozwojowy
- Doświadczenie w produkcji narzędzi ręcznych i pił taśmowych od ponad 150 lat
- Własne stanowiska zgrzewalnicze
- Wsparcie ze strony technologów i doradców technicznych
- Profesjonalne ośrodki szkoleniowe
- Prosimy o kontakt:
Tel: +48 (0) 22 6070510
e-mail: info.pl@snaeurope.com

Spis treści	Strona
Piły bimetaliczne	4 – 12
Piły węglkowe	16 – 25
Piły węglkowe powlekane	21
Wavy Back	26
Akcesoria	27
Oprogramowanie	28
Serwis	29
Wsparcie przy wyborze	30 – 31



	Produkty	Piły bimetaliczne						Piły węglikowe								
		3851 Sandflex Cobra PRX	3851 Sandflex Cobra PSG	3854 Sandflex King Cobra PHG	3854 Sandflex King Cobra PQ	3858 Sandflex P9000 PHG/PQ	3853 Sandflex Top Fabricator PF	3868 PIŁA WĘGLIKOWA Z POTRÓJNYM ROZWIĘZIENIEM TSX	3868 PIŁA WĘGLIKOWA TSS	3881 PIŁA WĘGLIKOWA THQ (TRIPLE HIGH QUAD)	3881 PIŁA WĘGLIKOWA THS	3860 PIŁA WĘGLIKOWA TMC	3860 PIŁA WĘGLIKOWA TCD	3860 PIŁA WĘGLIKOWA TCZ	3860 PIŁA WĘGLIKOWA TCA	3869 PIŁA WĘGLIKOWA TS
Strona		4	6	7	8	9	10	16	17	18	19	20	22	23	24	25
Stal konstrukcyjna																
Stal automatowa																
Stal do nawęglania																
Stal ulepszona cieplnie																
Stal łożyskowa																
Stal niestopowa narzędziowa																
Stal narzędziowa do pracy na zimno																
Stal narzędziowa do pracy na gorąco																
Stal szybko tnąca																
Stale wysokostopowe																
Stale do azotowania																
Stal nierdzewna																
Stal żaroodporna																
Tytan i stopy tytanu																
Stopy na bazie niklu																
Wałki utwardzone powierzchniowo																
Żeliwo																
Aluminium																
Aluminium, stopy aluminium (przecinarki pionowe)																
Mosiądz																
Miedź																
Rury i profile																



Najlepszy



Lepszy



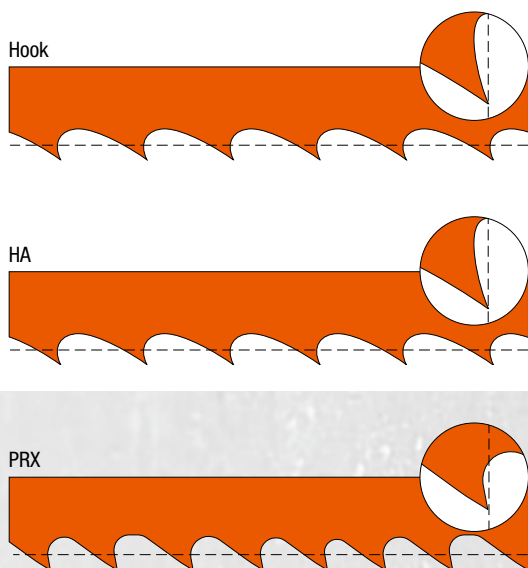
Dobry

Bimetal Sandflex®

3851 Sandflex® Cobra™

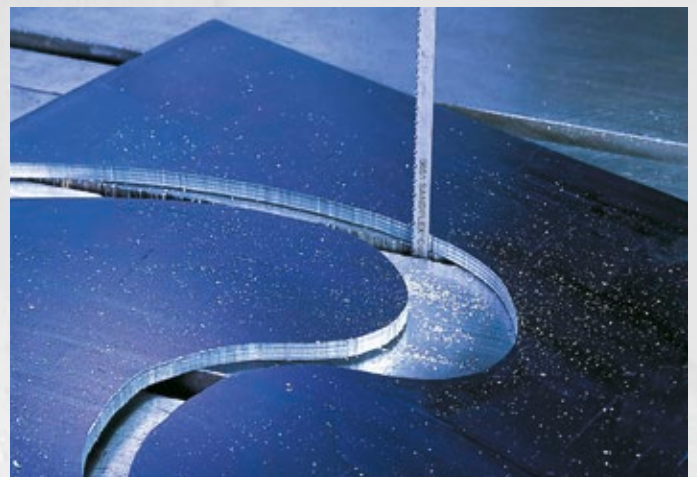
Wszecstronna piła taśmowa do cięcia różnego rodzaju materiałów, od aluminium do stali nierdzewnych. Silna konstrukcja zęba zapewnia maksymalną wydajność cięcia. Kształty zębów są różne i zależą od zastosowania danej taśmy:

- Ząb hakowy (hook): Tradycyjna konstrukcja zęba z kątem natarcia 10° stosowana, do cięcia metali nieżelaznych, drewna i tworzyw sztucznych.
- Ząb HA: Udoskonalona wersja zęba hakowego przeznaczona do cięcia odlewów aluminiowych.
- Ząb PRX: Wszecstronne zastosowanie do cięcia różnorodnych materiałów od stali konstrukcyjnej po stali nierdzewne i narzędziowe.



NOWOŚĆ

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.9-10/14
13 x 0.5	10/14	PRX	3851-13-0.5-10/14
	14/18	PRX	3851-13-0.5-14/18
	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
13 x 0.6	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	6/10	PRX	3851-13-0.6-6/10
	8/12	PRX	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	5/8	PRX	3851-13-0.6-R-5/8
13 x 0.9	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
	4	HA	3851-13-0.9-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.9-H-6
	6	Regular	3851-13-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-13-0.9-6/10
	10/14	PRX	3851-13-0.9-10/14
	14	Regular	3851-13-0.9-R-14



Bimetal Sandflex®

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	4/6	PRX	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-20-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-20-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-20-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-20-0.9-10/14
	18	Regular	3851-20-0.9-R-18
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PRX	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PRX	3851-27-0.9-3/4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PRX	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-27-0.9-5/8
	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-27-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-27-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PRX	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PRX	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PRX	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PRX	3851-34-1.1-5/8
	6/10	PRX	3851-34-1.1-6/10

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PRX	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	2/3	PRX	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	1/1.4	PRX	3851-54-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.6-4/6
67 x 1.6	0.7/1	PRX	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-67-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-67-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-67-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-67-1.6-3/4
80 x 1.6	4/6	PRX	3851-67-1.6-4/6
	0.7/1	PRX	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-80-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-80-1.6-1.4/2



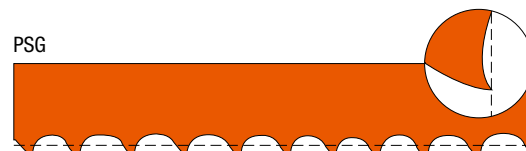
3851 Sandflex® Cobra™ PSG

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
27 x 0.9	2/3	PSG	3851-27-0.9-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-27-0.9-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-27-0.9-PSG-4/6
34 x 1.1	2/3	PSG	3851-34-1.1-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-34-1.1-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-34-1.1-PSG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PSG	3851-41-1.3-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-41-1.3-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-41-1.3-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-41-1.3-PSG-4/6
54 x 1.6	1.4/2	PSG	3851-54-1.6-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-54-1.6-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-54-1.6-PSG-3/4



Do cięcia produkcyjnego różnego rodzaju materiałów, zwłaszcza stali stopowych i stali nierdzewnych.

- Odporna na pracę w wysokich temperaturach
- Precyzyjne rozwarście zębów zapewniają gładką powierzchnię cięcia
- Szlifowane zęby zapewniają precyzyjną i jednakową wysokość zębów
- Krawędź zęba wykonana ze stali szybko tnącej jest odporna na prace w wysokich temperaturach i odporna na ścieranie



3854 Sandflex® King Cobra™ PHG™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	PHG	3854-27-0.9-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-27-0.9-PHG-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHG	3854-34-1.1-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-34-1.1-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-34-1.1-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-34-1.1-PHG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-54-1.3-PHG-1.4/2
54 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-54-1.6-PHG-7/1
	1.4/2	PHG	3854-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-67-1.6-PHG-7/1
	1/1.4	PHG	3854-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3854-67-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-67-1.6-PHG-2/3
80 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-80-1.6-PHG-7/1
	1.4/2	PHG	3854-80-1.6-PHG-1.4/2



Opracowana do cięcia twardych, trudnoobrabialnych materiałów. Szlifowany ząb został zaprojektowany, w celu uzyskania precyzyjnej i jednostajnej wysokości zęba. Przeznaczona do wydajnego cięcia dużych detali wykonanych z trudnoobrabialnych materiałów. Specjalna geometria zęba w połączeniu z ostrymi krawędziami tnącymi (szlifowanie), zapewnia dobrą penetrację materiału. Krawędź zęba wykonana ze stali szybko tnącej jest odporna na prace w wysokich temperaturach i odporna na ścieranie.

- Specjalna geometria, przeznaczona do wydajnego cięcia dużych detali wykonanych z trudnoobrabialnych materiałów
- Szlifowane zęby zapewniają precyzyjną i jednakową wysokość zębów
- Do wydajnego cięcia dużych, twardych, trudnoobrabialnych przedmiotów

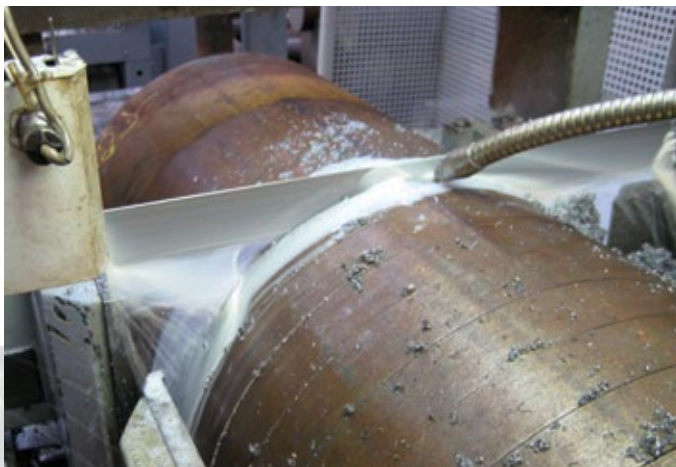
PHG



Bimetal Sandflex®

3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

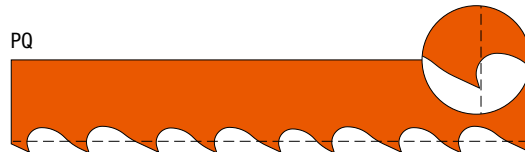
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
67 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2



Agresywny kąt natarcia pozwala na dobrą penetrację materiału przy cięciu trudnoobrabialnych materiałów. Kąt wierzchołkowy 48° zapewnia wytrzymałość zęba. Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Wielostopniowe rozwiedzenie zęba zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy.

- Nadaje się do cięcia najróżniejszych materiałów, szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki
- Kilkostopniowe rozwiedzenie zęba zapewnia powstawanie drobnych wiórów co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Zwiększona żywotność taśmy

PQ



NOWOŚĆ

3858 P9000 PHG™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3858-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	2/3	PHG	3858-54-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-54-1.3-PHG-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHG	3858-54-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	.7/1	PHG	3858-67-1.6-PHG-.7/1
	1/1.4	PHG	3858-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3858-67-1.6-PHG-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	PHG	3858-80-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-80-1.6-PHG-1.4/2



Opracowana do cięcia twardych, trudnoobrabialnych materiałów, w szczególności stali wysokostopowych, takich jak np. stale nierdzewne i narzędziowe. Materiał zęba produkowanego w technologii metalurgii proszkowej zapewnia większą twardość, odporność na ścieranie i odporność na pracę w wysokich temperaturach. Specjalna geometria zęba w połączeniu z ostrymi krawędziami tnącymi (szlifowanie), zapewnia bardzo dobrą penetrację materiału i precyzyjne cięcie.

- Do bardzo efektywnego cięcia trudnoobrabialnych materiałów
- Zęby wykonane w technologii metalurgii proszkowej zapewniają precyzyjne cięcie i lepszą jakość powierzchni
- Zęby o zmiennej wysokości HI-LO, mniejsze siły skrawania
- Przeznaczona do następujących materiałów:
 - Inconel
 - tytan
 - Monel
 - stal szlachetna
 - cyrkon
 - stal narzędziowa

PHG



NOWOŚĆ

3858 P9000 PQ™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3858-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3858-41-1.3-PQ-3/4
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-54-1.6-PQ-2/3
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-67-1.6-PQ-1.4/2
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-80-1.6-PQ-.9/1.2

PQ



Agresywny kąt natarcia pozwala na dobrą penetrację materiału przy cięciu trudnoobrabialnych materiałów. Kąt wierzchołkowy 48° zapewnia wytrzymałość zęba. Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Materiał zęba produkowany w technologii metalurgii proszkowej zapewnia większą twardość, odporność na ścieranie i odporność na pracę w wysokich temperaturach. Wielostopniowe rozwiedzenie zęba zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy.

- Nowy gatunek stali szybko tnącej produkowanej metodą metalurgii proszkowej, wyższa twardość, większa wytrzymałość
- Zaprojektowana do wydajnego cięcia materiałów trudnych w obróbce
- Stabilna konstrukcja zębów gwarantująca większą żywotność taśmy oraz mniejsze siły skrawania
- Bardzo dobra jakość powierzchni cięcia

3853 TOP Fabricator™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
20 x 0.9	5/7	PF	3853-20-0.9-5/7
	8/11	PF	3853-20-0.9-8/11
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/7	PF	3853-27-0.9-5/7
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
	8/11	PF	3853-27-0.9-8/11
34 x 1.1	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/7	PF	3853-34-1.1-5/7
	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
	8/11	PF	3853-34-1.1-8/11
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
	5/7	PF	3853-41-1.3-5/7
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
	5/8	PF	3853-54-1.3-5/8
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

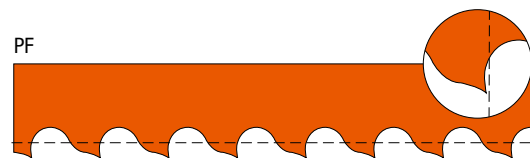


3853 TOP Fabricator™ - "W" - opcja z szerszym rozwidzeniem

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3-W
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4-W
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4-W
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4-W
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4-W
	5/8	PF	3853-67-1.6-5/8-W

Do cięcia rur i profili ze stali konstrukcyjnych w pakietach lub pojedynczo. Precyzyjne, dwustopniowe rozwiedzenie zębów zapewnia gładką powierzchnię cięcia. Wzmocniona geometria zęba zapewnia odporność na wyłamywanie zębów. Doskonała do cięcia szerokiego spektrum profili, gdzie jednym zębem tnimy zarówno stosunkowo nieduże jak i wielkogabarytowe profile.

- Doskonała żywotność taśmy
- Wzmocniony grzbiet zęba (odporność na wyłamywanie zębów)
- Sekwencyjne rozwiedzenie zębów (mniejsze siły skrawania)
- Kąt natarcia -9° (mniejsze siły skrawania)



NOWOŚĆ

Do cięcia rur i profili ze stali konstrukcyjnych w pakietach lub pojedynczo. Specjalna wersja z szerszym rozwiedzeniem przeznaczonym w szczególności do dużych profili podczas cięcia których uwalniają się naprężenia wewnętrzne powodujące zakleszczenie taśmy w materiale.

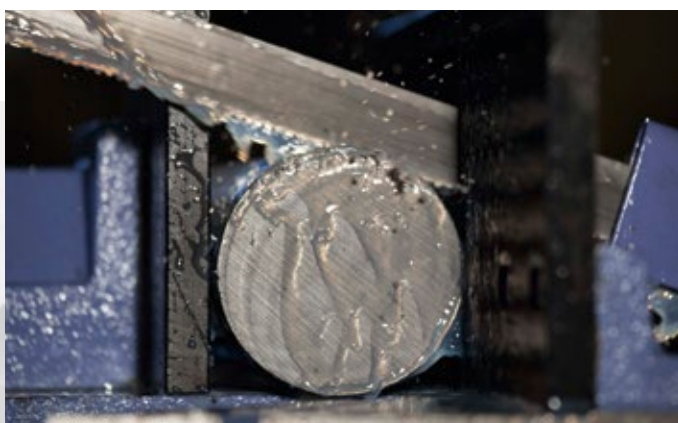
- Wyeliminowane problemy związane z zakleszczaniem się piły w materiale
- Mniejsze wibracje podczas cięcia
- Doskonała żywotność taśmy

Wariant TOP Fabricator w przyszłości będzie także dostępny w wersji z powlekanym zębem (Superior).

Bimetal Easy-Cut

3857 Uniwersalne piły taśmowe Easy-Cut

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
13 x 0.6	S (mała)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (średnia)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (duża)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (mała)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (średnia)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (duża)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (mała)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (średnia)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (duża)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (mała)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (średnia)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (duża)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



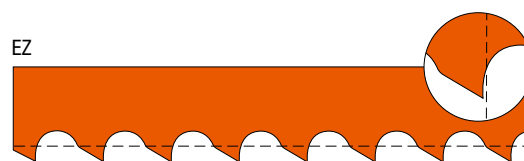
3 sztuki piły taśmowej Easy-Cut do mobilnego cięcia.
Nadaje się w szczególności do małych urządzeń ręcznych.

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
13 x 0.6	S (mała)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P690
	S (mała)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P730
	S (mała)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P835
	S (mała)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P900
	S (mała)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P1140

Piła taśmowa nowej generacji do zastosowań uniwersalnych. Nowy, opatentowany kształt zęba przeznaczony do cięcia różnych wielkości detali, wykonanych z różnych materiałów, przy użyciu jednej taśmy. Taśma w tym zastosowaniu wykazuje dwukrotnie większą żywotność w porównaniu do standardowych pił.

Piły taśmowe Easy-Cut tną niemal każdy materiał - bez konieczności zmiany taśmy!
Unikając przestoju oszczędzamy czas i pieniądze!

- Stal narzędziowa
- Drewno
- Rury
- Stal konstrukcyjna
- Aluminium
- Listwy
- Stal szlachetna
- Blacha
- Kątowniki
- Tworzywo sztuczne
- Profile
- Miedź
- Materiały pełne
- Dwuteowniki
- Mosiądz
- Pakiety
- Pręty



Wybór w zależności od wymaganej wielkości cięcia:
S (mała), M (średnia) lub L (duża).

Kod katalogowy	Wymiary piły szerokość x grubość	Średnica lub grubość ścianki w mm														
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200		
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6															
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6															
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6															
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9															
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9															
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9															
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9															
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9															
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9															
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1															
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1															
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1															

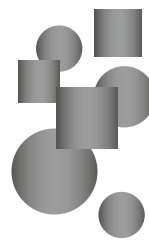


3850

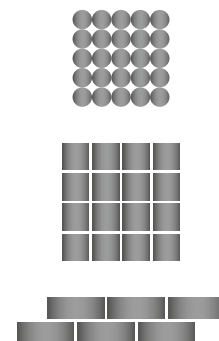
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
13 x 0.6	6/10	Combo	3850-13-0.6-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.6-8/12
	10/14	Combo	3850-13-0.6-10/14
	14/18	Combo	3850-13-0.6-14/18
13 x 0.9	6/10	Combo	3850-13-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.9-8/12
20 x 0.9	4/6	Combo	3850-20-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-20-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-20-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-20-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-20-0.9-10/14
27 x 0.9	2/3	Combo	3850-27-0.9-2/3
	3/4	Combo	3850-27-0.9-3/4
	4/6	Combo	3850-27-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-27-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-27-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-27-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2/3	Combo	3850-34-1.1-2/3
	3/4	Combo	3850-34-1.1-3/4
	4/6	Combo	3850-34-1.1-4/6
	5/8	Combo	3850-34-1.1-5/8
	6/10	Combo	3850-34-1.1-6/10
41 x 1.3	2/3	Combo	3850-41-1.3-2/3
	3/4	Combo	3850-41-1.3-3/4
	4/6	Combo	3850-41-1.3-4/6
	5/8	Combo	3850-41-1.3-5/8

Uniwersalna bimetaliczna piła taśmowa o zmniejszonych wibracjach, o zmiennej podziałce uzębienia, z wyjątkowo odpornej na zużycie stali szybko tnącej M42. Przeznaczona do cięcia detali o małych, średnich a także dużych wymiarach, do produktywnego cięcia materiałów pełnych, profili, pakietów i rur oraz do zastosowania w warsztatach obróbczych o dużych wymaganiach.

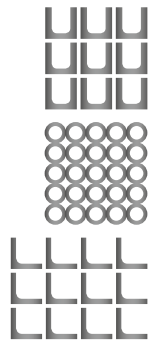
- Precyzyjne rozwiedzenie zębów zapewnia dobrą jakość powierzchni i długą żywotność ostrza
- Odporne na zużycie ostrza wykonane ze stali szybko tnącej M42 zapewniają doskonały efekt cięcia



Wałki



Małe i duże
detale oraz
pakiety



Rury, profile





Stop twardy

Węglik

3868 TSX

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	TSX	3868-27-0.9-TSX-3/4
34 x 1.1	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4
	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
41 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
	2/3	TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4
67 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-67-1.6-TSX-2/3
80 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-80-1.6-TSX-1/1.25



Ta piła taśmowa do stopów twardych może być stosowana do większości materiałów.

- Do wysoce efektywnego cięcia małych i dużych przedmiotów oraz materiałów trudnoskrawalnych i trudnościeralnych
- Szczególnie polecana do takich materiałów jak stale szlachetne i trudnościeralne stale narzędziowe
- Specjalnie szlifowana geometria zębów, Triple Set, optymalny transport wiórów w celu uniknięcia wyłamywania zębów
- Potrójna sekwencja zębów, zmienna wysokość zębów



Stop twardy Węglik

3868 TSS

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-54-1.6-TSS-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2



Przeznaczona do bardzo efektywnego cięcia trudno-skrawalnych i trudnościeralnych materiałów, w szczególności detali ze stali szlachetnej, gdzie mogą wystąpić wibracje. Ten model piły taśmowej jest fabrycznie "dotarty" przy zastosowaniu specjalnej metody, dzięki czemu przy cięciu od początku powstają tylko niewielkie drgania. Potrójna sekwencja zębów i ich zmienna wysokość zapobiegają wyłamywaniu zębów. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Polecana do cięcia detali ze stali szlachetnej
- Piła nie wymaga docierania
- Rozwarcie zębów zapewnia dobry odbiór wiórów i dużą trwałość
- Bardzo niski poziom hałasu

TSS



Stop twardy Węglik

3881 THQ

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
80 x 1.6	0.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/2



Zaprojektowana do obróbki stopów specjalnych, w szczególności materiałów, w których może dochodzić do klinowania się piły w materiale, takich jak Waspaloy, tytan i stopy niklowe. Może być także stosowana do cięcia stali szlachetnych, np. stali narzędziowych i nierdzewnych.

- Specjalna piła taśmowa o zmiennym rozwiedzeniu zębów
- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba zapewniające najwyższą wydajność cięcia małych i średnich detali
- Szerokie rozwiedzenie zębów zapobiega klinowaniu się w materiale
- System zębów wysoki/niski obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Sześciosekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie

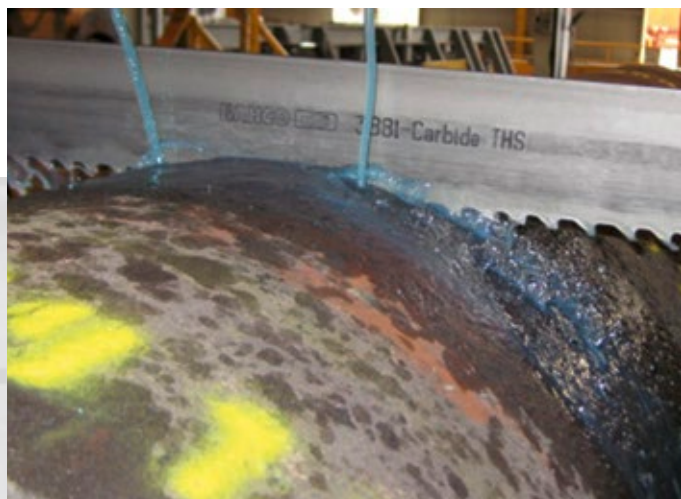


3881-THQ

Stop twardy Węglik

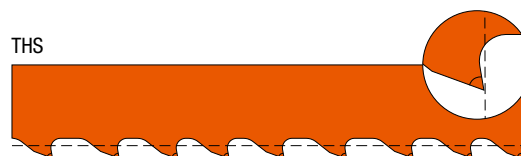
3881 THS

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-.7/1
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2
100 x 1.6	.7/1	THS	3881-100-1.6-THS-.7/1



Ten model piły taśmowej jest fabrycznie “dotarty” przy zastosowaniu specjalnej metody, dzięki czemu przy cięciu od początku powstają tylko niewielkie drgania. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba daje możliwość cięcia detali małych i średnich wykonanych z materiałów trudnoobrabialnych
- Zęby piły THS polecane są w szczególności do stali szlachetnej
- Sześciosekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie
- Fabrycznie dotarta piła taśmowa, która od początku zapewnia optymalne cięcie bez potrzeby docierania
- System zębów wysoki/niski
- Szerokie rozwiedzenie zębów



Stop twardy Węglik

3860 TMC

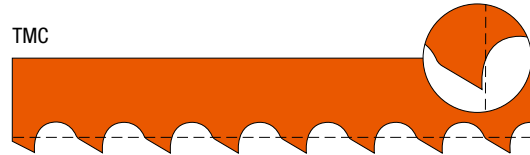
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-54-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	.7/1	TMC	3860-54-1.6-TMC-0.7/1
	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-.7/1
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2



Do bardzo efektywnego cięcia trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów. Ta piła taśmowa węglkowa z zębem nierozwiedzionym przeznaczona jest w szczególności do obróbki takich materiałów jak stale szlachetne, tytan i trudnościeralne stale narzędziowe.

- Piła taśmowa z zębem nierozwiedzionym o dodatnim kącie natarcia
- Nierozwiedzone zęby zapewniają lepszą jakość powierzchni po cięciu
- Wysokiej jakości materiał nośny taśmy i ząb węglkowy zapewniają najlepszą wydajność cięcia i długą trwałość
- Technologia szlifowania zapewnia ostre krawędzie zębów
- Duża odporność na pracę w wysokich temperaturach zapewnia szybkie i wydajne cięcie

TMC



Powlekanie do twardych materiałów

NOWOŚĆ

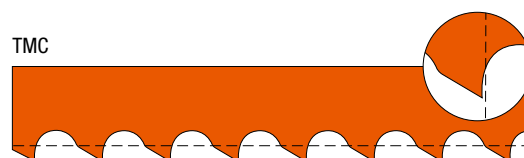
3860 TMC - SUPERIOR

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3S
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3S

Piły taśmowe TMC o wymiarach 54 mm i 67 mm dostarczane są w wersji powlekanej.

- Zastosowana powłoka umożliwi cięcie z większą prędkością i posuwem
- Wyjątkowo wysoka wydajność skrawania
- Większa żywotność

Piły w innych rozmiarach dostępne są na zapytanie.



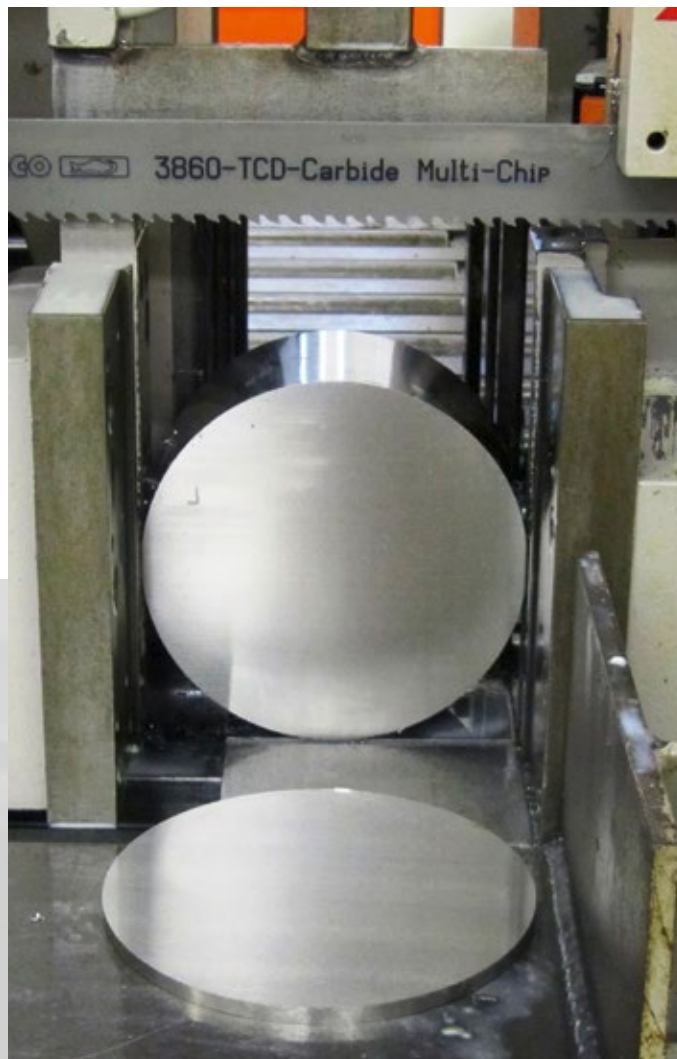
Stop twardy Węglik

3860 TCD

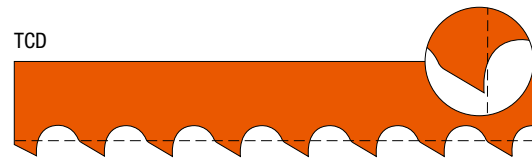
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	TCD	3860-27-0.9-TCD-3/4
34 x 1.1	2/3	TCD	3860-34-1.1-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-34-1.1-TCD-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.4/2
	1.9/2.1	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1
	2/3	TCD	3860-41-1.3-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-41-1.3-TCD-3/4
54 x 1.6	1.4/2	TCD	3860-54-1.6-TCD-1.4/2
	2/3	TCD	3860-54-1.6-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-54-1.6-TCD-3/4
67 x 1.6	1/1.25	TCD	3860-67-1.6-TCD-1/1.25

Do cięcia trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów.

- Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia
- Specjalnie zaprojektowane kilkustopniowe rozwiedzenie zęba pozwalające na uzyskanie najwyższej wydajności cięcia w stopach Tytanu
- Może być także stosowana do obróbki stali szlachetnych i aluminium
- Zęby nierozwiedzone gwarantują najlepsze właściwości powierzchni i długą trwałość



TCD



Stop twardy Węglik

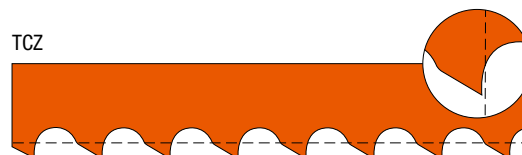
3860 TCZ

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4



Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia.

- Specjalnie zaprojektowana geometria zębów do cięcia twardych stali chromowanych i wałków hartowanych powierzchniowo
- Przeznaczona także do materiałów niemetalicznych, np. grafitu, gdzie podczas skrawania nie powstają wióry
- Doskonała odporność zębów
- Duża żywotność



Stop twardy Węglik

3860 TCA

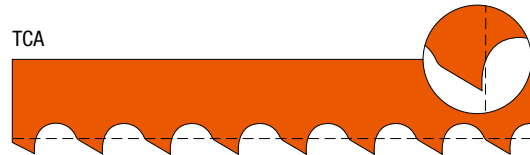
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
34 x 1.1	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
41 x 1.3	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2



Specjalna piła taśmowa do aluminium.

- Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia
- Zaprojektowana specjalnie do cięcia aluminium, także dużych bloków
- Przeznaczona również do stosowania w odlewniach pracujących na automatycznych obrabiarkach CNC
- Większa żywotność taśmy
- Lepsza jakość powierzchni cięcia

TCA



BAHCO  3860-TCA

Stop twardy Węglik

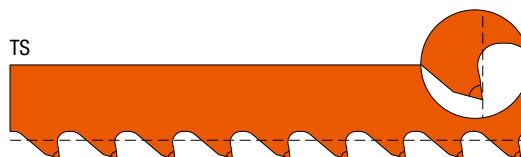
3869 TS

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	Kod katalogowy
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
34 x 1.1	2	TS	3869-34-1.1-TS-2
	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Do cięcia metali nieżelaznych i materiałów trudnościeralnych. Idealna do cięcia aluminium, magnezu, cyrkonu, tworzyw sztucznych i innych materiałów trudnościeralnych. Zaprojektowana głównie do zastosowania w odlewniach.

- Zęby z końcówkami z węgla spiekanego, Triple Set
- Szybkie cięcie
- Lekki posuw
- Do cięcia prostego i kąтового
- Zaprojektowana specjalnie do zastosowania w odlewniach
- Do stosowania na małych przecinarkach i do cięcia materiałów trudnoobrabialnych



3870 Szczotka czyszcząca



Do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych z wiórów, co zapewnia prawidłową pracę przecinarki i optymalną wydajność cięcia. Prawidłowa praca szczotki zwiększa żywotność taśmy.

Kod katalogowy	Średnica zewnętrzna / otwór
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13

3870 Klin



Klin stalowy o długości 75 mm zapobiega zakleszczeniu się piły taśmowej podczas cięcia. Dotyczy to w szczególności materiałów, w których występują duże naprężenia własne.

Kod katalogowy	Długość
3870-WEDGE-3	75 mm, 3"

3870 Miernik naprężenia taśmy



Prawidłowy naciąg taśmy jest niezbędny do zapewnienia prostoliniowego cięcia i dłuższej żywotności taśmy, zmniejszając tym samym koszt cięcia. Tensjometr Bahco jest przeznaczony do łatwego, dokładnego pomiaru prawidłowego naprężenia taśm wszystkich rodzajów pił taśmowych.

Kod katalogowy
3870-TENSION METER

3870 Refraktometr



Prawidłowe stężenie chłodziwa jest tak samo istotne jak odpowiednia prędkość taśmy czy posuw. Przy pomocy refraktometru można w prosty sposób dokonać pomiaru tego parametru.

Kod katalogowy
3870-REFRACTOMETER

3870 Tachometr



Do szybkiego sprawdzenia prędkości przesuwu taśmy. Wyświetlacz LED. Pomiar dokonywany jest m.in. w m/min i stopach/min.

Kod katalogowy
3870-TACHO METER

Oprogramowanie i akcesoria

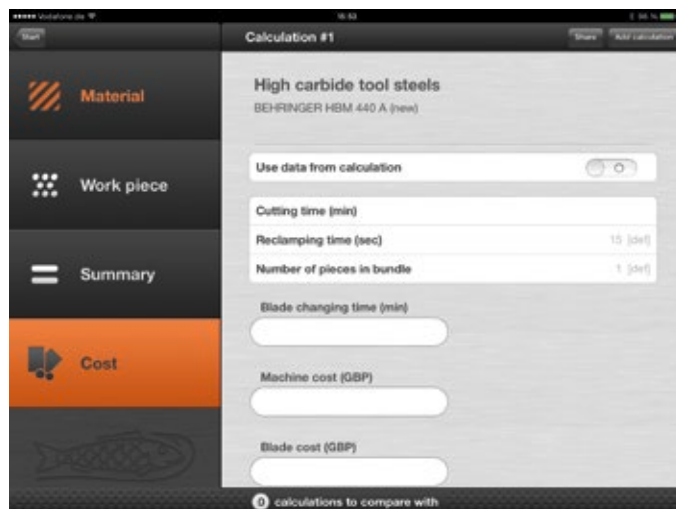
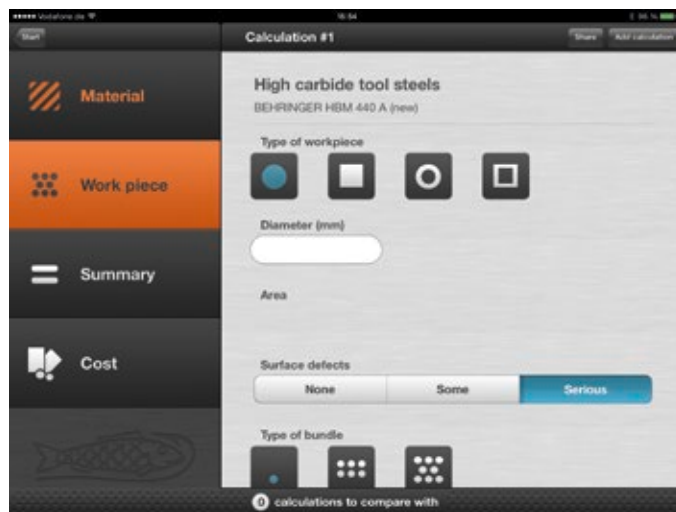
BandCalc™

Bezpieczeństwo i oszczędność - darmowy program komputerowy

BandCalc™, opracowany przez nas przyjazny dla użytkowników program doboru parametrów cięcia zapewnia użytkownikowi szybki dostęp do szczegółowych informacji dotyczących cięcia różnych gatunków materiałów.

Program ten stanowi istotną pomoc przy wyborze pił taśmowych dla ponad 2.500 różnych typów przecinarek taśmowych i zawiera rekomendacje dotyczące optymalnych prędkości taśmy, posuwów i wydajności cięcia. Program BandCalc™ dobiera najlepszą podziałkę uzębienia (liczba zębów na cal) i optymalizuje parametry cięcia w celu zagwarantowania użytkownikowi osiągnięcia najlepszych rezultatów w konkretnym zastosowaniu.

Nasi klienci otrzymują interaktywne oprogramowanie BandCalc™ nieodpłatnie w formie App dla IOS lub jako oprogramowanie na CD. Oprogramowanie to stanowi doskonałą pomoc dla użytkowników zainteresowanych zwiększeniem produktywności i umożliwiała wyliczenie kosztów jednostkowych cięcia, przy uwzględnieniu wszystkich czynników, łącznie z kosztami maszynowymi.



BandCalc App

► **Bezpłatne pobranie** w iTunes Store

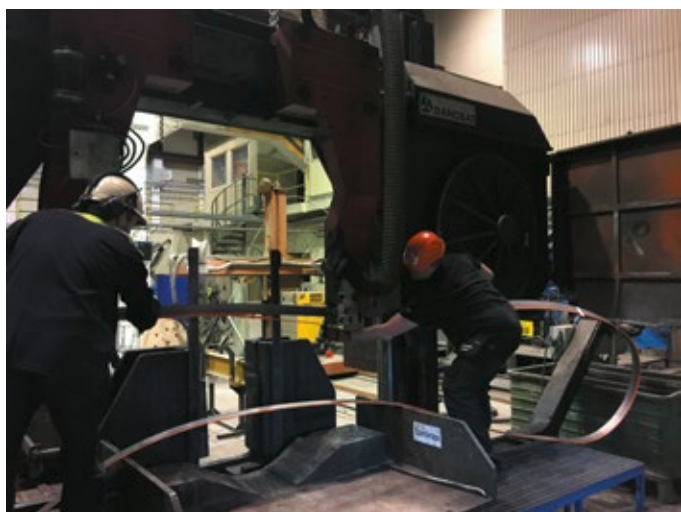


Suwak doboru parametrów cięcia stali piłami taśmowymi

Suwak doboru parametrów do cięcia stanowi praktyczną pomoc przy doborze parametrów cięcia piłami bimetalicznymi i węglkowymi.



Serwis i wsparcie techniczne



Indywidualne doradztwo techniczne

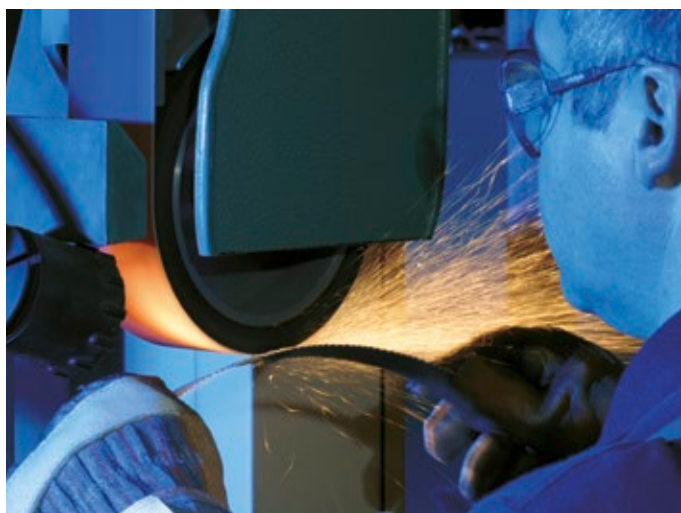
Nasi doradcy techniczni i wykwalifikowani handlowcy służą pomocą w uzyskaniu optymalizacji procesu cięcia oraz w zakresie optymalnego doboru naszych pił taśmowych.

- Prosimy o kontakt:
Tel: +48 (0) 22 6070510
e-mail: info.pl@snaeurope.com



Centrum szkoleniowe

W naszym profesjonalnym centrum szkoleniowym prowadzimy regularne szkolenia w zakresie pił taśmowych.

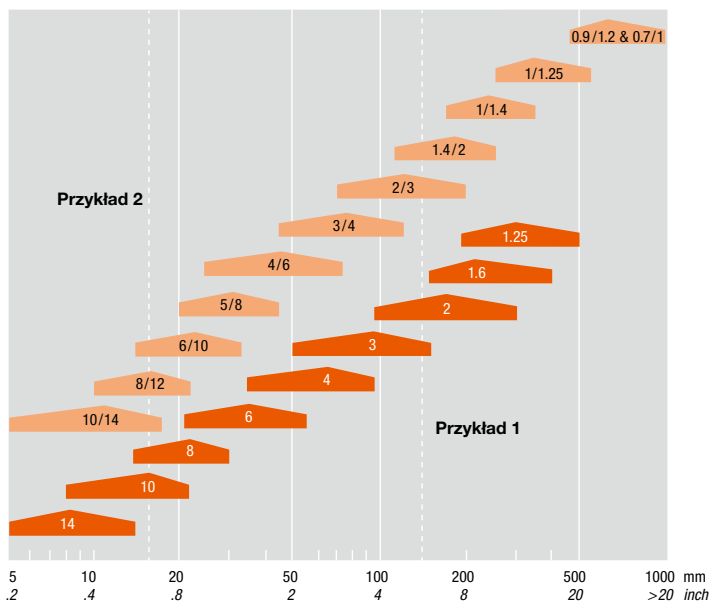


Dzięki posiadaniu własnych zgrzewalni zapewniamy krótki czas dostaw pił o dowolnych wymiarach.

Nasze zgrzewalnie są rozmieszczone w strategicznych punktach na całym świecie, aby zapewnić naszym partnerom niezawodną i szybką dostawę. Zgrzewalnie wyposażone są w:

- Nowoczesne zgrzewarki renomowanych producentów
- Nowoczesne stanowiska do automatycznego cięcia oraz do szlifowania zgrzewów
- Laboratoria kontroli jakości

Pomoc przy wyborze Podziałka uzębienia



Dobór podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów

Wykres ten pomoże Państwu dokonać wyboru prawidłowej podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów. Prawidłowa podziałka znajduje się w polu przeciętym przez linię w najszerszym miejscu.

Przykład 1:

Przy cięciu materiału o średnicy \varnothing 150 mm należy zastosować podziałkę 2 zęby na cal, jeżeli preferują Państwo stałą podziałkę uzębienia. Jeżeli wybiorą Państwo taśmę o zmiennej podziałce uzębienia, należy zastosować 2/3 zęby na cal lub 1,4/2 zęby na cal.

Przykład 2:

Przy cięciu materiałów miękkich, takich jak tworzywa sztuczne, aluminium lub drewno należy wybrać podziałkę uzębienia o dwa stopnie większą od rekomendowanej.

Do cięcia elementu aluminiowego o grubości 13-20 mm należy zastosować taśmę o podziałce 5/8 lub 6 zębów na cal.

Cięcie rur i profili

Rekomendowana podziałka zęba przy cięciu rur i profili znajduje się w następującej tabeli:

Średnica zewnętrzna mm		20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800
grubość cianki w mm	2	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65										2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75												2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1
130																				1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1
150																					1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1

Pomoc przy wyborze

Prędkość taśmy

Bimetal

Metry/minutę przy Ø mm

Material	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Emulsja chłodząca
Stale konstrukcyjne, stal automatowa	100	85–95	60–75	40–60	6%
Stale konstrukcyjne, stale ulepszone cieplnie	80	70–80	60–68	40–50	6%
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale ulepszone cieplnie	75–100	60–80	45–65	30–40	8%
Niestopowa stal narzędziowa, stal łożyskowa	60–65	55–60	35–45	25–35	8%
Stal szybko tnąca	45–50	40–45	30–35	20–25	8%
Stal na narzędzia do pracy na zimno	30–35	25–30	20–25	15–20	DRY
Stale narzędziowe, stopowe	45–65	45–60	40–60	20–40	8%
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	40–45	35–40	25–30	20–25	8%
Żeliwo	50–60	45–50	30–40	25–30	DRY
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	40–45	40–45	35–40	30–40	10%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	35–40	30–35	20–30	19–22	10%
Duplex i stale do pracy na gorąco	25–30	20–25	15–20	14–16	10%
Stopy niklowe i niklowo-kobaltowe	15–20	13–15	10–12	10	10%
Tytan, stopy tytanowe, brąz aluminiowy	30–35	25–30	20–25	16–18	10%
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	120	120	120	120	25%
Maszyny pionowe aluminium, stopy aluminium	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25%
Mosiądz	120	120	90–120	80–100	4%
Miedź	120	110	80–100	60–80	15%

Im większy rozmiar, tym mniejsza prędkość

Węglik

Metry/minutę przy Ø mm

Material	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Emulsja chłodząca
Stale konstrukcyjne, stal automatowa	200	160–190	110–150	60–90	12%
Stale konstrukcyjne, stale ulepszone cieplnie	140	120–140	85–115	50–70	12%
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale ulepszone cieplnie	120–130	110–120	75–110	40–60	10%
Niestopowa stal narzędziowa, stal łożyskowa	100–120	90–100	60–90	40–50	10%
Stal szybko tnąca	100–110	80–90	60–75	50–60	10%
Stal na narzędzia do pracy na zimno	80–100	60–90	60–75	45–65	DRY
Stale narzędziowe, stopowe	85–95	80–90	60–70	50–60	8%
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	75–85	70–80	60–70	45–60	8%
Żeliwo	90–105	90–95	60–75	40–55	12%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	80–110	80–100	70–95	65–80	12%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	80–90	70–80	60–70	40–50	13%
Duplex i stale do pracy na gorąco	100–115	80–100	65–80	50–60	12%
Stopy niklowe i niklowo-kobaltowe	30–40	25–30	20–28	15–20	12%
Tytan, stopy tytanowe, brąz aluminiowy	50–60	40–50	35–45	16–18	12%
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	250	250	250	250	25%
Maszyny pionowe aluminium, stopy aluminium	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25%
Mosiądz	250	250	180–240	140–160	4%
Miedź	240	220	130–190	100–120	15%

Im większy rozmiar, tym mniejsza prędkość



Wszystko, czego potrzebują profesjonaliści:
jakość z zębem

SNA Europe

SNA Europe-Poland Sp. Z o.o.

Ul. Marynarska 15 · 02-674 Warszawa

Tel.: +48 22 607 05 10

Fax.: +48 22 607 05 21

Info.pl@snaeurope.com



www.bahco.com